

DANE TECHNICZNE

EGGER LAMINATY ZE STRUKTURĄ POWIERZCHNI ST9 – MATOWA



Struktura ST9 charakteryzuje się matową powierzchnią o niskim stopniu połysku. Uzyskana w ten sposób przyjemna haptyka i niewielki połysk nadaje dekorom naturalny wygląd. Warto zaznaczyć, iż w połączeniu z lekko ciemnymi i ciemnymi dekorami jednobarwnymi ślady użytkowania są bardziej widoczne niż przy jasnych dekorach. Te cechy występują również w przypadku jasnych dekorów, jednakże efekty są znacznie bardziej widoczne na ciemniejszych. Podobnie wygląda to w przypadku powierzchni w wysokim połysku. Występujące ślady użytkowania nie wpływają na obniżenie jakości powierzchni, jedynie wpływają negatywnie na walory wizualne. Dlatego też przy realizacji koncepcji z zastosowaniem blatów roboczych, mebli lub elementów wykończenia wnętrz ze strukturą matową ST9 należy wziąć pod uwagę wspomniane właściwości, by dobrze został określony obszar zastosowania produktu końcowego. Właściwości powierzchni laminatów EGGER spełniają wysokie normy jakościowe jak również odpowiadają wymogom obowiązujących norm i standardów.

Laminaty EGGER są poddawane odpowiednim badaniom jakościowym zgodnie z normą EN 438-2:2005. Struktura matowa ST9 spełnia przytoczone poniżej wymogi normy EN438 i może być zastosowana zarówno na powierzchniach poziomych jak i pionowych. Ze względu na możliwość zastosowania na powierzchniach poziomych przeprowadzone zostały odpowiednie badania odporności na zarysowania zgodnie z normą EN438-2. Odporność ta sklasyfikowana została z wartością 3, a związane z nią cechy poniżej opisane:

- **Wartość 3 – wysoka odporność na zarysowania**

Określona zgodnie z normą EN 438 jako **HGP (Horizontal general-purpose postforming)**. Przykłady typowych zastosowań: powierzchnie robocze kuchenne i biurowe, stoły w restauracjach i hotelach, drzwi i okładziny ścian w obiektach publicznych, ściany wewnętrzne publicznych środków transportu. Wartość 3 oznacza, iż odporność na zarysowania musi osiągnąć stopień 3.

Stopień wynika ze skali oceny odporności na zarysowania. Poniżej tabela z wartościami normy EN 438.

Stopień oceny	nierówne zarysowania, słabe ślady polerowania lub żadnych widocznych śladów	≥ 90 % przenikające i wyraźnie widoczne podwójne okręgi jako ślady zarysowań
5	6 N	> 6 N
4	4 N	6 N
3	2 N	4 N
2	1 N	2 N
1	-	1 N

Powyższe dane techniczne zostały przygotowane w oparciu o doświadczenia praktyczne oraz na podstawie aktualnie posiadanej wiedzy. Służą one jako informacja i nie stanowią gwarancji właściwości czy też wykorzystania do określonych celów. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw..