

Ficha técnica

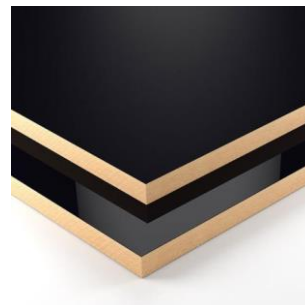
Painéis lacados EGGER PerfectSense

Composição:

Painel decorativo de topo de gama com tratamento de superfície lacado UV em suporte EGGER MDF melamínico E1.

Áreas de aplicação:

Mobiliário e criação e decoração de interiores.



EGGER MDF ST E1 – Tipo de painel de acordo com a norma EN 622-5

Características mecânicas Valores médios do painel	Unidade	Espessuras do painel		
		>10-12	>12-19	>19-25
	[mm]	>10-12	>12-19	>19-25
Densidade	[kg/m ³]	De acordo com a fábrica de produção		
Coesão interna de acordo com a norma EN 319	[N/mm ²]	>0,60	>0,55	>0,55
Resistência à flexão de acordo com a norma EN 310	[N/mm ²]	>22	>20	>18
Módulo de elasticidade em flexão de acordo com a norma EN 310	[N/mm ²]	>2500	>2200	>2100
Empolamento em espessura em 24 h de acordo com a norma EN 317	[%]	<15	<12	<10
Arrancamento da superfície de acordo com a norma EN 311	[N/mm ²]	>1,0		
Arrancamento de parafusos na superfície	[N]		>1080	>1080
Arrancamento de parafusos na orla	[N]		>900	>810
Teor de areia	[%]	<0,02		
Teor de humidade*1 de acordo com a norma EN 322	[%]	6±2		
Teor de formaldeído*2a de acordo com a norma EN120	Classe	E1		
Emissão de formaldeído*2b	Classe	CARB 2		
Comportamento ao fogo de acordo com a norma EN 13501-1	Classe	D-s2, d0		

Características da superfície

Características	Norma	Classificação	Valor	Unidade
Resistência aos riscos				
Gloss	EN 15186 / DIN 68861-4	4C	≥1,5	[N]
Matt		4B	≥3	-
Resistência química				
	EN 12720 / DIN 68861-1	1B	-	-
Teste do quadriculado				
	EN ISO 2409	GT 0-1	-	-
Grau de brilho				
Gloss	EN ISO 2813	60°	92 ±5	Unidade de brilho
Matt		60°	3 ±2	Unidade de brilho
Resistência ao calor seco				
	EN 12722	7C	100	°C
		7B*5)	140	°C
Resistência ao vapor de água				
	EN 12721	8B	70	°C
		8A*5)	100	°C
Resistência à abrasão				
	DIN 68861-2	2B	>350 bis ≤650	WR
Resistência à luz				
	EN 15187	Escala de azuis ≥6 Escala de cinzentos >4		
Resistência a clima húmido*6)				
(Clima 40±2 °C; Humidade 85±5%; Duração 14 dias)	AMK-MB-005, módulo 2	Sem aparecimento de uniões ou descolamento da orla		
Resistência às alterações climáticas*6)				
10 20 (10 ciclos: 1 h Clima -20±2 °C; 3 h Clima 20±2 °C / Humidade 85±5%; 3 h Clima 60±2 °C / Humidade 55±5%)	AMK-MB-005, módulo 3	Sem fissuração, sem descoloração, sem aparecimento de uniões ou descolamento da orla		

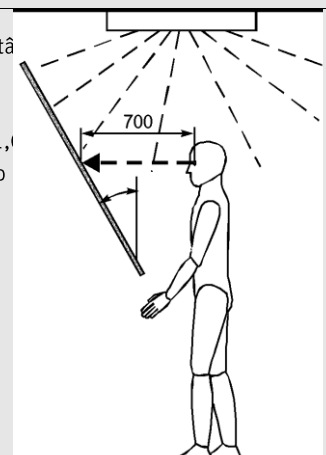
Anomalias do aspeto da superfície de acordo com a norma AMK-MB- 009

Para uma superfície igualmente uniforme, as anomalias da superfície não devem perturbar a uma distância de 0,7 m.

Não é possível obter uma superfície sem anomalias devido ao processo de fabrico industrial; são toleradas pequenas marcas ou pequenas irregularidades. Apenas as anomalias maiores do que 1,0 mm são visíveis a uma distância de 0,7 m sob um ângulo de visão de 30° são consideradas válidas. O máximo admissível é 1 anomalia/m².

Devem ser observadas outras condições:

- Distância de observação: 700 mm
- Luminosidade: 1000 - 2000 lx
- Ângulo de inclinação: 30° desde a perpendicular
- Tipo de luz (luminosidade diurna, intensidade da cor) D 65: 6500 K
- Tempo de observação: máx. 20 segundos



*1) Na entrega.

*2a) Teor de formaldeído: De acordo com a norma EN 120 relativa aos “procedimentos de controlo dos materiais à base de madeira”, aplica-se aos painéis de partículas não revestidos o valor do perfurador não excedendo 8 mg de HCHO para 100 g de painel seco com uma humidade reduzida a 6,5%. Além disso, é igualmente necessário respeitar um valor médio semestral deslizando de $\leq 6,5$ mg de HCHO/100 g.

*2b) Teste de acordo com o método americano da CARB (California Air Resources Board): em conformidade com a Fase 2 da Tabela 1 § 93120.2 ($\leq 0,11$ ppm do ASTM 1333 E).

*3) Espessuras: valor nominal.

*4) Unicamente para uma estrutura simétrica.

*5) Para os decors brilhantes, aceita-se uma tolerância da variação do grau de brilho.

*6) Faz referência ao tratamento da superfície.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Os aspetos essenciais das características técnicas do produto são fornecidos nas tabelas de dados acima. Os resultados que não constam desta ficha técnica e obtidos com base nas normas e métodos de teste correspondentes podem ser comunicados a pedido.

CORRESPONDÊNCIA DOS DÉCORS E ACABAMENTO

Aquando de um controlo de correspondência do décor ou do acabamento, é admissível uma ligeira diferença entre a prova e a amostra original. Os testes foram realizados de acordo com a norma AMK-MB 009 (ver tabela “Anomalia do aspeto da superfície”).

RECOMENDAÇÕES GERAIS

Os painéis lacados PerfectSense devem ser objeto de um controlo minucioso na receção, assim como de um transporte e um armazenamento cuidadosos. Devem ser armazenados na horizontal, num local fechado abrigado da água e sem contacto com o chão. Caso contrário, devem ser tomadas medidas de proteção contra a humidade a fim de evitar o empolamento das orlas. A temperatura ambiente deve situar-se entre 10 °C e 50 °C.

Atenção: A película de proteção dos painéis lacados PerfectSense apenas deve ser removida depois de realizada a aplicação do produto, o mais tardar 5 meses após a entrega, a fim de garantir a ausência de qualquer resíduo após a remoção da película. Os produtos, mesmo revestidos com película, não devem estar expostos diretamente aos raios solares (radiação UV).

OUTROS DOCUMENTOS

Ficha técnica EGGER MDF-ST E1

Conselhos de aplicação dos painéis lacados PerfectSense