

Zarządzanie jakością wg ISO 9001:2008

Kod: TD CL BCS PL

Wersja: 03

Udostępnienie: 28.11.2016

Dane techniczne

Płyta kompaktowa z białym rdzeniem firmy Egger



Płyty kompaktowe z białym rdzeniem firmy Egger są to płyty kompaktowe według EN 438-9 z białym rdzeniem na bazie utwardzalnych żywic. Mają wielowarstwową strukturę i składają się z papieru dekoracyjnego impregnowanego żywicą melaminową oraz wielu warstw papieru pakowego sodowego impregnowanego żywicą fenolową, które są laminowane pod wysokim ciśnieniem i w wysokiej temperaturze.

Zastosowanie

Płyta kompaktowa firmy Egger cechuje się dobrą stabilnością wymiarów i zdolnością samopodtrzymywania przy grubości ≥ 6 mm. Płyty o dużym formacie z dekoracyjnymi, trwałymi powierzchniami i zamkniętymi krawędziami ciętymi są odpowiednie do wielu różnych zastosowań w aranżacji wnętrz. Zastosowania są zróżnicowane i wymagają zastosowania płyt kompaktowych o różnych właściwościach, które należy dobrać odpowiednio do przeznaczenia. Klasyczne obszary zastosowania to między innymi meble biurowe, stoiska wystawiennicze, wyposażenie sklepów oraz wystrój wnętrz.

Magazynowanie / Obróbka

Magazynowanie

Płyty kompaktowe należy przechowywać w zamkniętych, suchych pomieszczeniach, w temperaturze około 18°C do 25°C przy wilgotności względnej wynoszącej około 50% do 65%. Po usunięciu oryginalnego opakowania płyty kompaktowe należy przechowywać na poziomych, płaskich i wytrzymałych płytach ochronnych. Należy zawsze unikać bezpośredniego kontaktu z podłogą i/lub narażenia na światło słoneczne. Do przykrycia górnej płyty należy użyć laminowanej płyty ochronnej (a nie surowej płyty wiórowej) o co najmniej takim samym rozmiarze. W przypadku, gdy składowanie w pozycji poziomej nie jest możliwe, laminat należy przechowywać pod kątem około 80°, na stojaku zapewniającym podparcie dla całej powierzchni z przeciwpodparciem. Do przechowywania w pozycji pionowej również należy użyć laminowanej płyty ochronnej o co najmniej takim samym rozmiarze.

Obróbka

Płyta kompaktowa jest łatwa w obróbce podobnie jak inne materiały drewnopochodne. Stosuje się głównie narzędzia metalowe z węglików spiekanych. Narzędzia z nakładkami diamentowymi zalecane są w przypadku dużych ilości, a także w przypadku korzystania z obrabiarek wielooperacyjnych. Pomimo dobrej stabilności wymiarów płyty kompaktowej zmiany w warunkach otoczenia mogą mieć wpływ na płyty. Dlatego też należy na początku obróbki i projektowania wziąć pod uwagę zmiany formatu. Zazwyczaj należy uwzględnić luz na rozszerzenie wynoszący 2,0 mm na 1 m.

Dalsze informacje na temat przechowywania i obróbki można znaleźć w instrukcjach obróbki „Egger płyty kompaktowe”.

Cechy jakościowe / Dane techniczne

Sklassyfikowany jako typ BCS zgodnie z normą EN 438-9 (płyta kompaktowa z barwionym rdzeniem klasa standardowa Płyta kompaktowa z białym rdzeniem w połączeniu z dekorami perłowymi nie jest określana jako standard. Takie zestawienie jest jednak możliwe i do tej grupy zastosowanie mają wartości przedstawione pod ikoną perłową

Właściwość	Wzorzec	Jednostka	Wartość			
			BCS			
Odporność na ścieranie powierzchni	EN 438-2: 10	Liczba obrotów (na minutę)	150	-		
		Punkt początkowy ścierania	350	-		
		Wartość ścierania				
Odporność na zadrapania	EN 438-2: 25	Klasa	3	2		
Odporność na grupy barwników 1 i 2	EN 438-2: 26	Klasa	5	5		
Odporność na grupę barwników 3	EN 438-2: 26	Klasa	4	4		
Odporność na działanie światła (lampa ksenonowa o wyładowaniu łukowym)*1	EN 438-2: 27	Skala szarości				
		Powierzchnia	4	4		
		Rdzeń	3	3		
Podatność na pęknięcia naprężeniowe	EN 438-2: 24	Klasa				
		Powierzchnia	4	-		
		Rdzeń	3 *3	3 *3		
Odporność na żar papierosa	EN 438-2: 30	Klasa	3	-		
Płaskość *2	EN 438-2: 9	W zależności od grubości w mm/m				
		2,0 mm ≤ t < 6,0 mm	12,0	12,0		
		6,0 mm ≤ t < 10,0 mm	8,0	8,0		
		10,0 mm ≤ t	5,0	5,0		
Odporność na zanurzenie we wrzątku	EN 438-2: 12	Przyrost masy w %				
		2 mm ≤ t < 5 mm	5,0	5,0		
		t ≥ 5 mm	3,0	3,0		
		Przyrost grubości w %				
		2 mm ≤ t < 5 mm	6,0	6,0		
		t ≥ 5 mm	4,0	4,0		
Wygląd w stopniach	4	4				
Stabilność wymiarów w podwyższonych temperaturach	EN 438-2: 17	Łączna zmiana wymiarów w %	2 mm ≤ t < 5 mm	L ^a	0,6	0,6
				T ^b	1,0	1,0
		t ≥ 5 mm	L ^a	0,5	0,5	
			T ^b	0,8	0,8	
Odporność na suche gorąco	EN 438-2: 16	Klasa	4	-		
Odporność na parę wodną	EN 438-2: 14	Klasa	4	3		
Masa właściwa	EN ISO 1183-1	g/cm ³	≥ 1,4	≥ 1,4		
Moduł sprężystości podłużnej dla zginania	EN ISO 178	MPa	9.000	9.000		
Wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178	MPa	80	80		
Odporność na rozciąganie	EN IOS 527	MPa	60	-		

*1 Ciemnienie od zewnątrz i/lub fotochromizm są spowodowane efektem wstrząsowym na skutek przyspieszonego narażenia i nie są cechami narażenia naturalnego.

*2 Ustalone wartości płaskości dotyczą laminatu kompaktowego z dekokiem po obu stronach. Wartości graniczne dla laminatu kompaktowego z dekokiem po jednej stronie wymagają uzgodnienia.

*3 Wzdłuż krawędzi próbki do badań biegną średniej wielkości pęknięcia.

t to grubość nominalna płyty kompaktowej.

a L to kierunek wzdłużny lub długość płyty kompaktowej.

a T to kierunek poprzeczny lub szerokość płyty kompaktowej.

Wymiary / Wartości tolerancji

Wymiary

Zakres grubości:	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 i 13 mm
Rozmiar standardowy:	2.790 x 2.060 mm
Maksymalna długość:	5.600 mm
Maksymalna szerokość:	2.060 mm

Tolerancje

Nominalna grubość [mm]	Wartość tolerancji dla grubości [mm]	Wartość tolerancji dla długości [mm]	Wartość tolerancji dla szerokości [mm]
3 i 4	± 0,40	+10/-0	+10/-0
5 i 6	± 0,50	+10/-0	+10/-0
8 i 10	± 0,70	+10/-0	+10/-0
12 i 13	± 0,80	+10/-0	+10/-0


Informacje o dekorach

Dopasowanie koloru i dekoru

Postrzegana barwa dekorów zależy w dużym stopniu od barwy rdzenia. Intensywna biel rdzenia może powodować różnicę koloru w porównaniu do innych produktów Egger.

„Nie można zagwarantować 100% dopasowania kolorów z produktami EURODEKOR i laminatem”.

Płyta kompaktowa z dekiem perłowym

Do oznaczania płyt kompaktowych z dekorami perłowymi w kolekcji ZOOM® stosowana jest specjalna ikona. Ta ikona  oznacza: „Do stosowania tylko na powierzchniach pionowych – dekor perłowy”.

Zalecenia dotyczące konserwacji i czyszczenia

Z uwagi na swoją odporną i higieniczną oraz zwartą powierzchnię płyty kompaktowe firmy Egger nie wymagają żadnych szczególnych form konserwacji. Powierzchnie te są na ogół łatwe do czyszczenia. Dotyczy to również powierzchni o strukturze przestrzennej.

Bardziej szczegółowe informacje można znaleźć w ulotce „Zalecenia dotyczące czyszczenia i użytkowania laminatów Egger”.

Niniejsze dane techniczne zostały sporządzone zgodnie z posiadaną przez nas wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych, jak również badaniach we własnych laboratoriach i odzwierciedlają one obecny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi ona gwarancji właściwości produktu ani jego dostosowania do odpowiednich zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, błędy dotyczące norm ani błędy drukarskie. Ponadto zmiany techniczne mogą wynikać z dalszego rozwoju, jak również ze zmian w normach i dokumentach pochodzących od organów statutowych. Informacji zawartych w niniejszych danych technicznych nie powinno się zatem uważać za oficjalnie wiążącą instrukcję obsługi. O ile nie poczyniono odmiennych ustaleń, za obowiązujące uznaje się nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.