

SCHEMA TECNICA

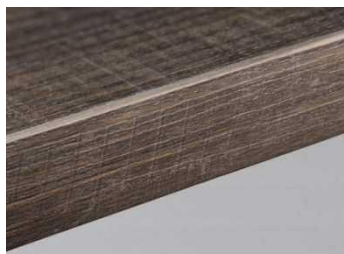
BORDI DI SICUREZZA ABS EGGER



I bordi di sicurezza ABS EGGER sono bordi termoplastici destinati al rivestimento decorativo di superfici sottili, realizzate con i derivati del legno; svolgono una funzione estetica e protettiva. I bordi di sicurezza EGGER sono realizzati in ABS e sono completamente colorati. Il retro è munito di un adesivo universale (Primer).

Applicazioni / Settori di impiego

I bordi di sicurezza ABS EGGER vengono utilizzati per realizzare i bordi di superfici sottili prodotte con derivati del legno rivestiti, come pannelli truciolari, MDF, HDF e pannelli tamburati; quindi rappresentano il completamento ideale di tutti i rivestimenti decorativi. Sono utilizzati in vari settori di impiego: mobili per la cucina, bagni, uffici, stanze da letto, soggiorni e camerette, nonché per l'allestimento di fiere e negozi. Accanto all'impiego tradizionale, i bordi di sicurezza ABS EGGER sono ideali anche come rivestimento di elementi senza matrice.



Specifiche del prodotto

MATERIALE

ABS (acrylonitrile-butadiene-styrene) is an impact-resistant and mechanical and thermal-resistant high quality chlorine-free thermoplastic which is ecologically sound. ABS is resistant to acids, alkalis, salts, alcohol and oils but to a limited extent only to organic solvents and petrol. The highly impact-resistant material ensures long tool life for milling and other cutting tools. . EGGER ABS edging possesses excellent resistance to extreme fluctuations in temperature and humidity.

L'ABS (Acrilnitrile Butadiene Stirene) è un materiale sintetico termoplastico pregiato, privo di cloro, antiurto, resistente alle sollecitazioni meccaniche e termiche con un bilancio ecologico positivo. L'ABS è resistente agli acidi, alla lisciva, ai sali, all'alcol e agli oli; tuttavia la sua resistenza ai solventi organici e alla benzina è limitata. La configurazione di questo materiale altamente resistente agli urti assicura la lunga durata degli strumenti da taglio e da fresa. I bordi di sicurezza ABS EGGER sono perfettamente resistenti alle variazioni estreme di temperatura e di umidità.

PRODUZIONE

I bordi di sicurezza EGGER di spessore uguale o superiore ai 0,8 mm vengono prodotti con il procedimento di estrusione; i bordi più sottili con il procedimento di calandratura.

SUPERFICIE

Le superfici dei bordi di sicurezza ABS EGGER vengono sigillate con una vernice a base di legante resinoidi, indurita a UV (procedimento di rivestimento UV) e quindi sono antigraffio e vantano un'elevata resistenza all'abrasione meccanica. Inoltre sono caratterizzate da elevata viscosità, resilienza, resistenza agli urti, alla flessione e alla tempera superficiale. Con un tempo di posa di 24 ore, sono resistenti a quasi tutti i detersivi di uso domestico e sono insensibili alle macchie. Le superfici sono lavabili, igieniche e resistenti all'umidità.

CARATTERISTICHE DI ADESIONE

Sul retro i bordi di sicurezza ABS EGGER sono rivestiti con un adesivo universale che, in combinazione con un adesivo fondente a caldo comunemente reperibile in commercio, assicura un'adesione perfetta al materiale portante. Il rivestimento adesivo è adattato per l'impiego degli adesivi fondenti a caldo *EVA, PA, APAO e PUR. In caso di impiego in ambienti critici dal punto di vista termico, come ad esempio le cucine, o di esportazione successiva in container è indispensabile utilizzare un collante resistente alle alte temperature. Per l'impiego in ambienti umidi sono idonei particolari adesivi a caldo in poliuretano. Si prega di osservare in ogni caso le indicazioni del fornitore del rispettivo adesivo.

- * EVA - Etilene-Vinilacetato
- PA - Poliammide
- APAO - Poli-alfa-olefine amorfe (Base: poliolefine)
- PUR - Poliuretano

Specifiche qualitative / Dati tecnici

Da una distanza di osservazione di 0,5 m eventuali divergenze imputabili al procedimento o al materiale non dovrebbero infastidire. Attraverso il pretensionamento definito e il parallelismo dei piani dei bordi di sicurezza ABS EGGER, le fughe assumono un aspetto compatto e ineccepibile dal punto di vista ottico. Inoltre il pretensionamento garantisce la migliore adesione possibile, attraverso l'assorbimento dell'adesivo in eccesso nel punto centrale del retro del bordo e dell'ancoraggio dell'adesivo nel pannello truciolare.

Caratteristiche / meccaniche / elettriche	Unità	Valore	Norma
Resistenza alla luce nell'impiego interno	-	> livello 6	ISO 877
Durezza alla pressione sferica	N/mm ²	90-110	ISO 2039-1
Durezza Shore D	-	70 ±4	ISO868
Resilienza, 23°C	KJ/m ²	17-19	ISO 179/2C
Prova d'urto di Izod, non intagliato 23°C		Nessuna rottura	ISO 179/2D
Resistenza alla distorsione termica (50 °C/h, B 50N)	°C	ca. 98	ISO 306
Resistenza chimica	-	Buona 1-B	DIN 68861
Contrazione (1h a 80 °C)	%	<0.6	Works standard
Accumulo di energia statica	-	Molto ridotto	-

SPECIFICHE DI LAVORAZIONE

Lavorazione	Idoneità
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Taglio ▪ Direzione di fresatura¹⁾ ▪ Pre-fresatura ▪ Fresatura raggi ▪ Fresatura a copiare ▪ Lavorazione lame per profilati ▪ Lucidatura ▪ Incollaggio ▪ Idoneità alla lucidatura ▪ Tendenza alla "piega bianca" (strisce chiare) ▪ Idoneità alla laccatura ▪ Idoneità BAZ 	<p>buona</p> <p>GLL / GGL1)</p> <p>buona</p> <p>buona</p> <p>buona</p> <p>buona</p> <p>buona</p> <p>buona</p> <p>Possono essere utilizzati tutti gli adesivi termoattivi per bordi disponibili in commercio</p> <p>buona</p> <p>media</p> <p>buona (Vernici Acrilico/PUR)</p> <p>buona</p>

¹⁾ Per tutti i bordi termoplastici si raccomanda la rotazione invertita – GLL = Sincronismo / GGL = Rotazione invertita

I bordi ABS vantano buone proprietà di isolamento elettrico, un'alta resistenza superficiale e un'alta resistenza ai passaggi.

Tolleranze

LARGHEZZA DEI BORDI

Larghezza [mm]	Tolleranza [mm]
da 12 a 54	± 0,45

SPESSORE DEI BORDI

Larghezza [mm]	Tolleranza [mm]
da 0 a 1,0	+ 0,15 / - 0,10
da 1,1 a 2,0	+0,10 / - 0,20
da 2,1 a 3,0	+ 0,15 / - 0,25

PRETENSIONAMENTO

Spessore [mm]	Tolleranza in caso di larghezza [mm]	
	fino a 30	a partire da 30
da 0 a 1,0	0,00 – 0,40	0,00 – 0,50
da 1,1 a 3,0	0,00 – 0,30	0,00 – 0,40

PARALLILISMO PLANARE

Spessore [mm]	Deviazione massima [mm]
da 0 a 2,0	0,10
da 2,1 a 3,0	0,15

DEFORMAZIONE LONGITUDINALE

Spessore [mm]	Massima deformazione su 1 m di lunghezza: 3 mm
da 0 a 3,0	3 mm

STOCCAGGIO

I bordi di sicurezza ABS EGGER sono resistenti alla decomposizione; quindi a temperatura ambiente (20 - 25°C) e in ambienti protetti dagli agenti atmosferici possono essere immagazzinati quasi illimitatamente. Tuttavia in caso di bordi più vecchi di 12 mesi prima della lavorazione si raccomanda di eseguire una prova.

PULIZIA

I bordi di sicurezza ABS EGGER possono essere facilmente puliti con detergenti per la plastica reperibili in commercio. Evitare l'impiego di benzina, diluenti, acido acetico, solvente per unghie e sostanze analoghe fortemente alcoliche e contenenti solventi che causano il dissolvimento della superficie.

SMALTIMENTO

Sostanzialmente, dato l'elevato potere calorifero, è possibile ricorrere al riciclaggio termico. Secondo diverse perizie non è probabile che si verifichi un aumento rilevante delle sostanze tossiche. I pezzi grezzi con bordi ABS corrispondono al gruppo di combustibili 6 del I regolamento BimSchV (Primo regolamento di esecuzione della legge quadro federale (Regolamento sugli impianti di combustione di piccole e grandi dimensioni – 1 BImSchV) del 14 marzo 1997 e possono essere smaltiti in impianti di combustione del legno con una potenza termica nominale (con il termine potenza termica nominale viene definita l'emissione di calore di un impianto di combustione che può essere utilizzato in un sistema di riscaldamento. L'emissione di calore viene misurata in kilowatt kW) di almeno 50 kW. Quindi i residui dei bordi di sicurezza ABS EGGER possono essere facilmente bruciati assieme ai residui truciolari negli impianti autorizzati a questo scopo. Non si formano composti clorurati. I valori limite della rigida normativa tedesca sulla pulizia dell'aria "TA-Luft" vengono rispettati. Anche i pannelli truciolari con bordi ABS possono essere smaltiti facilmente nello stesso modo. Quindi decade il procedimento impegnativo di smistamento dei rifiuti, ovvero la separazione dei bordi.

Per informazioni sulla lavorazione dei bordi di sicurezza ABS EGGER consultare le nostre note di lavorazione.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica si basano su esperienze pratiche e su alcuni esperimenti e corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze. Fungono a fini informativi e non implicano alcuna garanzia per quanto concerne le caratteristiche dei prodotti o l'idoneità per scopi determinati. In via di principio saranno applicate le condizioni generali di vendita e fornitura.