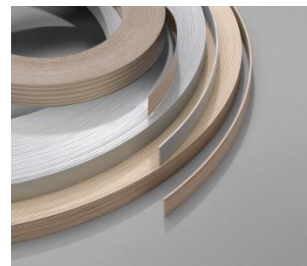


## FICHA TÉCNICA

### CANTOS TERMOPLÁSTICOS ABS EGGER

Los cantos termoplásticos ABS EGGER aportan una solución para el canteado de tableros en lo que se refiere tanto al diseño como a la resistencia a impactos. Los cantos termoplásticos EGGER se fabrican con calidad ABS y se tiñen en masa. La contracara del canto está provista de una imprimación universal.



### Ámbitos de aplicación

Diseñados para el canteado de los tableros de partículas en crudo, MDF o HDF, los cantos termoplásticos ABS EGGER ofrecen un acabado adaptado a cualquiera que sea el revestimiento decorativo.

Sus posibilidades de aplicación son muy variadas: muebles de cocina, cuartos de baño, oficinas, dormitorios, cuartos de estar, habitaciones infantiles, decoración de stands y comercios, tanto en frentes de armario como en el armazón de muebles, etc. Además de estos campos de aplicación, los cantos termoplásticos ABS EGGER se adaptan igualmente al recubrimiento de las formas más variadas (convexa, cóncava...).



### Características

#### MATERIAL

El **ABS** (Acrilonitrilo-Butadieno-Estireno) es un termoplástico exento de cloro, que resiste tanto a impactos como a las tensiones mecánicas y térmicas, y que ofrece un balance ecológico positivo. El ABS es resistente a los ácidos, soluciones alcalinas, sales, alcohol, derivados del petróleo y aceite; y parcialmente resistente a los disolventes. Este material tan resistente a impactos no influye en la vida útil de las herramientas de corte. Por último, los cantos termoplásticos ABS EGGER son muy resistentes a las variaciones extremas de temperatura y humedad.

#### FABRICACIÓN

Los rollos de cantos ABS EGGER, de espesor igual o superior a 0,8 mm, se fabrican por extrusión. En cuanto a los cantos de espesor inferior, se fabrican mediante calandrado.

#### SUPERFICIES

Las superficies de los cantos termoplásticos ABS EGGER se vitrifican con una resina sintética endurecida con UV (procedimiento UV-coating – revestimiento ultravioleta) y poseen una enorme resistencia a la abrasión. Se caracterizan asimismo por su dureza y nivel de resiliencia, así como por su resistencia al punzonamiento y a la flexión. Resisten a casi todos los productos de limpieza habituales durante un tiempo de exposición de 24 horas y son insensibles a las manchas. Su superficie es lavable, higiénica y resistente a la humedad.

#### CARACTERÍSTICAS DEL ENCOLADO

El reverso de los cantos termoplásticos ABS EGGER está recubierto por una imprimación universal que garantiza una eficacia máxima de las colas termofusibles habituales. Esta imprimación es compatible con las colas termofusibles EVA, PA, APAO y PUR\*. Recomendamos la utilización de colas

Bien plus que du bois

resistentes a altas temperaturas a causa de los requisitos propios de las aplicaciones previstas (cocina, por ejemplo). En caso de utilización en zonas húmedas, lo más adecuado es el uso de colas termofusibles a base de poliuretano.

Respetar en todos los casos las indicaciones de los fabricantes de cola.

- \* EVA - Etileno-vinilo-acetato
- PA - Poliolefina
- APAO - Polialfaolefina amorfa (Base: Poliolefina)
- PUR - Poliuretano

## Datos técnicos

El pretensado y el paralelismo de los cantos termoplásticos ABS EGGER permiten la obtención de un chapado muy preciso. Asimismo, el pretensado garantiza un óptimo encolado debido al reparto de la cola y a la fijación del canto al tablero.

Características	Unidad	Valor	Norma
Resistencia a la luz en interior	-	≥ Grado 7	DIN 53388
Dureza a la bola	[N/mm <sup>2</sup> ]	100	DIN 53456
Dureza Shore D	-	81 ±3	DIN 53505 – ISO 868
Resistencia al impacto entallado 23 °C	KJ/m <sup>2</sup>	17 - 19	ISO 179/2C
Resistencia al impacto no entallado 23 °C		sin rotura	ISO 179/2D
Punto de reblandecimiento Vicat (50 °C/h, B 50N)	°C	aprox. 98	ISO 306
Resistencia química	-	Buena 1 - B buena	DIN 68861
Retracción del canto 2 mm en 1h a 80 °C en horno	%	< 0,6	-
Carga estática	-	muy baja	-

Características	
▪ Corte	Bien
▪ Sentido de fresado 1)	Sentido directo / contrasentido 1)
▪ Desbastado	Bien
▪ Fresado de los radios	Bien
▪ Enrasado	Bien
▪ Rascado	Bien
▪ Abrillantado	Bien
▪ Encolado	Pueden usarse todas las colas termofusibles habituales para cantos (EVA, PA, APAO, PUR), en función de la resistencia de la cola al calor
▪ Pulido	Bien
▪ Tendencia a blanquear en el plegado	Media
▪ Aptitud para el lacado	Bien (Acrílico / Laca PUR)
▪ Compatibilidad con centros de mecanizado	Bien

1) Se recomienda el contrasentido para el mecanizado de todos los cantos termoplásticos.

1) Se recomienda el contrasentido para el mecanizado de todos los cantos termoplásticos.

## Tolerancias

### ANCHURA DE LOS CANTOS

Anchura [mm]	Tolerancia [mm]
12 a 54	± 0,45

### ESPESOR DE LOS CANTOS

Espesor [mm]	Tolerancia [mm]
0 a 1,0	+ 0,15 / - 0,10
1,1 a 2,0	+0,10 / - 0,20
2,1 a 3,0	+ 0,15 / - 0,25

### PRETENSADO

Anchura [mm]	Tolerancia [mm]	
	Hasta 30	A partir de 30
0 a 1,0	0,00 - 0,40	0,00 - 0,50
1,1 a 3,0	0,00 - 0,30	0,00 - 0,40

### PARALELISMO

Espesor [mm]	Desviación máxima [mm]
0 a 2,0	0,10
2,1 a 3,0	0,15

### DEFORMACIÓN LONGITUDINAL

Deformación máxima de 3 mm por 1 m de longitud.

### ALMACENAMIENTO

Los cantos termoplásticos ABS EGGGER resisten a la oxidación y pueden, por lo tanto, almacenarse a temperatura ambiente (20 a 25°C) y en un local protegido de la intemperie durante periodos de tiempo casi ilimitados. No obstante, Los cantos que hayan permanecido almacenados más de 12 meses deben ser objeto de una prueba antes de su utilización.

### LIMPIEZA

Los cantos termoplásticos ABS EGGGER pueden limpiarse sin ningún problema con los productos de limpieza habituales para los materiales plásticos. Para no dañar las superficies, debe evitarse la utilización de gasolina, disolvente, ácido acético, disolvente para esmalte de uñas y otras sustancias similares que contengan disolventes o alcohol.

### TRATAMIENTO DE RESIDUOS

Debido al elevado poder calorífico del material, los residuos pueden eliminarse por incineración. Diversas pruebas realizadas han demostrado que de ello no se deriva ninguna emisión contaminante de importancia.

**MORE FROM WOOD.**



Bien plus que du bois

Por lo tanto, los residuos de cantos termoplásticos ABS EGGER pueden incinerarse sin problemas con restos de virutas en las instalaciones autorizadas. No cabe temer que se produzca ninguna emisión de compuestos clorados. Los valores límite establecidos por la Ley de Calidad del Aire se respetan escrupulosamente. Los tableros de partículas crudos con cantos termoplásticos pueden, por lo tanto, eliminarse sin problemas y sin separación previa.

Para más información relativa a la aplicación de los cantos termoplásticos ABS EGGER, consulte nuestra Ficha técnica "Consejos de aplicación".

Los datos de esta ficha se basan en nuestra experiencia y nuestros conocimientos a día de hoy. Se indican a título informativo y no pueden servir de garantía respecto a las características de los productos o sobre su idoneidad para ciertos tipos de utilización. A este producto se le aplican nuestras condiciones generales de venta.