

Qualitätsmanagement ISO 9001

AUSHALTUNGSRICHTLINIEN

INDUSTRIERUNDHOLZ SPAN/MDF Produktion

Egger Holzwerkstoffe Brilon GmbH & Co.KG

SORTIMENT

Nadel- und Laubindustrieholz

DIMENSIONEN

Länge (m): 3 bis 6 m (ganze m)
Längen müssen getrennt gerückt werden
Durchmesser: Minimum 8 – Maximum 80 cm m. Rinde



QUALITÄT

Rundholz gesund, fehlerhaft und krank; Folgende Fehler erlaubt:
Astigkeit, Abholzigkeit, Drehwuchs, Krümmung, Buchs, Ringschäle, Pilz- bzw. Insektenbefall,
Verfärbung (Rotsteif- Blaufäule), Rotkern, Hartbräune, Harzgallen, Risse u. Zwiesel.
Rundholz frei von Erde, Steinen, Schmutz und Metall / Fremdkörpern.

ÜBERNAHME

Werksvermessung nach Tonne atro (absolut trocken)
Mindestmenge 10FM pro Ladestelle und 30FM pro Revier an ganzjährig LKW befahrbaren Wegen
Es können folgende Baumartengruppen zusammen gepoltet werden:

- Alle Nadelhölzer
- Buche, Esche, Ahorn, Hainbuche
- Erle, Birke, Kirsche, Linde, sLH

Eiche und Pappel müssen getrennt gepoltet werden

EINKAUF

- frei Werk
- frei Waldstraße
- frei Stock (Organisation des Holzeinschlages durch EGGER)

Für Rückfragen:

**EGGER Holzwerkstoffe Brilon
GmbH & Co. KG**

Martin Hillebrand
Einkaufsleiter Industrie- und Sägereistholz
Brilon und Bevern
Im Kissen 19
59929 Brilon
T+49 (0)2961-770 22 365
F+49 (0)2961-770 62 365
M+49 (0)171-97 00 927
martin.hillebrand@egger.com

www.egger.com/holzeinkauf

MEHR AUS HOLZ.

Qualitätsmanagement ISO 9001



Kodierung:
Revision:

TD EGGER Platten Rundholz Span
01.03.2018
Seite 1