

TEHNIČKI PODACI

EGGER PerfectSense lakirane ploče

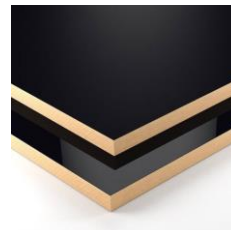
Opis materijala:

Dekorativni proizvod na bazi drveta premazan UV-bojom.

Nosiva ploča EGGER MDF ST E1

Primena:

Dekorativne ploče na bazi drveta za primenu u enterijerima.



Ploča EGGER MDF ST E1 prema EN 622 tip 5

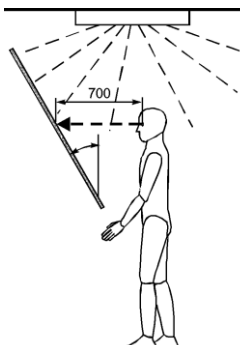
| Mehanička svojstva Prosečne vrednosti ploča | Jedinica mere | Debljina ploča | | |
|--|----------------------|-----------------------|----------|----------|
| | | >10 - 12 | >12 - 19 | >19 - 25 |
| Gustina | [kg/m ³] | Specifično za fabriku | | |
| Čvrstoća raslojavanja EN 319 | [N/mm ²] | >0.60 | >0.55 | >0.55 |
| Savojna čvrstoća EN 310 | [N/mm ²] | >22 | >20 | >18 |
| Modul elastičnosti EN 310 | [N/mm ²] | >2500 | >2200 | >2100 |
| Debljinsko bubrenje 24 h EN 317 | [%] | <15 | <12 | <10 |
| Površinska čvrstoća EN 311 | [N/mm ²] | >1.0 | | |
| Površinska čvrstoća šrafova | [N] | | >1080 | >1080 |
| Čvrstoća šrafova na kantu | [N] | | >900 | >810 |
| Sadržaj peska | [%] | <0.02 | | |
| Sadržaj vode ^{*1)} EN 322 | [%] | 6±2 | | |
| Sadržaj formaldehida ^{*2a)} | Klasa | E1 | | |
| Emisija formaldehida ^{*2b)} | Klasa | CARB 2 / TSCA | | |
| Reakcija na požar EN 13501-1 | Klasa | D-s2,d0 | | |

PerfectSense – Opšta dozvoljena odstupanja

| | Standard ispitivanja | Jedinica mere | Opseg debljina ^{*3)} | | |
|----------------------------------|----------------------|---------------|-------------------------------|-------------------|--------|
| | | | <15mm | 15 do 20mm | >20 mm |
| Debljina | | | | | |
| • PerfectSense s jedne strane | EN 14323 | [mm] | ±0.3 | | |
| Dužina i širina | | | | | |
| • komercijalno dostupna veličina | EN 14323 | [mm] | ±5 | | |
| • ploče krojene po meri | | | ±2.5 | | |
| Ravnost | | | | | |
| | EN 14323 | [mm/m] | -- | ≤2 ^{*4)} | |
| Oštećenje ivice | | | | | |
| • komercijalno dostupna veličina | EN 14323 | [mm] | ≤10 | | |
| • ploče krojene po meri | | | ≤3 | | |

PerfectSense - svojstva površine

| Karakteristika kvaliteta | Standard ispitivanja | Klasa | Vrednost | Jedinica mere |
|---|----------------------------|--------------------------------------|-------------------|---------------|
| Otpornost na grebanje | | | | |
| Gloss | DIN 68861-4 / DIN EN 15186 | 4C | ≥1.5 | [N] |
| Matt | | 4B | ≥3 | |
| Otpornost na hemikalije | | | | |
| | DIN 68861-1 / DIN EN 12720 | 1B | - | - |
| Test unakrsnih rezova | | | | |
| | DIN EN ISO 2409 | GT 0-1 | - | - |
| Intenzitet sjaja | | | | |
| Gloss | EN ISO 2813 | 60° | 92 ±5 | GU |
| Matt | | 60° | 3 ±2 | GU |
| Otpornost na suhu toplotu | | | | |
| | DIN 68861-7 / DIN EN 12722 | 7C | 100 | °C |
| | | 7B ^{*5)} | 140 | °C |
| Otpornost na vlažnu toplotu | | | | |
| | DIN 68861-8 / DIN EN 12721 | 8B | 70 | °C |
| | | 8A ^{*5)} | 100 | °C |
| Otpornost na abraziju | | | | |
| | DIN 68861-2 | 2B | > 350 do ≤ 650 | WR |
| Postojanost na svetlost | | | | |
| | EN 15187 | Plava skala ≥6 Siva skala >4 | | |
| Otpornost na vlažne vremenske uslove ^{*6)} | | | | |
| (Klimatski uslovi 40 ± 2 ° C; relativna vlažnost 85 ± 5%; trajanje 14 dana) | AMK-MB-005, modul 2 | Nema nastanka razmaka ili loma ivica | | |

| Otpornost na promenljive vremenske uslove *6) | | |
|---|---------------------|---|
| (10 ciklusa: 1h klimatski uslovi $-20 \pm 2^{\circ} \text{C}$; 3h klimatski uslovi $20 \pm 2^{\circ} \text{C}$ / vlažnost $85 \pm 5\%$; 3h klimatski uslovi $60 \pm 2^{\circ} \text{C}$ / vlažnost $55 \pm 5\%$) | AMK-MB-005, modul 3 | Nema raspucavanja, promene boje, nastanka razmaka ili loma ivica |
| Nedostaci površine prema AMK-MB- 009 | | |
| <p>Na ravnoj površini nedostaci ne smeju biti vidljivi s udaljenosti od 0.7 m. U slučajevima kada nije moguće postići površine bez ikakvih nedostataka, dozvoljene su male nesavršenosti i nepravilnosti površine. Nedostaci površine su nedostaci veći od 1.0 mm^2 koji su vidljivi kada se površina posmatra s udaljenosti od 0.7 m pod uglom gledanja od oko 30°. Dozvoljen je najviše 1 nedostatak/m^2.</p> <p>Važe sledeći okvirni uslovi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Udaljenost sa koje se gleda: 700 mm • Intenzitet svetla: 1000 – 2000 lx • Ugao nagiba: 30° prema vertikali • Vrsta svetla (dnevno svetlo, temperatura boje) D 65: 6500 K • Trajanje gledanja: najviše 20 sekundi | |  |

*1) nakon isporuke

*2a) sadržaj formaldehida: Prema Uredbi o zabrani hemikalija iz oktobra 1993. u vezi sa direktivom Nemačkog institute za građevinarstvo DiBt o klasifikaciji i praćenju emisije formaldehida kod ploča na bazi drveta iz juna 1994., prag kod perforatorske metode (fotometrijske) ispitivanja sirove ploče ne sme biti viši od $8 \text{ mg HCHO}/100\text{g}$ ploče 6.5% sadržaja vlage. Pokretni prosek u razdoblju od šest meseci je maksimalno $6.5 \text{ mg HCHO}/100\text{g}$ suve ploče. Perforatorska vrednost prema DIN EN 120 kao pokretni prosek u razdoblju od šest meseci.

*2b) Ispitivanje u skladu s Američkom komorom za ispitivanje. Prema uslovima koje je propisao CARB (California Air Resources Board) ispunjeni su zahtevi iz Tablice 1 § 93120.2 faza 2 ($\leq 0.11 \text{ ppm}$ prema ASTM 1333 E) i US EPA TSCA TITLE VI odobren od TPC-4 (WKI) ili TPC-17 (FCBA).

*3) u odnosu na nominalnu vrednost

*4) samo s uravnoteženom strukturom površina

*5) kod površina visokog sjaja dozvoljene su male promene sjaja

*6) odnosi se na površinski sloj

KVALITET

Osnovne karakteristike kvaliteta PerfectSense lakiranih površina opisane su prema gore spomenutoj tablici. Kod izvesnih namena mogu biti potrebni podaci o svojstvima koja nisu obuhvaćena ovim tehničkim podacima. Kada je to potrebno, takva svojstva se na zahtev mogu odrediti prema merodavnim standardima i određenim postupcima ispitivanja.

USKALDENOST BOJA I POVRŠINA

Ako kupac traži usklađivanje boje i površine, dopušteno je samo malo odstupanje originalnog uzorka i ispitivanog tela. Ispitivanje treba sprovoditi prema propisu AMK-MB 009 (nedostaci površine stola).

OPŠTE NAPOMENE

Pažljivi pregled primljene robe je suštinski deo pravilne obrade narudžbina i uključen je u EGGER uslove plaćanja i isporuke. EGGER preporučuje da se taj pregled sprovede primenom statičkih procesa. PerfectSense lakirane ploče se moraju pažljivo prevoziti i skladištiti. Korisno je skladištiti ploče polaganjem na ravnu i suhu površinu, uz pokrivnu ploču, u zatvorenom prostoru. U suprotnom, treba ih zaštititi od vlage kako bi se izbeglo eventualno bubrenje kantova. Temperatura prostorije u kojoj se ploče skladište bi se trebala kretati od 10°C do 50°C.

Napomena: Zaštitna folija na PerfectSense lakiranim pločama se mora skinuti odmah nakon prerade, a najkasnije 5 meseci nakon isporuke ploča kao bi se obezbedilo sigurno skidanje zaštitne folije bez tragova. Proizvodi zaštićeni folijom ne smeju se izlagati direktnom uticaju sunčevog svetla (UV zračenje).

DODATNI DOKUMENTI

Tehnički podaci:
EGGER MDF E1 EPF-S CARB2/TSCA ST CE

Napomena:

Ovi tehnički podaci su pažljivo sastavljeni u skladu sa našim najboljim saznanjima. Ne preuzimamo odgovornost za zablude, greške u pogledu standarda ili štamparske greške. Osim toga, usled stalnog usavršavanja može doći do tehničkih modifikacija proizvoda PerfectSense lakirane ploče, kao i na osnovu izmena standarda i dokumentacije koju donose zvanična tela. Zbog toga sadržinu ovog tehničkog lista ne treba posmatrati kao uputstvo za upotrebu ili kao pravno obavezujući dokument.