

MANAGEMENT KVALITY ISO 9001

Kódování: TD CL BCS CZ

Revize: 04

Vydání: 30.08.2017

## Technický list

### EGGER Kompaktní desky s bílým jádrem



EGGER Kompaktní desky s bílým jádrem jsou kompaktní vrstveně lisované lamináty podle DIN EN 438-9 s barevným jádrem, na bázi vytvrzovatelných pryskyřic. Mají vícevrstvou konstrukci a skládají se z dekorového papíru impregnovaného melaminovou pryskyřicí několika natronsulfátových papírů impregnovaných pryskyřicí, které jsou vzájemně zalisovány pod vysokým tlakem a za vysoké teploty.

### Aplikace/Oblasti použití

EGGER Kompaktní desky mají dobrou rozměrovou stabilitu a od tloušťky  $\geq 6$  mm samonosnou funkci. Tyto velkoformátové deskové materiály s odolnými, dekorativními povrchy a homogenními, uzavřenými řeznými hranami jsou vhodné pro celou řadu interiérových aplikací. Aplikace jsou rozmanité a vyžadují použití kompaktních desek různých kvalitativních vlastností, které odpovídají oblastem jejich pozdějšího použití. Mezi tradiční aplikace nebo oblasti použití patří např. výroba kancelářského nábytku, výstavba veletržních stánků, prodejny a dekorativní interiérová výstavba.

### Skladování/Zpracování

#### Skladování

Kompaktní desky musí být skladovány v uzavřených a suchých prostorech při teplotách cca od 18° C do 25° C, při relativní vlhkosti od 50 % do 65 %. Pokud dojde k odstranění originálního obalu, musí být kompaktní desky skladovány na celoplošných, horizontálních, rovných, stabilních ochranných deskách, v každém případě je třeba zabránit přímému kontaktu s podlahou nebo se slunečním zářením. Nejvrchnější deska by měla být přikryta ochrannou deskou (nikoli surovou dřevotřískovou deskou) minimálně stejného formátu. Pokud není možné horizontální uskladnění, potom je třeba kompaktní desku uložit na celoplošný podklad s protizátěžením v šikmé poloze přibližně 80° a rovněž při skladování nastojato je nezbytná laminátová ochranná deska o minimálně stejném formátu.

#### Zpracování

Kompaktní desky mohou být bez problémů zpracovávány podobně jako jiné materiály na bázi dřeva, převážně se používají nástroje s tvrdokovem. Při velkých počtech zpracovávaných kusů a při využití obráběcích center se doporučuje použít nástroje osazené diamanty. I přes dobrou rozměrovou stálost kompaktních desek mohou změny klimatu zapříčinit změny jejich formátu. Při zpracování a konstruování musí být proto již od počátku zohledněny změny formátu, v zásadě by mělo být počítáno s 2,0 mm/m pro dilataci.

Další informace ke skladování a zpracování naleznete v „Pokynech ke zpracování Egger Kompaktní desky“.

## Kvalitativní ukazatele/Technická data

Podle EN 438-9 se klasifikují jako typ BCS (Coloured core laminate Compact Standard grade).

| Vlastnost  | Norma         | Jednotka                        | BCS                            |     |
|--|---------------|---------------------------------|--------------------------------|-----|
| Odolnost proti otěru povrchu                           | EN 438-2: 10  | Počet otáček (min.)             | 150                            |     |
|  |               | Počáteční bod otěru             | 350                            |     |
|  |               | Hodnota otěru                   |                                |     |
| Odolnost proti poškrábání                              | EN 438-2: 25  | Stupeň                          | 3                              |     |
| Odolnost vůči skvrnám skupina 1 a 2                    | EN 438-2: 26  | Stupeň                          | 5                              |     |
| Odolnost vůči skvrnám skupina 3                        | EN 438-2: 26  | Stupeň                          | 4                              |     |
| Světelná stálost (Xenon-oblouková lampa)* <sup>1</sup> | EN 438-2: 27  | Míra šedi                       | 4                              |     |
|  |               | Povrchová plocha<br>Jádro       | 3                              |     |
| Náchylnost na vznik trhlin pnutí                       | EN 438-2: 24  | Stupeň                          |                                |     |
|  |               | Povrchová plocha                | 4                              |     |
|  |               | Jádro                           | 3 * <sup>3</sup>               |     |
| Odolnost proti žáru cigarety                           | EN 438-2: 30  | Stupeň                          | 3                              |     |
| Rovinnost * <sup>2</sup>                               | EN 438-2: 9   | V závislosti na tloušťce v mm/m |                                |     |
|  |               | 2,0 mm ≤ t < 6,0 mm             | 12,0                           |     |
|  |               | 6,0 mm ≤ t < 10,0 mm            | 8,0                            |     |
|  |               | 10,0 mm ≤ t                     | 5,0                            |     |
| Odolnost proti ponoření do vroucí vody                 | EN 438-2: 12  | Přírůstek rozměru v %           |                                |     |
|  |               | 2 mm ≤ t < 5 mm                 | 5,0                            |     |
|  |               | t ≥ 5 mm                        | 3,0                            |     |
|  |               | Přírůstek tloušťky v %          |                                |     |
|  |               | 2 mm ≤ t < 5 mm                 | 6,0                            |     |
|  |               | t ≥ 5 mm                        | 4,0                            |     |
| Vzhled ve stupních                                     | 4             |                                 |                                |     |
| Stálost rozměrů při zvýšené teplotě                    | EN 438-2: 17  | Kumulativní změna rozměrů v %   | 2 mm ≤ t < 5 mm L <sup>a</sup> | 0,6 |
|  |               |                                 | T <sup>b</sup>                 | 1,0 |
|  |               | t ≥ 5 mm                        | L <sup>a</sup>                 | 0,5 |
|  |               |                                 | T <sup>b</sup>                 | 0,8 |
| Odolnost proti suchému teplu                           | EN 438-2: 16  | Stupeň                          | 4                              |     |
| Odolnost proti vodní páře                              | EN 438-2: 14  | Stupeň                          | 4                              |     |
| Hustota  | EN ISO 1183-1 | g/cm <sup>3</sup>               | ≥ 1,4                          |     |
| Modul ohybu  | EN ISO 178    | MPa                             | 9.000                          |     |
| Pevnost v ohybu  | EN ISO 178    | MPa                             | 80                             |     |
| Pevnost v tahu   | EN IOS 527    | MPa                             | 60                             |     |

\*<sup>1</sup> Ztmavnutí způsobené vnějšími vlivy a/nebo fotochromatickými efekty vznikne šokovým efektem zrychleného umělého ozáření a není charakteristické pro přirozené ozáření.

\*<sup>2</sup> Stanovené hodnoty rovinnosti platí pro kompaktní desky se dvěma dekorativními stranami. Limitní hodnoty pro kompaktní desky s jednou dekorativní stranou musí být stanoveny dohodou.

\*<sup>3</sup> Mírné linie trhlin probíhají podél okrajů zkušební vzorku.

t Je jmenovitá tloušťka kompaktní desky.

a D v podélném směru resp. délce kompaktní desky.

b H v příčném směru resp. šířce kompaktní desky.

## Rozměry / Tolerance

### Rozměry

Tloušťkové spektrum: 3, 5, 6, 8, 10, 12 a 13 mm

Standardní formát: 2 790 x 2 060 mm

Maximální délka: 5.600 mm

Maximální šířka: 2.060 mm

### Tolerance

| Jmenovitá tloušťka [mm] | Tolerance tloušťky [mm] | Tolerance délky [mm] | Tolerance šířky [mm] |
|-------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|
| 3                       | ± 0,40                  | +10/-0               | +10/-0               |
| 5 a 6                   | ± 0,50                  | +10/-0               | +10/-0               |
| 8 a 10                  | ± 0,70                  | +10/-0               | +10/-0               |
| 12 a 13                 | ± 0,80                  | +10/-0               | +10/-0               |

## Informace o dekorech

### Barevná a dekorová vazba

Barevné vnímání určitého dekoru je významně ovlivněno barvou jádra. Intenzivní bílá barva jádra může vést k rozdílu v barvě vůči jiným produktům firmy EGGER.

Přímá kombinace bílých kompaktních desek je možná výlučně s materiály Eurodekor plus typ MW06 a MW08 a u dekorové varianty W1001 laminátu s barevným jádrem.

## Doporučení pro údržbu a čištění

EGGER Kompaktní desky nevyžadují díky svému odolnému, hygienickému a neprodyšnému povrchu žádnou zvláštní péči. Povrch se všeobecně snadno čistí. To platí také pro strukturovaný povrch.

Další informace naleznete v prospektu "Čištění a pokyny k používání Egger Laminátů".

Tento technický list byl vyhotoven podle nejlepšího vědomí a se zvláštní pečlivostí. Údaje se zakládají na zkušenostech z praxe a na vlastních testech a odpovídají našemu současnému stavu vědomostí. Slouží jako informace a nezahmují žádné ujištění o vlastnostech výrobků nebo jejich vhodnosti pro určité účely použití. Za chyby tisku, norem a omyly nemůžeme převzít žádnou odpovědnost. Navíc mohou z kontinuálního dalšího vývoje EGGER Kompaktních desek jakož i změn norem a dokumentů veřejného práva vyplynout technické změny. Obsah tohoto technického listu proto nemůže sloužit jako návod k použití ani jako právně závazný podklad. V zásadě platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.