

Opuscolo tecnico

Linee guida per l'imballaggio
 EGGER OSB ed EGGER DHF



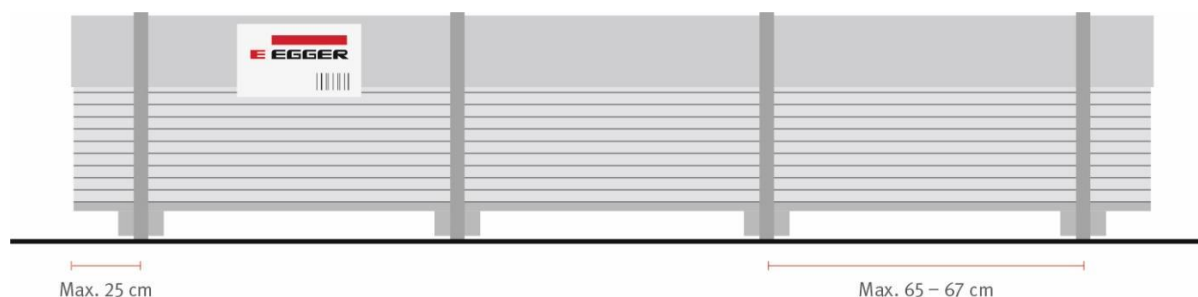
Il concetto di imballaggio descritto nel presente documento si applica a tutti i pannelli EGGER OSB (EGGER OSB bordo dritto, EGGER OSB maschio e femmina, EGGER Roofing Board, EGGER Ergo Board, OSB HDX, EGGER OS'Brace, EGGER OS'Floor) ed EGGER DHF. L'imballaggio è progettato per fornire la migliore protezione contro i danni al prodotto in fase di stoccaggio, carico, scarico e trasporto. È inoltre pensato per proteggere il pannello superiore dalla polvere e dall'esposizione diretta alla luce del sole al fine di prevenire lo scolorimento.

Descrizione del concetto di imballaggio per EGGER OSB ed EGGER DHF

Articoli dell'imballaggio	Funzionalità
Supporti in truciolare	Facile movimentazione con carrello elevatore, impilaggio sicuro
Strisce di truciolare per la protezione dei bordi	Protezione dei bordi contro i danni in fase di carico e trasporto
Reggette in PET/metallo	Sicurezza della confezione del prodotto in fase di stoccaggio, carico e trasporto
Pellicola estensibile	Protezione dalla polvere e dall'umidità temporanea
Copertura in cartone	Protezione dalla polvere e dalla luce del sole per i pannelli superiori, marketing
Etichetta per pallet	Identificazione del prodotto e caratteristiche tecniche (marchio CE)

Supporti

Ogni pacco (confezione di pannelli) è dotato di un determinato numero di supporti in truciolare (realizzati in stabilimento) nella parte inferiore per facilitare la movimentazione con carrello elevatore in fase di impilaggio, carico e scarico (immagine 1). I supporti sono posti alla stessa distanza l'uno dall'altro e sono abbastanza robusti da sostenere il peso della confezione. Il numero esatto di supporti necessari, nonché la distanza da centro a centro tra di essi, è il risultato della lunga esperienza acquisita da Egger per quanto riguarda lo stoccaggio sicuro e la consegna intatta dei prodotti OSB e DHF. L'obiettivo è assicurarsi che tutti i pannelli di ogni pacco rimangano piatti sotto il peso combinato delle altre confezioni impilate sopra. Il numero minimo di supporti necessari e la distanza massima consigliata da centro a centro sono indicati nella tabella 1 (che fa parte del concetto di imballaggio di EGGER OSB ed EGGER DHF):



(Immagine 1)



Tabella 1: Descrizione imballaggio

Dimensioni pannelli Lunghezza x larghezza [mm]	Spessore [mm]	Numero di supporti	Distanza dal bordo
2.440 x 1.220/2.500 x 1.250/2.500 x 675/ 2.400 x 600/2.800 x 600	6 - 30	4	≥ 250 mm
2.650/2.800/3.000 x 1.250	6 - 10	5	≥ 250 mm
2.650/2.800/3.000 x 1.250	11 - 30	4	≥ 250 mm
5.000 x 1.250	6 - 10	6	≥ 250 mm
5.000 x 1.250	11 - 30	5	≥ 250 mm
5.000 x 2.500	8 - 30	6	≥ 250 mm

Nota:

Il contenuto della tabella sopra riportata si applica solo ai pacchi legati con reggette in PET. Il numero esatto di supporti usati per una specifica combinazione di formato e spessore dei pannelli potrebbe essere leggermente diverso se si utilizzano reggette di metallo al posto del PET.

Strisce per la protezione dei bordi

Le strisce di truciolato per la protezione dei bordi presentano un'incanalatura a macchina al centro per poter inserire le reggette in PET/metallo e consentire di fissare in modo stabile e sicuro ogni confezione di EGGER OSB maschio e femmina, EGGER Roofing Board, EGGER Ergo Board ed EGGER DHF. Le strisce per la protezione dei bordi sono applicate sui lati e sulla parte superiore di ogni confezione dopo averle avvolte nella pellicola estensibile (immagine 2). Lo scopo è proteggere i fragili bordi sottili fresati dai danni in fase di stoccaggio, carico, scarico e trasporto.



(Immagine 2): Esempio di strisce per la protezione dei bordi/ lati su pannelli EGGER OSB maschio e femmina

Reggette in PET/metallo

Per mantenere in posizione in modo sicuro i singoli pannelli di un pacco, vengono utilizzate reggette in PET larghe 19 mm e spesse 1,27 mm (o in metallo da 15 mm x 0,5 mm). Vengono applicate a macchina sulla linea di imballaggio in fabbrica. Il numero di reggette necessarie per fissare ogni pacco di prodotti EGGER OSB o EGGER DHF corrisponde al numero di supporti usati. La tensione totale fornita dalle reggette è abbastanza elevata da garantire la sicurezza in fase di stoccaggio, movimentazione con carrello elevatore e trasporto. Tuttavia non è abbastanza forte da schiacciare i bordi del prodotto.

Le reggette in PET/metallo devono essere tagliate e rimosse con cura subito dopo l'invio del prodotto in cantiere per rilasciare la tensione e consentire al prodotto di adattarsi rapidamente all'umidità ambientale.

Si raccomanda di indossare occhiali protettivi e di usare un taglierino o un coltello affilato per eseguire questo lavoro in sicurezza.

Pellicola estensibile

Prima dell'applicazione delle reggette in PET/metallo, i pacchi di EGGER OSB maschio e femmina, EGGER Roofing Board, EGGER Ergo Board ed EGGER DHF vengono avvolti più volte con una pellicola estensibile sulla linea di imballaggio. Lo scopo principale della pellicola è prevenire la penetrazione e l'accumulo di polvere all'interno dei bordi femmina dei pannelli durante lo stoccaggio a lungo termine delle confezioni di prodotto in magazzino o in cantiere. Inoltre, l'imballaggio con pellicola estensibile contribuisce alla sicurezza generale durante il trasporto e offre una certa protezione contro l'umidità alle confezioni immagazzinate temporaneamente all'aperto.

Copertura in cartone

Il compito principale della copertura in cartone è mantenere il pannello superiore privo di polvere e proteggerlo dall'esposizione diretta alla luce del sole, allo scopo di prevenire lo scolorimento. Essendo posizionata sotto le reggette in tensione, protegge anche i bordi del pannello superiore dallo schiacciamento. L'identificazione a distanza del prodotto è facilitata dal logo EGGER stampato sui lati lunghi piegati della copertura in cartone (immagine 3).



(Immagine 3): esempio di copertura superiore in cartone applicata su pacchi di OSB con bordo dritto



(Immagine 4): esempio di copertura laterale applicata su pacchi di EGGER Roofing Board

Nota:

Per i pannelli EGGER DHF, EGGER Ergo Board ed EGGER Roofing Board la copertura superiore in cartone su tutta la superficie è sostituita da coperture in cartone piegate ad angolo e applicate su due angoli superiori opposti della confezione del prodotto (immagine 4). Queste coperture angolari vengono fissate con la pellicola estensibile.

Etichetta per pallet

Nel pieno rispetto delle normative internazionali in materia di marcatura CE, tracciabilità del prodotto e facile identificazione, ogni confezione di prodotti EGGER OSB ed EGGER DHF viene consegnata con un'etichetta del prodotto in formato A4, posizionata in modo visibile sulla parte laterale della copertura superiore in cartone. L'etichetta contiene tutte le informazioni richieste dalle normative locali e internazionali per una completa identificazione del prodotto, ovvero:

- dichiarazione di prestazione (in inglese)
- formato (lunghezza, larghezza, spessore)
- numero di articoli per confezione
- classe tecnica
- qualità della superficie (levigata/non levigata)
- numero di materiale (codice prodotto SAP)
- codice a barre del prodotto
- codice EAN del prodotto
- numero ordine di produzione (interno)
- data imballaggio (timbro QC)

Le dichiarazioni di prestazione corrispondenti in diverse lingue sono disponibili e scaricabili liberamente in qualsiasi momento dal sito Web locale dell'azienda. In caso di un potenziale difetto di qualità, è possibile risalire a qualsiasi prodotto EGGER OSB ed EGGER DHF per accertamenti utilizzando il numero d'ordine di produzione stampato sull'etichetta della confezione del prodotto. In questo caso il cliente deve seguire la procedura di reclamo standard di Egger.

Nota generale

Le caratteristiche di qualità/i dati tecnici dei prodotti EGGER OSB ed EGGER DHF per tipo e gamma di spessore sono disponibili nella dichiarazione di prestazione corrispondente disponibile all'indirizzo www.egger.com.

Ulteriori informazioni sullo stoccaggio sono disponibili nelle "Indicazioni per lo stoccaggio per EGGER OSB ed EGGER DHF". Ulteriori informazioni su carico, trasporto, scarico e movimentazione sono disponibili nelle "Istruzioni di trasporto e movimentazione per EGGER OSB ed EGGER DHF".

Ulteriori informazioni su acclimatazione, lavorazione e fissaggio sono disponibili nelle "Istruzioni di lavorazione per EGGER OSB ed EGGER DHF".

Documenti aggiuntivi

Dichiarazioni di prestazione EGGER OSB, Dichiarazione di prestazione EGGER DHF, Istruzioni di trasporto e movimentazione per EGGER OSB ed EGGER DHF, Istruzioni di lavorazione per EGGER OSB ed EGGER DHF

Nota provvisoria:

Le presenti linee guida per l'imballaggio sono state redatte con cura attingendo alle nostre conoscenze migliori. Le informazioni fornite si basano su esperienze pratiche e su test interni e riflettono il nostro livello di conoscenze attuale. Hanno unicamente scopo informativo e non forniscono alcuna garanzia in termini di proprietà del prodotto o relativa idoneità ad applicazioni specifiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per eventuali errori, errori negli standard o errori di stampa. Possono risultare modifiche tecniche dovute al continuo sviluppo della gamma di prodotti EGGER OSB ed EGGER DHF, nonché ai cambiamenti degli standard e dei documenti ufficiali di carattere giuridico. I contenuti delle presenti linee guida non devono pertanto essere considerati come istruzioni per l'uso o come giuridicamente vincolanti. Vengono applicati i nostri termini e le nostre condizioni generali.

