

Gestión de calidad ISO 9001

Codificación: VH ABSPRE ES

Revisión: 00

Emisión: 18.01.2017

Página: 1 de 3

RECOMENDACIONES DE UTILIZACIÓN

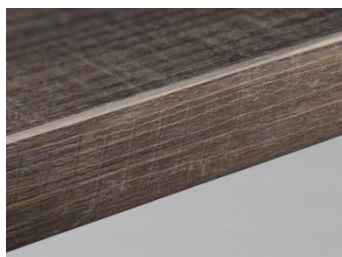
Cantos termoplásticos ABS preencolados de EGGER



Los cantos termoplásticos ABS preencolados de EGGER se han concebidos para el recubrimiento decorativo de los cantos de todo tipo de tableros derivados de la madera. Cumplen a la vez la función de protección y diseño. Los cantos termoplásticos de EGGER se fabrican con calidad ABS (acrilonitrilo-butadieno-estireno) y están teñidos en toda su masa. El reverso está provisto de una cola termofusible.

Ámbitos de aplicación

Los cantos termoplásticos ABS de EGGER se usan para el canteado de productos derivados de la madera, tales como los tableros de partículas crudos, los tableros MDF y HDF y tableros alveolares. Con las propiedades que presentan, constituyen el acabado adaptado a todos los revestimientos decorativos. Los ámbitos de aplicación son diversos: mobiliario para cocinas, cuartos de baño, oficinas, dormitorios, salas de estar y también equipamiento de stands y tiendas. Además de estos ámbitos de aplicación, los cantos termoplásticos ABS de EGGER son igualmente adecuados para el recubrimiento de las formas más variadas (convexa, cóncava...).



Mecanizado

Los cantos termoplásticos ABS preencolados de EGGER están concebidos para una utilización con tecnología de aire caliente. El canto se puede tratar en estaciones fijas o móviles (p. ej., Hebrock, Brandt, Kantenknirps, ...), así como con encoladoras de cantos con pistola de aire caliente (p. ej., Virutex, Wegoma, ...). La temperatura de tratamiento se sitúa entre 180 °C – 200 °C. Para un encolado perfecto se necesita activar la cola termofusible en toda su superficie. Se debe procurar una buena estampación, en caso necesario se debe ejercer una presión posterior con un taco de madera para asegurar una buena unión con el tablero de soporte.

Gestión de calidad ISO 9001

Codificación: VH ABSPRE ES

Revisión: 00

Emisión: 18.01.2017

Página: 2 de 3



Encoladora para piezas perfiladas con cantos curvados., Hebrock AKV 88 F



"Kantenknirps" www.kantenknirps.de



Encoladora de cantos, Wegoma AG 200N

Análisis de anomalías durante el mecanizado con aire caliente

Anomalía	Causa posible
El canto se puede quitar fácilmente a mano. La cola termofusible queda en el canto. La estructura de la capa adhesiva es visible.	<ul style="list-style-type: none"> La temperatura es demasiado baja La velocidad de avance es demasiado grande La fuerza de presión es demasiado baja El material del canto está demasiado frío
El canto se puede quitar fácilmente a mano. La cola termofusible se queda en el tablero de partículas/canto.	<ul style="list-style-type: none"> La temperatura es demasiado elevada El avance es demasiado pequeño

Gestión de calidad ISO 9001

Codificación: VH ABSPRE ES

Revisión: 00

Emisión: 18.01.2017

Página: 3 de 3

LIMPIEZA

Los cantos termoplásticos ABS de EGGER se pueden limpiar sin problemas con productos de limpieza habituales para plásticos. El uso de gasolina, disolventes, ácido acético, quitaesmalte y sustancias similares que contengan disolventes o alcohol debe evitarse para no dañar las superficies.

TRATAMIENTO DE LOS RESIDUOS

Debido al fuerte valor calorífico del material, los residuos pueden eliminarse por incineración. Los residuos de cantos termoplásticos ABS de EGGER pueden, por lo tanto, quemarse con restos de virutas en las instalaciones autorizadas. No cabe temer que se produzca ninguna emisión de compuestos clorados. Se respetan los valores límite de las estrictas instrucciones técnicas para el control de la calidad del aire. Por tanto, los tableros de partículas con cantos ABS cortados se pueden desechar sin problemas. De esta forma se evita una clasificación o separación costosa de los cantos.

Encontrará más información sobre nuestros cantos termoplásticos ABS de EGGER en nuestra ficha de datos técnicos.

Nota provisional:

Estas indicaciones demecanizado se han realizado de buena fe y con un esmero especial. Los datos presentados se basan en nuestro conocimiento, y en experiencias prácticas y ensayos internos realizados. Sirven como información y no suponen ninguna garantía sobre las características del producto ni idoneidad para aplicaciones concretas. No se aceptan responsabilidades por errores de impresión, uso ni norma. Además, se pueden realizar modificaciones técnicas como resultado del desarrollo continuo de los laminados de EGGER, así como modificaciones de normas y de documentos de derecho público. Por tanto, el contenido de estas indicaciones de procesamiento no puede servir como instrucciones de uso o como base vinculante. Se aplicarán nuestras condiciones generales de venta y distribución.