

MORE FROM WOOD.

Zarządzanie jakością ISO 9001

**E EGGER**

Kod: TD STS PL  
Wersja: 04  
Zatwierdzono: 17.05.2019  
Strona: 1 z 3

## Dane techniczne

Laminaty EGGER



### Opis

Laminat firmy EGGER jest laminatem dekoracyjnym na bazie żywicy utwardzalnej. Laminat ma budowę wielowarstwową, składa się z papieru dekoracyjnego impregnowanego żywicą melaminową i kilku warstw papierów nośnych impregnowanych żywicą fenolową.

### Zastosowanie

Materiał ten ma zastosowanie wewnątrz budynków na powierzchniach o średniej i wysokiej intensywności użytkowania. Laminat może być używany do laminowania blatów roboczych, frontów meblowych, parapetów, drzwi, blatów stołów, paneli wnękowych oraz dekoracyjnych paneli wykończeniowych.

### Wersje produktu / Dostępność

Laminat stanowi część **Kolekcji Materiałów Dekoracyjnych EGGER**. W wybranych dekorach i rozmiarach dostępny jest z magazynu od jednego arkusza, zależnie od programu dostaw w danym kraju.

Grubość nominalna	Wymiary
0,80 mm	2800/3050 x 1310 mm
0,80 mm	2150 x 1020 / 950 mm *
0,60 mm	różna długość: od 2000 do 5610 x 1310mm *

\* wybrane połączenia dekorów/struktur

### Przegląd wariantów produkowanych na zamówienie

W zależności od grubości nominalnej, laminat może być dostarczony w formie arkuszy i/lub rolek.

Zakres grubości nominalnej: arkusz	0.40 do 1.20 mm
Zakres grubości nominalnej: rolka	0.40 do 0.60 mm
Maksymalna szerokość	1310 mm
Maksymalna długość	5600 mm
Minimalna długość	800 mm
Długość rolki	200 i 400 m
Średnica gilzy	150 mm
Indywidualne szerokości	na zapytanie
Minimalna ilość	260 m <sup>2</sup>

## Dodatkowe korzyści

Laminat Egger o grubościach nominalnych 0.60 i 0.80 mm posiada certyfikat **MED** (**M**arine **E**quipment **D**irective). Właściwości MED, potwierdzone przez agencję Lloyd's, pozwalają na wykorzystywanie laminatów do budowy statków.

## Dane techniczne

Według normy EN 438-3, laminat EGGER klasyfikowany jest jako laminat **HGP** (**H**orizontal **G**eneral-purpose **P**ostforming). Oznacza to, że laminat ten może być stosowany w orientacji poziomej, jako warstwa wierzchnia blatu kuchennego lub innej powierzchni roboczej oraz może podlegać postformingowi.

Właściwość	Norma badania	Jednostka lub cecha	Wartość
Grubość	EN 438-2	mm	± 0.10 grubości nominalnej ≤ 0.80 mm ± 0.15 grubości nominalnej > 1.00 mm
Długość <sup>1)</sup> i szerokość <sup>b)</sup>	EN 438-2	mm	+10/-0
Płaskość <sup>a)</sup>	EN 438-2	mm/m (maks.)	60
Odporność na ścieranie powierzchni	EN 438-2	liczba obrotów (min.) punkt początkowy	150
Odporność na uderzenie kulki o małej średnicy	EN 438-2	N (min)	Zależnie od nominalnej grubości: 1.00 – 1.20mm nominalnej grubości ≥ 25 0.60 – 0.80mm nominalnej grubości ≥ 20 0.40mm nominalnej grubości ≥ 15
Odporność na zarysowania	EN 438-2	Ocena (min) wykończenia gładkie wykończenia ze strukturą	2 3
Odporność na parę wodną	EN 438-2	Ocena (min.) wykończenie z polyskiem inne wykończenia	3 4
Odporność na suche gorąco (160 °C)	EN 438-2	Ocena (min.) wykończenie z polyskiem inne wykończenia	3 4
Stabilność wymiarów w podwyższonych temperaturach	EN 438-2	% max. L <sup>a</sup> T <sup>b</sup>	0,55 1,05
Odporność na wilgotne gorąco (100 °C)	EN 438-2	Ocena (min.) wykończenie z polyskiem inne wykończenia	3 4
Odporność na plamy	EN 438-2	Ocena (min.) Grupy 1 i 2 Grupa 3	5 4
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa)	EN 438-2	Skala szarości	4 do 5
Odkształcalność	EN 438-2	mm L <sup>a</sup> T <sup>b</sup>	≤ 10 x nominalna grubość laminatu ≤ 20 x nominalna grubość laminatu

<sup>1)</sup> Wartość tolerancji dla długości odnosi się jedynie do laminatów dostarczanych w arkuszach, a nie w rolkach

<sup>a)</sup> Jeżeli laminat jest przechowywany w sposób i w warunkach określonych w rekomendacjach firmy EGGER.

<sup>b)</sup> Tolerancje paneli docinanych na wymiar są uzgadniane między firmą EGGER a kupującym.

L<sup>a</sup> = wzdłuż układu włókien arkusza (najczęściej kierunku najdłuższego wymiaru laminatu).

T<sup>b</sup> = w poprzek układu włókien arkusza (pod kątem prostym do kierunku L).

L<sup>a</sup> = oś wygięcia równoległa do układu włókien (najczęściej równoległa do kierunku piaskowania).

T<sup>b</sup> = oś wygięcia prostopadła do układu włókien.

Laminaty o wysokim polysku klasyfikowane są jako HGS, natomiast laminaty perłowe jako ATP.

**MORE FROM WOOD.**

Zarządzanie jakością ISO 9001

**E EGGER**

Kod: TD STS PL  
Wersja: 04  
Zatwierdzono: 17.05.2019  
Strona: 3 z 3

## Magazynowanie / obróbka

Informacje na temat przechowywania i obróbki można znaleźć w instrukcjach obróbki „Laminaty EGGER”.

## Zalecenia dotyczące konserwacji i czyszczenia

Z uwagi na swoją odporną, higieniczną i zwartą powierzchnię laminaty firmy EGGER nie wymagają żadnych szczególnych form konserwacji. Powierzchnie ich są zazwyczaj łatwe w czyszczeniu. Nie należy używać sanitarnych środków czyszczących i detergentów posiadających komponenty ścieme, ponieważ ich stosowanie może prowadzić do zmiany poziomu połysku i/lub powstania zadrapań na materiale.

Bardziej szczegółowe informacje są dostępne w naszej instrukcji technicznej „Instrukcja czyszczenia i użytkowania laminatów EGGER”.

## Dokumenty dodatkowe / Informacje o produkcji

Więcej informacji można znaleźć w dokumentach wymienionych poniżej:

- „Instrukcja obróbki laminatów EGGER”
- Ulotka techniczna – „Laminaty EGGER w dekorach perłowych”
- Ulotka techniczna – „Laminaty EGGER z warstwą ochronną”
- Ulotka techniczna – „Laminaty EGGER z powierzchnią o wysokim połysku – HG”
- Ulotka techniczna – „Odporność chemiczna laminatów EGGER”
- Ulotka techniczna – „Instrukcje dot. czyszczenia i użytkowania laminatów EGGER”

Informacja o tymczasowości:

Powyższe dane techniczne zostały przygotowane w oparciu o najlepszą wiedzę i ze szczególną starannością. Nie bierzemy odpowiedzialności za błędy w druku, błędy w normach i pomyłki. Ponadto wskutek ciągłego dalszego rozwoju produktu laminaty EGGER oraz zmian w normach i dokumentach prawa publicznego następować mogą techniczne zmiany. Z tego względu treść niniejszego dokumentu nie może służyć jako instrukcja obsługi ani jako prawnie wiążący dokument. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe.