

Технический паспорт

EGGER Бумажно-слоистый пластик



Описание материала

Бумажно-слоистый пластик компании ЭГГЕР – это декоративный бумажно-слоистый пластик на основе термоактивных смол. Бумажно-слоистый пластик имеет многослойную структуру. Он состоит из пропитанной меламиновыми смолами декоративной бумаги и нескольких внутренних слоев, пропитанных фенольными смолами.

Сферы применения

Применяется для внутренней отделки помещений с высоким и средним уровнем механических нагрузок. Бумажно-слоистый пластик используется, например, для облицовки столешниц, фасадов мебели, подоконников, дверных полотен, крышек столов, панелей для ниш и боковых стенок.

Варианты исполнения / Возможность приобретения продукции

Бумажно-слоистые пластики входят в состав **Коллекции декоров компании ЭГГЕР**. Выбранные варианты сочетаний декоров и структур, а также размеров можно приобрести со склада поштучно в соответствии с действующим в конкретной стране перечнем поставок.

Стандартная номинальная толщина	Стандартные размеры
0,80 мм	2800 x 1310 мм
0,80 мм	2150 x 1020 / 950 мм *
0,60 мм	Длина варьируется от 2000 до 5610 x 1310*

* выбранные комбинации структур и декоров

Обзор наших условий поставок в соответствии с заказами

В зависимости от номинальной толщины бумажно-слоистый пластик может поставляться в листах или в рулонах.

Спектр номинальных толщин продукции в листах	от 0,40 до 1,20 мм
Спектр номинальных толщин продукции в рулонах	от 0,40 до 0,60 мм
Максимальная ширина	1310 мм
Максимальная длина	5600 мм
Минимальная длина	800 мм
Длина в рулоне	200 и 400 м
Внутренний диаметр	150 мм
Нестандартная ширина	по запросу
Минимальное количество	260 м ²

Дополнительные преимущества

Бумажно-слоистый пластик компании ЭГГЕР с номинальными толщинами 0,60 и 0,80 мм сертифицирован в соответствии с **MED** (Директива по судовому оборудованию). Подтвержденное сертификатом Ллойда качество MED позволяет использовать бумажно-слоистые пластики в судостроении.

Параметры качества / Технические характеристики

По нормам EN 438-3:2016 бумажно-слоистый пластик компании ЭГГЕР можно классифицировать как пластик класса **HGP** (**H**orizontal **G**eneral-**p**urpose **P**ostforming = пластики общего назначения, постформируемые для применения на горизонтальных поверхностях). Это означает, что данный материал можно использовать для отделки горизонтальных поверхностей в соответствии с требованиями постформирования. Данные нижеприведенной таблицы действительны для стандартной номинальной толщины 0,60 и 0,80 мм.

Характеристика	Стандарт метода испытаний	Единица измерения или другой показатель	Величина
Толщина	EN 438-2:2016	мм	± 0,10 при номинальной толщине ≤ 0,80 мм ± 0,15 при номинальной толщине ≥ 1,00 мм
Длина ¹⁾ и ширина ⁶⁾	EN 438-2:2016	мм	+10/-0
Плоскостность ³⁾	EN 438-2:2016	мм/м (макс.)	60
Стойкость покрытия к истиранию	EN 438-2:2016	Количество оборотов (мин.) Начальная точка истирания	150
Ударная прочность поверхности, определяемая посредством падения шарика маленького диаметра	EN 438-2:2016	N (мин.)	≥ 20
Твердость защитно-декоративного покрытия (метод определения стойкости к царапанью)	EN 438-2:2016	Баллы (мин.) Гладкие поверхности Рельефные поверхности	2 3

Гидротермическая стойкость	EN 438-2:2016	Баллы (мин.) Глянцевые поверхности Другие поверхности	3 4
Термическая стойкость поверхности к воздействию сухого тепла (при температуре испытания 160 °C)	EN 438-2:2016	Баллы (мин.) Глянцевые поверхности Другие поверхности	3 4
Стабильность линейных размеров при повышенной температуре	EN 438-2:2016	% макс L ^a T ^b	0,55 1,05
Термическая стойкость поверхности к воздействию влажного тепла (при температуре испытания 100 °C)	EN 438-2:2016	Баллы (мин.) Глянцевые поверхности Другие поверхности	3 4
Устойчивость поверхности к образованию пятен	EN 438-2:2016	Баллы (мин.) Группа 1 и 2 Группа 3	5 4
Светостойкость (ксеноновая дуговая лампа)	EN 438-2:2016	Показатель по серой шкале эталонов	от 4 до 5
Способность к последующему формованию	EN 438-2:2016	мм (радиус) L ^a T ^b	≤ 10 x номинальная толщина бумажно-слоистого пластика ≤ 20 x номинальная толщина бумажно-слоистого пластика

¹⁾ Допуск по длине не действует в отношении поставок материала в рулонах.

²⁾ При условии, что бумажно-слоистые пластики складываются в соответствии с рекомендованными компанией ЭГГЕР условиями.

⁶⁾ Предельные отклонения для раскroенных плит должны быть согласованы между компанией ЭГГЕР и покупателем.

L^a = в продольном направлении (или в направлении волокон) настила волокнистой массы (как правило, направление самой большой длины плиты прессованного бумажно-слоистого пластика).

T^b = в поперечном направлении (поперек волокон) к настилу волокнистой массы (перпендикулярно к продольному направлению).

L^a = ось изгиба, идущая параллельно направлению настила волокнистой массы (обычно параллельно направлению шлифования)

T^b = ось изгиба, идущая перпендикулярно направлению настила волокнистой массы.

Бумажно-слоистые пластики с высокоглянцевой поверхностью классифицируются как HGS, а бумажно-слоистые пластики с перламутровым декором как АТР.

Хранение / Обработка

Более подробную информацию о хранении и обработке данной продукции Вы можете получить в инструкциях по обработке «EGGER Бумажно-слоистые пластики»

Рекомендации по уходу и очистке

Бумажно-слоистые композиты ЭГГЕР не требуют особого ухода благодаря своей износостойкой и плотной поверхности, отвечающей гигиеническим нормам. В целом, поверхности легко очищаются, в том числе и структурированные поверхности. Необходимо учитывать, что в процессе очистки не допускается применение сантехнических чистящих средств или чистящих средств с абразивными частицами, поскольку подобные чистящие средства приводят к снижению степени блеска и образованию царапин.

Более подробную информацию Вы можете получить в технической памятке «Рекомендации по очистке и использованию бумажно-слоистых пластиков компании ЭГГЕР»

Сопроводительная документация / Информация о продукции

Более подробную информацию Вы можете получить в документах, приведенных ниже:

- «Указания по обработке продукции EGGER Бумажно-слоистые пластики»
- Техническая памятка «EGGER Бумажно-слоистые пластики с перламутровым декором»
- Техническая памятка «EGGER Бумажно-слоистые пластики с защитной пленкой»
- Техническая памятка «EGGER Бумажно-слоистые пластики с высокоглянцевой поверхностью – HG Высокий глянец»
- Техническая памятка «Структуры бумажно-слоистых пластиков компании ЭГГЕР»
- Техническая памятка «Устойчивость бумажно-слоистых пластиков компании ЭГГЕР к воздействию химических веществ»
- Техническая памятка «Рекомендации по очистке и использованию бумажно-слоистых пластиков компании ЭГГЕР»

Примечание:

Настоящий технический паспорт составлен с особой тщательностью и должной компетенцией. Данные основываются на практическом опыте и собственных исследованиях и соответствуют сегодняшнему уровню наших знаний. Эти данные несут информационный характер и не содержат гарантий относительно характеристик продукции или ее пригодности для использования в определенных сферах применения. Мы не берем на себя ответственность за возможные ошибки, опечатки и неточности при указании норм. Кроме того, возможны технические изменения, являющиеся результатом постоянного совершенствования бумажно-слоистых пластиков компании ЭГГЕР, а также изменений норм и документов публичного права. Поэтому данный технический паспорт не является руководством по применению или имеющим обязательную юридическую силу документом. В целом, на поставки продукции распространяется действие принятых в нашей компании «Общих условий продаж и поставок».