

Tony ATRO. Czym właściwie są? Jakie czynniki na nie wpływają i dlaczego się ich używa?

Kto?

Tony ATRO używane są powszechnie w przemyśle produkcji płyt drzewnych jako jednostka rozliczeniowa dla drewna i płyty. Najprościej mówiąc ATRO jest zawartością **suchej masy** w materiale po odparowaniu całej wody. Może być używana dla każdego rodzaju materiału, niezależnie od jednostki rozliczeniowej czy formy rozdrobnienia.

Drewno w naszym zakładzie mierzy się w różnych jednostkach:

- Metry przestrzenne (mp)- ilość materiału która zmieściłaby się w skrzyni o wymiarach 1x1x1m. To ilość materiału zmierzona wraz z powietrzem które jest pomiędzy poszczególnymi kawałkami. Jednostka stosowana do pomiarów zrżyny, zrębki czy trociny (oraz np. drewna kominkowego).
- Metry sześciennie (m³)- podobnie jak metr nasypowy to ilość materiału o wymiarach 1x1x1m, ALE po odjęciu przestrzeni zajmowanych przez powietrze. Stosowana głównie w przypadku dostaw drewna okrągłego. W przypadku drewna tartaczego jest to objętość drewna obliczana bez kory na podstawie długości i średnicy środkowej każdej kłody. W przypadku drewna opałowego układanego w stosy, ilość kubików obliczana jest przez pomnożenie ilości metrów przestrzennych przez odpowiedni przelicznik „usuwający” wolne przestrzenie, np. 0,65 dla brzozy (1mp = 0,65m³).
- Tony- standardowa jednostka wagi, rzadko używana w przemyśle drzewnym, chociaż mamy jednego dostawcę z którym rozliczamy się w ten sposób.
- ATRO- ilość ton czystego materiału po odjęciu wody.

Jak?

Wyznaczenie ilości ATRO wymaga zważenia materiału i zbadania wilgotności w laboratorium. Z tego względu, na bramie naszego zakładu każda dostawa drewna jest ważona, i określana jest ilość ton materiału. Następnie, na Przyjęciu Surowca z każdej dostawy pobierana jest próbka do badania zawartości wody w dostawie. W przypadku dostaw drewna okrągłego lub zrżyny próbka pobierana jest pilarką łańcuchową z zamontowanym na niej koszem na trocinę.

Przy dostawach trociny, zrębki czy innych materiałów rozdrobnionych próbka pobierana jest z przyzmy po rozładowaniu dostawy na Placu Drewna. Z takiej próbki pierwotnej pobierana jest próbka właściwa- około 200g materiału w specjalnym pojemniku, po zważeniu umieszczana jest w suszarce laboratoryjnej, gdzie suszy się 12h. Po tym czasie próbka ważona jest ponownie i oblicza się wilgotność względną. Na tej podstawie obliczana jest ilość wody i ton ATRO materiału w danej dostawie.





Dlaczego?

Główna część procesu produkcyjnego- zaklejanie i prasowanie- przeprowadzana jest na materiale wysuszonym w suszarkach, a więc na **suchej masie**. Dzięki opomiarowaniu procesu produkcji kontrolujemy każdy jego etap. Ważony jest materiał przy wjeździe na plac, przed wejściem do suszarek, przed podaniem kleju i prasowaniem, oraz po wyjściu płyty z prasy. Każdy z tych pomiarów przeprowadzany jest w ATRO. Na podstawie obliczeń doświadczeń, można powiązać dane z pomiarów objętości surowca z ilością ATRO i opracować przeliczniki które pozwalają na dokładne określanie zapasów drewna na placu, oraz szybką wymianę informacji na każdym z etapów produkcji. Umożliwia to Działowi Zakupów Surowca sterowanie procesem zakupowym, pomaga planować produkcję, kontrolować zapasy na Placu Drewna i obliczać Księgowość koszty surowca w każdym arkuszu płyty. Dodatkowo, metoda pomiaru surowca przy użyciu metody ATRO rozwiązuje większość problemów pojawiających się przy dostawach surowca. Prawidłowo pobrana próbka pozwala na zapłacenie Dostawcy dokładnie za taką ilość materiału, jaką przywiózł. Nie ma znaczenia jego rodzaj, czy forma rozdrobnienia, jakość, wilgotność czy odległość na jaką surowiec jest transportowany.

Metoda ATRO pozwala na ujednoczenie pomiarów na poszczególnych etapach produkcji. Można za jej pomocą kontrolować wszystkie rodzaje surowca, niezależnie od ich formy. Upraszcza również komunikację pomiędzy poszczególnymi Działami, oraz pomiędzy przedstawicielami EGGER a dostawcami surowca. Pomimo konieczności ważenia i sprawdzania wilgotności, jest najpewniejszą metodą pomiarową którą stosuje się do surowców drzewnych, i nie tylko.

Piotr Kuczyński