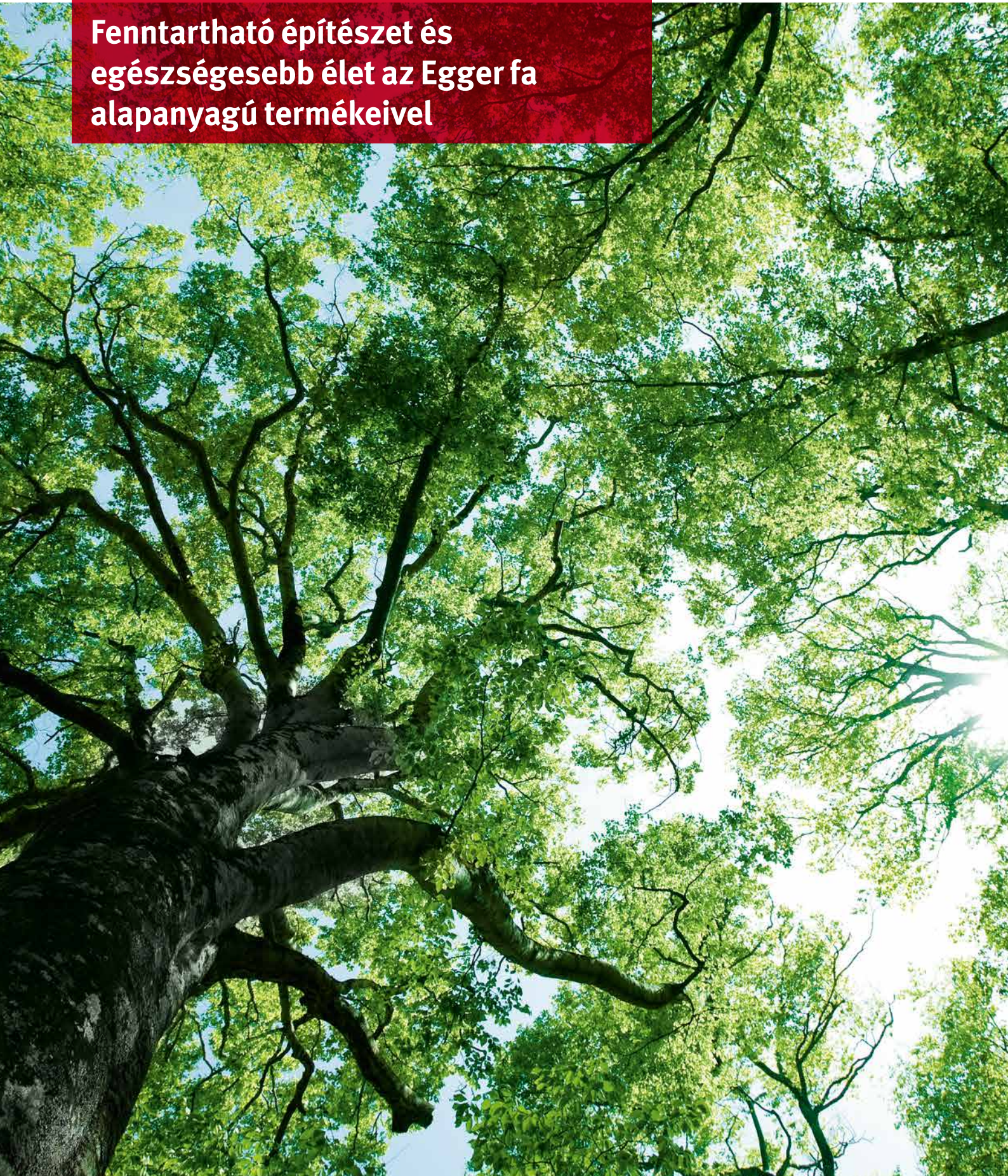


MORE FROM WOOD.

E EGGER

Környezetvédelem és fenntarthatóság

**Fenntartható építészet és
egészségesebb élet az Egger fa
alapanyagú termékeivel**





*„A fa sokkal értékesebb
annál, semmint hogy
kidobjuk!”*

Idősebb Fritz Egger (1922 – 1982)

TARTALOM

04

Hozzájárulásunk az egészségesebb környezethez

06

A körgazdasági modell vállalatunk küldetésében

08

Klíímaváltozás és erőforráshiány

10

Egészséges otthon

12

Átláthatóság

KÉRDEZZEN BÁTRAN! MINDEN KÉRDÉSRE TUDJUK A VÁLASZT.

16

CO₂ tárolás

18

Erőforrás megőrzés

20

Újrahasznosítás

22

Ellenőrzött formaldehid kibocsájtás

24

Biztonságos anyagok

26

Átlátható környezeti teljesítményértékelés

28

Tanúsítvánnyal ellátott épületek

30

Folyamatos fejlődés

TÉNYEK

34

EGGER szójegyzék

45

Impresszum

A fosszilis erőforrások helyettesítésének érdekében, az EGGER működésbe állítja az első briloni biomassza-erőművet. Immáron kilenc üzemünkben nyerjük a hőenergiát biomassza erőműveinkből, mint megújuló energiaforrásból. Ezenkívül négy üzemben állítunk elő környezetbarát elektromos energiát.

A németországi Brilonban található gyárunkban kezdett el először az EGGER újrahasznosított fát felhasználni a forgácslap előállításához. Az EGGER ma már valamennyi forgácslapgyártó üzemében képes ily módon hozzájárulni az erőforrás védelemhez. Immáron saját újrahasznosító vállalatok is tartoznak a vállalatcsoporthoz, többek között Németországban, Romániában és az Egyesült Királyságban.

Az európai faipari alpanyaggyártók között elsőként az EGGER állít ki környezetvédelmi terméknyilatkozatot (EPD-t) valamennyi főbb termékéhez.

1991

1995

2008

1961

1992

2006

2009

Az EGGER legyártja az első forgácslapot. Ez megnyitja az utat egy olyan technológia előtt, amellyel „még többet lehet kihozni” a fából.

Az EGGER az iparban elsőként kezdi meg az innovatív és a világban egyedi, elektrosztatikus nedvesség lecsapó alkalmazását a levegő megtisztításához.

Az erőforrások védelme céljában az EGGER beruház az újrahasznosított papírból készült, méhsejtszerű maggal ellátott, könnyített bútorlapok gyártásába. Az ausztriai St. Johannban megkezdődik a világ első ilyen termékének gyártása.

A vállalatcsoport nevében az EGGER az európai gyártók között elsőként ír alá megállapodást a WKI Fraunhofer Intézettel az üzemek és termékek külsős intézet által végzett ellenőrzéséről.

Az ausztriai unterradlbergi üzem Környezetvédelmi irányítási osztálya részt vesz a Környezetvédelmi irányítási és hitelesítési rendszer (EMAS) tevékenységében. Ezzel ISO 14001 tanúsítványt szerez.

Ma az üzemek három negyede rendelkezik tanúsítvánnyal alátámasztott környezetvédelmi irányítási rendszerrel.

Az EGGER vállalatcsoport valamennyi tagja megszerzi a PEFC/06-38-171- és az FSC® C017963 tanúsítványt.

Környezetvédelmi hozzájárulásunk

Az ausztriai St. Johannban működő gyárunkban, a faszárftóból származó hőt a helyi távfűtési hálózatba vezetjük, ezáltal 1500 otthont látunk el környezetbarát hőenergiával.

A németországi Brilonban, Wismarban és Bevernben található üzemek részeként működésbe lép az ISO 50001 követelményeinek megfelelő energiagazdálkodási rendszer. Immáron az üzemünk fele rendelkezik tanúsítvánnyal ellátott energiagazdálkodási rendszerrel.

Megkezdte működését a termékek környezetvédelmi aspektusával foglalkozó központi osztály.

Az EGGER közzéteszi az első, elismert módszerek szerint létrejött fenntarthatósági jelentést.

Az EGGERNÉL alkalmazott faipari beszerzési rendszereket először ellenőrzi elismert ellenőrzési vállalat. Azóta az ellenőrzést minden évben elvégzik.

Az EGGER elkötelezett az ENSZ Globális Megállapodása és a fenntartható fejlődésre vonatkozó célok támogatásában.

2010

2012

2018

2020

2011

2015

2019

A romániai Radautiban az EGGER kizárólag saját fa alapanyagaiból építi meg az irodaépületét. Az új épület megkapja a DGNB („Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen” – Német Fenntartható Építési Szövetség) arany fokozatú tanúsítványát.

Az ausztriai Unterradlberg városában az EGGER a Radautiban tanúsított építési módszerrel megépíti a TechCentert, a németországi Brilonban pedig a Forumot.

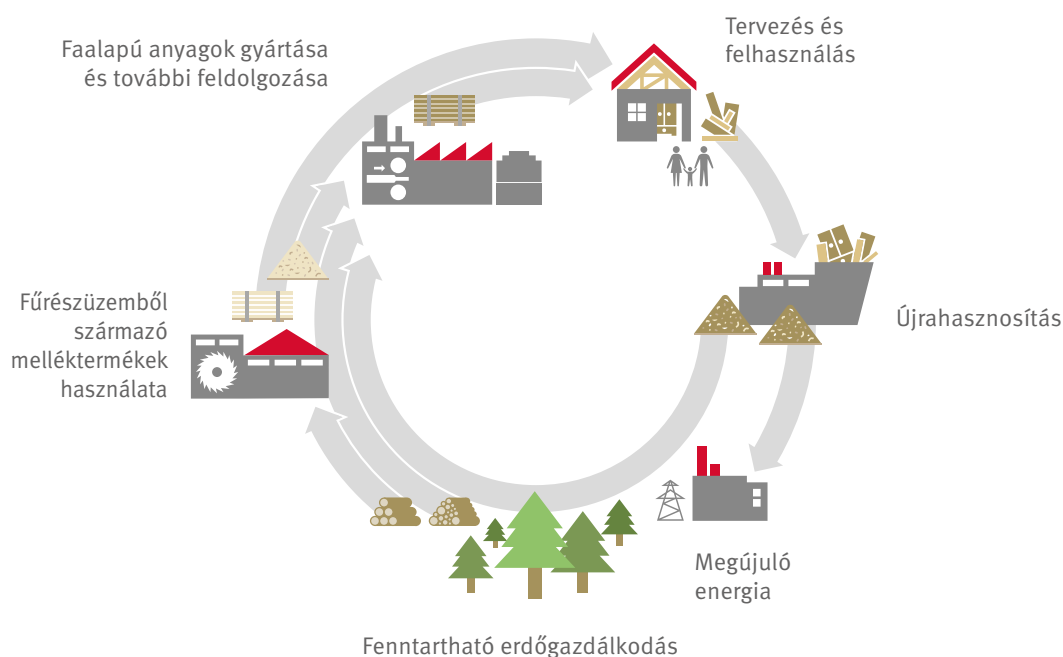
Először a németországi Brilonban és a francia Rion des Landesban található gyárainkban lett bevezetve az esővíz gyűjtés és annak felhasználása a gyártás folyamán.

Az EGGER megkapja az ISO 38200 tanúsítványt a fenntartható fabeszerzési folyamatokhoz.

2019-ben megkezdte működését a fenntarthatóság-kezeléssel foglalkozó központi koordinációs iroda.

A tiroli St. Johann település a Wilder Kaiser lábánál fekszik, ahol családi vállalkozásunk gyökerezik.

A körforgásos gazdaság vállalatunk küldetése



A fától a kész termékig – egy lezárult ciklus. Az EGGER alapvető értékei közt tartja számon a nyersanyagok fenntartható felhasználását. Tevékenységeink középpontjában az anyagok bezáruló élettartamát helyezük. Ennek elérésében számítunk a teljes mértékben integrált, rövid szállítási útvonalakon elérhető gyárainkra. A fa az első feldolgozásra kerülő anyag: a fűrészüzemben gyártott fűrészárutól a fa-alapanyagú termékekig. A gyártásban nem felhasználható fahulladékból és újrahasznosított faanyagokból saját biomassza erőműveinkben állítjuk elő az energiát.

Az EGGER komolyan veszi a klímaváltozást. Ezt az alábbiakkal tudjuk alátámasztani:

1 A briloni fűrészüzemekben képződő melléktermékek legnagyobb részét, a szomszédos, teljesen integrált EGGER üzemben dolgozzuk át fa-alapanyagú termékké. Ily módon óvjuk a környezetet, hiszen azzal, hogy a körzetben elhelyezkedő fűrésztelepekről történik a beszerzés, évente mintegy 7000-rel kevesebb teherautó-rakományra van szükség (ami 660 000 kilométernek felel meg). Továbbá, a Wismarban és Radautiban működő gyárainkban is ehhez hasonló tevékenységekkel dicsekedhetünk.

2 az EGGER évente további 1,73 millió tonnányi CO₂-ot köt le termékeiben az újrahasznosított

anyagok felhasználásával, megakadályozva így, hogy elégetés útján a környezetbe jussanak.

3 Saját biomassza erőműveiben az EGGER hővé és környezetbarát villamos energiává alakítja át a termékekben nem felhasználható szerves faanyag-maradványokat és fűrészport. Ezáltal megakadályozzuk, hogy a fosszilis energia források által évente megközelítőleg 1 487 001 tonnányi CO₂ jusson a környezetbe. Összességében az energia előállításához kapcsolódó CO₂-kibocsátásnak megközelítőleg háromnegyede megújuló, CO₂-semleges üzemanyagból származik.



Az anyagciklussal kapcsolatos részletek www.egger.com/environment



→ Az EGGER számára legfontosabb nyersanyag a fa. Ha megengedett lenne a destruktív fakitermelés, azzal is hosszú távon saját fennállásunkat sodornánk veszélybe. A természethez hasonlóan mi is ciklusokban szervezzük meg gyártási folyamatainkat. Hazánkban a fa egyet jelent az egészséges és kényelmes élettér hagyományával. Sokoldalú, megújuló nyersanyagként a fa olyan eszközt ad a kezünkbe, amellyel válaszolni tudunk napjaink sürgető, globálisan jelentkező kihívásaira.

Az EGGER Group vezetősége

Walter Schiegl
(Gyártás / Műszaki Osztály)

Ulrich Bühler
(Marketing / Értékesítés)


Thomas Leissing
(Pénzügyek / Adminisztráció / Logisztika)

Klímaváltozás és erőforráshiány

Jelenlegi helyzet: Mivel a fa megköti az üvegházhatást kiváltó CO₂-t, az erdők hozzájárulnak a bolygónk klímájának stabilizálódásához. Az újrahasznosítás reményt jelent az olyan biogazdaság számára, amely többé nem támaszkodik fosszilis üzemanyagokra. A fa, mint építőanyag iránt vagy mint a papír, a bioműanyag és a textil alapanyaga iránt folyamatosan növekszik a kereslet, továbbá mint megújuló energiaforrás iránt egyaránt.

Ez pedig az alábbi következményekkel jár: A klímavédelem ellentétben áll a természeti erőforrások védelmével. Fontos, hogy gondosan mérlegeljük, mennyi faanyagra van szükségünk, hogyan kezeljük hatékonyan, ciklusokban és hogyan használhatjuk hosszú ideig. A klímavédelem érdekében mind az energiát, mind a termékeket megújuló és újrahasznosítható forrásokból kell biztosítani. A termékek előállításához, bizonyos környezetvédelmi határokon belül elengedhetetlen a fakitermelés.

A klímaváltozás témájával kapcsolatban a következő oldalakon található további részletek:
16 CO₂ tárolása
18 Erőforrások védelme
20 Újrahasznosítás



→ Az EGGER támogatja a fa mint erőforrás fenntarthatóságát. Az egymásra épülő felhasználás elvét követjük: a kiváló minőségű nyers fából fűrészárut készítünk, a fűrésztelepeken képződött kiegészítő termékeket, az erdők ritkítása során keletkező faanyagot és az újrahasznosított fát pedig fa alapanyagokká dolgozzuk át. Fát kizárólag energia előállítás céljából égetünk, azt is csak akkor, ha alapanyagként már nem felhasználható. Továbbá, az EGGER olyan technológiák kidolgozásán dolgozik, amelyek lehetővé teszik a fa megővését. Például, az Eurolight könnyített bútorlapjaink előállításához az ugyanolyan vastagságú, tömörfa bútorlaphoz képest kevesebb alapanyagra van szükség.

A jelenlegi helyzet: Napjainkban az egészség az egyik legfontosabb témává nőtte ki magát. Egyrészt, az orvostudományban végzett fejlesztések következtében megnőtt a várható élettartam. Másrészt a modern életstílus, az új anyagok és építési módszerek megjelenése miatt az emberek más hatásoknak is ki vannak téve. Egy átlagos Közép-európai lakos idejének 90 százalékát zárt térben tölti.*



Ez pedig az alábbi következményekkel jár:

Egyre inkább terjednek az életmóddal összefüggésben lévő betegségek, például az allergiák, a beteg épület szindróma és az MCS (kémiai érzékenység), valamint a stressz hatása. Számos intézmény által kiállított jelentéseknek és kiadványoknak köszönhetően a fogyasztók egyre inkább ismerik az olyan fogalmakat, mint a formaldehid és a VOC-k (illékony szerves vegyületek kibocsátása).

Az egészséges élettér témájával kapcsolatban a következő oldalakon található további részletek:

- 22 A formaldehid ellenőrzése
- 24 Biztonságos anyagok
- 26 Ellenőrizhető környezeti hatástanulmányok
- 28 Tanúsítvánnyal ellátott épületek

Egészséges otthon

* Német Szövetségi Környezetvédelmi Hivatal, „Irányelvek a beltéri levegőminőség javításához”



→ Az EGGER tisztában van a faanyagok különleges tulajdonságaival: azzal az otthonos és természetes melegséggel amit az otthonban teremt. Azzal is tisztában vagyunk, hogy az épületszigetelés és a huzatmentes kiképzés elterjedésével párhuzamosan egyre nő a beltéri levegő minőségének a jelentősége. Ennél az oknál fogva intenzíven vizsgáljuk termékeink kibocsátását és vizsgáljuk meg őket független intézményekkel. Anyagaink és felületeink továbbfejlesztésében komoly szerepet játszik a jobb egészség és a kellemes légkör kialakításának igénye. Ez a termékek kémiai összetételét messze meghaladó elvárás. Puha és csendes Comfort padlóink például hozzájárulnak a békésebb, kellemesebb beltéri környezet kialakításához.

Hogy minden áthátható legyen

A fennálló helyzet: Mi a különbség a HQE, LEED, BREEAM és DGNB között? Az épülettanúsítás egy összetett téma, akárcsak a megfelelő piac megtalálása a termékek és szolgáltatások esetében. A szabványok és szabályok az adott országtól vagy régiótól függően eltérőek lehetnek. Gondoskodni kell arról, hogy az adott épületszerkezet megkapja a szakma által elismert tanúsítványt, amely igazolja a fenntarthatóságot, egészségességet és energiahatékonyságot.



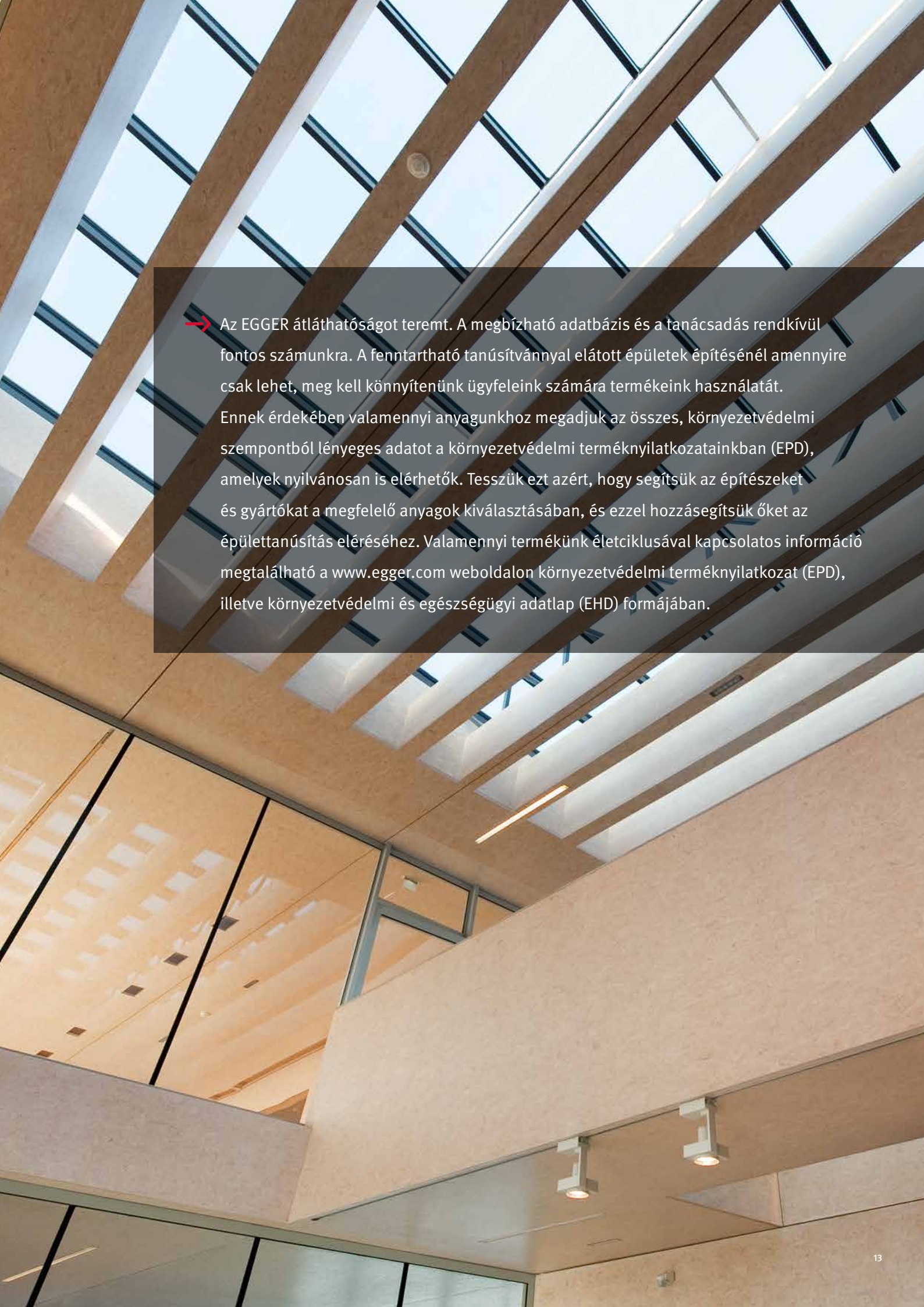
Fenntarthatósága és energiahatékonysága tekintetében a romániai Radautiban megépített irodaépület megkapta a DGNB arany fokozatú tanúsítványát. Az ausztriai Unterradlberg városában üzemelő TechCenter, a németországi Brilonban működő Forum és az ausztriai St. Johannban és a németországi Wismarban emelt új iroda épület is e példa nyomán épült meg.

Ez pedig az alábbi következményekkel

jár: Az építésszek tanúsítvánnyal tudják igazolni, hogy az adott épület teljesíti a minőségi követelményeket, ideértve az energiahatékonyságot és fenntarthatóságot is. Az ingatlan értékelésekor a vételáron kívül, a fenntarthatóságáról is fontos információkat lehet szolgáltatni. Például meg lehet tudni, hogy az építőanyagok gyártása során mennyi szürke energiát használtak el, és a használata alatt milyen lesz az épület környezetre gyakorolt hatása. A tanúsítás szakértelmet igénylő feladat. Erről a szaktudásról a környezetvédelmi terméknnyilatkozatok (EPD-k) tartalmaznak összefoglaló adatokat.

A tanúsítás témájával kapcsolatban a következő oldalakon található további részletek:

30 Folyamatos fejlődés
34 EGGER szójegyzék



→ Az EGGER átláthatóságot teremt. A megbízható adatbázis és a tanácsadás rendkívül fontos számunkra. A fenntartható tanúsítvánnyal elátott épületek építésénél amennyire csak lehet, meg kell könnyítenünk ügyfeleink számára termékeink használatát. Ennek érdekében valamennyi anyagunkhoz megadjuk az összes, környezetvédelmi szempontból lényeges adatot a környezetvédelmi terméknnyilatkozatainkban (EPD), amelyek nyilvánosan is elérhetőek. Tesszük ezt azért, hogy segítsük az építészeket és gyártókat a megfelelő anyagok kiválasztásában, és ezzel hozzásegítsük őket az épülettanúsítás eléréséhez. Valamennyi termékünk életciklusával kapcsolatos információ megtalálható a www.egger.com weboldalon környezetvédelmi terméknnyilatkozat (EPD), illetve környezetvédelmi és egészségügyi adatlap (EHD) formájában.

Kérdezzen bátran!

Mi
válaszolunk.

A fenntarthatóság és egészség központi helyet foglal el az EGGER üzletpolitikájában. Íme a Manfred Riepertinger úrral készített interjú szövege, aki a gyártásirányítás területén a környezetvédelemért és a fenntarthatóságért felel.

Riepertinger úr, miért olyan fontos a környezet- és az egészségvédelem egy olyan vállalat számára, mint az EGGER?

Az általános környezettudatosság egyre növekszik.

A végfelhasználók tudni szeretnék, hogy mely termékeket vásárolhatják meg lekiismeret furdalás nélkül. Ez az, amit a termékforgalmazó üzletfeleink és a bútorgyártó iparban, a faépítészetben és a kiskereskedelemben tevékenykedő ügyfeleink is elvárnak tőlünk. Továbbá a saját érdekünk is megkívánja a fenntartható gyártás megvalósítását. Mivel pedig az EGGER a megújuló nyersanyag fontosságának tudatában végzi tevékenységét, a fenntarthatóság témája a vállalat megalapítása óta foglalkoztatja.

Az erdő tulajdonképpen egy légszűrő, egy állatoknak menedéket nyújtó élőhely és kedvtelési célú terület az emberek számára. De egyben a fát mint megújuló erőforrást szolgáltató terület is. Hogyan járul hozzá az EGGER ahhoz, hogy erdők kapacitása ne legyen túl nagy mértékben kihasználva?

Az EGGER anyagciklusokban végzi tevékenységét, kezdve a fenntartható erdészettől a fűrészáru- és forgácslapgyártáson át egészen a fahulladékok biomassa erőművekben történő újrahasznosításáig és felhasználásáig. Mi a fát teljes egészében felhasználjuk termékeinkben. Ezért jelentős mértékben hozzájárulunk az erőforrások megővéséhez.

Ön hogyan írná le a gyártásirányításban, az alapanyagokban és a környezetvédelemben betöltött szerepét?

Az egész elsősorban arról szól, hogy miként lehet összefoglalni a környezetvédelmi ügyekben szerzett tudást és szakértelmet. Ez magában foglalja az általunk használt összetevőket és a termékeinkből származó kibocsátásokat, a környezetvédelmi tanúsítványokat és a fenntartható építkezést. Ennek elérése érdekében hálózatot építünk ki beszállítóinkkal és saját szakembereinkkel, és a tudományból merített szakismereteket is felhasználjuk. A fenntarthatóság és a környezettel való összeférhetőség közt fennálló kapcsolat ugyancsak kulcsszerepet játszik termékeink továbbfejlesztésében.

CO₂ tárolás

”A fa használatakor hol keletkeznek üvegházhatást okozó gázok?



1 m³ lucfenyő **825 kg** CO₂-ot köt meg
1 m³ OSB lap **931 kg** CO₂-ot köt meg
1 m³ natúr forgácslap **812 kg** CO₂-ot köt meg
1 m³ MDF lap **669 kg** CO₂-ot köt meg

100-as globális felmelegedési potenciálra (GWP) alapozva, a fakitermeléstől a kész termékig. Forrás: az EGGER aktuális környezetvédelmi terméknylatkozatai (www.egger.com/environment)

* Kiválasztott EGGER EPD-k üvegházhatás-potenciáljából meghatározva (100 CO₂ kg egyenértékű GWP, a fakitermeléstől a kész termékig) 2015/2016

** Forrás: EUROSTAT 2012, „A termék végfelhasználásából származó széndioxid-kibocsátás”

*** Számítás: A vállalatcsoport szintjén használt újrahasznosított fa x a forgácslap CO₂ tényezője (EPD alapján)

**** Az EU kibocsátás-kereskedelmi rendszere (EU ETS) szerint számolva

CO₂ a fahasznosítási lánc több különböző szakaszában keletkezik. A fa alapanyagok gyártásakor üvegházhatást okozó gázok keletkeznek, de ugyanez a helyzet a fel nem használt fa természetes korhadásakor és lebomlásakor is. Égetésekor a fa CO₂-t bocsát ki, ami egyébként a fában maradna megkötve, amennyiben azt építőanyagok és termékek előállítására használnák fel.

Az EGGER minden szempontból a legoptimálisabb módon használja fel a fát. A termékeinkben felhasznált fa évente 5,3 millió tonna CO₂-t* köt meg. Ez 3,2 millió EU-állampolgár által kibocsátott káros anyagnak felel meg**. Az EGGER a forgácslapjainak gyártása során újrahasznosított fát is felhasznál, így évente 1,73 millió tonnányi CO₂-ot köt meg***. A termékekben való felhasználásra alkalmatlan fát, környezetbarát villamos energiává és a gyártásban használható hőenergiává alakítjuk át a biomassa erőműveinkben és ezzel a földgáz energiához képest további 1 487 001 tonnányi CO₂-tól **** kíméljük meg a környezetet.

”Mit jelent a fenntarthatóság a forgácslapgyártás vonatkozásában?



FENNTARTHATÓSÁGI JELENTÉS

Ugrás az EGGER Fenntarthatósági jelentésére

www.egger.com/sustainability

Akik fenntartható módon gyártanak, oly módon kielégítik a jelen pillanatban felmerülő igényeket, hogy a jövő generációk örökké ki tudják elégíteni a saját igényeiket.

Az EGGERNÉL ez a nyersanyag-kinyerés fázisában kezdődik, a termékek gyártásával, feldolgozásával és használatával folytatódik, majd az életciklus végén feltesszük magunknak a kérdést, hogy mennyire volt sikeres az újrahasznosítás. Mindegyik fázis különböző kihívásokat tartogat, melyek az anyagok fenntarthatóságával kapcsolatosak. Az anyagelemzésekkel és az éves fejlődéssel kapcsolatos adatok az említett problémák vonatkozásában egyértelműen megtalálhatók a Fenntarthatósági jelentésben.

”Milyen módon veszi fel a harcot a faipar a globális felmelegedés problémájával?



A gyártó cégeknek energiára van szükségük a nyersanyagok beszerzésében és a termékek gyártásában. Minél több fosszilis üzemanyagot használnak fel, annál nagyobb lesz a CO₂-kibocsátás.

A fa kiszárítása és a gyártáshoz szükséges hő előállításuk szintén sok energiát igényel. Az EGGER ennek nagy részét saját biomassza üzemeiben termeli faanyag-maradványokból, ahol nem kerül sokkal több CO₂ a levegőbe, mint amennyit korábban a növekvő fák megkötöttek. Amikor a termékeket a bútorgyártásban vagy az építőiparban használják fel, a fa alapanyagok előnye tovább nő: Addigra már több CO₂-t kötnek meg, mint amennyi a gyártás során a levegőbe került. Ez a szén pedig a termékek teljes élettartama alatt megkötve marad. És ez a hatás meghosszabbodik minden egyes újrahasznosított forgácsdarabbal.

Erőforrások megóvása

”Hogyan működhet sikeresen a fenntartható fabeszerzés?”

A környezetünkben rendelkezésre álló erőforrások mennyisége véges. A fenntartható tevékenység egyfelől azt jelenti, hogy elővigyázatosan használjuk ezeket az erőforrásokat, másfelől pedig azt, hogy bölcsen használjuk őket. Ahhoz, hogy a faanyag-ellátási lánc valóban fenntartható legyen, nem elég az, ha csak a faanyag mint elsődleges nyersanyag beszerzése során járunk el felelősségteljesen. Az újrahasznosítás is fontos szerepet játszik a fenntartható felhasználásba.

AZ ÁTVILÁGÍTÁSI RENDSZERNEK KÖSZÖNHETŐEN

Átvilágítási rendszerünkről további részletek az EGGER Fenntarthatósági jelentésében található:

www.egger.com/sustainability

A FA EREDETE

Az általunk felhasznált faanyag eredetéről és annak megfeleléséről a különböző ISO 38200 kategóriáknak, gyártói eredetigazolási nyilatkozatunkban olvashatók:

www.egger.com/environment

Az EGGER több módszert is alkalmaz a környezetterhelésének csökkentésére, amelyek elkerülhetetlenek az erőforrások felhasználása során. Ide tartozik az üzem közelében történő, regionális fabeszerzés, a beszállítókkal áptolt közvetlen kapcsolat, az egymásra épülő felhasználás újrahasznosított fa felhasználásával, valamint az átvilágítási rendszer alkalmazása a fa eredetének visszakövetéséhez.

”Milyen ellenőrzéseknek vetik alá a leszállított fát?”

A fa és faipari termékek forgalomba hozatala esetén az EU-ban a fát és fatermékeket piaci forgalomba bocsátó piaci szereplők kötelezettségeinek meghatározásáról szóló EU-rendelet (EU Timber Regulation, EUTR), az Egyesült Államokban a Lacey Act, Oroszországban pedig a ForestCode érvényes. Ezek célja, hogy megakadályozzák az illegálisan kitermelt faanyag piacra kerülését.

A FENNTARTHATÓ ERDŐGAZDÁLKODÁS TANÚSÍTÁSI RENDSZEREI



A felelősségteljes erdőgazdálkodás védjegye



Promoting Sustainable Forest Management
www.pefc.org

Az EGGER fa- és papírbeszerzésre vonatkozó átvilágítási rendszerét, akkreditált külső és belső szakemberek ellenőrzik, és az garantálja a teljes körű megfelelést az összes jogszabálynak a kitermelés, illetve a gyártás országában. Az ellenőrzés során felméri a gyanús forrásból érkező fával kapcsolatos kockázatokat (pl. illegálisan vagy illegális munkában kitermelt fa). Ha azonosítanak ilyen kockázatot, bízhatunk a független, külső szakértők által tanúsított ellátási láncban. A fa 100%-ban legális forrásból származik (az ISO 38200 szerint „igazolt”). Továbbá, a beszerzés során is a tanúsítvánnyal rendelkező forrásokat részesítjük előnyben (az ISO 38200 szerint „tanúsított”).





Újrahasznosítás

”Milyen lehetőségek állnak rendelkezésre a fa alapanyagok újrahasznosításához?”

A fa alapanyagok előállítására három anyag-összetevőt használunk fel: fűrésztelepen képződött kísérő termékeket, ipari hengeresfát és újrahasznosított anyagot. A fűrésztelepen képződött melléktermékek közé tartozik többek között a faforgács, a haránt darabok, a fűrészpor és a fanyesedék. Az újrahasznosított anyag többek között használt bútorokból, raklapokból és csomagolóanyagokból, valamint a házon belüli gyártásból származó, nem értékesíthető termékekből (selejtekek) keletkező fahulladékból származik. Az ipari hengeresfa törött fa vagy olyan faanyag, amely erdőritkítás során keletkezett, és azt nem lehet feldarabolni.

ÚJRAHASZNOSÍTOTT FA BESZERZÉSE

Az EGGER fabeszerezésében az újrahasznosított anyagok arányával kapcsolatos részletek a Fenntarthatósági jelentésben találhatóak:

www.egger.com/sustainability

A TERMÉKEK ÚJRAHASZNOSÍTÁSA

Az újrahasznosított anyagok arányával kapcsolatos részletek termékcsoportokra lebontva gyártói eredetigazolási nyilatkozatunkban találhatóak:

www.egger.com/environment

Az EGGER gondoskodik róla, hogy csak minősített, hulladékok ártalmatlanítására szakosodott forrásokból szerezzék be az újrahasznosított anyagokat.

Az igényeknek megfelelő újrahasznosított fát itt dolgozzák fel a forgácslapgyártáshoz való felhasználáshoz.

Ezenkívül a telephelyeinken felhalmozott saját melléktermékeink és maradványaink nagy részét is különböző anyagokká dolgozzuk át, vagy – ha újrahasznosítás már nem lehetséges – energiává alakítjuk át, amelyből hő és környezetbarát villamos energia nyerhető.

Sőt, az EGGER még a lapokról levágott darabokat is visszaveszi a vevőktől, amelyek azután a gyártási ciklusban nyersanyagként fognak szolgálni.

”Fel lehet-e dolgozni szennyezett, újrahasznosított fát is fa alapanyaggá?



AZ ÚJRAHASZNOSÍTÁS MINŐSÉGE

Fenntarthatósági jelentésünkben további részletek találhatóak arról, hogyan ellenőrizzük az újrahasznosított anyagok minőségét:

www.egger.com/sustainability

Az impregnálás és a rétegbevonatok hatására az újrahasznosított fa vajon tartalmazhat-e nehézfémeket, vagy a ma már betiltott szerves klorin vegyületet (PHP-t). Amennyiben a gyártók biztosítani szeretnék, hogy az építőanyagokban ne használjanak szennyezett újrahasznosított fát, a válogatáskor gondosan kell eljárniuk.

Az EGGER a bútorokból, raklapokból, fa csomagolóanyagokból, építőipari fából és bontott fűrészáruból származó újrahasznosított fát egyaránt feldolgozza. Az újrahasznosító vállalatok már a begyűjtéskor különválasztják a szennyezett fát. Az anyagot ismételtlen megvizsgálják az üzemben, ahol megszabadítják az olyan szennyező anyagoktól, mint a fém, homok és műanyag, majd több lépésben tiszta faforgácsá dolgozzák fel.

”Hogyan lehet hasznosítani a fa 100 százalékát?

OLYAN ERŐS, MINT A TÖMÖR FA



Az EGGER beruházásokkal segíti az erőforrás megővését célzó technológiákat, és a folyamat részévé teszi az újrahasznosítást. Például, a forgácslap és az MDF lap vékony rétegei közé helyezett, újrahasznosított papírból készült, méhsejt szerkezetű mag képes stabilizálni az Eurolight könnyített bútortalapokat.

Az alkalmazott zárt nyersanyag körfolyamat biztosítja a fa építőanyagokban, valamint energiaforrásként történő teljes felhasználhatóságát. A feldolgozás és felhasználás egymásra épülő lépéseiben a cél mindig a maradványok lehető legjobb minőségben történő újrahasznosítása.

Az EGGER maximálisan kihasználja a fában rejlő lehetőségeket. A faanyagok használata elsőbbséget élvez: a fűrésztelepeken keletkező kísérő termékek, a törött fa, az erdők ritkításából, a kitermelt fa elhordásából származó fa és az újrahasznosított fa különféle fa alapanyagokká dolgozható fel. Az anyagként nem újrahasznosítható hulladékból, szárításra alkalmas energia, gyártásban felhasznált hő és környezetbarát villamos energia nyerhető.

”Mennyi formaldehid található a fa alapanyagokban?

Természeténél fogva a fa formaldehidet bocsát ki magából, de az megtalálható a fa alapanyagok szokásos kötőanyagában is, így pl. a ragasztókban és a karbamid, melamin vagy fenol alapú gyantákban.



Az EGGER küzd a formaldehiddel kapcsolatos kockázatok eljelentéktelenítése ellen és támogatja és aktívan alakítja az épületek légkörében mérhető formaldehid és a beltéri levegőminőség témájára irányuló nemzeti és nemzetközi folyamatokat. Az EGGER valamennyi termékében a formaldehid az európai E1-es osztályra meghatározott határértékek alatt van. Közülük néhány még egyes nemzeti jogszabályok szigorúbb követelményeit, így például az USA-ban és Japánban hatályosakat is teljesíti.

Formaldehid ellenőrzés

NATÚR FORGÁCSLAPOKRA ADOTT HATÁRÉRTÉKEK ÁTTEKINTÉSE

Kibocsátási osztályok	E1 (Európa)	E1 (Németország) „E05”**	TSCA 6. fejezet / CARB P2		JIS F****	
Vizsgálati módszer	Európai kamrás vizsgálat az EN 717-1 szerint (ppm)	Európai kamrás vizsgálat az EN 717-1 szerint (ppm)**	Amerikai kamrás vizsgálat az ASTM E 1333 szerint	Összehasonlító érték, európai kamrás vizsgálat az EN 717-1 szerint (ppm)***	Szárító berendezés a JIS A 1460 szerint (mg/l)	Összehasonlító érték, európai kamrás vizsgálat az EN 717-1 szerint (ppm)***
Forgácslap	0,1	0,05	0,09	0,065	0,3	0,03–0,04
Vékony MDF	0,1	0,05	0,13	0,14	0,3	–
MDF	0,1	0,05	0,11	0,12	0,3	–
OSB	0,1	0,05	–	–	0,3	–

* Az E05 egy ipari jelölés olyan termékekre, amelyek natúr forgácslapként megfelelnek a németországi vegyipari tilalmakról szóló rendeletnek

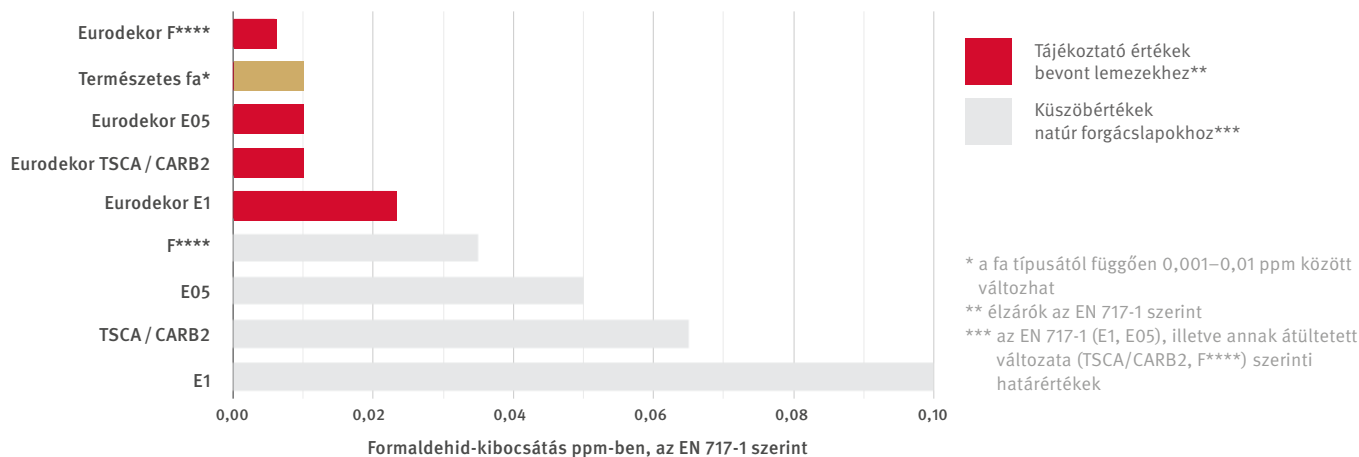
** Az EN 16516 referencia módszerből származtatott módszer 0,1 ppm-es határértékkel

*** A WKI Braunschweig által végzett összehasonlító tesztek

”Mennyi formaldehid számít veszélyesnek a fa alapanyagokban?

A formaldehid olyan vegyszer, amely többek között a fában, a füstölt halban és a gyümölcsökben is megtalálható. Amennyiben a koncentrációja bizonyos értéket eléri a levegőben, az emberre nézve rákkeltő hatása lehet. Ha a beltéri levegő formaldehid koncentrációja 0,08 ppm alatt marad, azt az Egészségügyi Világszervezet egészségre ártalmatlannak nyilvánítja még olyan, veszélyeztetett csoportok számára is, mint a gyermekek, a várandós nők, az idős vagy beteg emberek.

A BEVONAT HATÁSA A FORMALDEHID-KIBOCSÁTÁSRA



A termék tartalmánál fontosabb annak kibocsátása. Az EGGER olyan natúr forgácslapot is kínál, amely valamennyi említett szabvány előírásait teljesíti. Az, hogy valamely termék mennyi formaldehidet bocsát ki magából, az alkalmazási területtől függ, pl. hogy a

kibocsátás bútorból, bevonatból vagy élananyagokból származik-e (lásd a fenti grafikont). A beltéri levegő minőségét azonban leginkább egy jól kalibrált szellőztető rendszerrel vagy rendszeres hagyományos szellőztetéssel lehet befolyásolni.

”Léteznek olyan fa alapanyagok, amelyekben nincs formaldehid?



A forgácslapok többségében formaldehid tartalmú ragasztót használnak. A gyártóknak az elmúlt 20 évben sikerült csökkenteni a kibocsátást. Műszakilag ugyan megvalósítható a formaldehidmentes ragasztó, amilyen például a polimer difenil-metán-diizocianát (PMDI), ám az elérhetősége korlátozott. Ezenkívül a feldolgozás során jelentős erőfeszítéseket kell tenni a biztonságos munkavégzés érdekében, ami magasabb fogyasztói árat eredményez.

Az EGGER formaldehid hozzáadása nélkül is gyárt natúr forgácslapokat, amelyek rendszerint az E0 szabvány hatálya alá esnek: az EGGER OSB 4 Top és az EGGER DHF lapok, amelyek polikarbamidral van ragasztva. Ezek olyan alkalmazási területekre valók, ahol nem használhatóak a kisebb kibocsátású, bevonattal ellátott termékek.

”Mit takar a VOC rövidítés?



A beltéri levegő minőségét nem csupán a termékekből és a beépített anyagokból származó VOC-k, hanem az életmódbeli szokások és az éghajlat is befolyásolja.

*„Evaluierung der gesundheitlichen Wirkung holz- bzw. holzwerkstoffspezifischer Emissionen” (A fa és a fa alapanyagokból származó károsanyag-kibocsátás egészségügyi hatásainak értékelése); Mersch-Sundermann et. al.; 2009

**„Bauen und Leben mit Holz” (Építkezés és együttélés a fával), Kiadó: Informationsdienst Holz

A VOC-k (illékony szerves vegyületek) hatással vannak a beltéri levegő minőségére. Ezek közt szerepelnek a fában található természetes anyagok, amelyek a jellegzetes szagért felelnek. A modern életterekben különféle VOC-források hatnak a beltéri levegő minőségére. Többek között a fa és fa alapanyagok, amelyek az előnyösnek talált tényezők közé tartoznak. **

Az EGGER rendszeresen és a legfrissebb szabványoknak megfelelően ellenőrizteti a termékeiben található VOC-k mennyiségét. Különböző tanulmányok azt mutatják, hogy a fa alapanyagok még nagy VOC koncentráció mellett sem károsítják a tüdőszöveteket. A fában természetűl fogva jelen lévő aldehidek és karbonsavak az egészségre nézve ugyancsak ártalmatlanok. **

Biztonságos anyagok

”Mennyiben különböznek a fa alapanyagokban előforduló VOC-k a fában találhatóaktól?”

Mivel a fa alapanyagokat akár 200 °C-on is préselhetik, az aldehidek és karbonsavak koncentrációja nőhet. Kezelt fa esetén a további felületkezelések további VOC-források lehetnek.

A ragasztási és préselési eljárások elmúlt 20 esztendőben tapasztalt műszaki szofisztikálódásának köszönhetően, ma már lényegesen kevesebb ragasztót használunk.

”A fa alapanyagok gyártóinak kell-e vizsgálniuk VOC-ok jelenlétét a termékeikben?



A TCLAB tesztelőkamrái az EGGER unterradlbergi központi laboratóriumában

A vizsgálati és értékelési módszerek a termékcsoporttól függően változnak. Egyes országokban a padlókkal, az építőipari és a dekoratív belsőépítészeti termékekkel kapcsolatosan kötelező tájékoztatást adni a VOC-kibocsátásról. A különböző VOC vegyületek mennyiségi és minőségi értékelésére különféle módszerek léteznek.

Az EGGER-nek is vannak olyan termékei, amelyeket – bár nem kötelező – független intézetek vizsgálnak. Ezenkívül magunk is beruháztunk modern vizsgálókamrákba, amelyek egyszerre szolgálják a házon belüli ellenőrzést és a termékfejlesztést, valamint a termékoptimizáció célját. Ily módon az EGGER e téren is gazdagítani tudja tudását. A vizsgálókamrák használatával mérni tudjuk a VOC-k arányát, valamint a formaldehid kibocsátást is.

”Milyen hatást gyakorolnak az emberre a fa alapanyagokból származó VOC-k?

A szakértők által összegyűjtött megbízható adatok igazolják, hogy a fa alapanyagokból származó VOC-k nem jelentenek egészségügyi kockázatot az emberre nézve. A tesztelőkamrákban, a tesztalanyoknál nem jelentkeztek a tüdőfunkció károsodásának jelei, sem gyulladásozó reakciók vagy egyéb kellemetlenségek, mint például szem- vagy nyálkahártya-irritáció, fejfájás, hányinger, rosszullét vagy szédülés, még akkor sem, amikor két óra elteltével a terpének koncentrációja a levegőben a megengedett érték 5 és 50-szerese volt.*

Az EGGER tradicionálisan a faanyagok felhasználásával teremt meg a kényelmes életteret. A vállalat tiroli székhelyén, a fával történő építészet egy nagy múltú életmód és az alacsony gyanta tartalmú elemek a természetes otthonok részét képezik. Bizonyos fatípusokról azt tartják, hogy a kibocsátásuk revitalizáló hatással bír és jótékonyan hat az egészségre és az általános közérzetre.

* „Evaluierung der gesundheitlichen Wirkung holz- bzw. holzwerkstoffspezifischer Emissionen” (A fa és a fa alapanyagokból származó károsanyag-kibocsátás egészségügyi hatásainak értékelése); Mersch-Sundermann et. al.; 2009

” Mit jelent,
ha egy termék
terméknyilatkozattal
van ellátva?

A meggyőző ár / érték arány fontos, de nem elegendő. Manapság, a kiváló termékeknek nem lehetnek rejtett káros hatásai. A legfontosabb ügyfelek és építésszek lehető legteljesebb körű tájékoztatása érdekében a gyártók nemcsak a műszaki és esztétikai jellemzőket tüntetnek fel, hanem a termékleírásokat, a teszt jelentéseket és az összetevők listáját is rendelkezésre bocsátják.

Takarítson meg időt és energiát a tenderdokumentáció előkészítésekor vagy a fenntarthatósági tanúsítványt megkövetelő pályázatokhoz szükséges dokumentáció benyújtásakor. A környezetvédelmi és egészségügyi szempontokkal kapcsolatos tudnivalók immár elérhetőek – a terméknyilatkozattal ellátott EGGER termékeknek köszönhetően. Gondoskodunk róla, hogy minden könnyedén menjen, hogy Önnek csak a saját környezetvédelmi teljesítményére kelljen koncentrálnia. Ennek teljesítéséhez az EGGER két megoldást kínál: a környezetvédelmi terméknyilatkozatot (EPD), illetve a környezetvédelmi és egészségügyi adatlapot (EHD).

Átlátható környezeti hatás- tanulmányok

” Mi a környezetvédelmi
terméknyilatkozat célja?



KÖRNYEZETVÉDELMI
TERMÉKNYILATKOZAT

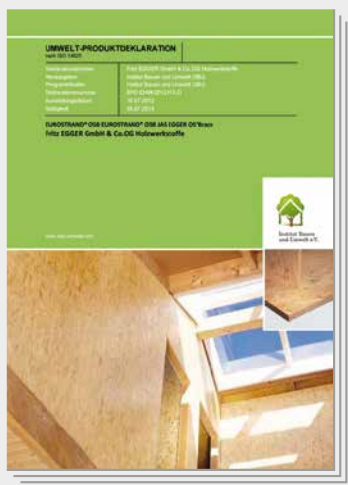
Az EPD-k itt tölthetők le:

egger.com/environment

Az EPD a környezetvédelmi terméknyilatkozat angol megfelelőjének rövidítése. A jelen dokumentumban a gyártó az összes, környezetvédelmi szempontból releváns információt megadja a szóban forgó termékkel kapcsolatban, beleértve az ellenőrzött környezeti hatástanulmányokat. Hiszen nemcsak az építőanyagok használata, hanem azok gyártása is energiát fogyaszt és hatással van a környezetre.

Az európai faalapanyag-gyártók közül az EGGER elsőként hozta nyilvánosságra fa alapanyagainak környezetvédelmi teljesítményét független források által ellenőrzött EPD-k kiadásával. Ma már az EGGER összes főbb termékéhez rendelkezésre állnak EPD-k.

”Milyen teljesítményszámok szerepelnek az EPD-ben?



Az építőanyagok környezetvédelmi terméknnyilatkozataira vonatkozó keretfeltételeket nemzetközi szabványok és termék kategória-szabályok (PCR) határozzák meg. A modulok meg vannak határozva, a nyersanyag-kitermelésétől kezdve, a gyártáson át, egészen a termék hulladékként való kezeléséig. Valamennyi EPD-ben központi helyet foglal el a környezetvédelmi teljesítmény értékelése, amely számszerűsíti a klímára, a talajra és a vizekre gyakorolt főbb környezeti hatásokat.

Az EGGER folyamatosan frissíti az EPD-k tartalmát. EPD programunkat, a híres német Institut für Bauen und Umwelt (Építésügyi és Környezetvédelmi Intézet, IBU) működteti. A nyersanyag jó környezetvédelmi teljesítményét az EGGER fa alapanyagaival teremtjük meg. Eszerint, egy fából épített családi ház akár 80 tonnányi CO₂-t is képes tárolni.

”Milyen környezeti hatások szerepelnek a környezeti hatástanulmányokban?

A környezeti hatást, azaz, a klímára, talajra és a vizekre gyakorolt hatást az úgynevezett hatásmutatók segítségével lehet összehasonlítani. Az egyik ilyen mutató a „Globális Felmelegedési Potenciál” (GWP), amely a klímaváltozásra gyakorolt lehetséges hatást számolja ki és hozza összefüggésbe a széndioxiddal.

GLOBALIS FELMELEGEDÉSI POTENCIÁL CO₂ KG EGYENÉRTÉKBEN*

	Favázas fal	Fémvázas fal	Tömör fal
Építés és karbantartás	198	199	445
A fában megkötött CO ₂	-238	-9	-
Hulladékkezelés (kibocsátás)	250	7	43
Hulladékkezelés (elektromosság és gőz felhasználás és /vagy újrahasznosítási potenciál)	-114	-62	-
Teljes potenciál	97	136	488

* Forrás: ÖkoPot-Projekt, UV Hamburg, 2008.

Az EGGER fa alapanyagai számos anyagot képesek környezetbarát módon helyettesíteni. Amint a bal oldali példából is látható, egy favázas fal szénlábnnyoma ötször jobb a tömör beltéri falhoz képest.* Az EPD-kben található adatoknak köszönhetően az építési projektek vagy építőanyagok környezetvédelmi teljesítménye az épület teljes életciklusára pontosan kiszámolható.

Tanúsítvánnyal ellátott épületek

A fenntartható épületek elismert minősítési rendszerei, mint például a LEED, a WELL és a DGNB, társadalmi, ökológiai és gazdaságossági kritériumok alapján értékelik az épületeket. Az értékelés során számos tényezőt vesznek figyelembe, amelyek közül néhány az épületben felhasznált építőanyagokra vonatkozik.

”Hogyan mérjük az épületek fenntarthatóságát?”

Könnyű elveszni a nyilvános pályázatok, épülettanúsítási projektek és öko címkék között. Ezért előszűrtük a kritériumokat és könnyen hozzáférhetővé tettük az adott termékhez szükséges bizonyítékokat az EHD-ban.



”Mi az önálló tanúsítási környezetvédelmi nyilatkozat?

Az ISO 14021 nemzetközi szabvány célja, hogy a gyártók objektív és ellenőrizhető környezetvédelmi nyilatkozatokat tessenek termékeik adatlapján. Tartalmazza az „önálló tanúsítási környezetvédelmi nyilatkozatokra”, illetve a „II-es típusú öko címkékre” vonatkozó követelményeket.

KÖRNYEZETVÉDELMI ÉS EGÉSZSÉGÜGYI ADATLAP

Az EHD-k itt tölthetők le:

[egger.com/environment](https://www.egger.com/environment)

Kérdése van?

Írjon nekünk:
environment@egger.com

Az EPD-ken kívül az EGGER termékeihez környezetvédelmi és egészségügyi adatlapok (EHD-k) is elérhetők. Nemcsak a II-es típusú környezetvédelmi nyilatkozatokhoz ajánlott információkat tartalmazzák, hanem a főbb öko címkékhez és épülettanúsítási rendszerekhez szükséges igazoló dokumentumokat is.

A „More from wood” mottó nagyobb átláthatóságot jelent

A „More from wood” mottónak megfelelően fontos számunkra, hogy fenntartható módon cselekedjünk, óvjuk az erőforrásokat és lassítsuk a klímaváltozást. Fenntarthatósági mutatóink jól jelzik, hogy termékeink valójában miként járulnak hozzá ennek az ígéretnek teljesítéséhez. Átláthatóvá és könnyen megérthetővé teszik termékeink környezetvédelmi teljesítményét.

További információkért látogasson el a www.egger.com weboldalra.



”Mit jelent az ISO 14001?

FENNTARTHATÓSÁGI JELENTÉS

Tanúsított gyártási telephelyeink legfrissebb áttekintése megtalálható fenntarthatósági jelentésünkben:

www.egger.com/sustainability

Az ISO 14001 a környezetvédelmi vállalatirányítás globálisan elfogadott szabványa. A tanúsított környezetvédelem felé irányuló irányítási rendszer figyelemmel kíséri a jogszabályok betartását és segít csökkenteni vagy elkerülni a vállalati környezetben jelentkező negatív hatásokat. A környezetvédelmi orientációjú irányítási rendszer magában foglalja a vállalati környezetvédelmi politikát, a környezetvédelmi célokat és a környezetvédelmi programokat.

A környezetvédelem és a fenntarthatóság központi helyet foglal el az EGGER filozófiájában. 2009-ben az ausztriai Unterradlberg városában működő üzemünk az EGGER üzemei közül elsőként kapta meg az ISO 14001 tanúsítványt. Időközben üzemeinek nagyobb része immáron megszerezte a tanúsítványt.

Folyamatos fejlődés

”Hogyan működik az ISO 14001 tanúsítás?

FENNTARTHATÓSÁGI JELENTÉS

Energia- és anyagfogyasztásunk éves alakulása megtalálható a Fenntarthatósági jelentésünkben:

www.egger.com/sustainability

Az ISO 14001 a PDCA (plan – tervezés, do – cselekvés, check – ellenőrzés, act – beavatkozás) cikluson alapul. Az intézkedéseket szisztematikusan tervezik meg, hajtják végre, szabályozzák és ellenőrzik. A felülvizsgálat alapját a környezetvédelmi szempontokból, a jogszabályi előírások betartásából, a környezetvédelmi kockázatok felméréséből és az egész rendszerből álló együttes képezi, amelyet azután visszacsatolnak az új környezetvédelmi célokba és a környezetvédelmi programokba. A rendszert független ellenőrző testületek (környezetvédelmi testületek) rendszeresen felülvizsgálják (környezetvédelmi auditok keretében). Így az ellenőrző testületek értékes javaslataikkal hozzá tudnak járulni a környezetvédelmi vállalatirányítás továbbfejlesztéséhez.

Az EGGER a szisztematikus környezetgazdálkodási rendszernek köszönhetően különféle környezetvédelmi célokat fejlesztett ki és ért el.

”Mi az ISO 50001?



Az EGGER St. Johann-i üzemében működtetett faszárító a kifinomult légtisztítónak köszönhetően egyúttal a szomszéd közösségek számára is tiszta, megújuló hőenergiát tud szolgáltatni. A távolsági hűhálózatához való csatlakozás biztosítja, hogy még a felhasználhatatlan fa és a hulladék energiátartalmát is teljes mértékben kihasználják.

A 2011-ben bevezetett ISO 50001 az energiaáramlás irányítását érinti. A rendszer szinten foglalkozik az energiaforrásokkal, az energiafogyasztással és az energiafogyasztókkal, továbbá értékeli azok hatékonyságát. A műszaki jellegű intézkedések mellett a szervezeti szempontoknak is figyelmet szentel. Csakúgy, mint az ISO 14001 esetében, itt is folyamatos PDCA ciklus finomítja az eredményeket.

Az EGGER-nél használt, tanúsítvánnyal ellátott energiagazdálkodási rendszereken belül folyamatosan optimalizálási projekteket valósítunk meg.

”Hogyan javítja az EGGER a gyártás során a környezetvédelmi teljesítményét?

FENNTARTHATÓSÁGI JELENTÉS

A megvalósított környezetvédelmi intézkedésekkel kapcsolatos legjobb gyakorlatokra a Fenntarthatósági jelentésben található példák:

www.egger.com/sustainability

Az ISO 14001 környezetvédelmi politikája a környezet hatékonyabb védelmére határoz meg célokat. Ezek a környezetvédelmi program részeként teljesülnek.

A környezetvédelmi és energiagazdálkodás célja az erőforrások, úgymint az anyagok, az energia és a víz felelősségteljes kezelése. Fontos a pazarlás elkerülése, a lehető leghatékonyabb és megújuló forrásból származó energiafelhasználás, valamint a környezetet, elsősorban a levegőt és a vizeket terhelő káros anyag-kibocsátás tartós csökkentése egy fenntartható szintre.

Felelősséget vállalunk

” Az EGGER fenntarthatósági jelentése ellenőrizhető módon tartalmazza a vállalat fenntarthatósággal kapcsolatos adatait.

Felelősségvállalás
a termékekért



A nyersanyagok beszerzésétől a felhasználás utáni újrahasznosításig.

Felelősségteljes
gyártás



A gyártási fázistól az egészségvédelemig.

Felelősségvállalás
alkalmazottainkért és
a társadalomért



A cégen belüli tiszteletteljes és emberséges kommunikációtól a nyilvánosság megszólításáig.

A témában az EGGER fenntarthatósági jelentésében olvashat többet:

egger.com/sustainability





EGGER szójegyzék

A – C

A

ANYAGCIKLUS → A zárt láncú anyagciklus célja, hogy egyrészt a lehető leghatékonyabb módon újra fel lehessen használni a hulladékokat és a melléktermékeket, másrészt a termékben használt anyagokat azok életciklusának végén optimális újrahasznosítás alkalmazásával újból be lehessen vonni a gyártásba. A zárt anyagciklus lehetőségét célszerű már az adott termék tervezésének kezdeti szakaszában számításba venni. ■

ÁLLOMÁNYBESZERZÉS → Faanyag beszerzés. A teljes folyamat megszervezéséért a fa felvásárlója felel, a begyűjtéstől az értékesítésig. ■

ATCM → Jelentése: A levegőben terjedő mérgező anyagok ellenőrzését célzó intézkedés. Lásd → **CARB-2**. ■

B

BELTÉRI LEVEGŐMINŐSÉG → Az 1990-es években a zárt terek levegőminőségének javítása céljából nemzeti és nemzetközi testületeknél kérdések merültek fel az építőiparban használatos termékek → **VOC**-kibocsátásának precíz értékelésével kapcsolatban. ■

BIOMASSZA → Az élő szervezetekben megkötött és/vagy általuk létrehozott anyagok keveréke. A jelentőségét a tömege határozza meg. A biomasszát gyakran csak olyan kiválasztott ökológiai rendszereknél veszik nyilvántartásba, amelyek térségét világosan meghatározták, vagy csak bizonyos, egyedi populációk esetében határozzák meg. A biomasszára az ökológia nem használ egységes fogalmat. Két szempontból azonban különbséget tesz közöttük: van az ökológiai biomassza (adott területen létező élő szervezetek becsült tömege), és az energiával összefüggő biomassza. Ez utóbbi kizárólag azokat az állati és növényi eredetű termékeket foglalja magában, amelyekből energiát lehet előállítani. ■

DER BLAUE ENGEL (A KÉK ANGYAL) → A „Blaue Engel” minőségtanúsító címke Németországban 1978 óta a környezetbarát termékeket és szolgáltatásokat jelöli. A címke tulajdonosa a Német Szövetségi Környezetvédelmi Minisztérium Természetvédelmi és Nukleáris Biztonsági Irodája. A címke odaítéléséhez bizonyos feltételeknek meg kell felelni. A RAL-UZ 76 irányelv fa alapanyagokból készült bútorlapokra, a RAL-UZ 38 pedig fa alapanyagokból készült termékekre vonatkozik. Az EGGER-nél az összes *EGGER padló rendelkezik a „Blaue Engel” minőségtanúsító címkével.* ■

Forrás és további információ: www.blauer-engel.de

A KEZDETEKTŐL A GYÁRKAPUIG → **LCA**. ■

A BREEAM → (Building Research Establishment Environmental Assessment Method – „építőipari kutatási szervezetek környezetvédelmi értékelési módszere”) egy 1990-ben alapított, brit épülettanúsítási rendszer. ■

Forrás és további információ: www.breeam.com

C

CARB-2 → A 2007-es esztendőben a Kaliforniai Légügyi Testület (CARB) intézkedést jelentett be a levegőben terjedő mérgező anyagok ellenőrzéséről (Airborne Toxic Control Measure: ATCM), amely a fa alapanyagokból kibocsátott formaldehid tekintetében tartalmaz iránymutatásokat. Az előírások valamennyi olyan gyártó, importőr, összeállító, kiskereskedő és tanúsító testület számára kötelező erővel bírnak, amely a Kaliforniai piac számára készíti fa alapanyagokból álló termékeket. ■

CE MEGFELELŐSÉG → A CE jelölés igazolja, hogy az adott termék megfelel az Európában használt szabványok, illetve engedélyek követelményeinek (megfelelőség). Az építészetben való felhasználásra szánt faalapú anyagokat az EN 13986 harmonizált európai szabvány szabályozza

C – E

a kulcsfontosságú tulajdonságok, az ezen tulajdonságok meghatározására szolgáló vizsgálati eljárások és a címkézés tekintetében. Ezenkívül a megfelelés felmérésére szolgáló eljárást is meghatározza, amely megmutatja, hogy a fa alapanyagok teljesítik-e a rájuk vonatkozó követelményeket. ■

CO₂ → A szén-dioxid savas, nem gyúlékony, színtelen, szagtalan, kémiai szempontból viszonylag semleges gáz, amely szerves anyagok elégetésekor keletkezik, és amely hozzájárul a légkörben tapasztalható üvegházhatás kialakulásához. ■

CO₂ LÁBNYOM → A CO₂ lábnyom (amit CO₂ egyensúlynak is hívnak) annak mértékét fejezi ki, hogy bizonyos tevékenység vagy egy adott termék annak különböző életszakaszaiban, közvetlenül vagy közvetve összesen mekkora üvegház hatású gázkibocsátást okoz. Minden olyan → **KIBOCSÁTÁST**, amely hozzájárul az üvegházhatáshoz, széndioxid-egyenértékké alakítunk át. Ez azonban a termékek környezetvédelmi teljesítményének értékeléséből is azonosítható. ■

CO₂ TÁROLÓ → Azok az anyagok, amelyek ideiglenesen vagy tartósan fel tudják venni és magukba tudják zárni a kARBONT. Általánosságban elmondhatjuk, hogy bármilyen biomassza alkalmas a CO₂ tárolására. Az erdők nagy karbon-nyelők, mivel a fák felveszik a levegőből a széndioxidot, és magukba zárják azt. A legnagyobb CO₂-tárolók azonban az óceánok. ■

D

DGNB → Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e. V., Németországban a fenntartható és gazdaságossági szempontból hatékony építés tanúsító rendszere. Az építészeti projektek értékelésére mintegy 50 kritériumot használ, amelyeket ökológiai, gazdaságossági, társadalmi-kulturális és funkcionális, technológiai, eljárásbeli és elhelyezkedési szempontok alapján válogattak össze. Attól függően, hogy milyen mértékű a követelményeknek való megfelelés, a program szponzora, a DGNB ezüst, arany és platina fokozatú tanúsítványokat bocsát ki. ■

Forrás és további információ: www.dgnb.de

E

E05 → A németországi vegyipari tilalmakról szóló rendelet 2020-ban átdolgozott változata (natúr forgácslapok) szerint

besorolt fa alapanyagok nem hivatalos jelölése. Ezek az → **E1** osztály formaldehid kibocsátásainak nagyjából felét teszik ki. ■

E1 → Az EN 13986 szabvány a fa alapanyagok építőipari felhasználására és az E1-es kibocsátási osztályra vonatkozó követelményeket szabályozza. B-jelű mellékletében a szabvány 0,124 mg/m³ levegőben mért formaldehid-kibocsátási küszöbértéket (0,1 ppm) határoz meg az E1 osztályhoz, az EN 717-1 szerinti kamrás vizsgálat alapján. ■

EGYMÁSRA ÉPÜLŐ FELHASZNÁLÁS → A nyersanyag több szakaszban történő felhasználása, törekedve a leginkább fenntartható és leghatékonyabb használatra, és ezzel párhuzamosan a nyersanyagok fogyasztásának csökkentésére. Az így készült nyersanyagokat és termékeket a lehető leghosszabb ideig használják. Az egymásra épülő felhasználás – bár csökkenő hozzáadott érték mellett – rendszerint az anyagok egyszeri vagy többszöri felhasználását is megengedi, de a végső energiacélú felhasználásukat vagy a nyersanyag komposztálását is lehetővé teszi. „Hierarchikus” szerkezetüknek köszönhetően a megújuló nyersanyagok kiválóan alkalmasak a többszöri felhasználásra, mivel egyedülálló előnyük, hogy a bennük tárolt szén-dioxid továbbra is benne marad az anyag körforgásában, és csak hosszú idő múlva jut vissza a környezetbe. ■

ELLENŐRZŐ CÉG → Az átvilágítási rendszerek önkéntes ellenőrzését végző intézmény. Itt az EGGER és az SGS között fennálló ellenőrzési szerződést jelenti. Ezekben az esetekben az EUTR meghatározása szerinti „piaci szereplőket” ellenőrzik, vagyis, amikor az EGGER vagy külső vásárlóink hoznak be elsőként fát az EU piacára.

EMAS → Környezetvédelmi irányítási és hitelesítési rendszer (Eco Management and Audit Scheme), amely egy európai környezetközpontú irányítási rendszer. Önkéntes alapon minden állami és magánszektorbeli szervezet részt vehet benne. A részvétel célja a vállalat környezetvédelmi politikájának továbbfejlesztése az erőforrások tiszteletteljes és hatékony felhasználása révén. Az EMAS segítségével megszüntethetők a szervezetekben az ökológia és a gazdaságosság terén mutatkozó gyenge pontok, és megtakarítások érhetők el az anyagok, az energia és a költségek terén. Az EMAS vállalatok kötelesek rendszeresen környezetvédelmi nyilatkozatot tenni. ■

EPD → A környezetvédelmi terméknnyilatkozat számszerűsített környezeti információt szolgáltat egy

adott termék vagy szolgáltatás életciklusáról. Az adott termék független szervezet által ellenőrzött adatai életciklus-leltár elemzés formájában jelennek meg, amelyben a bemenő és kimenő anyagok is szerepelnek. Az EPD az ISO 14025 szerinti III-as típusú nyilatkozatot jelenti. A szabvány azt is előírja, hogy az érvényes környezetvédelmi terméknilylatkozatot a program üzemeltetőjének nyilvánosan is elérhetővé kell tennie. ■

ÉSZAKI HATTYÚ → Az „Északi Hattyú” öko címkét 1989-ben vezette be az Északi Miniszterek Tanácsa. Svédország, Norvégia, Izland, Dánia és Finnország kormánya alkalmazza. Az Északi Hattyú az egyik legelterjedtebb és nagy tekintélynek örvendő ökológiai címke, különösen Skandináviában. Az ökológiai címke követelménylistákat határozott meg az építőiparban és a bútorgyártásban használt padlóborításokra és lemezanyagokra. ■

Forrás és további információ: www.svanen.nu

EUTR → A fát és fatermékeket piaci forgalomba bocsátó piaci szereplők kötelezettségeinek meghatározásáról szóló EU-rendelet. Meghatározza a piaci szereplők számára az átvilágítás mértékét, az ellenőrző szervezetek feladatait, valamint a tagállamok illetékes nemzeti hatóságainak körét. A rendelet két csoportra osztja a vállalatokat: piaci szereplőkre, amelyek először hozzák be a fát és fatermékeket a kereskedelmi forgalomba az EU-n belül, és kereskedőkre, amelyek egy másik fél által korábban kereskedelmi forgalomba bocsátott fát vásárolnak. ■

F

F**** → Formaldehid kibocsátási osztály, amelyet a Japán Földművelésügyi, Infrastrukturális, Közlekedési és Turisztikai Minisztérium adott ki 2003-ban. Ez az akkor új előírás formaldehid kibocsátásuk alapján osztályozza az építőipari termékeket. Azok a termékek, amelyek formaldehid-kibocsátása 0,005 mg/m² h vagy 0,3 mg/l alatt vannak megfelelnek az F**** osztálynak, így azok használata Japánban semmilyen korlátozás alá nem esik. ■

FDES → Az → **EPD** francia megfelelője: „Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire”, azaz „Adatlap környezetvédelmi és egészségügyi nyilatkozathoz”.

FELÜGYELETI LÁNC → A terméklánc tanúsítása biztosítja, hogy folyamatosan dokumentálva és felügyelve legyenek a nyersanyagforrások és az anyagáramlás, a nyersanyagok beszerzésétől kezdve a késztermékek értékesítéséig. Ez az

ellenőrzés központú irányítás már hosszú ideje működik a különösen érzékeny termékek (pl. orvostechikai termékek) esetében. A maguk független felügyeletével és tanúsításával a faipari vállalatok garantáltan ellenőrizni tudják a beérkező faáru eredetét. Ez biztosítja a végfelhasználókat arról, hogy a termékekben felhasznált fa fenntartható erdőgazdálkodásból származik. ■

FENNTARTHATÓSÁG → Valamely rendszer használata akkor fenntartható, ha annak kulcsfontosságú tulajdonságai több generáción át is fennmaradnak. A hasznosítás akkor fenntartható, ha az állomány az ember élete alatt természetes úton képes regenerálni önmagát. A fogalom az erdészetből származik, ahol az erdő használatának igazodnia kell az éves növekedéshez. Manapság a fenntarthatóság többé már nem korlátozódik az anyag fenntarthatóságára. A folyamatokba ökológiai, gazdasági és társadalmi szempontok is beépülnek. ■

FOGYASZTÓI FELHASZNÁLÁS UTÁNI ÚJRAHASZNOSÍTÁS → Termékekben már felhasznált, és a használati szakaszon átesett anyagok újrafelhasználása. A nagy kihívást az anyagok oly módon történő szétválasztása jelenti, hogy nyersanyagként fel lehessen használni őket új termékek gyártásához. Ez az újrafelhasználás azonban gyakran minőségromlással jár, emiatt az így kapott anyagokat csupán korlátozott mértékben lehet használni. ■

FOGYASZTÓI FELHASZNÁLÁS ELŐTTI ÚJRAHASZNOSÍTÁS → A fogyasztói felhasználás előtti újrafelhasználás az összes olyan anyagra kiterjed, amelyeket a fogyasztási cikkek gyártásakor használnak, és amelyek nem felelnek meg a minőségi követelményeknek. Ezek hulladékok, és ezért nem jutnak el a fogyasztóhoz. Ezeket az anyagokat gyakran hulladékként kezelik és tárolják, vagy hőkezelésnek vetik alá. A fogyasztói felhasználás előtti teljes újrafelhasználás esetén a termékeket és anyagokat inkább közvetlenül termékek gyártásában használják fel. ■

FORGÁCSLAP → A forgácslap, amely mennyiségét tekintve a legfontosabb terméknek számít a fa alapanyagok között, rendszerint folytonos üzemű gépsoron készül. Faforgácsból és kötőanyagokból kerül előállításra. A forgácslap rendszerint három rétegből áll. A némileg nagyobb forgácsokat tartalmazó középső réteg adja a lap szilárdságát, míg a finomabb forgácsokból álló felületi rétegek sima és tömör felületet képeznek. ■

FORMALDEHID → Színtelen, átható gáz, amely például karbamid-formaldehid gyanták hidrolízise során szabadulhat fel. A formaldehid allergiás tüneteket okozhat,

F – L

és ingerlően hat a bőrre, légutakra vagy szemre. Hosszú távú kitétség esetén rákkeltő hatása lehet, ha a levegőben mért koncentrációja túllép egy bizonyos küszöbértéket. ■

FSC® → Az Erdőgazdálkodási Tanácsot (Forest Stewardship Council®) nemzetközi szervezet formájában, 1993-ban alapították. A Tanácsot környezetvédelmi egyesületek, így például a WWF, az erdőtulajdonosok, a faipar, a szakszervezetek és a lakosság támogatja törekvéseiben, hogy megfékezze az erdők erőforrásainak kimerítését. Az FSC® független szervezet, gazdasági érdekeltiség nélkül. Célja, hogy minőségtanúsító címke kerülhessen minden, társadalmi és környezetvédelmi tekintetben felelős erdészeti származó faanyagra. Ennek szavatolása érdekében a tanúsítási eljárás részeként a faanyagokat minden évben független szakértők ellenőrzik. ■

FÜLKÉS VIZSGÁLAT → A fa alapanyagok formaldehid-, illetve VOC-kibocsátásának meghatározására szolgáló módszer. ■

H

HQE → Az építőipari projektek ökológiai minőségének optimalizálása céljából létrehozott rendszer Franciaországban. Az Haute Qualité Environnementale (HQE) rendszert 1994-ben tesztelték első alkalommal, és 1997 óta van használatban. A HQE tanúsítás három szakaszt fed le: megrendelés, tervezés és kivitelezés. A három szakasz végén auditokra kerül sor. A hangsúly két szemponton van: az építési projektek ökológiai központú irányításán, és a fenntartható épülettervezésen. A HQE tanúsítás elnyerésének feltétele, hogy legalább 30 pont teljesüljön a 110 közül, 14 kategóriában. Kötelező kategóriának számítanak az ártalmatlan anyagok, az energiagazdálkodás és a hatékony vízfelhasználás. Ezekben legalább 19 pontot kell elérni a 45-ből. A többi kategória közül az építők azokat választhatják, amelyek leginkább illenek az épület profiljához és a felhasználó igényeihez. ■

HULLADÉK FÁRÓL SZÓLÓ SZABÁLYZAT → Németországban az újrahasznosított fa ártalmatlanítását és hasznosítását szabályozza. Az „újrahasznosított fa” kifejezés ipari hengeresfát és felhasználásra kész fát jelöl. Az irányelv különböző kategóriákba sorolja a hulladékfát (AI – IV és PCB hulladékfa). Ez a fa újrahasznosítása vagy ártalmatlanítása tekintetében meghozandó döntésnél játszik fontos szerepet. ■

I

IBU → Az Institut Bauen und Umwelt (IBU) az építőipari termékek gyártóinak kezdeményezésére jött létre, akik elhatározták, hogy összefognak az építőipar fenntarthatóbb működésére vonatkozó igények kielégítése érdekében. Az IBU elismert programokat működtet Németországban. Többek között ez a szervezet → fogalmazza meg és teszi közzé az **EPD**-ket az építőipari szektorban, az ISO 14025 szabványnak megfelelően. Ehhez az információhoz mind a nyilvánosság, mind a felhasználók első kézből hozzáférhetnek a www.bau-umwelt.com címen. ■

IMPREGNÁTUM → A faiparban az impregnátumok → **UF**, **MF** vagy **PF** gyantával impregnált és szárított dekoratív, egyszínű vagy fehér papírok, amelyeket azután bevonat készítéséhez vagy a dekorítlemek gyártásához lehet felhasználni. ■

ISO 38200 → A fa és fatermékek, parafa és fás szerkezetű anyagok ellenőrzött ellátási láncát (felügyeleti láncát) szabályozó nemzetközi szabvány, melynek célja a fa és a fa alapú termékek nyomon követhetőségének biztosítása.

K

KIBOCSÁTÁS → Anyagok környezetbe ürítése vagy juttatása. Fa alapanyagok esetében elsősorban a kötőanyagokból származó → **FORMALDEHID**, de illékony szerves vegyületek (→ **VOC-K**) is előfordulhatnak, amelyek magában a fában keletkeznek (pl. terpének). ■

KÍSÉRŐ TERMÉK → A másod- és melléktermékeket a gyártást kísérő termékeknek hívjuk. Ezek olyan anyagok, amelyek a fa kezdeti feldolgozása során keletkeznek ugyanazon nyersanyagból származó egyéb (első) termékekkel együtt (pl. faforgács, fűrészpor, levágások). A fűrésziparban a „fűrészipari melléktermék” kifejezést is használják. ■

KÖRNYEZETI HATÁSTANULMÁNYOK → **LCA**. ■

L

LCA / KÖRNYEZETI HATÁSTANULMÁNYOK → Termékek környezetre gyakorolt hatásainak szisztematikus elemzése azok teljes élettartamán keresztül, illetve a feldolgozás egy bizonyos pontjáig. Ennek során rögzítik az összes, ökológiai szempontból lényeges elem (pl. érc és kőolaj) környezetből történő kivonását, valamint a környezetbe jutó kibocsátásokat (pl. a hulladékot és a

széndioxid kibocsátásokat), majd azokat környezeti hatás potenciálokká konvertálják. A környezeti hatástanulmány az EPD-k állandó alkotóeleme. ■

LEED → Irányítás az energia- és környezettudatos tervezésben (Leadership in Energy and Environmental Design) – egy, az USA-ban használatos osztályozási rendszer. A rendszer, amelyet az Amerikai Zöld Építőipari Tanács dolgozott ki 1998-ban, egy sor környezetbarát, erőforrás-hatékony és fenntartható építési szabványt foglal magában. A LEED különféle előírásokat határoz meg, amelyek többek között új építkezésekre és átfogó rehabilitációra, belső felszerelés nélküli szerkezeti munkára vagy kereskedelmi célú belsőépítészetre vonatkoznak. Ahhoz, hogy a követelményeket teljesíteni lehessen, kategóriánként el kell érni bizonyos pontszámot. A kapott pontok összege ezüst, arany vagy platina besorolást ér. ■
Forrás és további információ: www.usgbc.org/leed

LEHETSÉGES HATÁS → A környezetvédelmi teljesítmény értékelés menetének kidolgozásakor az összes, termék szempontjából lényeges bemenő és kimenő adatot feljegyeznek anyag- és kibocsátás-áramok formájában. A környezettel fennálló viszonyok meghatározásához ezeket az áramokat úgy számítják ki, hogy tekintetbe veszik a lehetséges környezeti hatásait (pl. a globális felmelegedési potenciált, az ózontképző potenciált stb.). A lehetséges környezeti hatás a helyi, a regionális és a globális hatástól függően különböző lehet. ■

LIGNUM → A Svájci „Lignum” faipari cég, amelyet 1931-ben alapítottak, a Svájci erdészeti és faipar ernyőszervezete. Összehozza a faipari felhasználási lánc több fontos egyesületét és szervezetét, a kutatási és oktatási szervezeteket, az állami szervezeteket és vállalatokat, valamint építészek és mérnökök egész hadát. A Lignum többek között a formaldehid témájára összpontosít, és az olyan fa alapanyagok alkalmazását részesíti előnyben, amelyeknek kibocsátásai alatta maradnak a szigorú küszöbértékeknek. A szervezet átfogó információt biztosít a témában, köztük a beltéri használatra is alkalmas fa alapanyagok listáját. ■

Forrás és további információ: www.lignum.ch

LINDÁN → **PCP**. ■

M

MDF → Közepes sűrűségű farostlemez: száraz eljárással gyártott farost anyagok. Az alapvető nyersanyagot a friss

faanyagból nyert rostok és a kötőanyagok szolgáltatják. ■

MÉHSEJT SZERKEZETŰ LEMEZ → Három rétegből összeragasztott lemezek, melyek közül az egyik méhsejt szerkezetű mag, a másik kettő pedig fedőréteg. A faanyag-feldolgozó iparban a középső réteg általában méhsejt szerkezetű kartonpapírból áll, míg a fedőrétegek különféle fa alapanyagokból készülnek. A szendvics szerkezetű méhsejtes lemezeket, amelyek súlyukhoz képest igen nagy szilárdsággal bírnak, főként könnyűszerkezetes épületekben használják. ■

MFC → Melamin bevonatú forgácslap – rövid gyártási ciklusokban készül fa alapanyagokból (mint hordozó) és impregnálószerekkel. ■

MINERGIE ECO → A Minergie tanúsítás végrehajtására szakosodott Svájci egyesület, amely egységbe kovácsolja a gazdaságot, a kantonokat és az államszövetséget. Különböző minőségi követelményeket dolgozott ki az épületek számára: „Minergie”, „Minergie-P” és „Minergie-A”. Az „Eco” kiegészítés mindegyik szabványhoz megszerezhető. ■

Forrás és további információ: www.minergie.ch

O

OSZTRÁK ÖKOLÓGIAI CÍMKE → Ezt az 1990 óta használatos ökológiai címkét az Osztrák Környezetvédelmi Minisztérium ítéli oda. Ezt az ökológiai címkét termékek, turisztikai szereplők és oktatási létesítmények kaphatják meg. Az egyes részlegek és valamennyi terméktípus tanúsításához külön vizsgálati irányelv létezik. Az UZ 07 irányelv: „Fa és fa alapanyagok” és az UZ 56 irányelv: „Padlóburkolatok” a fa alapanyagokra vonatkoznak. A minőségstanúsító pecsét célja tudatosítani az emberekben, hogy a fogyasztási cikkek a gyártásuk, felhasználásuk és ártalmatlanításuk során milyen hatással vannak a környezetre. ■

Forrás és további információ: www.umweltzeichen.at

OSB → Irányított forgácselrendezésű lap: fa alapanyagok, amelyek hosszú, de keskeny, vonalba állított faháncsokból (szálakból) állnak. Az OSB lapokat előszeretettel alkalmazzák az építőiparban. ■

P

P1 – P7 LAPOK → Forgácslemezek alkalmazási területének osztályozása mechanikai tulajdonságaik és nedvességgel

szemben mutatott ellenállásuk alapján. P1: száraz viszonyok között, általános alkalmazásokhoz, P2: száraz viszonyok között használt beltéri szerelvényekhez, P3: nedves viszonyok között, nem teherhordó alkalmazásokhoz, P4: száraz viszonyok között, teherhordó alkalmazásokhoz, P5: nedves viszonyok között, teherhordó alkalmazásokhoz, P6 száraz viszonyok között, nagy igénybevételnek kitett teherhordó alkalmazásokhoz és P7: nedves viszonyok között, nagy igénybevételnek kitett teherhordó alkalmazásokhoz. ■

PCP / LINDÁN → Az 1960-as évektől a 80-as évekig a pentaklórfenol/hexaklór-ciklohexán volt a legelterjedtebb favédőszer, amelyet egyben rovarirtószerként is használtak (különösen a lindánt). A PCP/lindán hatásának hosszabb ideig kitett egyéneken olyan tünetek jelentkeznek, mint fejfájás, hányinger, légzési nehézségek, alvászavarok, fáradtság, bőr- és nyálkahártya-irritáció, májelégtelenség és legyengült immunrendszer. Ezeket a tüneteket „favédőszer-szindrómának” is hívják. ■

PEFC → Az erdőtanúsítás elősegítésére szolgáló program, egy nemzetközi erdőtanúsítási rendszer. Ez a világ legnagyobb független szervezete, amely folyamatosan biztosítja és tökéletesíti a fenntartható erdőgazdálkodást, és közben szavatolja az ökológiai, társadalmi és gazdasági követelmények teljesítését is. Annak érdekében, hogy a kis családi erdészeti vállalatok is tanúsítást szerezhessenek, a PEFC a helyi munkacsoportok munkáján és az erdészeti jelentéseken alapuló megközelítési módot választotta. Az adott régióban folyó erdészeti műveletek ellenőrzését rendszeres időközönként vett minták alapján végzik el. Új célok kitűzésével a fenntartható erdőgazdálkodás folyamatosan tökéletesíthető, ami így biztosítja az ökológiai, társadalmi és gazdasági követelményeknek való megfelelést. ■

PERFORÁTOR → Vizsgálókészülék, amely megállapítja a fa alapú lapok → **FORMALDEHID TARTALMÁT** a toluol kivonásával, és azt követően fotometriás meghatározás alkalmazásával. A próba menete az EN 12460-5 európai szabványban olvasható. ■

PMDI → Polimeres metán-difenil-diizocianát, szintetikus kötőanyagok formaldehidtől mentes faalapú anyagok, különösen → **OSB** gyártásához. ■

R

RÁKKELTŐ HATÁS → Megadja, hogy mely kémiai anyagok képesek rákot előidézni, vagy a rák fejlődését elősegíteni. ■

RAL → A RAL, a Deutsche Institut für Gütesicherung und Kennzeichnung e.V. (korábban Reichs-Ausschuss für Lieferbedingungen) szervezi meg azokat a szakértői meghallgatásokat, amelyek megelőzik a → **KÉK ANGYAL** odaítélését. A Németországban használatos európai ökológiai címkét is ez az intézet ítéli oda. Az egyéni termékosztályoknak adható Kék Angyal odaítélésének feltételeit a RAL-UZ irányelvek foglalják össze. A fa alapanyagoknak adható Kék Angyal odaítélésének feltételei fa alapú lapok esetében a RAL-UZ 76 irányelven, fa alapanyagokból készített termékek esetében pedig a RAL-UZ 38 irányelven alapulnak. ■

→ **BELTÉRI LEVEGŐMINŐSÉG.** ■

REACH → Az EU vegyszerekre vonatkozó irányelve, amely 2007. június 1-jén lépett hatályba. A REACH rövidítés a Vegyi Anyagok Regisztrációjának, Értékelésének, Engedélyeztetésének és Korlátozásának fogalmát takarja. ■

S

SZÁRÍTÓ BERENDEZÉS → Másként: Szárítókamra. Vizsgálókészülék, amely a fa alapanyagok formaldehid kibocsátásának meghatározására szolgál. Az előkészített próbatesteket állandó hőmérsékleten szárítókamrában tároljuk, amelybe desztillált vízzel töltött tálat helyezünk. A próbaminták által kibocsátott formaldehidet a víz 24 óra után felveszi. Ezt követően kielemezzük. A vizsgálat menete a JIS A 1460 jelű japán szabványban olvasható. ■

SZÁRÍTÓKAMRA → **SZÁRÍTÓ BERENDEZÉS.** ■

SZÜRKE ENERGIA → Az az energiamennyiség, amelyre valamely termék legyártásához, szállításához, tárolásához, értékesítéséhez és ártalmatlanításához van szükség, beleértve a kutatási és termelési láncot is, a nyersanyagok beszerzéséig. A szürke energia tehát a fogyasztási javak létrehozásához ténylegesen szükséges összes energiát jelenti. A hasznosítása révén bekövetkező energiahasználat azonban nincs benne a szürke energiában. ■

T

TVOC → A kibocsátásvizsgálat során kimutatott illékony anyagok összessége. ■

U

UF, MF, PF, MUF, MUPF → A faiparban leggyakrabban használt ragasztórendszerek rövidítése, ahol a fő összetevők, a karbamid (U), a melamin (M) és a fenol (P) kondenzációs reakció útján reakcióba lépnek a → **FORMALDEHIDDEL** (F). A gyártás során történő használat mellett az UF, MF és PF rendszereket az → **IMPREGNÁTUMOK** gyártásához használt gyantarendszerekben is felhasználják. ■

ÜVEGHÁZHATÁST OKOZÓ GÁZOK → A Napból sugárzott energia teljes visszaverődését a légkörben található gáznemű anyagok (üvegházhatást okozó gázok) akadályozzák meg, így téve lakhatóvá az éghajlatot a Föld felszínén. Ennek a természetes üvegházhatásnak a megzavarása globális felmelegedéshez vezet, amely nagy mértékben az emberi tevékenységek számlájára írható. A kiotói jegyzőkönyvvel egy olyan, nemzetközi jogi szempontból kötelező erejű egyezmény jött létre, amelynek célja, hogy csökkenjen a főbb üvegházhatást okozó gázok emberi tevékenységből eredő kibocsátása. ■

V

VOC-K → Illékony szerves (széntartalmú) vegyületek. ■

Ennek az ismertetőnek a tartalmát a részletes értékelések alapján, és jó lelkiismerettel készítettük el. Ügyeltünk arra, hogy a benne szereplő információk pontosak legyenek és az ismertető kiadásának időpontjában birtokunkban lévő ismereteinkkel összhangban álljanak. Azonban az ismertető és a benne szereplő információk célját, sem tárgyát nem képezi semmilyen szerződéses megállapodás, ezért az nem is értelmezhető úgy, mintha

termékekre vagy szolgáltatásokra vonatkozó garanciát jelentene, illetve biztosítékot szolgáltatna arra nézve, hogy a termékjellemzők teljesülni is fognak, például, hogy bizonyos célokra alkalmasak lesznek. Továbbá, ez az ismertető nem szolgálhat a bemutatott termékek használati útmutatójaként. Az esetleges téves, helytelen vagy elavult információért semmilyen felelősséget nem vállalunk.

KIADÓ FRITZ EGGER GmbH & Co. OG
Holzwerkstoffe
Weiberndorf 20
6380 St. Johann in Tirol
Austria
T +43 50 600 - 0
F +43 50 600 - 10111
info-sjo@egger.com

PROJEKTIRÁNYÍTÁS 5. kiadás:
Moritz Bühner, a vállalati fenntarthatósági csapat vezetője

FÉNYKÉPEK EGGER, Fotolia, Markus Mitterpacher,
iStockphoto, Christian Vorhofer,
Martin Rugner, Raufeld Medien

A KÖZZÉTÉTEL IDŐPONTJA 2020. július

INFORMÁCIÓ Észrevételeivel, javaslataival és panaszaival írjon
e-mailt az **environment@egger.com** címre.

www.egger.com/environment



Szeretne még több részletet megtudni?
Egyszerűen csak olvassa le a QR kódot,
és kapjon részletes információt.

FRITZ EGGER GmbH & Co. OG

Holzwerkstoffe

Weiberndorf 20

6380 St. Johann in Tirol

Ausztria

T +43 50 600-0

F +43 50 600-10111

info-sjo@egger.com