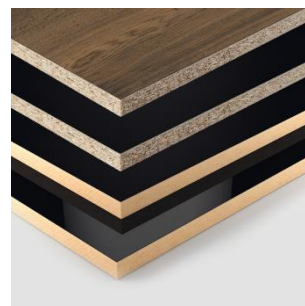


Instrucțiuni de prelucrare

PLĂCI LĂCUITE EGGER PerfectSense®

Premium Matt/Premium Gloss - Feelwood - Texture



Cuprins

1. Plăci lăcuite PerfectSense® - Descrierea produselor	2
2. Siguranță	2
2.1 Riscuri pentru sănătate din cauza generării de praf	2
2.2 Pericol de incendiu și explozie	2
3. Depozitare și climatizare	2
3.1 Instrucțiuni generale	2
3.2 Folia protectoare	3
3.3 Depozitarea pe orizontală/stivuirea	3
3.4 Depozitarea pe verticală	4
3.5 Manipularea	4
4. Recomandări privind uneltele	4
5. Canturile și sigilarea acestora	4
5.1 Prelucrarea canturilor cu folie protectoare	5
5.2 Indicații importante privind prelucrarea suprafețelor cu structuri adânci și folie protectoare	5
6. Lipirea	5
7. Prinderile punctuale	5
8. Îmbinarea cu șuruburi plate	6
9. Decupaje, îmbinări orizontale și îmbinări de plăci	6
10. Placarea pereților	6
10.1 Substructura și ventilarea posterioară	6
10.2 Fixarea mecanică vizibilă	6
10.3 Fixarea mecanică invizibilă	6
10.4 Fixarea prin lipire invizibilă	7
11. Recomandări privind curățarea și întreținerea	7
12. Eliminarea	7

1. Plăci lăcuite PerfectSense® - Descrierea produselor

PerfectSense® Premium Matt și Premium Gloss

Plăcile lăcuite PerfectSense Premium cu suprafețe mate sau lucioase impresionează prin perfecțiune optică și o senzație tactilă seducătoare de naturalețe. Plăcile noastre MDF, acoperite cu rășină melaminică, sunt finisate cu precizie folosind un proces inovator de lăcuire, PerfectSense Premium fiind ideal pentru mobila de lux și pentru sectorul amenajărilor interioare. Plăcile lăcuite PerfectSense Premium Gloss ilustrează luxul pur, oferind o suprafață cu grad înalt de reflexie, asemănătoare sticlei. Premium Matt este călduroasă și netedă la atingere, cu o rezistență chimică și mecanică superioară și dispune de proprietăți anti-amprentă. Începând cu luna mai a anului 2021, putem recomanda produsele PerfectSense Premium pentru utilizări orizontale în anumite cazuri, datorită îmbunătățirii continue a sistemului nostru avansat de lăcuire.



PerfectSense® Feelwood

Prin intermediul plăcilor PerfectSense Feelwood, combinăm proprietățile a două produse premium: aspectul mat, catifelat și călduros al suprafeței PerfectSense cu textura adâncă și cu pori sincron Feelwood. Pentru a fabrica acest produs, placa noastră de PAL sustenabil Feelwood este rafinată și mai mult printr-un proces de lăcuire, asigurând o rezistență chimică și mecanică superioară și proprietăți anti-amprentă, deosebit de avantajoase pentru decorurile închise la culoare.



PerfectSense® Texture

Prin intermediul PerfectSense Texture, putem oferi o suprafață lăcuită mată cu proprietăți anti-amprentă pe o placă de PAL sustenabil. Acest lucru este realizat prin combinarea suprafeței lăcuite inovatoare PerfectSense cu un miez de placă de PAL cu textură plană, acoperit cu rășină melaminică.

Plăcile PerfectSense Texture reprezintă completarea perfectă a variantelor Premium din portofoliul PerfectSense și se pretează pentru toate utilizările verticale, de exemplu, ca panou final de decor, panou spate sau ca material pentru dulapuri.



2. Siguranță

Trebuie să vă familiarizați cu uneltele, instrucțiunile de prelucrare și instrucțiunile de siguranță înainte de a începe lucrul. Ca regulă generală, la deschiderea ambalajelor și pe durata prelucrării trebuie să se poarte echipament personal de protecție, precum mănuși, ochelari de protecție, protecție auditivă, protecție respiratorie/impotriva prafului și încălțăminte de protecție. Prelucrarea trebuie să se realizeze doar cu ajutorul uneltelor adecvate și al accesoriilor recomandate. În acest scop, trebuie verificată integritatea uneltelor înainte de fiecare utilizare și nu trebuie lăsate să funcționeze nesupravegheate.

Acest produs conține formaldehidă. O fișă tehnică de securitate cu informații despre riscurile generale sau pentru sănătate este disponibilă online la www.egger.com

2.1 Riscuri pentru sănătate din cauza generării de praf

În timpul prelucrării se poate genera praf, care poate provoca iritație, care poate irita pielea și căile respiratorii. Inhalarea prafului (în funcție de mărimea particulelor) poate cauza alte pericole pentru sănătate. Prin urmare, generarea de praf trebuie luată în considerare la evaluarea riscurilor la locul de muncă. Extracția eficientă a prafului trebuie să fie utilizată în conformitate cu reglementările aplicabile în materie de sănătate și siguranță la locul de muncă, în special în cazul proceselor de prelucrare (de exemplu, tăiere, frezare etc.). Dacă nu există un sistem adecvat de extracție a prafului, este necesară purtarea unei protecții respiratorii adecvate în timpul prelucrării.

2.2 Pericol de incendiu și explozie

Praful generat în timpul prelucrării poate duce la pericol de incendiu și explozie. Este necesar să se respecte reglementările aplicabile în materie de siguranță și de rezistență la incendiu.

3. Depozitare și climatizare

3.1 Instrucțiuni generale

- Materialele EGGER pe bază de lemn trebuie depozitate și prelucrate în depozite/ateliere închise, cu un climat stabil ($T \geq 10 \text{ }^\circ\text{C}$ la o umiditate relativă de aprox. 50-60 %)
- Condițiile de depozitare și prelucrare trebuie să corespundă cu climatul din spațiul de destinație a plăcilor
- Pentru ca produsele să rămână în condiții optime, în timpul transportului, depozitării și prelucrării trebuie să se **evite** următoarele:

- Depozitarea în imediata vecinătate a aparatelor de încălzire sau a altor surse de căldură
- Depozitarea sub acțiunea directă a radiațiilor termice și a razelor solare directe (lumină UV din exterior)
- Depozitarea într-un climat instabil, cu o variație crescută a nivelului de umiditate a aerului
- Plăcile individuale și plăcile din partea superioară/inferioară a unui pachet vor reacționa mai repede la influențele schimbătoare ale mediului (climei) decât plăcile din mijlocul unui pachet
- Înainte de instalare/prelucrare, plăcile lăcuite PerfectSense trebuie să fie suficient de bine adaptate la fața locului, în condițiile de utilizare ulterioare
- Utilizatorul/cumpărătorul are în permanență responsabilitatea de a se asigura că materialele sunt adecvate scopului pentru care sunt destinate; furnizarea de informații nu îl scutește pe utilizator/cumpărător de obligația de a evalua acest material și orice proces de producție pentru a stabili dacă este adecvat
- Dezvoltarea continuă a plăcilor lăcuite PerfectSense și progresele tehnologice ale uneltelor/mașinilor pot duce la modificări continue ale recomandărilor noastre de prelucrare. Prin urmare, vă recomandăm să comparați acest document cu informațiile de pe site-ul nostru web la adresa: <http://www.egger.com/perfectsense>

3.2 Folia protectoare

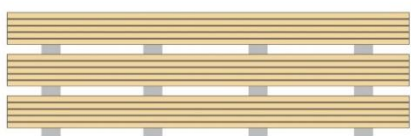
- Folia protectoare trebuie să rămână intactă pe întreaga suprafață în timpul prelucrării
- Produsele ambalate în folie nu trebuie expuse la lumina directă a soarelui (radiații UV)
- În cazul plăcilor lăcuite PerfectSense, folia protectoare trebuie îndepărtată imediat după prelucrare sau instalare; folia trebuie îndepărtată în termen de cel mult 5 luni de la data livrării pentru a se asigura că folia poate fi îndepărtată fără a lăsa reziduuri

3.3 Depozitarea pe orizontală/stivuirea

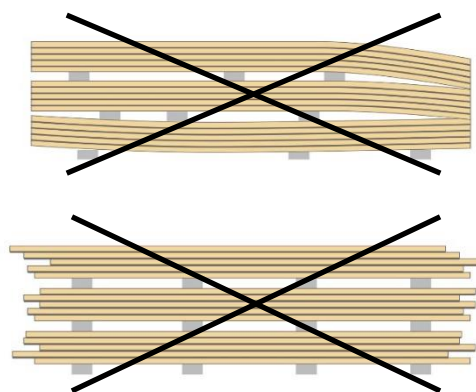
- Înălțimea maximă de stivuire pentru plăcile lăcuite PerfectSense Premium Gloss (PG) este de 1,5 m
- Stivuirea trebuie efectuată pe o suprafață portantă și plană
- Suporturile trebuie să aibă o grosime uniformă, iar lungimea lor să corespundă cu lățimea plăcilor stivuite
- Distanța între traverse depinde de grosimea plăcilor.
 - plăci de 2.800 mm (L) - sunt recomandate minimum 4 suporturi
 - Toate celelalte lungimi
 - La grosimea plăcii ≥ 15 mm, distanța nu trebuie să fie mai mare de 800 mm
 - La grosimea plăcii < 15 mm, se poate folosi următorul calcul:
 $distanța = 50 * grosimea plăcii (mm)$
- Pentru a proteja suprafața plăcii, așezați întotdeauna partea superioară decorativă a două plăci față în față și/sau folosiți o placă de protecție
- În cazul în care stivele sunt paletizate cu ajutorul chingilor de oțel sau de plastic, trebuie să se utilizeze protecții adecvate ale canturilor sau o placă superioară pentru a evita deteriorarea acestora
- Acolo unde mai multe stive sunt depozitate una peste alta, suporturile trebuie aliniate vertical pentru a reduce riscul de curbare - a se vedea imaginea de mai jos
- Ar trebui să se evite plăcile proeminente în stive de aceeași mărime



Corect!

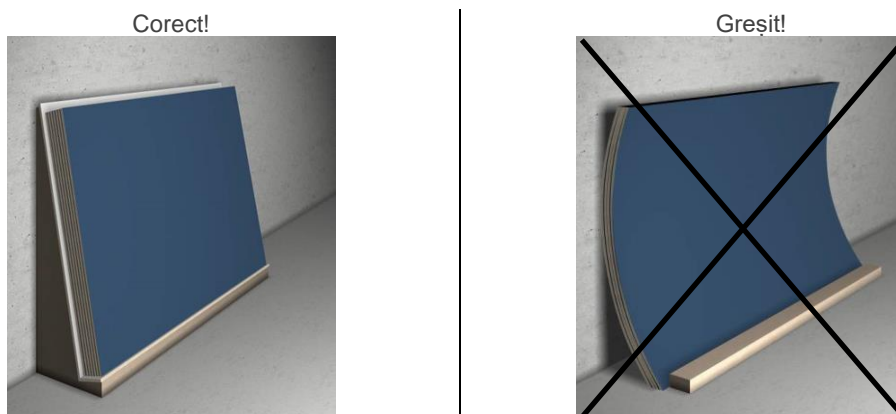


Greșit!



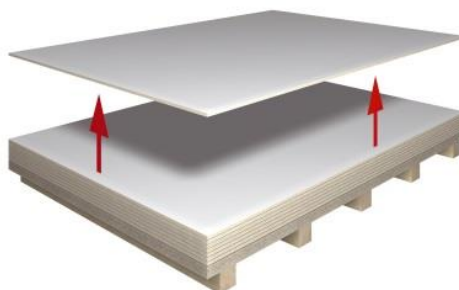
3.4 Depozitarea pe verticală

- Depozitarea pe verticală ar trebui să fie utilizată numai pentru un număr foarte mic de materiale Egger pe bază de lemn, depozitarea pe orizontală fiind întotdeauna metoda preferată
- Dacă depozitați pe verticală, trebuie să acordați o atenție deosebită pentru a vă asigura că plăcile sunt bine fixate, de exemplu, în rafturi de depozitare închise, magazii sau alte rafturi - compartimentele de depozitare nu trebuie să depășească o lățime de 500 mm
- Dacă se utilizează rafturi de depozitare deschise, suprafața de contact trebuie să aibă o înclinare minimă de aprox. 10°
- În plus, doar plăcile lăcuite PerfectSense cu același format trebuie depozitate pe rafturi deschise.



3.5 Manipularea

După îndepărtarea ambalajului și înainte de prelucrare, produsul trebuie examinat pentru identificarea eventualelor deteriorări vizibile. Ca regulă generală, toate persoanele implicate în transportarea și manipularea plăcilor trebuie să poarte echipament individual de protecție precum mănuși, încălțăminte de protecție și îmbrăcăminte de lucru adecvată. Plăcile trebuie ridicate, nu trebuie niciodată împinse una în cealaltă sau trase una peste cealaltă.



4. Recomandări privind uneltele

Mai multe informații despre prelucrarea prin frezare, tăiere și găurire sunt disponibile în recomandările privind uneltele. Aceste recomandări privind uneltele se bazează pe diverse serii de teste cu cele mai bune rezultate de prelucrare în colaborare cu producători de unelte renumiți.

Pentru mai multe informații, vă rugăm să accesați www.egger.com/downloads

5. Canturile și sigilarea acestora

Suprafețele lăcuite utilizate ca suprafețe de mese/suprafețe de lucru, fronturi de mobilă etc. sunt, în general, protejate împotriva pătrunderii umezelii ca urmare a stratului superior acoperit. Cu toate acestea, umezeala încă poate ajunge în placa suport prin canturile neprotejate, cum ar fi cele de la decupaje, îmbinări de colțuri, rosturi de îmbinare în unghi ascuțit, canturi posterioare, găuri, găuri pentru șuruburi și elemente de feronerie. În timpul asamblării finale, toate zonele brute/expuse ale plăcii suport trebuie să fie sigilate - acest lucru este deosebit de important atunci când produsele sunt destinate pentru utilizare pe orizontală. Canturile EGGER ABS/PP sunt disponibile pentru a sigila marginile tăiate vizibile.

Pentru canturile tăiate care rămân ascunse după montaj, recomandăm utilizarea profilelor de sigilare și a materialelor de sigilare cu autopolimere, cum ar fi cauciucul siliconic, poliuretanul și acrilicul. Dacă utilizați aceste materiale, vă rugăm să

urmați cu atenție instrucțiunile producătorului.

5.1 Prelucrarea canturilor cu folie protectoare

Se recomandă utilizarea de agenți de demulare, răcire și curățare uzuali la prelucrarea canturilor prevăzute cu folie protectoare pentru a proteja suprafața. Agentul de demulare se poate pulveriza pe prima rolă de presiune sau direct pe suprafața plăcilor și a canturilor, după acoperirea cantului. În cazul în care folia protectoare se desprinde în timpul prelucrării pe sistemele de cicluri, se recomandă verificarea și curățarea capetelor și utilizarea unui lubrifianț pentru a minimiza frecarea dintre folia protectoare și cap. Folia protectoare trebuie îndepărtată numai după instalarea finală a mobilierului, pentru a proteja cantul cât mai mult timp posibil împotriva factorilor externi.

Canturile PerfectSense Gloss și PerfectSense Matt sunt potrivite pentru prelucrarea pe sisteme de cicluri, precum și pe centrele de prelucrare. Vă rugăm să respectați indicațiile generale de prelucrare a canturilor ABS EGGER.

5.2 Indicații importante privind prelucrarea suprafețelor cu structuri adânci și folie protectoare

- Grație foliei protectoare, nu este necesară utilizarea agenților de demulare la mașinile de tăiat canturi
- Recomandăm utilizarea adezivilor de culoare complementară sau a adezivilor transparenți pentru a obține un aspect estetic curat al canturilor
- Adezivul g/m² trebuie ajustat în funcție de aplicație pentru a evita scurgerea excesivă - cu cât se eliberează mai mult adeziv, cu atât este mai dificil de curățat
- Este necesară o reglare fină a unităților de prelucrare; de exemplu, racleta de profil trebuie să fie reglată mai jos decât dispozitivul de tăiere în raport cu folia protectoare
- Răzuitorul plat trebuie reglat astfel încât folia protectoare să fie tăiată la 1-2 mm, ceea ce permite îndepărtarea adezivului scurs cu ajutorul periilor de curățare
- Se recomandă unelte cu un unghi de prelucrare adecvat
- Poate fi necesară reprelucrarea manuală și, în special, curățarea
- Orice adeziv rămas pe suprafață după prelucrare trebuie îndepărtat cât mai curând posibil cu un agent de curățare adecvat, acest lucru este deosebit de important atunci când se utilizează adezivi pe bază de poliuretan

Pentru mai multe informații despre cântuirea texturilor adânci, vă rugăm să consultați fișa noastră tehnică la adresa www.egger.com/PerfectSense/Feelwood

6. Lipirea

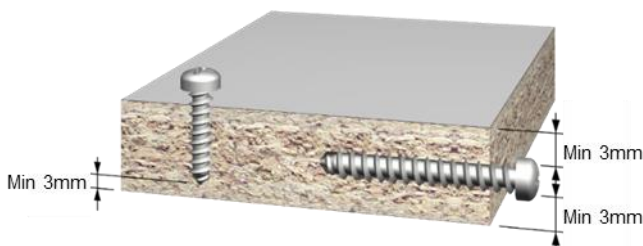
Lipirea materialelor EGGER pe bază de lemn trebuie realizată astfel încât să nu fie împiedicate modificările dimensionale. Pentru a evita uzurile, trebuie lipite între ele doar plăcile suficient pregătite. Înainte de lipire, plăcile trebuie să fie șlefuite și tratate în prealabil, după caz, asigurând îndepărtarea prafului, a grăsimii și a murdăriei. Vă recomandăm să testați loturi mici înainte de prelucrarea în cantități mari. Vă rugăm să respectați recomandările de prelucrare ale producătorului adezivului.

7. Prinderile punctuale

Dacă fittingurile, bordurile de perete etc. sunt fixate pe suprafețele materialelor EGGER pe bază de lemn cu ajutorul unor șuruburi, trebuie să se facă găuri pilot. Găurile pilot trebuie să fie cu cel puțin 1 mm mai mari decât tija șurubului pentru a preveni uzura inutilă a materialului. În cazul suprafețelor orizontale, recomandăm de asemenea căptușirea interiorului găurii pentru șurub cu etanșant înaintea înșurubării.

Conectările pentru sarcini grele, cum ar fi îmbinările de colț și pentru rosturi se pot consolida printr-o combinație de lipire și dispozitive de fixare, arcuri profilate sau nuturi.

Șuruburile nu trebuie să fie fixate la mai puțin de 3 mm de marginea plăcii - a se vedea imaginea de mai jos pentru ilustrare.



8. Îmbinarea cu șuruburi plate

Îmbinările cu șuruburi plate pe suprafețe cu găuri străpunse trebuie să aibă spațiu suficient pentru a compensa mișcarea dimensională cauzată de fluctuațiile de temperatură și umiditate. Diametrul găurii trebuie să fie cu 2-3 mm mai mare decât diametrul dispozitivului de fixare. În acest fel, se evită orice tensiune cauzată de contracția/expansiunea datorate schimbărilor climatice.

9. Decupaje, îmbinări orizontale și îmbinări de plăci

Ca regulă, înainte de prelucrare, este important să vă asigurați că placa este bine fixată, astfel încât să nu fie provocate deteriorări în timpul lucrărilor de tăiere, frezare sau găurire. În special zonele de îmbinare înguste se pot rupe în timpul prelucrării din cauza depozitării necorespunzătoare. Decupajele din placă trebuie de asemenea asigurate, astfel încât să nu se poată rupe sau să nu cadă într-un mod necontrolat, cauzând astfel rănirea persoanelor sau daune materiale. Pe lângă aceasta, pot apărea așchii.

Decupajele trebuie să fie întotdeauna rotunjite, deoarece colțurile cu margini ascuțite se pot fisura. Acest lucru este valabil în special pentru panourile din spate ale bucătăriilor, dulapuri, rafturi etc., unde apare o tensiune de contracție crescută din cauza expunerii frecvente la căldură în timpul uscării. Dacă se utilizează iluminarea cu halogen (spoturi încorporate), asigurați-vă că nu se depășește o temperatură continuă de 50 °C.

Îmbinările de colț orizontale ale materialelor EGGER pe bază de lemn ar trebui să fie realizate prin tăieri în colț cu ferăstraie circulare de masă sau prin frezare cu ajutorul mașinilor de frezat CNC sau a mașinilor de frezat manuale cu ajutorul șabloanelor.

10. Placarea pereților

Materialele EGGER pe bază de lemn sunt potrivite pentru a fi utilizate la placarea pereților interiori, iar pentru astfel de utilizări se recomandă o grosime minimă a plăcii de 8 mm. Panoul suport trebuie să fie complet uscat înainte de utilizare. Asigurați întotdeauna o ventilare posterioară suficientă. Materialul nu trebuie expus acumulării de umezeală.

10.1 Substructura și ventilarea posterioară

Materialele EGGER pe bază de lemn trebuie să fie fixate pe o substructură stabilă, rezistentă la coroziune și cu fixare puternică, care să absoarbă în siguranță sarcina plăcii și să asigure ventilarea posterioară. În cazul construcțiilor din ghips-carton, fixarea substructurii, precum și a panoului pe bază de lemn trebuie să se facă întotdeauna prin ancorare la structura de montanți. Dispozitivele de fixare trebuie selectate în funcție de substructură și de greutatea plăcii pereților. Condițiile climatice diferite în partea din față și cea din spate a plăcilor pot duce la deformări. Din acest motiv, placarea pereților cu panouri pe bază de lemn trebuie să fie întotdeauna executată cu o ventilare posterioară suficientă, ceea ce permite echilibrarea temperaturii și a umidității. Ventilarea trebuie să se realizeze spre încăperea.

Șipcile verticale permit în general circulația aerului. În cazul în care substructurile sunt dispuse pe orizontală, este necesară o construcție adecvată care să asigure ventilarea corespunzătoare. Substructura trebuie să fie perfect verticală pentru a permite montajul fără a solicita întreaga suprafață a plăcii. Substructurile adecvate se compun din benzi dispuse pe verticală, de exemplu din lemn sau aluminiu. Distanțarea maximă a șipcilor sau a substructurii depinde de grosimea plăcilor utilizate. Este important să se asigure că spațiile de admisie și de evacuare a aerului rămân neobstrucționate astfel încât aerul să circule liber. De asemenea, asigurați-vă că nivelul de umiditate al panoului suport nu este foarte diferit de nivelul umidității componentelor clădirii.

10.2 Fixarea mecanică vizibilă

Fixarea se realizează în mod obișnuit cel mai adesea prin șuruburi de fixare pe substructură; și în acest caz, trebuie avut grijă să se asigure un spațiu de dilatare suficient. În cazul în care se utilizează lemnul ca substructură, se recomandă o bandă EPDM pentru decuplare.

10.3 Fixarea mecanică invizibilă

Fixarea invizibilă a panourilor pe bază de lemn prin agățare permite o dezasamblare ușoară și este mai atrăgătoare din punct de vedere optic în comparație cu metodele de fixare vizibile. Îndepărtarea plăcilor este, de asemenea, rapidă și simplă, iar cablurile și conductele instalate în spatele plăcii sunt ușor de accesat. În funcție de sistemul de fixare ales, un alt avantaj este faptul că placarea poate fi ajustată ușor ulterior. Este posibilă și montarea fără uzura plăcii. Pentru toate metodele de fixare care presupun agățarea, trebuie să se lase suficient spațiu pentru a ridica și coborî panourile, acest spațiu de aer sau „spațiu de agățare” rămâne vizibil sub forma unui spațiu umbrat.

Agățarea prin intermediul benzilor de profil

Pentru această metodă de fixare, se taie un nut în substructura orizontală pentru a susține șina proeminentă atașată pe elementul de perete. Pentru simplificarea montării, federul șinei proeminente trebuie să fie mai subțire decât nutul. Șina

proeminentă de pe panourile pe bază de lemn nu trebuie să se extindă pe toată lățimea elementului, ci trebuie să fie tăiată pentru a permite circulația verticală a aerului. Se pot utiliza cu ușurință șine proeminente fabricate din placaj sau profile metalice Z. Dacă nu este posibilă înșurubarea sigură a panourilor subțiri pe bază de lemn, acestea pot fi, de asemenea, lipite.

Agățarea cu ajutorul elementelor de feronerie

Pentru fixarea elementelor de perete sunt disponibile și sisteme cu fittinguri metalice. Sistemul ales trebuie să fie utilizat conform recomandărilor producătorului pentru a garanta o montare sigură.

10.4 Fixarea prin lipire invizibilă

Produsele pe bază de lemn se pot monta și prin lipirea panourilor pe o substructură rigidă. Atunci când se utilizează lemnul ca substructură, este necesar să se aplice un grund ca etapă preliminară, pentru a asigura o aderență sigură și pentru a preveni dezlipirea adezivului din cauza umidității.

11. Recomandări privind curățarea și întreținerea

Ca regulă generală, petele și lichidele vărsate, cum ar fi ceaiul, cafeaua și vinul etc., trebuie să fie curățate imediat, deoarece după uscare efortul de curățare este mai mare. Dacă este necesară curățarea, se vor folosi detergenți delicati. Detergenții de curățare nu trebuie să conțină componente abrazive și, de asemenea, nu trebuie utilizate lavete abrazive, deoarece acestea pot afecta negativ gradul de luciu sau pot zgâria suprafața. Este important să curățați în mod regulat pentru a evita acumularea de murdărie puternică și persistentă în timp.

Pentru utilizarea zilnică trebuie respectate următoarele indicații:



Așezarea țigărilor aprinse pe suprafețe lăcuite provoacă deteriorarea suprafețelor. **Utilizați întotdeauna o scumieră.**



În general, suprafețele lăcuite nu trebuie utilizate ca suprafețe pentru tăiere, având în vedere faptul că tăieturile de cuțit lasă urme de tăiere chiar și pe suprafețele rezistente. **Utilizați întotdeauna un tocător.**



Trebuie evitată așezarea pe suprafețele lăcuite a ustensilelor de gătit fierbinți, cum ar fi oale, tigăi etc., precum și a surselor de căldură continuă, cum ar fi laptopul, deoarece, în funcție de expunerea la căldură, se poate produce o modificare a gradului de luciu sau deteriorarea suprafeței. **Utilizați întotdeauna suporturi rezistente la căldură.**



Lichidele vărsate trebuie îndepărtate sau șterse imediat, deoarece expunerea prelungită la unele substanțe poate provoca o modificare a gradului de luciu al suprafeței lăcuite. În special în zonele din jurul decupajelor și îmbinărilor, lichidele vărsate trebuie să fie șterse întotdeauna complet și repede.

Pentru mai multe informații, vă rugăm să accesați www.egger.com/downloads

12. Eliminarea

Orice resturi de materiale EGGER pe bază de lemn care se acumulează pe șantiere, precum și cele rezultate din demolări, ar trebui în primul rând să fie reciclate. În cazul în care acest lucru nu este posibil, trebuie trimise pentru recuperarea energiei în loc să fie trimise la groapa de gunoi.

Codul de deșeu conform Catalogului european al deșeurilor: 170201/030105.

Trebuie respectate întotdeauna legile și reglementările naționale specifice cu privire la eliminare.

Notă:

Aceste instrucțiuni de prelucrare au fost întocmite pe baza celor mai bune informații disponibile și cu toată responsabilitatea cuvenită. Nu ne asumăm nicio răspundere pentru niciun fel de greșeli, erori în ceea ce privește standardele sau greșeli de tipar. În plus, pot apărea modificări tehnice ca urmare a dezvoltărilor continue a materialelor EGGER pe bază de lemn, a tehnologiei uneltelor și a modificărilor aduse standardelor și documentelor de drept public. Prin urmare, conținutul acestor instrucțiuni de prelucrare nu poate fi considerat ca având caracter obligatoriu din punct de vedere legal.