

MEHR AUS HOLZ.

E EGGER

EGGER Möbelfronten

Höchste Qualitätsansprüche
im Fokus



Präzision in Perfektion

Auf zwei vollautomatisierten, verketteten Anlagen der neuesten Generation produzieren wir in Bünde (DE) rund 4,5 Millionen Möbelfronten jährlich.

Für unsere Industriekunden fertigen wir aus PerfectSense Lackplatten, Eurodekor beschichteten Platten oder Schichtstoffverbundplatten mit EGGER ABS, PP oder PMMA Kanten im Dekor- und Strukturverbund vierseitig bekantete Möbelfronten als Lagerfronten, Kommissionsfronten mit maßgeschneiderter Logistik oder als individuelle Einzelfronten.

Die Konzeption der beiden Anlagen bietet ein Höchstmaß an Flexibilität hinsichtlich Teilegröße, Produktionsmenge, Abstapelung, Verpackung sowie Lieferzeit und ermöglicht unseren Kunden ein breites Spektrum an Zukaufsmöglichkeiten.

Die Fertigung im Durchlauf und keinerlei manuelles Eingreifen oder Staplertransporte im gesamten Produktionsprozess sorgen für gesichert hohe Qualität sowie bestellgenaue Stückzahllieferung.

Basisprodukte	PerfectSense Lackplatten, Eurodekor beschichtete Platten, Schichtstoffverbundplatten
Bearbeitungsschritte	Fräsen und Bekanten Fasen 45° bzw. 25° (Profil an der Kante) Nuten in der Fläche oder stirnseitig Bohren
Größtmögliche Abmessung	2.790 × 1.300 mm
Kleinstmögliche Abmessung	Kundenindividuell
Werkstoffdicken	10 – 25 mm
Bestellrhythmus	Täglich, wöchentlich oder individuell nach Bedarf
Kantenmaterial*	ABS, PP, PMMA oder Melaminkanten von 0,4 bis 3 mm Dicke
Mögliche Radien	1,0, 1,5 und 2,0 mm
Verklebung	PUR weiß durchgefärbt oder naturfarben
Bestellung	Getrennt nach Dekoren per EDI, Excel oder PDF – abhängig vom jeweiligen Bestellumfang
Mindestmenge	Vierseitig bekantet: 1 Stk. je Abmessung innerhalb einer Produktionsserie der selben Dekor-Struktur-Kombination bei laufenden Bestellungen und Lagerung des Halbformates in Bünde, Zuschnitt mindestens einer Platte 2.800 × 2.070 mm bzw. 2.800 × 1.310 mm bei Schichtstoffverbundplatten Gebohrte Teile: 50 Stk. je Abmessung
Anlieferung	PerfectSense Lackplatten werden mit Schutzfolie geliefert
Verpackung	Auf Euro- oder Einwegpaletten, sortenrein oder chaotisch (= mehrere Abmessungen auf einer Palette), in Kisten möglich – individuelle Abstimmung nötig Etikettierung jeder Front auf der Vorderseite möglich. Pads auf allen Oberflächen mit Aufpreis möglich.
Lieferzeit	Bei vereinbarter Lagerbevorratung der Halbformate und Kante in Bünde: Kurze Lieferzeit für bereits im SAP System angelegte Fronten (Folgeaufträge)

* Vorzugsweise EGGER Originalkante, Kante aus Fremdbeschaffung möglich



Höchste Ansprüche im Fokus

- Alle Materialien werden im Unternehmen gefertigt. Die Produktparameter können optimal aufeinander abgestimmt werden.
→ für Möbelfronten in höchstmöglicher Qualität
- Vollautomatische, verkettete Anlagen: Keine Beschädigung durch manuelles Handling oder interne Transporte
→ keine Fehlmengen, hohe Liefertreue
- Höchste Verarbeitungspräzision dank neuester Anlagentechnologie mit integrierten Messsystemen
→ für saubere Fronten in gesicherter, gleichbleibender Qualität
- Alle Fronten, von großvolumigen Teilen, über Kommissionsfronten bis hin zur individuellen Möbelfront, werden aus einem Werk geliefert.
→ zeitsparende Komplettlösung für den Zukauf von Möbelfronten
- Individuelle Logistikkonzepte
→ für bedarfsgerechte Lieferzeit und ein Maximum an Liefersicherheit
- Langjährige Erfahrung in der seriellen Möbelfrontenfertigung
→ für Qualität und Liefersicherheit bereits ab Ihrer ersten Bestellung
- Kalkulierbarer Ausschuss durch ausgelagerte Produktion

www.egger.com



Möbelfrontenfertigung Bünde
Höchste Qualitätsansprüche im Fokus –
hier scannen oder
www.egger.com/video-moebelfronten besuchen.

EGGER Holzwerkstoffe Brilon
GmbH & Co. KG
Daimlerstraße 34 – 40
32257 Bünde
Germany
T +49 5223 6866 - 2710
verkauf.bue@egger.com