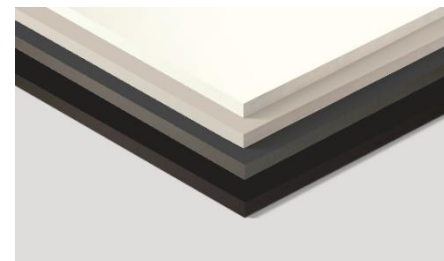


Zarządzanie jakością wg ISO 9001

Kodowanie: TD CL BCS
EN
Wersja: 09
Zatwierdzono: 18.03.2020

Dane techniczne

Laminaty kompaktowe EGGER z rdzeniem barwionym w masie
Receptura: 962



Laminaty kompaktowe EGGER z rdzeniem barwionym w masie to laminaty kompaktowe zgodne z normą DIN EN 438-9 z rdzeniem barwionym w masie, wyprodukowane na bazie żywic utwardzalnych. Mają wielowarstwową budowę i składają się z papieru dekoracyjnego impregnowanego melaminą oraz wielu warstw papieru kraft impregnowanego żywicami fenolowymi, które są laminowane pod wysokim ciśnieniem i w wysokiej temperaturze.

Zastosowanie

Laminaty kompaktowe EGGER cechują się dobrą stabilnością wymiarów i zdolnością samopodtrzymywania przy grubości ≥ 6 mm. Płyty o dużym formacie z dekoracyjnymi, trwałymi powierzchniami i zamkniętymi krawędziami ciętymi są odpowiednie do wielu różnych zastosowań w aranżacji wnętrz. Zastosowania są zróżnicowane i wymagają użycia laminatów kompaktowych o różnych właściwościach, które należy dobrać odpowiednio do przeznaczenia. Klasyczne obszary zastosowania to między innymi meble biurowe, stoiska wystawiennicze, wyposażenie sklepów oraz wystrój wnętrz.

Magazynowanie / Obróbka

Magazynowanie

Laminaty kompaktowe należy przechowywać w zamkniętych, suchych pomieszczeniach, w temperaturze około 18°C do 25°C przy wilgotności względnej wynoszącej około 50% do 65%. Po usunięciu oryginalnego opakowania laminaty kompaktowe należy przechowywać na poziomych, płaskich i wytrzymałych płytach ochronnych. Należy zawsze unikać bezpośredniego kontaktu z podłogą i/lub narażenia na światło słoneczne. Do przykrycia górnej płyty należy użyć laminowanej płyty ochronnej (a nie surowej płyty wiórowej) o co najmniej takim samym rozmiarze. W przypadku, gdy składowanie w pozycji poziomej nie jest możliwe, laminat należy przechowywać pod kątem około 80° , na stojaku zapewniającym podparcie dla całej powierzchni z przeciwpodparciem. Do przechowywania w pozycji pionowej również należy użyć laminowanej płyty ochronnej o co najmniej takim samym rozmiarze.

Obróbka

Laminat kompaktowy jest łatwy w obróbce, podobnie jak inne materiały drewnopochodne. Stosuje się głównie narzędzia metalowe z węglików spiekanych. Narzędzia z nakładkami diamentowymi zalecane są w przypadku dużych ilości, a także w przypadku korzystania z obrabiarek wielooperacyjnych. Pomimo dobrej stabilności wymiarów laminatów kompaktowych, zmiany w warunkach otoczenia mogą mieć wpływ na płyty. Dlatego też należy na początku obróbki i projektowania wziąć pod uwagę zmiany formatu. Zazwyczaj należy uwzględnić luz na rozszerzanie wynoszący 2 mm na 1 m.

Dalsze informacje na temat przechowywania i obróbki można znaleźć w instrukcjach obróbki „EGGER laminaty kompaktowe”.

Cechy jakościowe / Dane techniczne

Sklasyfikowane jako typ BCS zgodnie z normą EN 438-9 (Laminat kompaktowy z rdzeniem barwionym w masie, klasa standardowa).

Właściwość	Norma	Jednostka	BCS Rec. 962
Odporność na ścieranie powierzchni	EN 438-2: 10	Liczba obrotów (na minutę) Punkt początkowy ścierania	150
Odporność na zadrapania	EN 438-2: 25	Klasa	3
Odporność na grupy barwników 1 i 2	EN 438-2: 26	Klasa	5
Odporność na grupę barwników 3	EN 438-2: 26	Klasa	4
Odporność na działanie światła (lampa ksenonowa o wyładowaniu łukowym)*1	EN 438-2: 27	Skala szarości	
		Powierzchnia	4
		Rdzeń	3
Podatność na pęknięcia naprężeniowe	EN 438-2: 24	Klasa	
		Powierzchnia	4
		Obrzeża	3*3
Płaskość *2	EN 438-2: 9	W zależności od grubości w mm/m	
		2,0 mm ≤ t < 6,0 mm	12,0
		6,0 mm ≤ t < 10,0 mm	8,0
		10,0 mm ≤ t	5,0
Odporność na zanurzenie we wrzątku	EN 438-2: 12	Przyrost masy w %	
		2 mm ≤ t < 5 mm	5,0
		t ≥ 5 mm	3,0
		Przyrost grubości w %	
		2 mm ≤ t < 5 mm	6,0
		t ≥ 5 mm	4,0
Wygląd w klasie			
Powierzchnia	4		
Obrzeża	3		
Stabilność wymiarów w podwyższonych temperaturach	EN 438-2: 17	Łączna zmiana wymiarów w %	
			2 mm ≤ t < 5 mm
		t ≥ 5 mm	L ^a 0,5 T ^b 0,8

*1 Ciemnienie od zewnątrz i/lub fotochromizm są spowodowane efektem wstrząsowym na skutek przyspieszonego narażenia i nie są cechami narażenia naturalnego. Ustalane wartości płaskości dotyczą laminatu kompaktowego z dekolorem po obu stronach. Wartości graniczne dla laminatu kompaktowego z dekolorem po jednej stronie wymagają uzgodnienia.

*2 Wzdłuż krawędzi próbki do badań bieżną średniej wielkości pęknięcia.

*3 t to nominalna grubość laminatu kompaktowego.

a L to kierunek wzdłużny lub długość laminatu kompaktowego.

b T to kierunek poprzeczny lub szerokość laminatu kompaktowego.

Wymiary / wartości tolerancji

Wymiary

Zakres grubości: 3, 5, 6, 8, 10, 12 i 13 mm
 6, 8, 10, 13 mm
 12 mm
 ciemnoszarym rdzeniem

> biały rdzeń
 > jasno- i ciemnoszary rdzeń
 > blaty robocze z laminatu kompaktowego z jasno- i

Rozmiar standardowy: 2790 x 2060 mm
 Maksymalna długość: 5600 mm
 Maksymalna szerokość: 2060 mm

Tolerancje

Nominalna grubość [mm]	Wartość tolerancji dla grubości [mm]	Wartość tolerancji dla długości [mm]	Wartość tolerancji dla szerokości [mm]
3	± 0,40	+10/-0	+10/-0
5 i 6	± 0,50	+10/-0	+10/-0
8 i 10	± 0,70	+10/-0	+10/-0
12 i 13	± 0,80	+10/-0	+10/-0

Dopasowanie koloru i dekoru

Postrzegana barwa dekorów zależy w dużym stopniu od barwy rdzenia. Zwłaszcza intensywna biel rdzenia może powodować różnicę koloru w porównaniu do innych produktów EGGER.

Bezpośrednia kombinacja laminatu kompaktowego z rdzeniem barwionym w masie jest możliwa wyłącznie w przypadku produktów wykorzystujących identyczną wersję bazową z rdzeniem barwionym w masie. W ten sposób laminaty kompaktowe z rdzeniem barwionym w masie można łączyć z dopasowanymi wariantami laminatów Solid. W przypadku laminatów kompaktowych z białym rdzeniem takie łączenie jest również możliwe z materiałami Eurodekor Plus typu MW (z białą bazą).

Zalecenia dotyczące konserwacji i czyszczenia

Z uwagi na swoją odporną, higieniczną i zwartą powierzchnię laminaty kompaktowe EGGER nie wymagają żadnych szczególnych form konserwacji. Powierzchnie te są na ogół łatwe do czyszczenia. Dotyczy to również powierzchni o strukturze przestrzennej.

Bardziej szczegółowe informacje można znaleźć w ulotce „Zalecenia dotyczące czyszczenia i użytkowania”.

Niniejsze dane techniczne zostały sporządzone zgodnie z posiadaną przez nas wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych, jak również badaniach we własnych laboratoriach i odzwierciedlają one obecny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi ona gwarancji właściwości produktu ani jego dostosowania do odpowiednich zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, błędy dotyczące norm ani błędy drukarskie. Ponadto zmiany techniczne mogą wynikać z dalszego rozwoju, jak również ze zmian w normach i dokumentach pochodzących od organów statutowych. Informacji zawartych w niniejszych danych technicznych nie powinno się zatem uważać za oficjalnie wiążącą instrukcję obsługi. O ile nie poczyniono odmiennych ustaleń, za obowiązujące uznaje się nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.