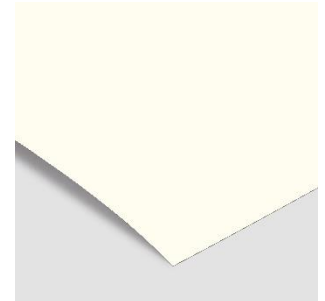


Opuscolo tecnico

Laminato controbilanciante EGGER



Il laminato controbilanciante EGGER viene usato per il retro dei pannelli placcati con laminato. Crea una struttura simmetrica priva di tensione.

Disponibilità

La gamma di laminati nella **Collezione Decor** EGGER include diverse qualità di laminati con spessore nominale pari a 0,80 mm. I laminati vengono usati per la produzione di pannelli placcati con laminato, come supporto vengono usati pannelli truciolari, MDF o di altro tipo. Oltre a questi, per il rivestimento del lato posteriore è utilizzabile il laminato controbilanciante EGGER chiamato **GZW** (**G**egen**z**ug **W**eiß [controbilanciante bianco]) è disponibile nelle seguenti versioni:

- Controbilanciante bianco (GZW) Finitura: SM Semi Matt Spessore nominale: 0,80 mm
- Controbilanciante bianco XL Finitura: ST37 Feelwood Rift Spessore nominale: 0,80 mm (GZW XL)
- Controbilanciante bianco XL Finitura: SM Semi Matt Spessore nominale: 0,60 mm (GZW XL)

Il laminato GZW (XL) con spessore nominale pari a 0,80 mm è disponibile da magazzino e in quantità di un pezzo, in base all'offerta specifica del paese.

Immagazzinamento/lavorazione

Immagazzinamento

Per l'immagazzinamento del laminato controbilanciante si applicano le regole consuete: immagazzinare in locali chiusi e asciutti, al riparo dall'umidità, nell'imballaggio originale, su un pallet, in condizioni climatiche normali.

Se i fogli di laminato non vengono lavorati subito dopo l'apertura della confezione originale, quindi se alcuni dei laminati consegnati devono essere immagazzinati nuovamente, i laminati devono essere coperti con un pannello su tutta la superficie. Il pannello protettivo garantisce la planarità del laminato.

Lavorazione

In generale, in fase di produzione dei pannelli placcati con laminato è importante garantire che la tensione venga bilanciata usando i giusti laminati. Vengono usati laminati con lo stesso decoro o laminati controbilanciati bianchi e neutri a seconda dello spessore del pannello di supporto e dell'applicazione (retro non visibile).

Soprattutto con pannelli di supporto con spessore ≤ 16 mm, i laminati con lo stesso decoro e quindi identici sulla parte frontale e sul retro garantiscono un perfetto bilanciamento della tensione. In questo caso si parla di struttura simmetrica dell'elemento composito.

Una struttura asimmetrica, ovvero con spessori di laminato diversi sulla parte frontale e sul retro, in genere causa imbarcamento dell'elemento e/o una planarità difficile.

Oltre al controbilanciante utilizzato, la planarità può essere influenzata da altri criteri:

- tipo di pannello di supporto (pannello truciolare, MDF, compensato, ecc.)
- spessore del pannello di supporto
- umidità del legno
- quantità di adesivo applicato
- dimensioni del componente
- temperatura di pressatura

Lo spessore e il tipo di pannello di supporto sono criteri importanti e, normalmente, più spesso è il pannello di supporto, meno critica è la planarità. Anche la temperatura di pressatura influisce notevolmente sulla planarità. È da preferire una produzione a temperatura ambiente (circa 20 °C), ovvero una pressatura a freddo, poiché consente di ottenere pannelli placcati con laminato privi di tensione. Il tempo di pressatura può essere ridotto aumentando la temperatura. Questa pressatura a caldo aumenta il rischio di tensione. Occorre quindi prestare attenzione per garantire una manipolazione e un raffreddamento corretti dei pannelli placcati.

Alcune delle cause più comuni della di imbarcamento di pannelli placcati con laminato sono:

- pannello di supporto molto sottile
- grandi dimensioni del pannello placcato con laminato
- mancanza di rinforzo o fissaggio dell'elemento composito
- direzione di produzione diversa per la parte frontale e posteriore del laminato. La direzione di produzione si può identificare dalla molatura sul retro del laminato.

È in genere corretto usare un laminato controbilanciante dello stesso spessore nominale. Tuttavia, si raccomanda di controllare se il laminato controbilanciante scelto è adatto tramite test preliminari prima di produrre l'elemento. La produzione di elementi compositi asimmetrici è di competenza del trasformatore.

Modalità di consegna

Il laminato controbilanciante EGGER può essere fornito in bobina o tagliato su misura in base allo spessore del laminato.

Panoramica delle nostre opzioni di consegna per ordine:

Spessore nominale – foglio	da ≥ 0,40 mm a 1,20 mm
Spessore nominale – bobina	da ≥ 0,40 mm a 0,60 mm
Larghezza	1.310 mm
Larghezza individuale	su richiesta
Lunghezza massima	5.600 mm
Lunghezza minima	800 mm
Lunghezza della bobina	200 e 400 m
Diametro del nucleo	150 mm
Quantità minima	260 m ²
Decoro	bianco (GZW), marrone (GZB)
Finitura	SM Semi Matt

Raccomandazioni per la manutenzione e la pulizia

Grazie alle superfici resistenti, igieniche e dense, il laminato controbilanciante EGGER non richiede una cura particolare. Di norma le superfici sono facili da pulire. Questo vale anche per le superfici con effetto texturizzato. Non utilizzare detergenti per sanitari o contenenti componenti abrasivi, poiché il loro utilizzo può modificare il grado di lucidità e/o graffiare il materiale.

Per informazioni dettagliate, consultare l'opuscolo "Raccomandazioni per la pulizia e la manutenzione delle superfici dei prodotti EGGER".

Documenti supplementari/informazioni sul prodotto

Nei documenti riportati di seguito sono disponibili ulteriori informazioni:

- Istruzioni di lavorazione "Laminati EGGER"
- Opuscolo tecnico "Resistenza alle sostanze chimiche dei laminati EGGER"
- Opuscolo tecnico "Raccomandazioni per la pulizia e la manutenzione delle superfici dei prodotti EGGER"

Note:

La presente scheda di dati tecnici è stata redatta con cura attingendo alle nostre conoscenze migliori. Le informazioni fornite si basano su esperienze pratiche e su test interni e riflettono il nostro livello di conoscenze attuale. Sono da intendersi a titolo puramente informativo e non costituiscono una garanzia in termini di proprietà del prodotto o della sua idoneità per applicazioni specifiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per eventuali errori, errori negli standard o errori di stampa. Possono risultare modifiche tecniche dovute al continuo sviluppo dei laminati EGGER, ai cambiamenti degli standard e dei documenti ufficiali di carattere giuridico. Quindi i contenuti del presente opuscolo tecnico non devono essere considerati come istruzioni per l'uso o come giuridicamente vincolanti. Si applicano i nostri termini e condizioni generali.