

Management de la qualité ISO 9001

Codification : TD STS L FR

Révision : 01

Date : 05.12.2019

Page : 1 de 2

## Fiche technique

Stratifiés EGGER aptes au laquage



### Materialbeschreibung

Les stratifiés EGGER sont des stratifiés à base de résines thermodurcissables sans vocation décorative. Ils sont composés de plusieurs papiers imprégnés de résine phénolique au cœur avec une couche apte au laquage en surface et une contreface prête pour encollage.

### Domaines d'application

Les stratifiés EGGER aptes au laquage se prêtent aux mises en teinte personnalisées.

### Disponibilité et faisabilité

Les stratifiés aptes au laquage sont uniquement fabriqués sur demande avec un minimum de 260m<sup>2</sup> par fabrication.

#### Aperçu des faisabilités sur commande

En fonction de leur épaisseur, les stratifiés EGGER aptes au laquage peuvent être livrés à la feuille ou en rouleau.

Epaisseur nominale - Livraison à la feuille	0,40 à 1,20 mm
Epaisseur nominale - Livraison au rouleau	0,40 à 0,60 mm
Largeur maximale	1310 mm
Longueur maximale	5600 mm
Longueur minimum	800 mm
Longueur du rouleau	200 et 400 m
Diamètre intérieur du rouleau	150 mm
Autres largeurs	Sur demande
Quantité minimum	260 m <sup>2</sup>

### Caractéristiques techniques

Selon la norme EN 438-3, les stratifiés aptes au laquage de EGGER sont classés stratifiés **P** (Postformable).

Propriétés	Norme d'essai	Unité ou caractéristique	Valeur
Epaisseur	EN 438-2	mm	± 0,10 pour épaisseur nominale ≤ 0,80 mm ± 0,15 pour épaisseur nominale ≥ 1,00 mm

Management de la qualité ISO 9001

Codification : TD STS L FR

Révision : 01

Date : 05.12.2019

Page : 2 de 2

Propriétés	Norme d'essai	Unité ou caractéristique	Valeur
Longueur et largeur	EN 438-2	mm	+10/-0
Planéité <sup>a</sup>	EN 438-2	mm/m (max.)	60
Aptitude au postformage	EN 438-2	mm (rayon) L <sup>a</sup> T <sup>b</sup>	≤ 10 x épaisseur nominale du stratifié ≤ 20 x épaisseur nominale du stratifié

L<sup>a</sup> = Axe de flexion parallèle au sens de fil du kraft/papier du stratifié (généralement parallèle au sens de ponçage).

T<sup>b</sup> = Axe de flexion perpendiculaire au sens de fil du kraft/papier du stratifié.

## Stockage / Mise en œuvre

Pour plus d'informations sur le stockage et la mise en œuvre, se reporter aux « Recommandations de mise en œuvre stratifiés EGGER ». Du fait de la multitude de colles et laques sur le marché, il est primordial de réaliser des tests.

## Documentation complémentaire / Informations produit

Pour toute information complémentaire, consulter la documentation citée ci-dessous :

- « Recommandations de mise en œuvre stratifiés EGGER »

Remarque sur le caractère provisoire du contenu :

Les données de la présente fiche technique reposent sur nos expériences et connaissances à ce jour. Les informations ici présentées s'appuient sur l'expérience pratique ainsi que sur les essais effectués en interne. Elles correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Elles ont un caractère informatif et ne sont en aucun cas l'assurance de caractéristiques spécifiques du produit ou de son aptitude à des applications précises. Sous réserve de fautes, d'erreurs d'impression ou de norme. En raison de l'évolution continue des stratifiés EGGER, ainsi que des modifications apportées aux normes et autres documents légaux, certains paramètres techniques peuvent évoluer. Pour ces raisons, le contenu de la présente fiche ne peut être utilisé comme notice d'utilisation ni servir de document à valeur juridique. Nos conditions générales de vente s'appliquent à ce produit.