

Datenblatt Umwelt und Gesundheit

Anbietererklärung nach ISO 14021

EGGER Laminatfußböden

Egger Laminatfußböden sind Hartbodenelemente, die mit einer Klickverbindung leimlos verlegt werden. Sie bestehen aus einem Kern aus HDF-Platten (High Density Fibre Board), imprägniertem Gegenzugpapier auf der Unterseite und einer dekorativen Oberflächenschicht aus imprägniertem Papier auf der Oberseite. Die Dekorschicht ist durch eine hochabriebfeste und transparente Oberflächenschicht versiegelt. EGGER Laminatfußböden sind in verschiedenen Größen, Dekoren und Strukturkombinationen erhältlich.



Grundstoffe und Vorprodukte

Holzherkunft

Unsere Werke sind nach der Norm ISO 38200:2018 zertifiziert; alle Hölzer sind nach ISO 38200: 2018 deklariert. Auf Wunsch und in Absprache mit Ihrem Ansprechpartner im EGGER Vertrieb können unsere Produkte auf unseren Verkaufsunterlagen auch mit einer einschlägigen Zertifizierungsaussage (*Claim*) deklariert werden, je nach Verfügbarkeit am Produktionsstandort. Bitte erfragen Sie Einzelheiten zur Verfügbarkeit bei Ihrem Vertriebsansprechpartner.

Zertifikate und eine aktuelle Liste der regionalen Herkunft und der im Produkt verwendeten Holzarten finden Sie im Dokument, das auf www.egger.com/environment zum Herunterladen zur Verfügung steht:

- „Herstellererklärung – Holzherkünfte (PDF)“
- „Zertifikat ISO 38200:2018“ (PDF)
- Weitere Zertifikate von Dritten für nachhaltige Holzbeschaffung (PDF)

Nachwachsende Bestandteile

	Nachwachsende Bestandteile	Fossile Bestandteile
EGGER Laminatfußboden	83 %	17 %

Durchschnittlicher Gehalt an nachwachsenden Rohstoffen nach Gewicht, bezogen auf alle trockenen Bestandteile (inkl. Holz, Leim und andere).

Recycelte Bestandteile

	Neumaterial	Nebenerzeugnisse	Pre-Consumer-Recyclingmaterial	Post-Consumer-Recyclingmaterial
EGGER Laminatfußboden	22 %	78 %	0 %	0 %

Durchschnittlicher Recycling-Anteil nach Gewicht, bezogen auf alle trockenen Bestandteile (inkl. Holz, Leim und andere).

Kohlenstoffbilanz

	Treibhauspotenzial
1 m ² EGGER Laminatfußboden	-6,01 kg CO ₂ -Äquivalent

Ein negativer Wert zeigt an, dass Kohlenstoff im Produkt gespeichert ist. Die Daten zur Kohlenstoffspeicherung in Produkten (Kohlenstoffbilanz) stammen aus der Ökobilanz (LCA) in der Umweltproduktdeklaration (EPD). GWP 100 (Treibhauspotenzial über 100 Jahre) für die Produktionsphase (Cradle-to-gate).

Verantwortlich	Editor	Gültig bis	Revision	Klassifizierung	Seite
Dambeck Thomas	Bender Martina	28.04.2021	2	Öffentlich	1 von 15

Ausgangswerkstoffe

Der EGGER Laminatfußboden besteht aus einem Kern aus HDF-Platten (High Density Fibre Board), imprägniertem Gegenzugpapier auf der Unterseite und einer dekorativen Oberflächenschicht aus imprägniertem Papier auf der Oberseite. Die Dekorschicht ist durch eine hochabriebfeste und transparente Oberflächenschicht versiegelt. Die nachstehende Tabelle enthält 99,9 % der Primärprodukte, gemessen am Trockengewicht. Die Anteile können zwischen den einzelnen Produktdicken variieren. Aufgeführt ist der Durchschnitt in einem Produktionsjahr. Alle Chemikalien sind evaluiert worden und werden bis auf 1000 ppm offengelegt.

Anteil		Funktion	Zusammensetzung <i>Zusatz-Info</i>
80	%	Trockene Holzfasern (HDF-Trägerplatte)	98 % Sägenebenprodukte und Pre-Consumer-Recyclingholz
			2 % Industrierundholz
11	%	Leim (HDF-Trägerplatte)	Harnstoff-Melamin-Formaldehyd-Leim (UMF) <i>Der Aminoplastkleber härtet vollständig aus. Unter normalen Bedingungen ist er gebunden und chemisch stabil</i>
8	%	Dekorative Oberfläche und Gegenzugschicht	34 % Papier <i>Enthält 70 % reine Zellulose, 30 % Farb- und Zusatzstoffe</i>
			58 % Melamin-Formaldehyd- und Harnstoff-Formaldehydharz/ <i>Das Aminoplastharz härtet vollständig aus. Unter normalen Bedingungen ist es gebunden und chemisch stabil</i>
			5 % Korund (hochabrasives Mineral)
< 1	%	Formaldehydfänger	Technischer Harnstoff
< 1	%	Hydrophobierungsmittel (HDF-Trägerplatte)	Paraffinwachseulsion

Fertigung

Produktionsanlagen und deren Zertifizierung

Das Produkt wird am folgenden Standort hergestellt. Die Adresse finden Sie in den Fußnoten am Ende dieses Dokuments. Die Zertifizierungen stehen auf www.egger.com/environment zum Herunterladen bereit.

Werk ⁱ	Dieses Werk hat folgende Zertifizierungen erhalten			
	Qualität	Umwelt	Energie	Holzherkunft
Wismar, Deutschland	ISO 9001	ISO 14001	ISO 50001	ISO 32800
Gagarin, Russland	ISO 9001	-	-	ISO 32800

Verarbeitung

Sicherheit

Dieses Produkt ist in der Form, in der es vom Hersteller geliefert wird, nicht gefährlich. Nachgelagerte Tätigkeiten (z. B. Schleifen oder Schneiden) können Holzstaub erzeugen, der gefährlich ist. Bei der Verwendung von Handgeräten ohne Absaugung sollte ein Atemschutz getragen werden. Bei der gewerblichen Verarbeitung sind alle Bestimmungen der Berufsgenossenschaften zu beachten (z. B. Schutzbrillen).

Verarbeitungshinweise

Ausführliche Informationen (Video und PDF) zur Installation des Produkts stehen auf www.egger.com/flooring zum Herunterladen bereit.

Technische Daten

Siehe technische Datenblätter, die Sie zum Download bei EGGER Fußböden unter www.egger.com finden.

Anwendung

Produktzertifizierungⁱⁱ

Auf Wunsch kann das Produkt mit einer Zertifizierungsaussage (*Claim*) gekennzeichnet werden nach:

- ISO 38200:2018
- Weitere Zertifikate von Dritten für nachhaltige Holzbeschaffung

Das Produkt ist zertifiziert nach:

- Blauer Engel RAL UZ 176
- TÜV PROFiCERT-product Interior PREMIUM
- M1
- A+
- Greenguard Gold

Zertifikate zum Download finden Sie bei EGGER Fußböden unter www.egger.com

Produktmissionen & Gesundheitsaspekte

In geringen Mengen können natürliche holzeigene Inhaltsstoffe abgegeben werden. Während des Herstellungsprozesses wird die Rohplatte in einer Kurztaktpresse unter Wärme und Druck verpresst. Alle Harze härten vollständig zu einem festen Material aus. In der Nutzungsphase ist das Produkt unter normalen Bedingungen chemisch stabil. Bei bestimmungsgemäßem Gebrauch des Produkts sind unter normalen Bedingungen keine gesundheitlichen Gefahren oder Auswirkungen auf die Gesundheit zu erwarten.

Die folgende Tabelle enthält eine Übersicht der Testergebnisse. Das Produkt wird im Rahmen der TÜV PROFiCERT-product Interior-Überwachung jährlichen Tests durch einen unabhängigen Dritten unterzogen.

Stoff / Indikator	Produkt wurde getestet und erfüllt die Emissionsanforderung	Anforderung	Details der Anforderung ⁱⁱⁱ
Formaldehyd	✓	E1	Gemäß EN 13986+A1:2015-04, Formaldehyd-Emissionsklasse E1
Formaldehyd	✓	TSCA (CARB2)	Gemäß EPA TSCA Title VI/ CARB Phase 2, U.S. Formaldehyd-Emissionsnormen für Holzverbundprodukte
VOC, Formaldehyd, Karzinogene, Ammoniak, Nitrosamine	✓	TÜV PROFiCERT-product Interior PREMIUM	Gemeinsames Label für die Gesundheits- und Qualitätsbewertung von Produkten für den Innenbereich
VOC, Karzinogene	✓	AgBB, Februar 2015	über TÜV PROFiCERT (siehe oben)
VOC	✓	Französische VOC-Verordnung, Emissionsklasse A+	über TÜV PROFiCERT (siehe oben)
VOC, Nitrosamine, Ammoniak	✓	Deutsche MVV TB ABG Anhang 8	über TÜV PROFiCERT (siehe oben)
VOC	✓	Belgische VOC-Verordnung	über TÜV PROFiCERT (siehe oben)
VOC, Formaldehyd, Karzinogene	✓	BREEAM International New Construction 2016	über TÜV PROFiCERT (siehe oben)
Formaldehyd, VOC, TSVOC, Ammoniak, Karzinogene	✓	Deutsches Umweltzeichen RAL UZ 176	über TÜV PROFiCERT (siehe oben)
TVOC, Formaldehyd, Ammoniak, Karzinogene	✓	Finnische Emissionsklassifizierung von Baustoffen M1	über TÜV PROFiCERT (siehe oben)
Formaldehyd	✓	LEED v4 (außerhalb Nordamerikas)	über TÜV PROFiCERT (siehe oben)
VOC, Geruchsstoffe, Reizstoffe	✓	Österreichisches Umweltzeichen UZ 56	über TÜV PROFiCERT (siehe oben)

Reinigung, Wartung und Reparatur

Ausführliche Informationen zur Pflege, Wartung und Reparatur des Produkts stehen auf www.egger.com/flooring zum Herunterladen bereit.

Lebensende - Abfallbehandlung

Verpackung

Die Transportverpackungen aus Papier, Karton und Folie können bei sortenreiner Sammlung dem Recycling zugeführt werden. Eine Rücknahme des Verpackungsmaterials kann im Einzelfall mit dem Hersteller vereinbart werden.

Wiederverwendung

Bei vorsichtiger Demontage und sachgerechter Lagerung ist eine Wiederverwendung für die gleiche Anwendung möglich. Das Produkt darf im Falle einer gewünschten Wiederverwendung nicht über seine gesamte Rückseite oder entlang der Profile verklebt werden. Bei der Demontage des Bodens ist besondere Vorsicht geboten, damit die Profile intakt bleiben.

Recycling - Materialverwendung

Eine stoffliche Verwertung ist mit der heutigen Technik in der Praxis nicht möglich. EGGER fördert das Recycling, wo immer Recycling verfügbar ist.

Verbrennung - Energetische Nutzung

Nach der Nutzungsphase sollte das Produkt aufgrund seines hohen Heizwertes von ca. 17 MJ/kg separiert und einer energetischen Verwertung zugeführt werden. Beachten Sie bei der Verbrennung bitte alle örtlich geltenden gesetzlichen Bestimmungen für die richtigen Abmessungen, erforderlichen Filtertechnologien, Betriebsbedingungen und gesetzlichen Genehmigungen für die Verbrennung von Holzwerkstoffpaneelen/Spanplatten.

Abfallschlüssel nach dem Europäischen Abfallkatalog, abhängig von der Herkunft des Abfalls:

- 17 02 01 Bau- und Abbruchabfälle Holz oder
- 03 01 05 Sägemehl, Hobelspäne, Zuschnittabfälle, Holz, Spanplatten und Furniere, die keine gefährlichen Stoffe enthalten

Das Produkt wird nicht als gefährlicher Abfall eingestuft. Gebrauchte EGGER Laminatfußböden können als verleimte, laminierte Holzabfälle ohne halogenierte Verbindungen in der Laminatschicht und ohne Holzschutzmittel eingestuft werden.

Siehe auch das Dokument, das Sie zum Download unter www.egger.com/environment finden:

- Herstellererklärung - Holzschutzmittel (PDF)
- Herstellererklärung - Halogenierte organische Verbindungen (PDF)

Entsorgung

EGGER Bodenbeläge können Stoffe enthalten, die sie für die Entsorgung an bestimmten Orten ungeeignet machen. Bitte informieren Sie sich vor der Entsorgung dieser Produkte über die geltenden Vorschriften der örtlichen Abfallbehörden.

Ökobilanz

Das Produkt verfügt über eine verifizierte Umweltproduktdeklaration (EPD) gemäß ISO 14025 u

- EPD Laminatfußboden (PDF)
finden Sie zum Download unter www.egger.com/environment



Einhaltung von LEED v4

Der EGGER Laminatfußboden entspricht den Voraussetzungen (*Prerequisites*) für die Verwendung in LEED-zertifizierten Gebäuden. Darüber hinaus können mit dem Einsatz des EGGER Laminatfußbodens zusätzliche Punkte innerhalb des LEED-Bewertungssystems gesammelt werden. Die folgende Tabelle zeigt alle LEED-Punkte (*Credits*), die auf die Nutzung unseres Produkts anwendbar sind. Da die tatsächlich erreichbare Punktzahl von den Eigenschaften aller im LEED-Bauprojekt verwendeten Materialien sowie von weiteren Maßnahmen des Bauherrn abhängt, können wir nicht garantieren, dass die maximale Bewertung erreicht wird. Die vollständigen Anforderungsbedingungen finden Sie in der LEED „Credit Library“ unter www.usgbc.org.

Projekte außerhalb Nordamerikas

LEED v4 Anforderungen an Bauplanung und -konstruktion (BD+C) Neubau, Rohbau, Schulen, Einzelhandel, Gesundheitswesens, Rechenzentren, Hotellerie, Lager- und Logistikhallen			Beitrag des Produktes
LEED v4 Anforderungen an Innenausbau und -konstruktion (ID+C) Inneneinrichtungen Büro und Verwaltung, Einzelhandel, Hotellerie			
Abschnitt	Übersicht der Anforderungen	Maximale Punkte	
Material und Ressourcen	Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten – Umweltproduktdeklarationen Option 1: Umweltproduktdeklaration (EPD)	1 Punkt	Dieses Produkt verfügt über eine verifizierte Umweltproduktdeklaration (EPD) gemäß ISO 14025 und EN 15804. Sie finden das Dokument <ul style="list-style-type: none"> ▪ EPD EGGER Laminatfußboden (PDF) Im Downloadbereich unter www.egger.com/environment
Material und Ressourcen	Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten – Beschaffung von Grundstoffen Option 1: Berichtswesen zur Quelle und Gewinnung von Grundstoffen, durch Dritte nach Maßgabe eines anerkannten Rahmenwerks geprüfte Nachhaltigkeitsberichte (CSR).	2 Punkte	Ein jährlicher Nachhaltigkeitsbericht wird in Übereinstimmung mit den GRI-Standards veröffentlicht: „Kern“-Option, und wird von einem unabhängigen Dritten überprüft. Sie finden den <ul style="list-style-type: none"> ▪ Nachhaltigkeitsbericht (PDF) im Downloadbereich unter www.egger.com/environment .
Material und Ressourcen	Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten – Beschaffung von Grundstoffen Option 2.3: Holzprodukte müssen vom Forest Stewardship Council oder einer vom USGBC genehmigten gleichwertigen Instanz zertifiziert sein.		Die Produkte sind nach der Norm ISO 38200: 2018 Erklärungen geprüft. Das Produkt kann außerdem auf Wunsch in weiteren zertifizierten Qualitäten erworben werden. Verwenden Sie als Nachweisdokument den Lieferschein. Siehe auch Abschnitt „Holzherkunft“ dieses Dokuments.
Material und Ressourcen	Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten – Beschaffung von Grundstoffen Option 2.5: Der Recyclinganteil ist die Summe des Post-Consumer-Anteils von Recyclingmaterialien plus die Hälfte des Pre-Consumer-Anteils von Recyclingmaterialien, basierend auf den Kosten.		Der Recyclinganteil des Produkts (basierend auf dem Gewicht) = 0 % +78 %/2 =39 % . Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt „Ausgangswerkstoffe“ weiter oben.
Material und Ressourcen	Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten – Inhaltsstoffe der Materialien Option 1: Deklarieren.	1 Punkt	Der Hersteller hat das Produkt auf mindestens 1.000 ppm geprüft und eine öffentlich zugängliche Bestandsaufnahme bereitgestellt. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt „Ausgangswerkstoffe“ weiter oben.

<p>Luftqualität in Innenräumen</p>	<p>Emissionsarme Materialien – Bewertung der VOC-Emissionen</p> <p>Das Produkt erfüllt die LCI-Werte des deutschen AgBB-Prüf- und Bewertungsschemas</p>	<p>3 Punkte</p>	<p>Das Produkt erfüllt die LCI-Werte des deutschen AgBB-Schemas. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt „Produktemissionen & Gesundheitsaspekte“ weiter oben. Verwenden Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ TÜV PROFiCERT-product Interior PREMIUM <p>als Nachweisdokument, das Sie zum Download unter www.egger.com/downloads finden.</p>
-------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Projekte innerhalb Nordamerikas

Bitte beachten Sie, dass es für Projekte **innerhalb Nordamerikas** in LEED v4 abweichende Regelungen zu den VOC-Prüfanforderungen gibt.

<p>LEED v4 Anforderungen an Bauplanung und -konstruktion (BD+C)</p> <p>Neubau, Rohbau, Schulen, Einzelhandel, Gesundheitswesens, Rechenzentren, Hotellerie, Lager- und Logistikhallen</p> <p>LEED v4 Anforderungen an Innenausbau und -konstruktion (ID+C)</p> <p>Inneneinrichtungen Büro und Verwaltung, Einzelhandel, Hotellerie</p>			<p>Beitrag des Produktes</p>
<p>Abschnitt</p>	<p>Übersicht der Anforderungen</p>	<p>Maximale Punkte</p>	
<p>Material und Ressourcen</p>	<p>Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten – Umweltproduktdeklarationen</p> <p>Option 1: Umweltproduktdeklaration (EPD)</p>	<p>1 Punkt</p>	<p>Dieses Produkt verfügt über eine verifizierte Umweltproduktdeklaration (EPD) gemäß ISO 14025 und EN 15804. Sie finden das Dokument</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ EPD EGGER Laminatfußboden (PDF) <p>im Downloadbereich unter www.egger.com/environment</p>
<p>Material und Ressourcen</p>	<p>Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten – Beschaffung von Grundstoffen</p> <p>Option 2.3: Holzprodukte müssen vom Forest Stewardship Council oder einer vom USGBC genehmigten gleichwertigen Instanz zertifiziert sein.</p>	<p>1 Punkt</p>	<p>Die Produkte sind nach der Norm ISO 38200: 2018 Erklärungen geprüft. Das Produkt kann außerdem auf Wunsch in weiteren zertifizierten Qualitäten erworben werden. Verwenden Sie als Nachweisdokument den Lieferschein. Siehe auch Abschnitt „Holzherkunft“ dieses Dokuments.</p>
<p>Material und Ressourcen</p>	<p>Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten – Beschaffung von Grundstoffen</p> <p>Option 2.5: Der Recyclinganteil ist die Summe des Post-Consumer-Anteils von Recyclingmaterialien plus die Hälfte des Pre-Consumer-Anteils von Recyclingmaterialien, basierend auf den Kosten.</p>	<p>1 Punkt</p>	<p>Der Recyclinganteil des Produkts (basierend auf dem Gewicht) = 0 % + 78 %/2 =39 %. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt „Ausgangswerkstoffe“ weiter oben.</p>
<p>Material und Ressourcen</p>	<p>Bauprodukt Offenlegung und Optimierung - Inhaltsstoffe der Materialien</p> <p>Option 1: Deklarieren.</p>	<p>1 Punkt</p>	<p>Der Hersteller hat das Produkt auf mindestens 1.000 ppm geprüft und eine öffentlich zugängliche Bestandsaufnahme bereitgestellt. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt „Ausgangswerkstoffe“ weiter oben.</p>
<p>Luftqualität in Innenräumen</p>	<p>Emissionsarme Materialien – Bewertung der VOC-Emissionen</p> <p>Bauprodukte müssen in</p>	<p>3 Punkte</p>	<p>Bereich der gesamten VOC < 0,5 mg/m³, gemessen wie in der CDPH-Standardmethode festgelegt. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt</p>

	<p>Übereinstimmung mit der Standardmethode v1.1–2010 des „California Department of Public Health“ (CDPH) geprüft und als konform festgestellt werden.</p>		<p>„Produktmissionen & Gesundheitsaspekte“ weiter oben. Verwenden Sie das</p> <ul style="list-style-type: none">▪ UL Greenguard Gold-Zertifikat <p>als Nachweisdokument, das Sie zum Download unter www.egger.com/downloads finden.</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Einhaltung des WELL Building Standard v2™

Der EGGER Laminatfußboden entspricht den Vorbedingungen (*Preconditions*) für die Verwendung in WELL v2™-zertifizierten Gebäuden. Darüber hinaus können mit dem Einsatz des Produkts zusätzliche Punkte innerhalb des WELL-Bewertungssystems gesammelt werden. Die folgende Tabelle zeigt alle WELL-Merkmale die auf die Nutzung unseres Produkts anwendbar sind. Da die tatsächlich erreichbare Punktzahl von den Eigenschaften aller im WELL-Bauprojekt verwendeten Materialien sowie von weiteren Maßnahmen des Bauherrn abhängt, können wir nicht garantieren, dass die maximale Bewertung erreicht wird. Die **vollständigen** Anforderungsbedingungen finden Sie in der WELL „Feature Library“ unter www.wellcertified.com.

Anforderungen			Beitrag des Produktes
Abschnitt	Übersicht der Anforderungen	Maximale Punkte	
X01 Materialien – Vorsichtsmaßnahmen	Beschränkt Asbest, Quecksilber und Blei.	Vorbedingung (<i>Precondition</i>)	Das Produkt erfüllt diese Vorsichtsmaßnahmen. Sie finden die Herstellererklärung – Asbest (PDF) im Downloadbereich unter www.egger.com/environment . Bitte wenden Sie sich an das EGGER Product Sustainability & Compliance Team unter environment@egger.com , um weitere Deklarationen bezüglich der Nichtnutzung von Quecksilber und Blei zu erhalten.
X05 Erweiterte Materialbeschränkungen	Teil 2a Auswählen von konformen Architektur- und Innenraumprodukten: Decken- und Wandverkleidungen enthalten weniger als 100 ppm halogenierte Flammschutzmittel (HFR).	1 Punkt	Das Produkt erfüllt diese Anforderung. In diesem Produkt werden keine halogenierten Flammschutzmittel (HFR) verwendet. Weitere Informationen für Ihre Dokumentation finden Sie im Abschnitt „Ausgangswerkstoffe“ weiter oben. Bitte wenden Sie sich an das EGGER Product Sustainability & Compliance Team unter environment@egger.com , um die Herstellererklärung zur Verwendung halogenerter Verbindungen zu erhalten (PDF).
X05 Erweiterte Materialbeschränkungen	Teil 2a Auswählen von konformen Architektur- und Innenraumprodukten: Neu installierte Fußböden und Möbel enthalten weniger als 100 ppm Orthophthalate.		Das Produkt erfüllt diese Anforderung. Im Produkt werden keine Phthalate verwendet. Weitere Informationen für Ihre Dokumentation finden Sie im Abschnitt „Ausgangswerkstoffe“ weiter oben.
X05 Erweiterte Materialbeschränkungen	Teil 2a Auswählen von konformen Architektur- und Innenraumprodukten: Bodenbeläge enthalten weniger als 100 ppm polyfluorierte Alkylsubstanzen (PFAS).		Das Produkt erfüllt diese Anforderung. Dem Produkt werden überhaupt keine CMR-Stoffe hinzugefügt. Verwenden Sie <ul style="list-style-type: none"> ▪ TÜV PROFICERT-product Interior PREMIUM als Nachweisdokument, das Sie zum Download unter www.egger.com/downloads finden.
X06 Reduktion von flüchtigen Verbindungen	Teil 2a Beschränkt VOC-Emissionen aus Möbeln, Architektur- und Innenraumprodukten: Gemäß der AgBB- oder CDPH-Methode und dem festgelegten VOC-Emissionsgrenzwert geprüfte Möbel und Wandverkleidungen.	2 Punkte	Das Produkt erfüllt die LCI-Werte des deutschen AgBB-Schemas. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt „Produktemissionen & Gesundheitsaspekte“ weiter oben. Verwenden Sie <ul style="list-style-type: none"> ▪ TÜV PROFICERT-product Interior PREMIUM als Nachweisdokument, das Sie zum Download unter www.egger.com/downloads finden.
X06 Reduktion von flüchtigen Verbindungen	Teil 2c2 Beschränkt VOC-Emissionen aus Möbeln, Architektur-		Das Produkt ist gemäß EN 717-1:2014 auf Formaldehydabgaben geprüft und entspricht der

	<p>Innenraumprodukten: Holzverbundpaneele erfüllen die europäischen Formaldehydstandards E1, TSCA, F*** oder LEED v4.1</p>	<p>Emissionsklasse E1. Verwenden Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ TÜV PROFICERT-product Interior PREMIUM <p>als Nachweisdokument, das Sie zum Download unter www.egger.com/downloads finden.</p>
<p>X07 Materialtransparenz</p>	<p>Teil 1: Auswählen von Produkten mit offengelegten Inhaltsstoffen: Fördert die Offenlegung von Inhaltsstoffen, bei Inhaltsstoffen bis 1.000 ppm.</p>	<p>Das Produkt wird mindestens auf 1.000 ppm geprüft und der Hersteller hat in diesem Dokument eine öffentlich zugängliche Bestandsaufnahme bereitgestellt. Weitere Informationen für Ihre Dokumentation finden Sie im Abschnitt „Ausgangswerkstoffe“ weiter oben.</p>

Einhaltung von BREEAM International New Construction 2016

Der EGGER Laminatfußboden entspricht den Vorbedingungen (*Preconditions*) für die Verwendung in BREEAM 2016-zertifizierten Gebäuden und erfüllt die Emissionsanforderungen auf vorbildlichem Niveau (Exemplary Level). Darüber hinaus können mit dem Einsatz des Produkts zusätzliche Punkte innerhalb des BREEAM-Bewertungssystems gesammelt werden. Die folgende Tabelle zeigt alle BREEAM-Punkte (*Credits*), die auf die Nutzung unseres Produkts anwendbar sind. Da die tatsächlich erreichbare Punktzahl (*credits*) von den Eigenschaften aller im BREEAM-Bauprojekt verwendeten Materialien sowie von weiteren Maßnahmen des Bauherrn abhängt, können wir nicht garantieren, dass die maximale Bewertung erreicht wird. Die vollständigen Anforderungsbedingungen finden Sie im BREEAM-Handbuch unter www.breeam.com.

Abschnitt	Anforderungen		Beitrag des Produktes
	Übersicht der Anforderungen	Maximale Punkte (Credits)	
Mat 01 Wirkungsbilanzen	Umweltproduktdeklarationen (EPD) – Produkt, das nach der Bauausführung eingebaut wird, ist durch eine überprüfte EPD abgedeckt	1 Credit	Dieses Produkt verfügt über eine verifizierte Umweltproduktdeklaration (EPD) gemäß ISO 14025 und EN 15804. Sie finden das Dokument <ul style="list-style-type: none"> EPD EGGER Laminatfußboden (PDF) im Downloadbereich unter www.egger.com/environment
Mat 03 Verantwortungsbewusste Beschaffung von Bauprodukten	Bei allen Holzprodukten, die im Projekt verwendet werden, handelt es sich um legal geschlagenes und gehandeltes Holz.	Voraussetzung	Die Produkte sind nach der Norm ISO 38200: 2018 Erklärungen geprüft. Diese Norm berücksichtigt alle Legalitätsanforderungen im jeweiligen Einkaufs- bzw. Produktionsland und alle im ISO System bekannten Umwelt- und Sozialkriterien. Das Produkt kann außerdem auf Wunsch in weiteren zertifizierten Qualitäten erworben werden. Verwenden Sie als Nachweisdokument den Lieferschein. Siehe auch Abschnitt „Holzherkunft“ dieses Dokuments.
Hea 02 Luftqualität in Innenräumen	Vermeidung von Asbest.	Voraussetzung	Das Produkt erfüllt diese Voraussetzung. Sie finden die <ul style="list-style-type: none"> Herstellereklärung – Asbest (PDF) im Downloadbereich unter www.egger.com/environment
Hea 02 Luftqualität in Innenräumen	Minimierung von Verschmutzungsquellen – Emissionen aus Bauprodukten. Das Produkt sollte den Emissionskriterien auf vorbildlichem Niveau (Exemplary Level) entsprechen. Formaldehyd $\leq 0,06 \text{ mg/m}^3$ TVOC $\leq 1,0 \text{ mg/m}^3$ Karzinogene der Kategorie 1A und 1B $\leq 0,001 \text{ mg/m}^3$	1 Credit	Das Produkt erfüllt die Emissionskriterien auf vorbildlichem Niveau (Exemplary Level). Verwenden Sie <ul style="list-style-type: none"> TÜV PROFICERT-product Interior PREMIUM als Nachweisdokument, das Sie zum Download unter www.egger.com/downloads finden.

Einhaltung von DGNB Gebäude Neubau2018

Da das DGNB-Zertifizierungssystem in erster Linie für Projekte in den deutschsprachigen Ländern relevant ist, ist dieser Abschnitt in deutscher Sprache abgefasst.

Die DGNB-Auszeichnungen Silber, Gold und Platin ergeben sich aus den Gesamterfüllungsgrad des Bauprojektes. Welche Qualitätsstufen das Produkt EGGER Design-Boden GreenTec nach dem DGNB-System erfüllt und wo Sie die benötigten Nachweise finden, können Sie der folgenden Tabelle entnehmen. Die Beiträge zum Gesamterfüllungsgrad, die sich nach dem DGNB Punktesystem hieraus ergeben, hängen u. a. von der Relevanz der Produktgruppe für das Gesamtgebäude ab. Bitte beachten Sie, dass für die Gesamtbewertung des Gebäudes darüber hinaus noch weitere Kriterien von Bedeutung sind. Eine durch den Einsatz des Produktes EGGER Comfort-Boden zu erhaltende Punktzahl können wir daher nicht garantieren.

Kriterien			Beitrag des Produktes
Themenfeld	Zusammenfassung Kriterium	Qualitätsstufe/ Bonus	
ENV1.1 Ökobilanz des Gebäudes	<i>Die Gebäude-Ökobilanz benötigt Baustoffdaten. Produktspezifische Daten (EPDs) werden bevorzugt.</i>	-	Für das Produkt liegt eine Umweltproduktdeklaration (EPD) vor. Sie finden das Dokument <ul style="list-style-type: none"> EGGER Laminatfußboden (PDF) im Downloadbereich auf www.egger.com/umwelt .
ENV1.2 Risiken für die lokale Umwelt	Formaldehydgrenzwert für Holzwerkstoffe in Aufenthaltsräumen: RAL UZ 76 oder Formaldehyd <0,05 ppm in Prüfkammer.	4	Der Grenzwert wird eingehalten. Nutzen Sie das TÜV PROFICERT-Zertifikat als Nachweis. Sie finden das Dokument <ul style="list-style-type: none"> TÜV PROFICERT-product Interior PREMIUM im Downloadbereich auf www.egger.com/umwelt .
ENV1.3 Verantwortungsvolle Ressourcengewinnung	Zertifizierte verantwortungsbewusste Ressourcengewinnung eines Teils der Wertschöpfungskette.	1.2	Die Lieferkette von Holz und Papier sind nach ISO 38200 (Chain-of-Custody, CoC) zertifiziert. Die Norm berücksichtigt alle Legalitätsanforderungen im jeweiligen Einkaufs- bzw. Produktionsland und alle im ISO System bekannten Umwelt- und Sozialkriterien. Sie finden das Dokument <ul style="list-style-type: none"> Herstellereklärung über die Holzherkünfte (PDF) im Downloadbereich auf www.egger.com/umwelt .

Einhaltung des Nordischen Umweltzeichens

Kleine Häuser, Mehrfamilienhäuser und Gebäude für Schulen und Vorschulen

Das Produkt EGGER Laminatfußboden ist in der Datenbank für Bauprodukte, die in Gebäuden mit dem Nordischen Umweltzeichen (Portal Nordic Ecolabelling) verwendet werden können, unter dem Herstellernamen Egger, Fritz GmbH & Co aufgeführt. Als Antragsteller für ein Gebäude mit Umweltzeichen informieren Sie bitte Ihren Zertifizierer für das Nordische Umweltzeichen über die Produktlistung. Für die Nutzung von EGGER Laminatfußböden sind für Ihren Antrag keine weiteren Dokumente erforderlich.

Einhaltung anderer Kennzeichnungen und Vorschriften

Zusätzliche Informationen in Form von Herstellererklärungen, EPDs und Broschüren sind erhältlich unter

- www.egger.com/environment

Ihre Kennzeichnung oder Vorschrift fehlt? Das EGGER Product Sustainability & Compliance Team unterstützt Sie gerne mit geeigneten Informationen zu den Anforderungen. Bitte wenden Sie sich an:

- environment@egger.com

oder kontaktieren Sie Ihren EGGER Vertriebsansprechpartner oder Ihren Großhändler, der Ihre Anfrage gerne weiterleitet.

Fußnoten

i

Produktionsanlage	Adresse
Wismar, Deutschland	EGGER Holzwerkstoffe GmbH & Co. KG, Am Haffeld 1, 23970 Wismar (D)

ii

Produktzertifizierungen	
ISO 38200	ISO 38200:2018 Lieferkette von Holz und Holzprodukten
Blauer Engel	Deutsches Umweltzeichen RAL UZ 176 (2013)
TÜV PROFiCERT-product Interior PREMIUM	TÜV PROFiCERT-product Interior Zertifizierungskriterien V1.1
M1	M1 Emissionsklassifizierung von Baustoffen: Protokoll für die chemische und sensorische Prüfung von Baustoffen
A+	VOC Emissionsklasse nach der französischen VOC-Verordnung (Arrêté du 19 avril 2011 relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils)
Greenguard Gold	UL 2818 GREENGUARD Standard für Baustoffe, Oberflächen und Ausstattung

iii

Stoff	Norm	Grenzwert	Prüfmethode	Akkreditiertes Prüfinstitut
Formaldehyd	Gemäß EN 13986+A1:2015-04, Formaldehyd-Emissionsklasse E1	0,1 ppm	EN 717-1	EPH Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH, Dresden (Deutschland)
Formaldehyd	TSCA	0,11 ppm	ASTM E1333-14	EPH Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH, Dresden (Deutschland)
<ul style="list-style-type: none"> ▪ TVOC ▪ TSVOC ▪ VOC ▪ R-Wert ▪ Formaldehyd ▪ Acetaldehyd ▪ Toluol ▪ 1,4-Dichlorbenzol ▪ Trichlorethen ▪ Tetrachlorethen ▪ Xylol ▪ Styrol ▪ DEHP ▪ DBP ▪ Krebserzeugende, erbgutverändernde und fortpflanzungsgefährdende Stoffe (EU-Kategorie 1A und 1B gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 CLP) ▪ Ammoniak ▪ Nitrosamine 	<p>TÜV PROFiCERT-product Interior PREMIUM v 1.1</p> <p>Details hierzu siehe proficert.de</p>	<p>160 µg/m³ (28d)</p> <p>100 µg/m³ (28d)</p> <p>100 µg/m³ (28d)</p> <p>1</p> <p>10 µg/m³ (28d)</p> <p>200 µg/m³ (28d)</p> <p>300 µg/m³ (28d)</p> <p>60 µg/m³ (28d)</p> <p>1 µg/m³ (28d)</p> <p>350 µg/m³ (28d)</p> <p>300 µg/m³ (28d)</p> <p>350 µg/m³ (28d)</p> <p>1 µg/m³ (28d)</p> <p>1 µg/m³ (28d)</p> <p>1 µg/m³ jeweils (28d)</p> <p>149 µg/m³ (28d)</p> <p>0,2 µg/m³ (28d)</p>	<p>ISO 16000 Teil 6/ EN 16516</p>	TÜV Hessen, Darmstadt (Deutschland)
<ul style="list-style-type: none"> ▪ VOC ▪ Karzinogene 	Deutsches AgBB-Schema	siehe TÜV PROFiCERT	siehe TÜV PROFiCERT	abgedeckt durch TÜV PROFiCERT-product Interior PREMIUM
VOC	Französisch A+	siehe TÜV PROFiCERT	siehe TÜV PROFiCERT	abgedeckt durch TÜV PROFiCERT-product Interior PREMIUM
VOC	Belgische VOC-Verordnung	siehe TÜV PROFiCERT	siehe TÜV PROFiCERT	abgedeckt durch TÜV PROFiCERT-product Interior PREMIUM
<ul style="list-style-type: none"> ▪ VOC 	Deutscher MVV TB	siehe TÜV	siehe TÜV	abgedeckt durch TÜV

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nitrosamine ▪ Ammoniak 	/ ABG Anhang 8	PROFiCERT	PROFiCERT	PROFiCERT-product Interior PREMIUM
<ul style="list-style-type: none"> ▪ VOC ▪ Formaldehyd ▪ Karzinogene 	BREEAM International, Exemplary Level	siehe TÜV PROFiCERT	siehe TÜV PROFiCERT	abgedeckt durch TÜV PROFiCERT-product Interior PREMIUM
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Formaldehyd ▪ VOC ▪ TSVOC ▪ Ammoniak ▪ Karzinogene 	Deutsches Umweltzeichen RAL UZ 176	siehe TÜV PROFiCERT	siehe TÜV PROFiCERT	abgedeckt durch TÜV PROFiCERT-product Interior PREMIUM
<ul style="list-style-type: none"> ▪ TVOC ▪ Formaldehyd ▪ Ammoniak ▪ Karzinogene 	Finnisch M1	siehe TÜV PROFiCERT	siehe TÜV PROFiCERT	abgedeckt durch TÜV PROFiCERT-product Interior PREMIUM
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Formaldehyd ▪ VOC 	LEED v4 außerhalb Nordamerikas	siehe TÜV PROFiCERT	siehe TÜV PROFiCERT	abgedeckt durch TÜV PROFiCERT-product Interior PREMIUM
<ul style="list-style-type: none"> ▪ VOC ▪ Geruchsstoffe ▪ Reizstoffe 	Österreichisches Umweltzeichen UZ 56	siehe TÜV PROFiCERT	siehe TÜV PROFiCERT	abgedeckt durch TÜV PROFiCERT-product Interior PREMIUM