

FICHA TÉCNICA

Cantos termoplásticos PMMA EGGER



Los cantos termoplásticos PMMA de EGGER están diseñados para el canteado decorativo de todo tipo de tablero derivado de la madera, cumpliendo al mismo tiempo una función de protección y de diseño. Su reverso incorpora un agente adhesivo universal.

Ámbitos de aplicación

Los cantos termoplásticos PMMA de EGGER se utilizan para el canteado de productos derivados de la madera, tales como los tableros de partículas y tableros MDF y HDF, así como para los tableros alveolares, constituyendo con ello el acabado adecuado para todos los revestimientos decorativos. El abanico de aplicaciones es muy variado: mobiliario de cocina, cuartos de baño, oficinas, dormitorios, salones, habitaciones juveniles, y también en la construcción de stands y comercios. Además de este uso tradicional, los cantos termoplásticos ABS de EGGER también son adecuados para los bordes de las piezas con formas libres (convexas, cóncavas...).

Material

Los cantos PMMA (polimetacrilato de metilo) son cantos acrílicos de alta calidad, que se diferencian del resto por su efecto de profundidad y de transparencia, superior al del vidrio. Al contrario de lo que ocurre con otros cantos termoplásticos, la impresión del diseño se realiza sobre el reverso del canto, lo que hace que la junta sea muy discreta y que el diseño no se vea afectado por las operaciones de biselado y mecanizado, tanto de las aristas como de los ángulos (sin efecto de marco).

Debido a su constitución, los cantos PMMA son especialmente resistentes al rayado y a las marcas de golpes. Su aplicación es la misma que la de los demás cantos termoplásticos.

Datos técnicos

Características	Unidad	Valor	Norma
Resistencia a la luz en el uso en interiores	Escala de azules	> nivel 7	EN 438-2, control según EN ISO 4892-2
Dureza Brinell	N/mm ²	> 70	ISO 2039-1
Dureza Shore D	-	80	ISO 868
Resistencia a impactos con corte a 23°C	KJ/m ²	7-8	ISO 179/2C
Resistencia a impactos sin corte a 23°C	KJ/m ²	70	ISO 179/2D
Temperatura de reblandecimiento Vicat	[°C]	> 100°C	ISO 306, procedimiento B/50
Resistencia química	-	1B*	DIN 68861
Contracción (1h a 80°C)	%	<1,0	
Carga estática	-	escasa	-

* La resistencia a disolventes y alcoholes es limitada, véase la sección Limpieza y características químicas.

Características de mecanizado

Mecanizado	Aptitud
Corte	Buena
Dirección de fresado *	Sentido directo/sentido contrario *
Desbastado	Buena
Fresado de radios	Buena
Enrasado	Buena
Rascado	Buena
Bruñido	Buena
Encolado	Se pueden usar todos los adhesivos de cantos convencionales
Capacidad de pulido	Muy buena
Tendencia al blanqueamiento por plegado	Media
Aptitud para centros de mecanizado	Buena

* En todos los cantos termoplásticos se recomienda usar el sentido contrario.

Tolerancias

Tolerancias en anchura

Anchura [mm]	Tolerancia [mm]
12 - 54	± 0,45

Tolerancias de espesor

Espesor [mm]	Tolerancia [mm]
0 - 1,0	+ 0,10 / - 0,10
1,1 - 2,0	+ 0,10 / - 0,20
2,1 - 3,0	+ 0,15 / - 0,25

Tolerancias de pretensado

Espesor [mm]	Anchura hasta 30 mm	Anchura a partir de 30 mm
0 - 1,0	0,00 - 0,40	0,00 - 0,50
1,1 - 3,0	0,00 - 0,30	0,00 - 0,40

Paralelismo

Espesor [mm]	Desviación máx. [mm]
0 - 2,0	0,10
2,1 - 3,0	0,15

Deformación longitudinal

Espesor [mm]	Deformación máximo en una longitud de 1 m [mm]
0 - 3,0	3,0

Almacenamiento

Los cantos termoplásticos PMMA de EGGER son resistentes a la oxidación, por lo que pueden almacenarse prácticamente durante un tiempo ilimitado a temperatura ambiente (20 a 25°C) en un local resguardado de la intemperie y de la radiación solar.

Limpieza

Los cantos termoplásticos PMMA de EGGER se pueden limpiar sin problemas con productos de limpieza usuales para materiales plásticos. Desaconsejamos formalmente el uso de sustancias que contengan disolventes o alcohol (p. ej., agentes separadores y antiestáticos, refrigerantes o detergentes) porque pueden dañar la superficie del canto.

Tratamiento de residuos

Los residuos de los cantos termoplásticos PMMA de EGGER se pueden eliminar junto a los residuos normales. Cuando una empresa encargada del tratamiento de residuos recoge los restos de madera para su posterior reciclaje, se admiten generalmente los productos derivados de la madera, incluyendo una pequeña parte de cantos. La cantidad admisible de cantos de plástico, así como de otros materiales denominados interferentes, debe acordarse con la empresa encargada del tratamiento. Por principio, también se pueden incinerar los cantos de plástico, e incluso resulta interesante debido a su elevado valor calorífico. No se producen emisiones de compuestos clorados. Los residuos de cantos termoplásticos PMMA de EGGER se pueden quemar conjuntamente con los restos de virutas en las instalaciones autorizadas para ello. Los tableros de partículas con cantos termoplásticos ABS dañados pueden eliminarse sin problemas de esta manera, sin necesidad de una clasificación previa.

Para el canteado con cantos termoplásticos PMMA EGGER, consulte nuestros Consejos de aplicación.

Nota sobre el carácter provisional del contenido:

Los datos de esta Ficha Técnica se basan en nuestra experiencia y conocimiento actuales, así como en los ensayos efectuados anivel interno. Tienen carácter informativo y en ningún caso garantizan las características específicas del producto o su aptitud a determinadas aplicaciones. Bajo reserva de faltas y de errores de impresión o norma. Debido a la constante evolución de los cantos termoplásticos EGGER, así como a las modificaciones aportadas a las normas y otros documentos legales, algunos parámetros técnicos pueden variar. En consecuencia, el contenido de la presente Ficha Técnica no puede ser considerado como instrucciones de uso ni como documento de valor jurídico. Nuestras condiciones generales de venta son igualmente de aplicación a este producto.

MORE FROM WOOD.

Gestión de la calidad ISO 9001



Codificación: TD PMMA ES

Revisión: 01

Emisión: 19.05.2017

Página: 4 de 4