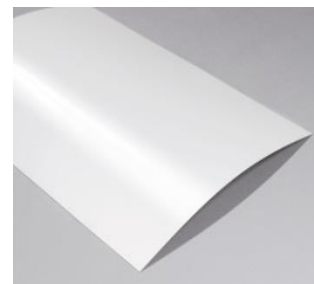


## FICHA TÉCNICA

### Laminado EGGER con acabado HG Alto brillo



### Descripción del producto

El laminado EGGER con acabado HG es un laminado a base de resina termoendurecible. Está compuesto por una hoja de papel decorativo en superficie impregnada de resina melamínica y de un núcleo compuesto por varias hojas de papel impregnadas de resina fenólica. El acabado HG tiene una superficie lisa de alto brillo.

### Disponibilidad / Viabilidad

En cuanto a los diseños de la Colección & Servicios EGGER, los laminados con acabado ST HG están en stock a partir de una hoja. Se puede consultar la lista de dichos diseños en el folleto «Nivel de servicios».

Nombre del acabado	HG Alto brillo
Espesor nominal	0,80 mm
Dimensiones nominales	2800 x 1310 mm
Film de protección	Suministrado con film de protección

#### Otras posibilidades bajo pedido

Espesor nominal - Entrega por hoja	0,80 mm
Anchura máxima	1310 mm
Longitud máxima	5600 mm
Longitud mínima	800 mm
Otros anchos	Bajo pedido; ≥ 900 mm posible
Cantidad mínima	260 m <sup>2</sup>

### Información complementaria

#### Certificación MED

Los laminados EGGER de 0,60 y 0,80 mm de espesor cumplen los requisitos de la Directiva de Equipamiento Marítimo (Marine Equipment Directive) en cuanto a:

- la clasificación al fuego
- la toxicidad
- la emisión de humos

La calidad MED está reconocida con el certificado « Lloyd ».

Sin embargo, la calidad MED no cumple los requisitos de la reacción al fuego de la clasificación alemana B1 en cuanto a los materiales de construcción se refiere según la Norma DIN 4102-1: 1998-1905, o de la clasificación francesa de comportamiento ante el fuego M1 según

la Norma NF P92-501. En cambio, el laminado Flammex EGGER cumple estos requisitos específicos. Para una mayor información, consulte la Ficha técnica «Laminado Flammex EGGER».

### Clasificación según el decreto N° 2011-321 del 23 de marzo de 2011

Desde el 1° de enero de 2012, los productos para la construcción y decoración incluyen una etiqueta que indica, de forma sencilla y legible, sus niveles de emisión de contaminantes volátiles, en una escala que va de A+ (emisiones muy bajas) a C (elevadas emisiones).

Producto	Etiquetado medioambiental*
Laminado EGGER	

\* Reglamento francés. Sólo se etiquetan los productos dirigidos al mercado francés.

## Características técnicas

De conformidad con la norma EN 438-3: 2016, el laminado EGGER con acabado HG Alto brillo está clasificado HGS (H = Horizontal, G = General purpose, S = Standard). Los laminados de clase HGS se pueden utilizar en aplicaciones en horizontal, pero no son postformables.

Propiedades	Norma de ensayo	Unidad o característica	Valor
Espesor	EN 438-2:2016	mm	± 0,10
Longitud y anchura <sup>b</sup>	EN 438-2:2016	mm	+10/-0
Planeidad <sup>a</sup>	EN 438-2:2016	mm/m (máx.)	60
Resistencia de la superficie a la abrasión	EN 438-2:2016	Número de giros (mín.) Punto inicial	150
Resistencia al choque de una bola de pequeño diámetro	EN 438-2:2016	N (mín)	≥ 20
Resistencia al rayado	EN 438-2:2016	Grado (mín.) Superficies brillantes	2
Resistencia al vapor de agua	EN 438-2:2016	Grado (mín.) Superficies brillantes	3
Resistencia al calor seco (160 °C)	EN 438-2:2016	Grado (mín.) Superficies brillantes	3
Estabilidad dimensional a temperatura elevada	EN 438-2:2016	% máx. L <sup>a</sup> T <sup>b</sup>	0,55 1,05
Resistencia al calor húmedo (100 °C)	EN 438-2:2016	Grado (mín.) Superficies brillantes	3
Resistencia a las manchas	EN 438-2:2016	Grado (mín.) Grupo 1 y 2 Grupo 3	5 4
Estabilidad ante la luz (lámpara de arco y de xenón)	EN 438-2:2016	Escala de grises	4 à 5
Grado de brillo	EN ISO 2813	Unidad de brillo	110 - 118

<sup>a</sup> Bajo reserva de que se respeten las condiciones de almacenamiento prescritas por EGGER.

<sup>b</sup> Consultar con Egger en lo que se refiere a la tolerancia dimensional de los elementos recortados

L<sup>a</sup> = en sentido de la longitud (sentido del veteado) de las fibras kraft/papeles del laminado (generalmente en el sentido de mayor longitud de una hoja entera de laminado).

T<sup>b</sup> = en sentido de la anchura (perpendicular al sentido del veteado) de las fibras kraft/papeles del laminado.

<sup>1)</sup> Medida del reflectómetro a 60°

## Consejos de aplicación

### Contracara

De manera general, en el chapado del laminado sobre un tablero soporte se aconseja que la contracara se realice con un laminado idéntico a fin de obtener un conjunto simétrico. Una estructura asimétrica puede provocar problemas de pandeo y/o variaciones de las dimensiones de los elementos chapados.

### Film de protección

El film de protección debe retirarse como muy tarde a los 12 meses de la fabricación del laminado a fin de evitar que puedan existir restos de cola en superficie. Recomendamos almacenar los laminados en un espacio cerrado y seco, en condiciones climáticas templadas.

Si debe retirarse el embalaje original, los laminados deben almacenarse de plano sobre un tablero de protección, como mínimo del mismo tamaño, evitando el contacto directo con el suelo y una exposición prolongada al sol. El laminado superior de la pila debe colocarse con la cara decorativa hacia abajo y toda su superficie debe estar protegida por un tablero rígido, el cual contribuirá a conservar la planeidad de los laminados y favorecer la resistencia a los rayos UV de los films de protección.

El film de protección soporta una temperatura de hasta unos 200 °C, siendo recomendable respetar los siguientes parámetros de prensado:

- Temperatura máxima de 200 °C durante 20 segundos de prensado
- Presión de 3,5 kg/cm<sup>2</sup>

Para una mayor información sobre el almacenaje y aplicación, consulte las recomendaciones de «Laminados EGGER»

### Características de superficie

Las características del acabado de los laminados EGGER cumplen los requisitos de las normas y directivas en vigor. En caso de grandes esfuerzos mecánicos, pueden aparecer marcas de desgaste en la superficie HG, por lo que al diseñar encimeras o mobiliario, así como otros elementos con acabado HG, es importante tener en cuenta esta particularidad al escoger el ámbito de aplicación del producto acabado.

### Utilización como tablero blanco

Debido a su resistencia y densidad, el laminado EGGER con acabado HG puede ser utilizado como tablero blanco. Los ensayos realizados con marcadores para tablero blanco, tales como el STAEDTLER Lumocolor o el Pentel Maxiflo, han constatado que las marcas pueden limpiarse en seco sin dejar residuos. Atención: deben evitarse los productos de limpieza que contengan elementos abrasivos ya que pueden provocar rayaduras y modificación del grado de brillo.

Para una mayor información relativa al almacenaje y a la utilización de este producto, consulte el documento «Recomendaciones de utilización de los laminados EGGER».

Nota sobre el carácter provisional del contenido:

Los datos de esta Ficha Técnica se basan en nuestra experiencia y conocimiento actuales, así como en los ensayos efectuados anivel interno. Tienen carácter informativo y en ningún caso garantizan las características específicas del producto o su aptitud a determinadas aplicaciones. Bajo reserva de faltas y de errores de impresión o norma. Debido a la constante evolución de los laminados EGGER, así como a las modificaciones aportadas a las normas y otros documentos legales, algunos parámetros técnicos pueden variar. En consecuencia, el contenido de la presente Ficha Técnica no puede ser considerado como instrucciones de uso ni como documento de valor jurídico. Nuestras condiciones generales de venta son igualmente de aplicación a este producto