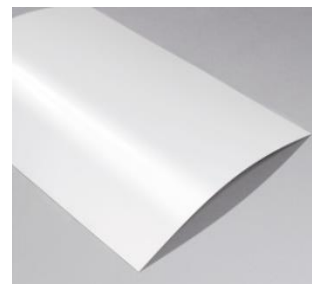


FICHE TECHNIQUE

Stratifié EGGER avec finition HG Haute brillance



Description du produit

Le stratifié EGGER avec finition HG est un stratifié à base de résine thermodurcissable. Il est constitué d'un papier décor imprégné de résine mélamine ainsi que de plusieurs couches de papiers intermédiaires imprégnées de résine phénolique au cœur. La finition HG présente une surface lisse haute brillance.

Disponibilité / Faisabilité

Pour les décors issus de la **Collection & Services EGGER**, les stratifiés ST HG sont tenus sur stock à partir d'une feuille. La liste des décors disponibles est à consulter dans le « Niveaux de services ».

Nom de la structure	HG Haute brillance
Epaisseur nominale	0,80 mm
Dimensions nominales	2800 x 1310 mm
Film de protection	Livré avec film de protection

Aperçu des autres faisabilités sur commande

Epaisseur nominale - Livraison à la feuille	0,80 mm
Largeur maximale	1310 mm
Longueur maximale	5600 mm
Longueur minimum	800 mm
Autres largeurs	Sur demande; ≥ 900mm possible
Quantité minimum	260 m ²

Informations complémentaires

Certification MED

Les stratifiés EGGER d'épaisseur 0,60 et 0,80 mm répondent aux exigences de la Directive de l'Équipement Maritime (Marine Equipment Directive) en ce qui concerne :

- le classement au feu
- la toxicité
- l'émanation de fumée

La qualité MED est approuvée par le certificat « Lloyd ».

Toutefois, la qualité MED ne répond pas aux exigences de réaction au feu de la classe Allemande B1 pour les matériaux de construction

conformément à la DIN 4102-1: 1998-1905 ou la classe de comportement au feu M1 française d'après la norme NFP 92-501. Le stratifié EGGER Flammex répond en revanche à ces exigences spécifiques. Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche technique « Stratifié Flammex EGGER ».

Classification selon le décret N° 2011-321 du 23 mars 2011

Depuis le 1er janvier 2012, les produits de construction et de décoration sont munis d'une étiquette qui indique, de manière simple et lisible, leur niveau d'émission en polluants volatils, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Produit	Étiquetage Environnemental *
Stratifié EGGER	

* Réglementation française. Seuls les produits à destination du marché français sont étiquetés.

Données techniques

Selon la norme EN 438-3, le stratifié EGGER avec finition HG Haute brillance est classé HGS (H = Horizontal, G = General purpose, S = Standard). Les stratifiés de classe HGS peuvent être utilisés pour des applications horizontales mais ne sont pas postformables.

Propriétés	Norme d'essai	Unité ou caractéristique	Valeur
Épaisseur	EN 438-2	mm	± 0,10
Longueur et largeur ^b	EN 438-2	mm	+10/-0
Planéité ^a	EN 438-2	mm/m (max.)	60
Résistance de la surface à l'abrasion	EN 438-2	Nombre de tours (min.) Point initial	150
Résistance choc d'une bille de petit diamètre	EN 438-2	N (min)	≥ 20
Résistance aux rayures	EN 438-2	Degré (min.) Surfaces brillantes	2
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2	Degré (min.) Surfaces brillantes	3
Résistance à la chaleur sèche (160 °C)	EN 438-2	Degré (min.) Surfaces brillantes	3
Stabilité dimensionnelle à haute température	EN 438-2	% max.	
		L ^a	0,55
		T ^b	1,05
Résistance à la chaleur humide (100 °C)	EN 438-2	Degré (min.) Surfaces brillantes	3
Résistances aux tâches	EN 438-2	Degré (min.)	
		Groupe 1 et 2	5
		Groupe 3	4
Stabilité à la lumière (lampe à arc au xénon)	EN 438-2	Echelle de gris	4 à 5
Degré de brillance ¹⁾	EN ISO 2813	Unité de brillance	114 ± 4

^a Sous réserve que les conditions de stockage préconisées par EGGER soient respectées

^b Pour la tolérance dimensionnelle des éléments recoupés, consulter Egger

L^a = dans le sens de la longueur (sens de fil) des fibres krafts/papiers du stratifié (généralement dans le sens le plus long d'une feuille entière de stratifié).

T^b = dans le sens de la largeur (perpendiculaire au sens de fil) des fibres krafts/papiers du stratifié.

¹⁾ Mesure du réflectomètre 60°



Conseils de mise en œuvre

Contrebalancement

D'une manière générale, lors du plaquage du stratifié sur un panneau support, il est conseillé de faire un contrebalancement avec un stratifié identique afin d'obtenir un assemblage symétrique. Une structure asymétrique peut entraîner un problème de cintrage et/ou de variations dimensionnelles des éléments replaqués.

Film de protection

Le film de protection pelliculable doit être retiré au plus tard 12 mois suivant la production des stratifiés afin d'éviter que des résidus de colle ne restent sur la surface. Nous recommandons de stocker les stratifiés dans un local fermé et sec, dans des conditions climatiques tempérées.

Si l'emballage d'origine devait être retiré, les stratifiés doivent être stockés à plat sur un panneau de protection au minimum de même format. Le contact direct avec le sol et une exposition prolongée au soleil sont à éviter. Le stratifié en haut de la pile doit idéalement être posé avec la face décorative vers le bas et être protégé par un panneau rigide sur la totalité de la surface. Ce panneau va contribuer à conserver la planéité des stratifiés et favoriser la résistance UV des films de protection.

Le film de protection résiste à une température d'environ 200 °C. Il convient de respecter les paramètres de pressage suivants:

- Température maximum de 200 °C pour 20 secondes de temps de pressage
- Pression de 3,5 kg/cm²

Pour plus d'informations sur le stockage et la mise en œuvre, se reporter aux conseils de mise en œuvre « Stratifiés EGGER ».

Caractéristiques de surface

Les caractéristiques de surface des stratifiés EGGER répondent aux exigences des normes et directives en vigueur. En cas de forte sollicitation mécanique, des traces d'usure peuvent apparaître sur la surface HG. Lors de la conception de plans de travail, de meubles ou d'agencements intérieurs avec la structure de surface HG, il est important de prendre en compte cette particularité pour choisir le domaine d'application du produit fini.

Utilisation comme tableau blanc

Résistant et dense, le stratifié EGGER doté de la structure HG se prête à une utilisation comme tableau blanc. Les essais menés avec des marqueurs pour tableau blanc, comme le STAEDTLER Lumocolor ou le Pentel Maxiflo, ont montré que les traces pouvaient être nettoyées à sec sans laisser de résidus. Attention : éviter les produits nettoyants contenant des éléments abrasifs, car ils sont susceptibles d'entraîner des modifications du degré de brillance et des rayures.

Pour toute information complémentaire sur le stockage et la mise en œuvre, consulter le document des « Recommandations de mise en œuvre stratifiés EGGER ».

Remarque sur le caractère provisoire du contenu :

les données de la présente fiche technique reposent sur nos expériences et connaissances à ce jour. Les informations ici présentées s'appuient sur l'expérience pratique ainsi que sur les essais effectués en interne. Elles correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Elles ont un caractère informatif et ne sont en aucun cas l'assurance de caractéristiques spécifiques du produit ou de son aptitude à des applications précises. Sous réserve de fautes, d'erreurs d'impression ou de norme. En raison de l'évolution continue des stratifiés EGGER, ainsi que des modifications apportées aux normes et autres documents légaux, certains paramètres techniques peuvent évoluer. Pour ces raisons, le contenu de la présente fiche ne peut être utilisé comme notice d'utilisation ni servir de document à valeur juridique. Nos conditions générales de vente s'appliquent à ce produit.