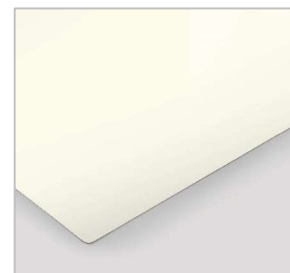


## Fiche technique

Stratifiés EGGER PerfectSense Topmatt



### Descriptif

Le stratifié EGGER PerfectSense Topmatt est un stratifié décoratif à base de résines thermodurcissables. La surface mate de ce stratifié se compose d'une surface laquée durcie par faisceaux d'électrons, aux propriétés « anti-traces de doigts ».

### Domaines d'application

Les stratifiés EGGER Perfectsense Topmatt sont destinés au recouvrement de surfaces fortement sollicitées en mobilier et aménagement intérieurs. Ils conviennent pour de nombreuses applications comme par exemple : surfaces de plans de travail, tables et plateaux de bureaux, portes, éléments de façade, joues de meuble, étagères et habillage mural. Le stratifié PerfectSense Topmatt se distingue par sa résistance élevée aux rayures et peut donc être utilisé pour des surfaces horizontales très sollicitées.

### Disponibilité

En fonction de leur épaisseur, les stratifiés PerfectSense Topmatt peuvent être livrés à la feuille ou en rouleau.

#### Nos options de livraison standards

Epaisseur nominale - Livraison à la feuille	0,60 et 0,80 mm
Epaisseur nominale - Livraison au rouleau	0,60 mm
Largeur	1.310 mm
Longueur maximale	5.600 mm
Longueur minimum	800 mm
Longueur du rouleau	200 et 400 m
Diamètre intérieur du rouleau	150 mm
Quantité minimum	260 m <sup>2</sup>

## Spécifications techniques

Les stratifiés composés d'une surface laquée ne sont à ce jour pas pris en considération dans la norme EN 438 (voir définition de la couche de surface). Toutefois, conformément aux résultats des tests de la norme EN 438-3, les stratifiés Topmatt de EGGER peuvent être classés stratifiés HGS (« Horizontal General-purpose Standard »). Les stratifiés de classe HGS peuvent être utilisés pour des applications horizontales mais ne sont pas postformables.

Propriétés	Norme d'essai	Unité ou caractéristique	Valeur
Épaisseur du panneau	EN 438-2	mm	± 0,10
Longueur <sup>1)</sup> et largeur <sup>b)</sup>	EN 438-2	mm	+ 10/- 0
Planéité <sup>a)</sup>	EN 438-2	mm/m (max.)	60
Résistance de la surface à l'abrasion	EN 438-2	Nombre de tours (min.)	150
Résistance aux chocs d'une bille de petit diamètre	EN 438-2	N (min)	≥ 20
Résistance aux rayures	EN 438-2	Classement	≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2	Degré (min.)	4
Résistance à la chaleur sèche (160 °C):2016.	EN 438-2	Degré (min.)	4
Stabilité dimensionnelle à haute température	EN 438-2	% max, L <sup>a)</sup> T <sup>b)</sup>	0,55 1,05
Résistance à la chaleur humide (100 °C)	EN 438-2	Degré (min.)	4
Résistance aux taches	EN 438-2	Degré (min.) Groupes 1 et 2 Groupe 3	5 4
Stabilité à la lumière [lampe à arc au xénon]	EN 438-2	Échelle de gris	4 à 5

<sup>1)</sup> La tolérance en longueur ne concerne pas les stratifiés au rouleau.

<sup>a)</sup> Sous réserve que les conditions de stockage préconisées par EGGER soient respectées

<sup>b)</sup> Pour la tolérance dimensionnelle des éléments recoupés, consulter Egger

L<sup>a)</sup> – Axe de flexion parallèle au sens de la bande de cellulose (généralement parallèle au sens de ponçage)

T<sup>b)</sup> – Axe de flexion à angle droit du sens de la bande de cellulose

## Indications techniques

La surface des stratifiés PerfectSense Topmatt est revêtue d'un film de protection pour la protéger pendant leur transport et leur mise en œuvre.

Des informations plus détaillées figurent dans la fiche technique « Stratifiés EGGER avec film de protection ».

La surface laquée du stratifié PerfectSense Topmatt peut présenter une différence de couleurs par rapport à d'autres produits EGGER de même référence.

« Il n'est pas possible de garantir un coordonné couleur parfaitement harmonieux entre le panneau Eurodekor, le panneau laqué PerfectSense et le stratifié EGGER. »

## Stockage / Mise en oeuvre

Pour plus d'informations sur le stockage et la mise en œuvre, se reporter aux conseils de mise en œuvre « Stratifiés EGGER ».

## Entretien

En raison de leur surface résistante, hygiénique et étanche, les stratifiés EGGER PerfectSense Topmatt ne nécessitent aucun entretien particulier. La surface est facile à nettoyer. Attention : éviter les nettoyeurs sanitaires et les produits nettoyants contenant des éléments abrasifs, car ils sont susceptibles d'entraîner des modifications du degré de brillance et des rayures. Les produits dégraissants, utilisés dans certains cas dans les produits de nettoyage pour plastiques, entraînent également des modifications du niveau de brillance. Afin de préserver les propriétés anti-traces de doigts, ils doivent être éliminés sans laisser de résidus de surface.

Pour de plus amples informations, consulter la fiche « **Recommandations de mise en œuvre et de nettoyage** des stratifiés EGGER ».

## Documents complémentaires / Informations produits

Pour toute information complémentaire, consulter la documentation citée ci-dessous :

- « **Recommandations de mise en œuvre des stratifiés EGGER** »
- Fiche technique « **Stratifiés EGGER avec film de protection** »
- Fiche technique « **Recommandations de mise en œuvre et de nettoyage des stratifiés EGGER** »

Note :

Les données de cette fiche technique reposent sur nos expériences et connaissances accumulées à ce jour. Du fait de l'évolution continue des normes et des documents légaux, certains paramètres techniques peuvent évoluer. Le contenu de cette fiche technique ne peut donc servir de garantie sur les caractéristiques des produits ou l'aptitude à certains types d'utilisation. Sous réserve d'éventuelles modifications et d'erreurs d'impression.