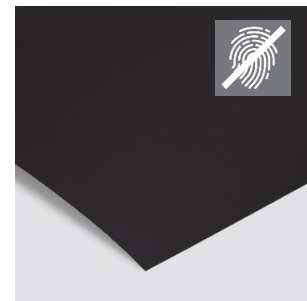


Dane techniczne

Laminaty PerfectSense Topmatt z rdzeniem barwionym w masie EGGER



Opis materiału

Opis:	Laminaty PerfectSense Topmatt z rdzeniem barwionym w masie EGGER
Opis produktu:	laminaty dekoracyjne, wykończone lakierem UV
Typ laminatu¹⁾:	BTS (laminat z rdzeniem barwionym w masie, cienki laminat, laminat standardowy)
Grubość nominalna (arkusz):	0,80 mm
Standardowe formaty:	2,800 / 3,050 x 1,310 mm; 2,464 x 1,245 mm (4' x 8')
Szerokość maksymalna:	1,310 mm
Szerokość standardowa:	950; 1,020; 1,245 i 1,310 mm
Długość maksymalna:	4,100 mm
Długość standardowa:	2,464; 2,800; 3,050 i 4,100 mm
Folia ochronna:	tak

¹⁾ Klasyfikacja BTS zgodnie z EN 438-3

Dostępność

Laminaty PerfectSense Topmatt z rdzeniem barwionym w masie EGGER są dostępne w dekorach W1101 Biały alpejski solid i U9991. Są one dostępne w wybranych dekorach z magazynu oraz od jednego arkusza. Laminaty PerfectSense Topmatt z rdzeniem barwionym w masie są dostarczane wyłącznie w formie arkusza z folią ochronną.

Dane techniczne

Laminaty z powierzchnią na bazie lakieru nie są obecnie opisane ani klasyfikowane zgodnie z normą EN 438. Zgodnie z normą EN 438-9 laminaty PerfectSense Topmatt EGGER są klasyfikowane jako laminat BTS (Coloured core laminate, Thin laminate, Standard grade) (Horizontal General-purpose Standard). Oznacza to, że laminat można stosować w aplikacjach poziomych bez możliwości poddawania go procesowi postformingu.

Cecha jakościowa	Norma badania	Jednostka lub cecha	Wartość
Grubość	EN 438-2	mm	± 0,15
Długość i szerokość ^b	EN 438-2	mm	+10/-0
Płaskość ^a	EN 438-2	mm/m (max.)	100
Odporność na ścieranie powierzchni	EN 438-2	Obroty (min.)	150
Odporność na zarysowania	EN 438-2	Ocena	≥ 4
Odporność na parę wodną	EN 438-2	Ocena (min.)	4
Odporność na suche gorąco (160 °C)	EN 438-2	Ocena (min.)	4
Stabilność wymiarów w warunkach podwyższonych temperatur	EN 438-2	% max. L ^a T ^b	0,80 1,40
Odporność na wilgotne gorąco (100 °C)	EN 438-2	Ocena (min.)	4
Odporność na plamy	EN 438-2	Ocena (min.) Grupy 1 i 2 Grupa 3	5 4
Odporność na działanie światła (Xenon arc lamp)	EN 438-2	Skala szarości Powierzchnia Rdzeń	4 ^d 3 ^d
Cięcie poprzeczne	DIN EN ISO 2409	Wskaźnik cięcia poprzecznego	0-1
Poziom połysku (60°)	EN ISO 2813	GE	3 ± 2

^a Jeżeli laminat jest przechowywany w sposób i w warunkach określonych w rekomendacjach firmy EGGER.

^b Tolerancje płyt dociętych na wymiar powinny być uzgadniane między firmą EGGER a kupującym.

^d Nadmierne ciemnienie i/lub fotochromizm są spowodowane efektem wstrząsowym na skutek przyspieszonego narażenia i nie są cechami narażenia naturalnego.

La = wzdłuż układu włókien arkusza (najczęściej kierunku najdłuższego wymiaru laminatu).

Tb = w poprzek układu włókien arkusza (pod kątem prostym do kierunku L).

Techniczne adnotacje odnośnie zastosowań

Bardzo matowa powierzchnia PerfectSense Topmatt z rdzeniem barwionym w masie jest wykończona lakierem UV o właściwościach chroniących przed odciskami palców. Powierzchnia lakieru „nie ma tekstury”, więc pod wpływem naprężeń mechanicznych mogą pojawić się oznaki zużycia. W przypadku średnich do ciemnych jednolitych i drukowanych dekorów ślady użytkowania są bardziej widoczne niż w przypadku jasnych dekorów. Nie wiąże się to ze zmianami funkcjonalności powierzchni, a tylko wpływa na jej aspekty wizualne.

Lakierowana powierzchnia laminatów PerfectSense Topmatt z rdzeniem barwionym w masie może się różnić kolorystycznie w porównaniu z innymi produktami EGGER. Nie można zagwarantować 100% dopasowania kolorystycznego między laminatami i płytami Eurodekor EGGER.

Szczegółowe informacje znajdują się w dokumencie "Laminaty EGGER z folią ochronną".

Zalecenia dotyczące konserwacji i czyszczenia

Z uwagi na swoją odporną, higieniczną i zwartą powierzchnię laminaty PerfectSense Topmatt z rdzeniem barwionym w masie firmy EGGER nie wymagają żadnych szczególnych form konserwacji. Powierzchnie te są zazwyczaj łatwe w czyszczeniu. Nie należy używać sanitarnych środków czyszczących i detergentów zawierających komponenty ściernie, ponieważ ich stosowanie może prowadzić do zmiany stopnia połysku i/lub powstania zadrapań na materiale. Środki natłuszczające, stosowane na przykład w niektórych preparatach czyszczących do tworzyw sztucznych, także przyczyniają się do zmian stopnia połysku. W celu zachowania właściwości zapobiegających pozostawianiu odcisków palców należy je dokładnie usuwać z powierzchni.

Szczegółowe informacje można znaleźć w naszej ulotce „Instrukcja czyszczenia i pielęgnacji laminatów EGGER”.

Dokumenty dodatkowe / Informacje o produkcji

Więcej informacji można znaleźć w dokumentach wymienionych poniżej:

- Instrukcja obróbki „Laminaty EGGER”
- Dane techniczne - „Laminaty EGGER z folią ochronną”
- Dane techniczne – „Instrukcja czyszczenia i pielęgnacji laminatów EGGER”

Uwaga:

Niniejsza dokumentacja techniczna została sporządzona zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych oraz badaniach przeprowadzonych we własnych laboratoriach i odzwierciedlają aktualny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi gwarancji właściwości produktu ani potwierdzenia, że jest on odpowiedni do określonych zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd, włączając błędy dotyczące norm i błędy drukarskie. Ponadto w związku z ciągłym rozwojem laminatów PerfectSense Topmatt z rdzeniem barwionym w masie EGGER, jak i zmianami w normach i dokumentach prawa powszechnego, mogą zachodzić zmiany techniczne dotyczące produktu. Te dane techniczne nie są instrukcją użytkowania ani dokumentem prawnie wiążącym. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.