

MORE FROM WOOD.



Egger MDF

Izdelano v Gagarinu





2016 – Zagon MDF proizvodne linije v ruskem kraju Gagarin

EGGER skupina neprekinjeno vlaga znatna sredstva v širitev in posodobitev ruskih obratov. Pomladi leta 2016 je bila kot del druge faze postavitve EGGER obrata v Gagarinu uvedena izjemno sodobna MDF proizvodna linija, predvidena za izdelavo panelov na lesni osnovi za distribucijo, pohištveno industrijo in proizvodnjo podov.

- Pomladi leta 2016 je bil opravljen zagon MDF proizvodne linije in izdelana je bila prva MDF plošča.
- ContiRoll Siempelkamp – najsodobnejša stiskalnica v celotni EGGER skupini z zmogljivostjo do 600.000 m³ letno je bila vgrajena v to proizvodno linijo.
- Debeline izdelanih MDF plošč se gibljejo v območju od 6 do 38 mm. Mogoče je izdelovati plošče najrazličnejših dimenzij za lokalne in izvozne trge.



EGGER MDF

EGGER MDF so vlaknene plošče srednje gostote, izdelane s stiskanjem finih lesnih vlaken pri visokem tlaku in visoki temperaturi. MDF plošče s površinskimi plastmi velike gostote se oplemenitene in surove uporabljajo za pohištvo in notranjo opremo.

V primerjavi s številnimi drugimi lesnimi materiali

imajo MDF izdelki večjo upogibno trdnost, večjo natezno trdnost v smeri pravokotno na ravnino plošče in izjemne lastnosti zadrževanja vijakov. Mehanske lastnosti in odpornost MDF plošč so večje kot pri enostavnih ivernih ploščah. Tudi nabrekanje teh plošč je majhno. MDF izdelki se odlikujejo z mehanskimi, tehnološkimi in fizikalnimi lastnostmi, ki so primerljive z izdelki iz masivnega lesa.

Značilnosti

- Odlične možnosti profiliranja
- Visoka trdnost robov
- Optimalna gostota profila
- Izjemne elastomehanske lastnosti
- Enakomerna struktura vlaken
- Zelo fina površina
- Visoka nosilnost
- Majhna stopnja nabrekanja
- GOST certifikacija v skladu z EN 622-5



EGGER obrat v Gagarinu izdeluje naslednje tipe MDF / HDF plošč

- MDF ST plošče za pohištvo, notranja vrata, stenske panele in komponente notranje opreme (glejte Tehnični podatkovni list, str. 8).
- MDF MB plošče za izdelavo pohištva in notranje opreme, kjer se zahteva globoko 3D rezkanje, se uporabljajo za nadaljnjo obdelavo z vakuumsko membrano, oplemenitenje in barvanje (glejte Tehnični podatkovni list, str. 10).
- HDF ST plošče za proizvodnjo podov
- MDF/HDF plošče s posebnimi recepturami (plošče za praškasto lakiranje, proti vlagi odporne plošče, plošče z nizko vsebnostjo formaldehida, plošče za zadrževanje ognja, itd.) so na voljo po naročilu
- Standardna velikost plošče: 2.800 x 2.070 mm
- Posebne velikosti so na voljo po naročilu

Seznam dobavljenosti

MDF ST brušene plošče	6, 8, 10, 12, 16, 18, 19, 22, 25, 30 mm
MDF MB brušene plošče	16, 18, 19, 22 mm
MDF MB brušene plošče W980 SM MDF MB enostransko oplemenitene z melaminom	16, 18, 19 mm
W980 SM plošče obojestransko oplemenitene z melaminom in MDF ST plošče za barvanje GFE	16, 18 mm

MDF plošča, oplemenitena z melaminom - ostali EGGER dekorji so na voljo po naročilu in dostopni z dobavnim rokom

Minimalna količina naročila

6 - 38 mm

MDF/HDF brušene plošče z nestandardnimi recepturami	500 m ³
MDF/HDF brušene plošče s standardnimi recepturami, vendar v debelini ali formatu, ki ni na zalogi v skladišču	200 m ³

Priporočila za skladiščenje

Pravilno skladiščenje in zaščitni ukrepi med transportom so zelo pomembni za nadaljnjo obdelavo. Na splošno je treba upoštevati sledeča pravila:

- MDF in HDF plošče je treba skladiščiti v čistih prostorih, v vodoravni legi in v skladovnicah, ki ne presegajo višine 5,5 m z vključenimi naloženimi ploščami in pripadajočimi paletami. Za medsebojno ločevanje uporabite distančne letve debeline in širine vsaj 80 mm in dolžine, ki je enaka vsaj širini plošč.
- Distančne letve se položijo prečno glede na plošče v enakih navpičnih ravninah. Te distančnike položite v medsebojni oddaljenosti največ 600 mm. Razdalja med končnimi distančniki in robovi ne sme presegati 250 mm. Zložene plošče se ne smejo niti medsebojno zamikati niti kriviti.
- Priporočamo, da vogale skladovnic, ki so obrnjeni proti potem nakladalnih vozil v skladišču, prekrijete s posebnimi kovinskimi zaščitnimi trakovi signalnih barv do višine 1 m.
- Temperatura skladiščenja mora znašati vsaj 5°C in relativna vlažnost zraka naj ne presega 65%.
- Oplemenitene in surove MDF in HDF plošče morajo biti zaščitene pred neposredno sončno svetlobo in UV žarki ter vročino.
- Čas skladiščenja ne sme biti daljši od 1 leta. Čas skladiščenja se zaradi izgube kakovosti izdelkov ali njihovega krivljenja lahko skrajša. Tako je npr. zaželeno, da se plošče debeline manj kot 8 mm ne skladiščijo dlje kot 6 mesecev.
- Pri skladiščenju izdelkov morajo biti izpolnjene zahteve varnostnih požarnih predpisov. Skladiščeni izdelki ne smejo onemogočati dostopa do požarnih hidrantov in zasilnih izhodov. Upoštevati je treba minimalno dovoljeno širino prehodov.



→ **POZOR!**

Neppravilno skladiščenje lahko spremeni prvotne tehnične značilnosti.

Tehnični podatkovni list

EGGER MDF-ST E1

Receptura: 500

Uporaba: v suhih pogojih, najpogosteje za proizvodnjo pohištva in oblikovanje notranje opreme. Plošča se odlikuje z zelo ravno površino in dobrimi elastomehaskimi lastnostmi.

Plošča je izdelana v skladu s predpisi GOST 32274-2013 (v skladu s standardom EN 622-5)

Mehanske vrednosti Srednje vrednosti plošče	Enota	Debelina plošče				
		>6.0-9	>9-12	>12-19	>19-30	>30-40
	[mm]	>6.0-9	>9-12	>12-19	>19-30	>30-40
Gostota, GOST 10634-88	[kg/m ³]	specifično za obrat				
Natezna trdnost, GOST 10636-90	[MPa]	>0.65	>0.60	>0.55	>0.55	>0.50
Upogibna trdnost, GOST 10635-88	[MPa]	>23	>22	>20	>18	>17
Modul elastičnosti, GOST 10635-88	[MPa]	>2700	>2500	>2200	>2100	>1900
Nabrekanje po debelini 24h, GOST 10634-88	[%]	<17	<15	<12	<10	<8
Raztržna trdnost, GOST 23324-09	[MPa]	>1.0				
Izvlačna sila vijaka na površini, GOST 10637-10	[N/mm]	60				
Izvlačna sila vijaka na robu, GOST 10637-10	[N/mm]	40				
Vsebnost peska	[%]	≤ 0.02				
Vsebnost vlage ob dobavi, GOST 10634-88	[%]	6±2				
Površinska absorpcija	[mm]	-				
Vsebina formaldehida, GOST 27678-88	[mg/100g]	8				

Splošna dovoljena odstopanja	Enota	Debelina plošče				
		>6.0-9	>9-12	>12-19	>19-30	>30-40
Dovoljena odstopanja dolžine	[mm]	±2.0 mm/m, maksimum ±5.0				
Dovoljena odstopanja širine	[mm]	±2.0 mm/m, maksimum ±5.0				
Pravokotnost	[mm/m]	≤ 2.0				
Ravnost robov	[mm/m]	≤ 1.5				
Dovoljena odstopanja debeline	[mm]	±0.2	±0.2	±0.2	±0.3	±0.3
Standardno brušenje		K150				

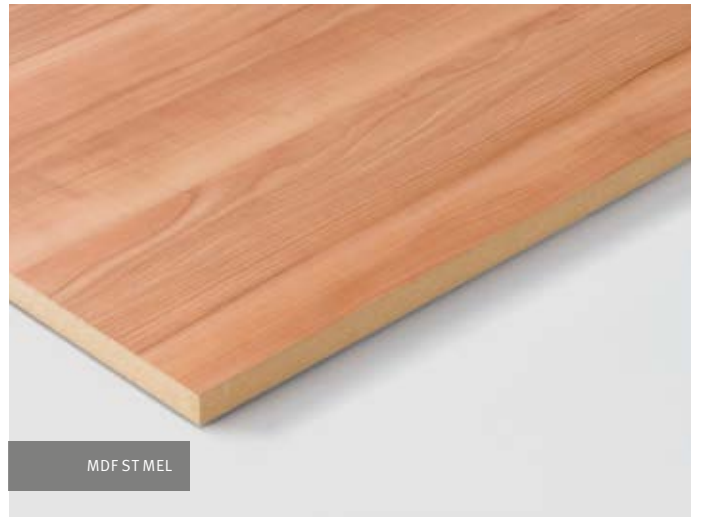


MDF HDF

MDF ST



MDF ST GFE



MDF ST MEL

Tehnični podatkovni list

EGGER MDF-MB E1

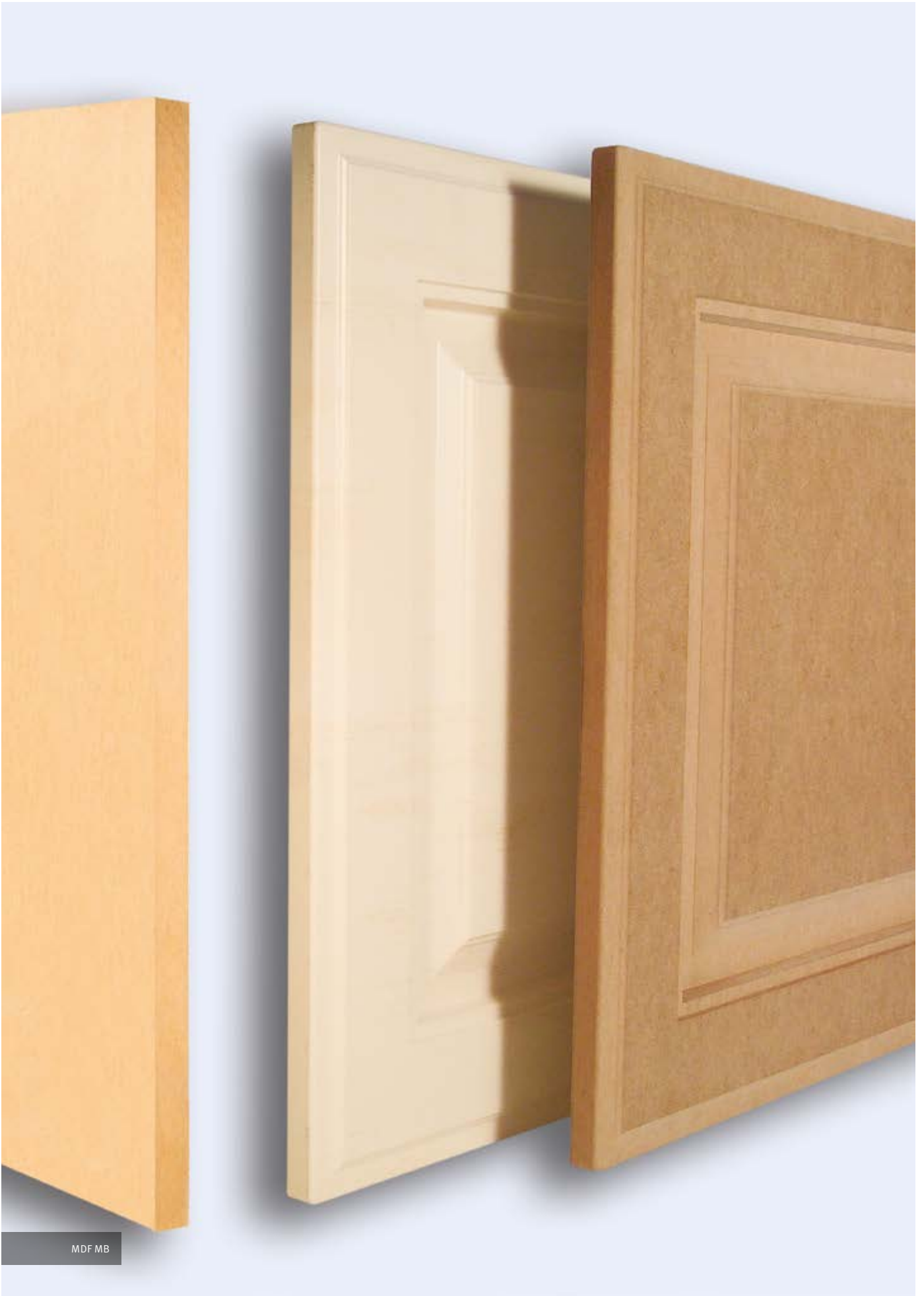
Receptura: 605

Področje uporabe: v suhem okolju, najpogosteje za proizvodnjo pohištva in oblikovanje notranje opreme, za globoko rezkanje.

Plošča je izdelana v skladu s predpisi GOST 32687-2014 (v skladu s standardom EN 622-5)

Mehanske vrednosti Srednje vrednosti plošče	Enota	Debelina plošče		
		>12-19	>19-30	>30-40
Gostota, GOST 10634-88	[kg/m ³]	specifično za obrat		
Natezna trdnost, GOST 10636-90	[MPa]	≥ 0.85	≥ 0.80	≥ 0.75
Upogibna trdnost, GOST 10635-88	[MPa]	≥ 35	≥ 31	≥ 26
Modul elastičnosti, GOST 10635-88	[MPa]	≥ 3200	≥ 3100	≥ 2900
Nabrekanje po debelini 24h, GOST 10634-88	[%]	≤ 10	≤ 8	≤ 7
Raztržna trdnost, GOST 23324-09	[MPa]	≥ 1.2		
Izvlačna sila vijaka na površini, GOST 10637-10	[N/mm]	60		
Izvlačna sila vijaka na robu, GOST 10637-10	[N/mm]	40		
Vsebnost peska	[%]	≤ 0.02		
Vsebnost vlage ob dobavi, GOST 10634-88	[%]	6±2		
Površinska absorpcija	[mm]	-		
Vsebina formaldehida, GOST 27678-88	[mg/100g]	8		

Splošna dovoljena odstopanja	Enota	Debelina plošče		
		>6.0-9	>9-12	>12-19
Dovoljena odstopanja dolžine	[mm]	±2.0 mm/m, maksimum ±5.0		
Dovoljena odstopanja širine	[mm]	±2.0 mm/m, maksimum ±5.0		
Pravokotnost	[mm/m]	≤ 2.0		
Ravnost robov	[mm/m]	≤ 1.5		
Dovoljena odstopanja debeline	[mm]	±0.2	Dovoljena odstopanja debeline	[mm]
Standardno brušenje		K180		



MDF MB

www.egger.com

EGGER Slovenija

Gorazd Kuzman s.p.
Beleharjeva cesta 27/B
SI-4208 Šenčur
info-si@egger.com

OOO "EGGER DREVPRODUKT GAGARIN"

215010, Russia, Gagarin
Smolensk region
Ezhvinsky proezd 1
T +7 481 357 9300
F +7 481 357 9311
info-ru@egger.com