

Dane techniczne

Laminaty EGGER



Opis

Laminaty EGGER są laminatami dekoracyjnymi na bazie żywic utwardzalnych. Posiadają one wielowarstwową strukturę i składają się z impregnowanego papieru dekoracyjnego oraz przynajmniej jednej impregnowanej warstwy środkowej.

Opis: Laminaty EGGER
 Typ materiału: **HGP** (Horizontal General-Purpose Postforming – uniwersalny materiał do technologii postformingu przy zastosowaniach poziomych) zgodnie z normą EN 438-3
 Certyfikaty: **MED** (dyrektywa dotycząca wyposażenia statków) dla grubości nominalnej laminatów 0,60 i 0,80 mm

Dostępność

Laminaty EGGER o grubości nominalnej 0,80 mm są częścią **Kolekcji materiałów dekoracyjnych EGGER**. Są one dostępne od jednej sztuki z magazynu w wybranych dekorach, zgodnie programem dostaw obowiązującym w danym kraju. Pozostałe dekory produkowane są w minimalnej ilości 260 m² w każdym wariantcie, zawsze na zamówienie – patrz sekcja „Forma dostawy”.

Dane techniczne

Zgodnie z normą EN 438-3 laminaty EGGER klasyfikowane są jako **HGP** (Horizontal General-Purpose Postforming). Oznacza to, że laminat ten może być stosowany w orientacji poziomej oraz gdy wymagany jest postforming. Laminaty w dekorach perłowych są klasyfikowane jako ATP (zob. Dane techniczne – „Laminaty EGGER w dekorach perłowych”).

| Cecha jakościowa | Norma badania | Jednostka lub cecha | Wartość |
|--|---------------|--|------------------------------|
| Odporność na ścieranie powierzchni* | EN 438-2 | Liczba obrotów (min.) Punkt początkowy | ≥ 150 |
| Odporność na uderzenie kulką o małej średnicy* | EN 438-2 | N (min.) 1,00 mm ≤ t ≤ 1,20 mm 0,80 mm 0,60 mm 0,40 mm ≤ t ≤ 0,50 mm | ≥ 25 ≥ 20 ≥ 15 < 15 |
| Odporność na zarysowania* | EN 438-2 | Ocena (min.) wykończenia gładkie wykończenia ze strukturą | 2 3 |



| Cecha jakościowa | Norma badania | Jednostka lub cecha | Wartość |
|---|---------------|---|--|
| Długość ¹⁾ i szerokość ²⁾ | EN 438-2 | mm | +10 / -0 |
| Płaskość ³⁾ | EN 438-2 | mm/m (maks.) | 60 |
| Odporność na parę wodną | EN 438-2 | Ocena (min.) | 4 |
| Odporność na suche gorąco (160°C) | EN 438-2 | Ocena (min.) | 4 |
| Stabilność wymiarów w podwyższonych temperaturach | EN 438-2 | % maks. L ^a T ^b | 0,55 1,05 |
| Odporność na wilgotne gorąco (100°C) | EN 438-2 | Ocena (min.) | 4 |
| Odporność na plamy | EN 438-2 | Ocena (min.) Grupy 1 i 2 Grupa 3 | 5 4 |
| Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa) | EN 438-2 | Skala szarości | 4 do 5 |
| Odkształcalność | EN 438-2 | mm L ^a T ^b | ≤ 10 x grubość nominalna ≤ 20 x grubość nominalna |

* Właściwość jest istotna dla oznaczenia typu materiału.

¹⁾ Wartość tolerancji dla długości odnosi się jedynie do laminatów dostarczanych w arkuszach, a nie w rolkach.

²⁾ Tolerancje dla paneli przycinanych na wymiar są uzgadniane pomiędzy firmą EGGER a nabywcą.

³⁾ Jeżeli laminat jest przechowywany w sposób i w warunkach określonych w rekomendacjach firmy EGGER.

L^a = we wzdluznym kierunku arkusza z materiału włóknistego (zwykle w kierunku najdluzszego wymiaru laminatu).

T^b = w poprzek ukladu włókien arkusza (pod kątem prostym do kierunku L).

L^a = oś wygięcia równoległa do ukladu włókien (najczęściej równoległa do kierunku szlifowania).

T^b = oś wygięcia prostopadła do ukladu włókien.

Forma dostawy

Laminaty możemy dostarczać w rolkach lub jako arkusze przycięte na wymiar, zależnie od grubości.

Przełącz naszych opcji dostawy:

| Laminaty EGGER – opcje | |
|--|--|
| Zakres grubości nominalnej | 0,40; 0,50; 0,60 ¹⁾ ; 0,80 ¹⁾ ; 1,00 i 1,20 mm |
| Grubość nominalna – arkusz | ≥ 0,40 mm do 1,20 mm |
| Grubość nominalna – rolka | ≥ 0,40 mm do 0,60 mm |
| Maksymalna długość – arkusz | 5600 mm; z odstopniowaniem co 50 mm |
| Minimalna długość – arkusz | 800 mm; z odstopniowaniem co 50 mm |
| Długość rolki | 200 i 400 m |
| Maksymalna szerokość | 1 310 mm |
| Szerokość kalkulowana egzemplarza indywidualnie | na zamówienie; z odstopniowaniem co 10 mm |
| Średnica gilzy | 150 mm |
| Minimalna ilość | 260 m ² |

1) Certyfikat MED.



Nota dotycząca zastosowań technicznych

Ze względu na tolerancje materiałów podstawowych użytych do produkcji naszych wyrobów, dopuszcza się niewielkie różnice koloru w tych samych produktach. W związku z tym wykonane elementy, które przylegają do siebie należy sprawdzić pod kątem jednolitości koloru. Ewentualne dopuszczalne różnice koloru i wyglądu powierzchni między próbką wzorcową firmy EGGER a elementem testowym Klienta zgodne winny być z normą EN 438.

Ze względu na różnice w technologii wytwarzania pewnych produktów mogą wystąpić też różnice w kolorze i powierzchni pomiędzy nimi, (np. płyta powlekana, laminat, obrzeże) nawet jeśli mają tę samą kombinację dekoru i struktury. Aby mieć wgląd w dokładne odwzorowania koloru i struktury należy zamówić próbkę odpowiedniego produktu i do niej się odnosić.

Klasyfikacja ogniowa

Aby uniknąć niepotrzebnych testów, materiały budowlane o znanym zachowaniu w warunkach pożaru i zdefiniowanych właściwościach materiałowych mogą być klasyfikowane bez dalszych badań (**CWFT** – klasyfikacja bez dalszych testów). Zgodnie z normą EN 438-7 płyty drewnopochodne pokryte laminatem EGGER mogą być klasyfikowane jako **D-s2,d0** zgodnie z normą EN 13501-1, w warunkach opisanych w poniższej tabeli.

| Produkty | Opis | Minimalna gęstość | Minimalna grubość ogółem | Klasa EN 13501-1 |
|--|--|--|--|------------------|
| Panele kompozytowe z nośnikiem z płyt drewnopochodnych pokryte laminatem | Panele kompozytowe zbudowane z laminatów klasy innej niż trudnopalne, spełniających wymagania normy EN 438-3, naklejonych obustronnie na rdzeń z materiału drewnopochodnego o klasie innej niż trudnopalna, minimalnej grubości 12 mm i zgodnym z normą EN 13986, klejone przy użyciu PVAc lub kleju termoutwardzalnego z aplikacją kleju od 60 g/m ² do 120 g/m ² . | gęstość rdzenia drewnopochodnego 600 kg/m ³ | rdzeń drewnopochodny o grubości 12 mm z laminatem klejonym obustronnie o grubości ≥ 0,5 mm | D-s2,d0 |
| | | gęstość laminatu 1350 kg/m ³ | | |

Certyfikat MED

Laminaty EGGER o grubości nominalnej 0,60 i 0,80 mm posiadają certyfikat **MED** (dyrektywa dotycząca wyposażenia statków) i spełniają wymogi **IMO** (Międzynarodowej Organizacji Morskiej). Jakość MED, potwierdzona przez akredytowany instytut badawczy, rozpoznawalna po znaku Wheelmark™ nadrukowanym na odwrocie laminatu pozwala na zastosowanie laminatu wewnątrz statków.

Dokumentami potwierdzającymi jakość produktu są: „Certyfikat zgodności WE – Moduł D”, „Certyfikat badania typu WE – Moduł B” i „Świadectwo homologacji przeciwpożarowej”. Producenci stosujący laminat mogą wymagać „Deklaracji zgodności”. Potrzebę otrzymania Deklaracji zgodności należy zgłosić w firmie EGGER wraz z zamówieniem laminatu. Numer zlecenia produkcyjnego i numer zamówienia są odnotowane w teście Deklaracji zgodności.

Zalecenia dotyczące konserwacji i czyszczenia

Laminaty EGGER nie wymagają szczególnej pielęgnacji ze względu na swoje odporne, higieniczne i gęste powierzchnie. Powierzchnie te są na ogół łatwe do czyszczenia. Dotyczy to również powierzchni o głębokich strukturach. Nie należy używać sanitarnych środków czyszczących i detergentów zawierających komponenty ściernie, ponieważ ich stosowanie może prowadzić do zmiany stopnia połysku i/lub powstania zadrapań na materiale.



Szczegółowe informacje na ten temat dostępne są w broszurze „Zalecenia dotyczące czyszczenia i pielęgnacji powierzchni produktów EGGER”. Dokumenty dodatkowe / Informacje o produkcie

Więcej informacji można znaleźć w dokumentach wymienionych poniżej:

- Instrukcja obróbki „Laminaty EGGER”
- Dane techniczne – „Stabilizatory laminatów EGGER”
- Dane techniczne – „Laminaty EGGER w dekorach perłowych”
- Dane techniczne – „Laminaty EGGER z folią ochronną”
- Dane techniczne – „Laminaty EGGER do tablic suchościernych”
- Dane techniczne – „Odporność laminatów EGGER na działanie środków chemicznych”
- Dane techniczne – „Zalecenia dotyczące czyszczenia i pielęgnacji powierzchni produktów EGGER”

Uwaga wstępna:

Niniejsze dane techniczne zostały sporządzone zgodnie z posiadaną przez nas wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych oraz badaniach przeprowadzonych we własnych laboratoriach i odzwierciedlają aktualny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi gwarancji właściwości produktu ani potwierdzenia, że jest on odpowiedni do określonych zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, w tym błędy dotyczące norm i błędy drukarskie. Ponadto modyfikacje techniczne mogą wynikać z ciągłego rozwoju laminatów EGGER oraz ze zmian w normach i dokumentach prawnych. Informacji zawartych w niniejszych danych technicznych nie powinno się zatem uważać za oficjalnie wiążącą instrukcję obsługi. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

