

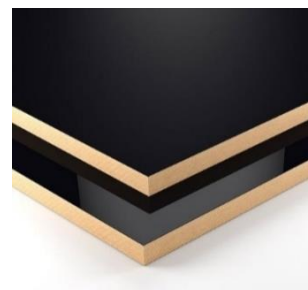
Dane techniczne

Płyty lakierowane Egger PerfectSense® Premium Gloss i Matt

Opis materiału:

Dekoracyjny materiał drewnopochodny z powłoką UV w oparciu o płyty MDF EGGER — rodzaj płyty zgodny z normą EN 622 typ 5

Zastosowanie: Dekoracyjne płyty drewnopochodne do zastosowań wewnętrznych



Typ płyty EGGER MDF E1 TSCA ST zgodny z EN 622 typ 5

Do produkcji płyt lakierowanych PerfectSense® Premium standardowo stosowane są nasze płyty nośne Egger MDF zgodne z normą EN 622 typ 5. Informacje na temat właściwości mechanicznych i emisji formaldehydu są bezpośrednio związane z zastosowanym materiałem nośnym i grubością płyty. Do płyt PerfectSense® Premium stosujemy nasze płyty Egger MDF E1E05 TSCA ST CE EAC w zakresie grubości od 10 do 16 mm oraz >19 do 25 mm. W zakresie grubości >16 do 19 mm wykorzystujemy płyty Egger MDF E1 TSCA ST CE EAC. Szczegółowe informacje można znaleźć w odpowiednich kartach danych technicznych materiałów nośnych, dostępnych na stronie www.egger.com.

Płyty PerfectSense® Premium Gloss i Matt — tolerancje ogólne

	Norma badania	Jednostka	Zakres grubości ¹⁾		
		[mm]	>10–12	>12–19	>19–25
Grubość					
PerfectSense jednostronnie	EN 14323	[mm]	±0,3		
Długość i szerokość					
format dostępny na rynku	EN 14323	[mm]	±5		
formatki			±2,5		
Płaskość					
	EN 14323	[mm/m]	–	≤2 ²⁾	
Uszkodzenie krawędzi					
format dostępny na rynku	EN 14323	[mm]	≤10		
formatki			≤3		

Płyty PerfectSense® Premium Gloss i Matt — Właściwości powierzchni

Cecha jakościowa	Norma badania	Klasa	Wartość	Jednostka
Odporność na zadrapania				
Płyty Premium Gloss i Matt	EN 438–2	≥ Klasa 3	≥4 ^{*3)}	[N]
Odporność na mikrozarysowania				
	DIN CEN/TS 16611	MSR A1 MSR B4	+1 –	stopień połysku w punktach –
Odporność na działanie środków chemicznych				
	DIN 68861–1 / EN 12720	1A	–	–

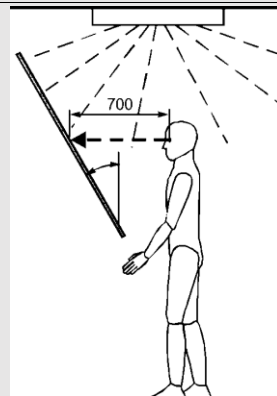
Właściwości antybakteryjne				
Przekrój poprzeczny	ISO 22196	[stopień]	certyfikowane właściwości antybakteryjne	
Stopień połysku	EN ISO 2409	GT 0 – 1	–	–
Płyty Premium Gloss	EN ISO 2813	60°	92±5	GU
Płyty Premium Matt		60°	3±2	GU
Odporność na parę wodną	EN 438–2	≥ Klasa 3	–	–
Płyty Premium Matt		≥ Klasa 5	–	–
Odporność na suche gorąco	EN 438–2	≥ Klasa 4 ⁴⁾	160	°C
Odporność na wilgotne gorąco	EN 438–2	≥ Klasa 4 ⁴⁾	100	°C
Odporność na płowienie	EN 438–2	Skala szarości 4		
Odporność na wilgotny klimat ⁵⁾	AMK-MB-005, moduł 2		Nie tworzą się szczeliny, nie łamią się krawędzie	
(Temperatura 40±2°C; wilgotność względna 85±5%; czas trwania 14 dni)	AMK-MB-005, moduł 3		Bez pęknięć powierzchniowych, bez odbarwień, bez tworzenia się szczelin i łamania krawędzi	
Odporność na zmienny klimat ⁵⁾	AMK-MB-005, moduł 3		Bez pęknięć powierzchniowych, bez odbarwień, bez tworzenia się szczelin i łamania krawędzi	
(10 cykli: 1 h w temperaturze -20±2°C; 3 h w temperaturze -20±2°C i wilgotności 85±5%; 3 h w temperaturze 60±2°C i wilgotności 55±5%)	AMK-MB-005, moduł 3		Bez pęknięć powierzchniowych, bez odbarwień, bez tworzenia się szczelin i łamania krawędzi	

Wady powierzchni według AMK-MB-009

Na równej powierzchni wady nie mogą występować częściej niż w odległości 0,7 m. W sytuacji, gdy nie można wykonać powierzchni pozbawionej wad, dopuszczalne są niewielkie skazy i nieregularności powierzchni. Wady powierzchniowe to takie nieregularności, które są większe niż 1,0 mm² i są rozpoznawane podczas badania powierzchni z odległości 0,7 metra pod kątem około 30°. Dopuszczalna częstotliwość występowania to 1 wada/m².

Obowiązują następujące warunki ramowe:

- Odległość, z jakiej należy oglądać: 700 mm
- Natężenie oświetlenia: 1000–2000 lx
- Kąt nachylenia: 30° do pionu
- Rodzaj światła (światło dzienne, temperatura barwowa) D 65: 6500 K
- Czas kontroli wizualnej: maks. 20 sekund



¹⁾ w stosunku do wartości nominalnej

²⁾ tylko przy zrównoważonej strukturze powierzchni

³⁾ z ≥ 90% ciągłych i wyraźnie widocznych podwójnych okręgów jako śladów zarysowań w N

⁴⁾ w przypadku powierzchni o wysokim połysku dopuszczalne są niewielkie zmiany połysku

⁵⁾ dotyczy powłoki powierzchniowej

Zarządzanie jakością ISO 9001

Kod: TD PS EN
Wersja: 11
Data: 04.03.2021

Uwagi ogólne

Dokładna kontrola towarów przychodzących stanowi istotną część prawidłowej obsługi zleceń, co zostało uwzględnione w warunkach płatności i dostaw grupy EGGER. Firma EGGER zaleca, aby kontrola ta została przeprowadzona z wykorzystaniem ogólnych procesów statystycznych. Należy zachować ostrożność podczas transportu i składowania płyt lakierowanych PerfectSense®. Zaleca się składowanie płyt w zamkniętym pomieszczeniu w pozycji poziomej na płaskim, równym i suchym podłożu, przykryte płytą osłonową. Maksymalna wysokość składowania wynosi 1,5 m (4 opakowania). Klimat pomieszczenia powinien odpowiadać zakresowi temperatur od 10°C do 50°C i wilgotności względnej 65%. W przypadku warunków odbiegających od normy zaleca się oddzielne pakowanie produktów w celu zapewnienia stabilnej jakości. Przed przystąpieniem do montażu zaleca się kondycjonowanie produktu w warunkach klimatycznych, w jakich będzie użytkowany. Więcej informacji można uzyskać pod adresem www.egger.com.

Uwaga: Folia ochronna do płyt lakierowanych PerfectSense musi być usunięta natychmiast po procesie obróbki, ale nie później niż 5 miesięcy po dostawie, aby po usunięciu folii nie pozostały jej resztki. Produkty zabezpieczone folią nie mogą być narażone na bezpośrednie działanie promieni słonecznych (promieniowanie UV).

Właściwości przeciwbakteryjne

Higienicznie uszczelniona i zamknięta powierzchnia tego produktu jest w 99,9% wolna od zarasków i bakterii przez 24 godziny po wyczyszczeniu i odkażeniu. Wyrób nie zawiera żadnej znanej substancji, której celem jest zapobieganie, niszczenie, odstraszanie lub łagodzenie skutków działania szkodników, a nasz produkt nie jest urządzeniem, które jest przeznaczone do wyłapywania, niszczenia, odstraszania lub łagodzenia skutków działania szkodników.

Dodatkowe dokumenty

Arkusze danych technicznych EGGER MDF E1 TSCA ST CE EAC
Arkusze danych technicznych EGGER MDF E1E05 TSCA ST CE EAC
Instrukcje obróbki płyt lakierowanych PerfectSense®
Instrukcje dotyczące czyszczenia i pielęgnacji płyt lakierowanych PerfectSense®

Uwaga:

Niniejsza dokumentacja techniczna została sporządzona zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd, w tym błędy dotyczące norm i błędy drukarskie. Ponadto zmiany techniczne mogą wynikać z ciągłego rozwoju płyt lakierowanych EGGER PerfectSense® oraz ze zmian w normach i dokumentach prawa publicznego. Informacji zawartych w niniejszej ulotce technicznej nie powinno się zatem uważać za oficjalnie wiążącą instrukcję obsługi. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.