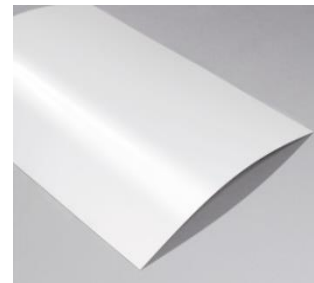


SCHEMA TECNICA

Laminato Egger con struttura superficiale HG HighGloss



Descrizione del materiale

Il laminato EGGER con la struttura superficiale HG è un laminato decorativo a base di resine indurenti. Ha una struttura multistrato ed è costituito da carta decorativa impregnata con resina melaminica e diversi strati di base impregnati con resina fenolica. La struttura superficiale HG è una superficie ultralucida piana e liscia.

Versioni del prodotto / Disponibilità

Il laminato con la struttura superficiale HG fa parte della **Collezione Decor** EGGER. Decor e misure selezionati sono disponibili da magazzino a partire da un pezzo, in conformità al programma di prodotti nazionale specifico.

Denominazione della superficie	HG HighGloss
Spessore nominale standard	0,80 mm
Dimensioni standard	2.800/3.050 x 1.310 mm
Film protettivo	esclusivamente con film protettivo

Panoramica delle opzioni di fornitura basate sull'ordine

Spessore nominale merce in fogli	0,80 mm
Larghezza	1.310 mm
Lunghezza massima	5.600 mm
Lunghezza minima	800 mm
Larghezze individuali	su richiesta; ≥ 900 mm disponibili
Quantitativo minimo	260 m ²

Vantaggi supplementari

Il laminato EGGER con struttura superficiale HG dello spessore nominale di 0,80 mm è dotato di certificazione **MED** (Marine Equipment Directive). Grazie alla qualità MED confermata dalle certificazioni Lloyd il laminato può essere utilizzato in ambito navale.

Specifiche qualitative / Dati tecnici

Il laminato con struttura superficiale HG HighGloss è un tipo di laminato HGS (Horizontal General-Purpose Standard grade) conforme alla norma EN 438-3:2016. Il tipo HGS può essere utilizzato per applicazioni orizzontali e non è postformabile.

Caratteristica	Norma di controllo	Unità o caratteristica	Valore
Spessore	EN 438-2:2016	mm	± 0,10
Lunghezza e larghezza ^b	EN 438-2:2016	mm	+10/-0
Planarità ^a	EN 438-2:2016	mm/m (max.)	60
Resistenza all'abrasione in superficie	EN 438-2:2016	Numero di rotazioni (min.) Punto di abrasione iniziale	150
Resist. all'urto con sfera di piccolo diametro	EN 438-2:2016	N (min)	≥ 20
Resistenza ai graffi	EN 438-2:2016	Grado (min.) Superfici lisce	2
Resistenza al vapore acqueo	EN 438-2:2016	Grado (min.) Superfici lucide	3
Resistenza al calore secco (160 °C)	EN 438-2:2016	Grado (min.) Superfici lucide	3
Stabilità dimensionale a temperature elevate	EN 438-2:2016	% max. L ^a T ^b	0,55 1,05
Resistenza al calore umido (100 °C)	EN 438-2:2016	Grado (min.) Superfici lucide	3
Resistenza alle macchie	EN 438-2:2016	Grado (min.) Gruppo 1 e 2 Gruppo 3	5 4
Resistenza alla luce (lampada ad arco a xeno)	EN 438-2:2016	Scala di grigi	da 4 a 5
Grado di lucentezza ¹⁾	EN 13722	GU (unità di brillantezza)	114±4

^a A condizione che i laminati siano immagazzinati in conformità alle condizioni raccomandate da EGGER.

^b Le tolleranze limite per laminati tagliati su misura devono essere concordate fra acquirente e EGGER.

L^a = in direzione longitudinale (o in direzione delle fibre) della fibra (normalmente la direzione del pannello di laminato più lungo).

T^b = in direzione trasversale (alla direzione delle fibre) del pannello (ad angolo retto rispetto alla direzione L).

¹⁾ misurato sotto un angolo di incidenza della luce di 60°.

Indicazioni tecniche di applicazione

Controbilanciante

In generale durante la produzione degli elementi nobilitati con laminato è indispensabile garantire la compensazione della tensione mediante un controbilanciante adeguato. In questo contesto si parla anche di struttura simmetrica dell'elemento nobilitato, ovvero dell'applicazione di laminato identico sul lato anteriore e posteriore. Una costruzione asimmetrica causa in generale una distorsione degli elementi.

Film protettivo

La pellicola di protezione deve essere rimossa al più tardi 12 mesi dopo la produzione dei laminati poiché in caso contrario potrebbero restare residui di adesivo sulla superficie. Conservare il laminato in un ambiente chiuso e asciutto, protetto dall'umidità, nella confezione originale, su pallet e in condizioni climatiche normali.

Qualora le parti di laminato non vengano utilizzate subito dopo l'apertura della confezione originale, o qualora fosse necessario conservare le parti rimanenti, queste devono essere coperte completamente con un pannello. In questo modo si proteggeranno le caratteristiche del laminato e la resistenza ai raggi UV del film protettivo.

La resistenza termica della pellicola di protezione corrisponde a ca. 200°C. Di conseguenza è necessario osservare i seguenti parametri di pressatura:

- massima temperatura di pressatura 200°C con un tempo di pressatura di 20 secondi
- pressione di pressatura: 3,5 kg/cm²

Per informazioni dettagliate sullo stoccaggio e la lavorazione, consultare le avvertenze sul documento "Laminati EGGER"

Proprietà delle superfici

In generale le caratteristiche superficiali dei laminati EGGER soddisfano l'elevato standard qualitativo di EGGER e adempiono alle norme e ai regolamenti in vigore. In caso di forti sollecitazioni meccaniche si potrebbero produrre delle tracce d'uso sulla superficie del laminato HG. Il piano e la superficie lucida non presentano una vera e propria "struttura", ma è proprio questa finitura che rende meno visibili le tracce di scalfitture e graffi. Per la progettazione di mobili o arredamenti di interni con la finitura superficiale HG, partendo dalla particolarità sopraindicata, si dovrebbe effettuare una scelta del campo d'impiego conforme al prodotto finale.

Uso come lavagna

La superficie spessa e resistente del laminato EGGER con struttura superficiale HG si presta all'uso come lavagna. I test effettuati con i più diffusi pennarelli da lavagna, come ad esempio STAEDTLER Lumocolor e Pentel Maxiflo, hanno dimostrato che possono essere rimossi a secco e senza lasciare residui. Assicurarsi che per la pulizia non vengano utilizzati detersivi per servizi sanitari o detersivi con componenti abrasive che causano graffi e modificano il livello di lucentezza.

Nota relativa alla provvisorietà:

la presente scheda tecnica è stata redatta in base alle nostre migliori conoscenze e con la massima accuratezza. I dati si riferiscono a esperienze pratiche e a test interni, e corrispondono alle nostre attuali conoscenze. Essi hanno funzione di informazione e non rappresentano alcuna garanzia delle proprietà dei prodotti né di idoneità per determinati scopi di utilizzo. Si declina ogni responsabilità per eventuali errori di stampa, errori grammaticali o altri errori. Inoltre dallo sviluppo continuo dei laminati EGGER e dalle modifiche apportate alle norme e ai documenti di diritto pubblico possono risultare modifiche tecniche. Pertanto i dati contenuti in questa scheda tecnica non devono essere intesi né come istruzioni per l'uso né come dati di base vincolanti. In via di principio sono valide le nostre condizioni generali di vendita e fornitura.