

Technische Spezifikation Egger Gruppe Farbkonzept

TSG-0010 – TS – DE

Der Inhalt des Dokuments ist vertraulich und Eigentum der FRITZ EGGER GmbH & Co. OG und darf ohne vorherige Erlaubnis weder über den Vertragszweck hinaus genutzt noch offen gelegt werden.

Inhalt

- 1. Geltungsbereich..... 1**
- 2. Allgemeines 2**
- 3. Korrosionsschutz 2**
- 4. Farbkonzept Maschinen/Anlagen 2**
 - 4.1. Material Vorbereitung..... 2**
 - 4.2. Ausführung 2**
 - 4.3. Farben 2**
- 5. Farbkonzept Gebäude 3**

1. Geltungsbereich

Land	Werk	
Argentina; Austria; France; Germany; Great Britain; Overseas; Poland; Romania; Russia; Turkey; USA	BAR; BEV; BIS; BRI; BUE; CAM; COC; GAG; GEB; GIF; HEX; LEX; LTPro; MAR; RAM; RAU; RAU TEC; RIO; SHU; SJO; TIM; URB; WIS; WOE	
Prozess Ebene 1	Prozess Ebene 2	Kompetenz
Technical requirements		

Responsible	Editor	Valid until	Revision	Classification	Page
Ehrensberger Hannes	von Houwald Bernhard	06.09.2022	2	Internal	1 of 3

2. Allgemeines

Dieses Dokument ist Teil der technischen Spezifikationen der EGGER-Gruppe.

Die Ausführungen im Teil „Technische Spezifikation - Allgemeines“ des jeweiligen Werkes gelten in vollem Umfang auch für dieses Dokument.

Die Bezeichnung Kontraktor gilt ebenso für beauftragte Subunternehmer. Der Kontraktor der Fa. Egger ist verpflichtet diese hier beschriebenen Maßnahmen seinen Subunternehmern vollumfänglich zu übermitteln und die Einhaltung einzufordern bzw. zu kontrollieren.

Der Egger Kontraktor ist vollumfänglich für seine Subunternehmer verantwortlich und haftbar.

Im Allgemeinen gelten immer die gesetzlichen Anforderungen des jeweiligen Bestimmungslandes und die Arbeitssicherheitsstandards der Egger Gruppe!

Abweichungen zum Gruppenstandard sind mit dem Auftraggeber (AG) oder Projektleiter abzustimmen.

3. Korrosionsschutz

Der Korrosionsschutz für den Stahlbau ist vom Planer/Statiker zu definieren und festzulegen. Der Korrosionsschutz für den Maschinen und Anlagenbau ist in Abhängigkeit der Einsatzbedingungen und örtlichen Gegebenheiten und nach DIN EN ISO 12944 als auch DIN EN ISO 1461 auszuführen.

4. Farbkonzept Maschinen/Anlagen

4.1. Material Vorbereitung

Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Zunder, Walzhaut) sein. Rost muss mechanisch, durch Schleifen, Bürsten oder Sandstrahlen, entfernt werden.

4.2. Ausführung

- | | | |
|---------------------------------|----------------------------------|-----------------|
| 1. Sandstrahlen: | SA 2 ½ (bei rostigem Untergrund) | |
| 2. Grundierung: | 1-K auf Zinkphosphatbasis | 60 µm - trocken |
| 3. Deckanstrich: | 1-K Decklack, Kunstharzfarbe | 60µm – trocken |
| 4. Gesamt-Trockenschichtstärke: | | 120µm – trocken |
| 5. Innen: | sandgestrahlt, 1-K Grundierung | 60µm - trocken |
| 6. Edelstahl: | ohne Anstrich | |
| 7. Glanzgrad: | seidenmatt | |

4.3. Farben

Allgemein:

Ausserhalb von Gebäuden	RAL 9006 - Weißaluminium
Innerhalb von Gebäuden	RAL 9002 - Grauweiss
Motore	Herstellerfarbe

Stahlbau	verzinkt ohne Anstrich
Laufstege, Bedienbühnen	verzinkt ohne Anstrich
Silos, Tanks	bei Isolierung grundiert, ansonsten gemäß Farbkonzept
Schaltschränke	RAL 7035 – Lichtgrau
Schaltpulte	RAL 7035 – Lichtgrau
<u>Sicherheitseinrichtungen:</u>	
Motorschutz	RAL 1003 – Signalgelb
Sicherheitszaun und Pfosten	verzinkt ohne Anstrich
Sicherheitstüren und Rahmen	RAL 1003 – Signalgelb
<u>Sonderfälle:</u>	
Vorpresse und Presse ContiRoll	RAL 5023 Fernblau
Bewegliche Maschinenteile (z. B. Saugwagen)	RAL 1003 – Signalgelb
Heizplatten	Standard - Maschinenlieferant
<u>Thermalölanlagen:</u>	
Kessel	Lieferantenstandard – isoliert
Leitungen	Schwarz – isoliert
Pumpen, Ventile, usw.	Herstellerfarbe

5. Farbkonzept Gebäude

Oberflächen Innen	RAL 9002 – Grauweiss
Oberflächen Außen	RAL 9006 – Weißaluminium
OSB Wände	Synthesa 1. Schicht: DANSKELASUR; transparent 2. Schicht: DANSKELASUR; Mischung: Typ07: 78,87 ml Typ01: 0,36 ml
MDF Wände	Synthesa Mischung: Legnopur G30: 500 ml Solva Tint Kirsch: 40 ml
Fenster/Türen/Blendrahmen	RAL 7012 – Basaltgrau
Leimbinder/Brettschichtholz	transparent