

FICHE TECHNIQUE

EGGER MDF Mince E1

Recette : 617

Domaine d'application : Panneau de fibre pour utilisation en dos de meubles, éléments de pliage, fonds de tiroir et panneaux de portes



Panneau selon la norme EN 622-5

Caractéristiques mécaniques Valeurs moyennes	Norme	Épaisseurs
Densité	EN 323	≥ 800 kg/m ³
Cohésion interne (traction perpendiculaire EN 319)	EN 319	≥ 0,65 N/m ²
Résistance à la flexion EN 310	EN 310	≥ 23 N/m ²
Teneur en formaldéhyde* EN 120	EN 120	≤ 8,0 mg/100g
Tolérance en épaisseur EN 324	EN 324	± 0,20 mm/m , ± 0,15 panneau poncé
Tolérances en longueur et en largeur EN 324	EN 324	± 2,0 mm/m, maximum ± 5,0

* **Teneur en Formaldéhyde:**

E1 Selon l'Ordonnance sur l'interdiction des matières chimiques « ChemVerbotsV » – annexe au §1, paragraphe 3 du 14 octobre 1993 en relation avec la publication du BGA dans le journal de la santé publique n° 10/91 (p. 487-489) concernant les « procédures de contrôle des matériaux à base de bois », la valeur du perforateur pour les panneaux de particules non revêtus ne doit pas dépasser 8 mg HCHO pour 100g de panneau sec, pour une humidité ramenée à 6,5%. Il faut de plus respecter une valeur moyenne semestrielle glissante de maximum 7mg HCHO/100g atro.

Sur demande

CARB selon la réglementation CARB - California Air Resources Board - CCR-17-93120.2(a) - Phase 2. QCL = Quality Control Limit

EPFS Selon la Fédération européenne des fabricants de panneaux à base de bois

≤ 5,0 mg HCHO pour 100g de panneau sec, pour une humidité ramenée à 6,5%, selon la valeur du perforateur – EN 120 (photométrique).

Teneur en PCP Lindan: ≤ 1 mm/kg

Note:

Les données de cette fiche reposent sur nos expériences et connaissances à ce jour. Sous réserve d'erreurs d'impression ou de norme. Du fait de l'évolution continue du produit, des normes et des documents légaux, certains paramètres techniques peuvent évoluer. Ces informations ne peuvent donc servir de garantie sur les caractéristiques produites ou l'aptitude à certains types d'utilisation.