

CE LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Verordnung (EU) Nr. 305 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011

DoP Nr.:	DOP-734-01
1 Eindeutiger Kenncode des Produktes:	734 (Rezeptur-Nr.) 6 bis 40 mm (Plattendicke)
2 Verwendungszweck	Platten für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich und Feuchtbereich.
3 Name und Hersteller eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers:	EGGER OSB 3 E0 EGGER Ergo Board EGGER Holzwerkstoffe Wismar GmbH & Co KG Am Haffeld 1 D-23970 Wismar web: www.egger.com
4 entfällt	
5 System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes:	System 2+
6 Harmonisierte Norm	EN 13986:2004+A1:2015
Notifizierte Stelle:	Nr. 0766 eph – Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH Zellerscher Weg 24 D-01217 Dresden web: www.eph-dresden.com

7 Erklärte Leistung(en):

Spezifikation		Einheit	Plattendicke [mm]					
			8 - 10	> 10 - <18	18 - 25	> 25 - 32	>32 - 40	
Biegefestigkeit	nach EN 310 - 0° (Hauptachse)	N/mm ²	≥ 22	≥ 20	≥ 18	≥ 16	≥ 14	techn. Klasse OSB/3 nach EN 300
	nach EN 310 -90° (Nebenachse)	N/mm ²	≥ 11	≥ 10	≥ 9	≥ 8	≥ 7	
Elastizitätsmodul	nach EN 310 - 0° (Hauptachse)	N/mm ²	≥ 4000	≥ 4000	≥ 4000	≥ 3500	≥ 3500	
	nach EN 310 - 90° (Nebenachse)	N/mm ²	≥ 1400	≥ 1400	≥ 1400	≥ 1400	≥ 1400	

Wesentliche Merkmale		Einheit	Plattendicke [mm]					Harmonisierte Technische Spezifikation	
			> 6 - 10	> 10 - <18	18 - 25	> 25 - 32	>32 - 40		
Dauerhaftigkeit	Dickenquellung 24h	%	≤ 15	≤ 15	≤ 15	≤ 15	≤ 15	EN 13986:2004+A1:2015	
	Querzugfestigkeit	N/mm ²	≥ 0,34	≥ 0,32	≥ 0,30	≥ 0,28	≥ 0,26		
	Querzugfestigkeit - Option 1	N/mm ²	≥ 0,18	≥ 0,15	≥ 0,13	≥ 0,10	≥ 0,08		
	Biegefestigkeit Hauptachse - Option 1	N/mm ²	≥ 9	≥ 8	≥ 7	≥ 6	≥ 6		
	mechanisch	KLED	k _{def}	k _{mod} ständig	k _{mod} lang	k _{mod} mittel	k _{mod} kurz		k _{mod} sehr kurz
		NKL1	1,50	0,40	0,50	0,70	0,90		1,10
		NKL2	2,25	0,30	0,40	0,55	0,70		0,90
	biologisch		Gebrauchsklasse GK 1 & 2						
Formaldehydabgabe	nach EN 717-1	ppm	< 0,03 (formaldehydfrei verleimt) - Emissionsklasse E1						
Gehalt an PCP		ppm	< 3,0						
Rohdichte		kg/m ³	≥ 600						
Wasserdampfdurchlässigkeit	μ (dry / wet)	-	200 / 150						
Wärmeleitfähigkeit		W/mK	0,13						
Luftschalldämmung	Schallabsorptionskoeffizient	-	0,10 / 0,25 (Frequenzbereich 250 - 500 Hz / 1000-2000 Hz)						
	Schalldämmung R	dB	R = 13 * lg(m _A) + 14 (massebezogen m _A , Frequenzbereich 1 bis 3 kHz)						
Luftdurchlässigkeit	nach EN 12114 (bei 50 Pa Druckdifferenz)	m ³ /(m ² * h)	NPD						
Brandverhalten *)		Klasse	Klasse Bodenbelag	Mindestdicke [mm]					
	ohne Luftspalt hinter OSB ^{a,b,e,f}	D-s2, d0	D _{fi,s1}	9mm					
	mit geschlossenem Luftspalt oder offenem Luftspalt ≤ 22mm hinter OSB ^{c,e,f}	D-s2, d0	-	9mm					
	mit geschlossenem Luftspalt hinter OSB ^{d,e,f}	D-s2, d0	D _{fi,s1}	15mm					
	mit offenem Luftspalt hinter OSB ^{d,e,f}	D-s2, d0	D _{fi,s1}	18mm					
ohne Einschränkung ^{e,f}	E	E _{fi}	3mm						

Wesentliche Merkmale		Einheit	Plattendicke [mm]				Harmonisierte Technische Spezifikation	
			> 6 - 10					
Charakteristische Festigkeit							EN 13986:2004+A1:2015	
Biegung f_m	0° - Hauptachse	N/mm ²	18.0	16.4	14.8	NPD		NPD
	90° - Nebenachse	N/mm ²	9.0	8.2	7.4	NPD		NPD
Zug f_t	0° - Hauptachse	N/mm ²	9.9	9.4	9.0	NPD		NPD
	90° - Nebenachse	N/mm ²	7.2	7.0	6.8	NPD		NPD
Druck f_c	0° - Hauptachse	N/mm ²	15.9	15.4	14.8	NPD		NPD
	90° - Nebenachse	N/mm ²	12.9	12.7	12.4	NPD		NPD
Schub $f_v \perp$ Plattenebene	0° - Hauptachse / 90° - Nebenachse	N/mm ²	6.8	6.8	6.8	NPD		NPD
Schub f_r in Plattenebene	0° - Hauptachse / 90° - Nebenachse	N/mm ²	1.0	1.0	1.0	NPD		NPD
Mittlere Steifigkeiten								
Biegung E_m	0° - Hauptachse	N/mm ²	4930	4930	4930	NPD		NPD
	90° - Nebenachse	N/mm ²	1980	1980	1980	NPD		NPD
Zug E_t	0° - Hauptachse	N/mm ²	3800	3800	3800	NPD		NPD
	90° - Nebenachse	N/mm ²	3000	3000	3000	NPD		NPD
Druck E_c	0° - Hauptachse	N/mm ²	3800	3800	3800	NPD		NPD
	90° - Nebenachse	N/mm ²	3000	3000	3000	NPD		NPD
Schub $G_v \perp$ Plattenebene	0° - Hauptachse / 90° - Nebenachse	N/mm ²	1080	1080	1080	NPD		NPD
Schub G_r in Plattenebene	0° - Hauptachse / 90° - Nebenachse	N/mm ²	50	50	50	NPD		NPD
Durchstoßfestigkeit (hard body impact)		N/mm ²	NPD	NPD	NPD	NPD		NPD
Lochleibungsfestigkeit		N/mm ²	EN 1995-1-1, Abs. 8					
Wandscheibensteifigkeit		N/mm ²	EN 1995-1-1					
Gebrauchstauglichkeit Wand EN 12871	Weicher Stoß nach EN 596		Pass					
	Plattendicke		mm	≥9 mm				
	EGGER Ergo Board gemäß DIN 4103-1		mm	≥12 mm Einbauklasse 1 und 2				
EGGER OSB 3 E0 Gebrauchstauglichkeit Boden EN 12871 (Hauptachse, 0°)	Lastkategorie		-	A	A			
	Plattendicke		mm	≥ 15	≥ 18			
	Stützweite		mm	≤ 410	≤ 625			
EGGER OSB 3 E0 Gebrauchstauglichkeit Dach EN 12871 (Hauptachse, 0°)	Lastkategorie		-	H	H			
	Plattendicke		mm	≥ 12	≥ 18			
	Stützweite		mm	≤ 625	≤ 833			

8 entfällt

Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nr. 3

Unterzeichnet für den und im Namen des Herstellers von:



Ralf Borchers
Divisionsleitung EFP Technik/Produktion

Wismar, 07.11.2019

*) Erläuterungen:

- a Ohne Luftspalt direkt auf Produkte der Klasse A1 oder A2-s1, d0 mit einer Mindestrohddichte von 10 kg/m³ oder mindestens Produkte der Klasse D-s2, d2 mit einer Mindestrohddichte von 400 kg/m³ eingebaut.
- b Ein Untergrund aus einem Zellulose-Wärmedämmstoff mindestens der Klasse E darf einbezogen werden, falls unmittelbar hinter dem Holzwerkstoff eingebaut; das gilt jedoch nicht bei Bodenbelägen.
- c Eingebaut mit dahinter liegendem Luftspalt. Das rückseitig an den Hohlraum angrenzende Produkt muss mindestens der Klasse A2-s1,d0 mit einer Mindestrohddichte von 10 kg/m³ entsprechen.
- d Eingebaut mit dahinter liegendem Luftspalt. Das rückseitig an den Hohlraum angrenzende Produkt muss mindestens der Klasse D-s2,d2 mit einer Mindestrohddichte von 400 kg/m³ entsprechen.
- e Die Klasse gilt mit Ausnahme von Bodenbelägen auch für furnierte, phenol- und melaminharzbeschichtete Platten.
- f Eine Dampfsperre mit einer Dicke bis zu 0,4mm und einer Masse bis zu 200 g/m² kann zwischen Holzwerkstoff und Untergrund eingebaut werden, wenn sich dazwischen kein Luftspalt befindet.