

Kvalitativní management ISO 9001

Kódování: TDPSCZ
 Revize: 10
 Vydání: 18.01.2018
 Strana: 1 z 4

Technický list

Egger PerfectSense lakované desky

Dekorativní, UV lakem povrchově upravený materiál na bázi dřeva v provedení nosné desky EGGER MDF ST E1 CARB2/TSCA pro použití v interiéru.



Egger MDF ST E1 CARB2/TSCA - typ desky podle EN 622 Typ 5

Mechanické vlastnosti Střední hodnoty parametrů desky	Jednotka	Tloušťka desky		
		>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
	[mm]	>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
Hustota	[kg/m ³]	Specifická dle výrobního závodu		
Příčná pevnost v tahu EN 319	[N/mm ²]	>0,60	>0,55	>0,55
Pevnost v ohybu EN 310	[N/mm ²]	>22	>20	>18
Modul pružnosti v ohybu EN 310	[N/mm ²]	>2500	>2200	>2100
Bobtnavost 24h EN 317	[%]	<15	<12	<10
Rozlupčivost EN 311	[N/mm ²]	>1,0		
Vytahování šroubů - plocha	[N]		>1080	>1080
Vytahování šroubů - hrana	[N]		>900	>810
Obsah písku	[%]	<0,02		
Vlhkost *1 EN 322	[%]	6±2		
Obsah formaldehydu *2a	Třída	E1		
Emise formaldehydu *2b	Třída	CARB2/TSCA		
Chování při hoření EN 13501-1	Třída	D-s2,d0		

PerfectSense – všeobecné tolerance

	Zkušební norma	Jednotka	Tloušťkové spektrum *3)		
			>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
Tloušťka					
PerfectSense jednostranně	EN 14323	[mm]	±0,3		
Délka a šířka					
standardní formáty	EN 14323	[mm]	±5		
přířezy			±2,5		
Průhyb					
	EN 14323	[mm/m]	--	≤2 *4)	
Vylamování hran					
standardní formáty	EN 14323	[mm]	≤10		
přířezy			≤3		

Kvalitativní management ISO 9001

Kódování: TDPSCZ
 Revize: 10
 Vydání: 18.01.2018
 Strana: 2 z 4

PerfectSense – povrchové vlastnosti

Kvalitativní znak	Zkušební norma	Třída	Hodnota	Jednotka
Chování při namáhání oškrabem				
Lesk	DIN 68861-4 / DIN EN 15186	4C	≥1,5	[N]
Mat		4B	≥3	
Odolnost vůči chemikáliím				
	DIN 68861-1 / DIN EN 12720	1B	-	-
Mřížkový řez				
	DIN EN ISO 2409	GT 0-1	-	-
Stupeň lesku				
Lesk	EN ISO 2813	60°	92 ±5	GE
Mat		60°	3 ±2	GE
Chování při suchém teple				
	DIN 68861-7 / DIN EN 12722	7C	100	°C
		7B *5)	140	°C
Chování při vlhkém teple				
	DIN 68861-8 / DIN EN 12721	8B	70	°C
		8A *5)	100	°C
Odolnost vůči ořezu				
	DIN 68861-2	2B	>350 do ≤650	WR
Světelná stálost				
	EN 15187	Míra zmodrání ≥6 / míra zžednutí >4		
Odolnost proti vlhkému klimatu*6)				
(Klima 40±2°C; vzdušná vlhkost 85±5%; trvání 14 dnů)	AMK-MB-005, Modul 2	Žádná tvorba spár nebo odlepování hran		
Odolnost proti střídavému klimatu*6)				
(10 cyklů: 1h klima -20±2°C; 3h klima 20±2°C / vzdušná vlhkost 85±5%; 3h klima 60±2°C / vzdušná vlhkost 55±5%)	AMK-MB-005, Modul 3	Žádná tvorba trhlin, žádné změny barvy, žádná tvorba spár nebo odlepování hran		
Povrchové chyby dle AMK-MB- 009				

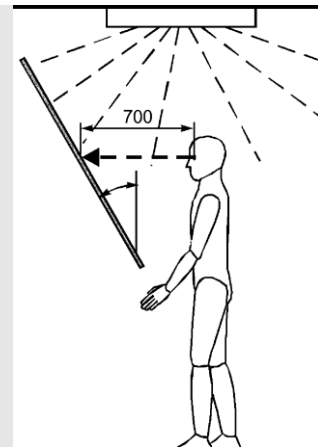
Kvalitativní management ISO 9001

Kódování: TDPSCZ
 Revize: 10
 Vydání: 18.01.2018
 Strana: 3 z 4

Rovnoměrný povrch, povrchové chyby nesmí ze vzdálenosti 0,7 m působit rušivě. Zcela bezchybný povrch není s ohledem na průmyslový výrobní proces zhotovitelný, malá chybná místa a nepravidelnosti povrchu jsou proto přípustné. Za povrchové chyby se počítají jen chyby, které jsou větší než 1,0 mm² a ty jsou rozpoznatelné při posouzení ze vzdálenosti 0,7 m a pohledového úhlu asi 30°. Maximálně přípustná je 1 chyba/m².

Proto platí následující krajní meze:

- Vzdálenost posuzování: 700 mm
- Síla osvětlení: 1000 – 2000 lx
- Úhel sklonu: 30°
- Druh osvětlení (denní světlo, teplota barvy) D 65: 6500 K
- Doba posuzování: max. 20 vteřin



*1) při expedici

*2a) Obsah formaldehydu: Podle nařízení o zákazu chemikálií z října 1993 ve spojení se směrnici DiBt o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřevní hmoty z června 1994 se u nepotažených dřevotřískových desek, pokud se týká emise formaldehydu, nesmí překročit perforátorová mezní hodnota 8 mg HCHO/100g atro desky při materiálové vlhkosti 6,5%. Klouzavý půlroční průměr je max. 6,5 mg HCHO/100g atro desky. Perforátorová hodnota podle DIN EN 120 jako klouzavý půlroční průměr.

*2b) zkouška podle americké komorové metody. Podle požadavků CARB (California Air Resources Board) tabulka 1 § 93120.2 je fáze 2 (≤0,11 ppm podle ASTM 1333 E) splněna a US EPA TSCA TITLE VI skrze TPC-4 (WKI) nebo TPC-17 (FCBA) povolena.

*3) vztahuje se na nominální rozměr

*4) jen při symetrické skladbě

*5) u lesklých povrchových ploch jsou přípustné drobné změny stupně lesku.

*6) vztahuje se na povrchovou vrstvu

Kvalitativní vlastnosti

Podstatné kvalitativní vlastnosti PerfectSense lakovaných desek popisuje výše uvedená tabulka. Pro určité účely použití mohou být vyžadovány vlastnosti, které nejsou součástí tohoto technického listu. Tyto mohou být v případě potřeby a na požádání zjištěny v souladu s platnými normami a danými zkušebními postupy.

Sladění barvy a povrchu

Pokud zákazník požaduje shodu barvy a povrchu, je přípustná jen mírná odchylka mezi původním vzorkem a zkušebními vzorkem. Test podléhá regulačnímu mechanismu AMK-MB 009 (tabulka Chyby povrchových ploch)

Všeobecné pokyny

K bezproblémové realizaci zakázky patří pečlivé vstupní kontroly materiálu. Ty odpovídají všeobecným dodacím podmínkám skupiny EGGER. EGGER doporučuje provádění vstupní kontroly podle statistické metody. PerfectSense lakované desky musí být pečlivě přepravovány a skladovány. Skladování se provádí v leže na plochém vodorovném a suchém podkladu, s krycí deskou, v uzavřených prostorách. Jinak je žádoucí provést ochranu zamezující případnému bobtnání hran. Prostorová teplota by neměla překročit rozmezí od 10°C do 50°C.

Pozor: U PerfectSense lakovaných desek musí být ochranná fólie neprodleně po zpracování, nejpozději ale 5 měsíců po datu expedice, odstraněna, aby bylo zaručeno její úplné bezproblémové odstranění. Výrobky s ochrannou fólií nesmí být vystaveny přímému slunečnímu světlu (UV záření).

Kvalitativní management ISO 9001

Kódování: TDPSCZ
Revize: 10
Vydání: 18.01.2018
Strana: 4 z 4

Průvodní dokumenty

Technický list Egger MDF E1 EPF-S CARB2/TSCA ST CE

Pokyny pro zpracování PerfectSense lakované desky

Čištění a pokyny na ošetřování PerfectSense lakovaných desek

Předběžná doložka:

Tento technický list byl vyhotoven s nejlepším vědomím a obzvláštní svědomitostí. Za tiskové chyby, chyby norem a omyly nelze přebírat žádnou zodpovědnost. Navíc mohou z kontinuálně pokračujícího vývoje PerfectSense lakovaných desek, jakož i ze změn norem a dokumentů veřejného práva, vyplynout technické změny. Proto obsah tohoto Technického listu nemůže sloužit ani jako návod k použití, ani jako právně závazný dokument.