

Dane techniczne

Laminaty XL EGGER



Opis

Laminat XL firmy EGGER jest laminatem dekoracyjnym na bazie żywicy utwardzalnej. Laminat XL ma budowę wielowarstwową, składa się z papieru dekoracyjnego impregnowanego żywicą melaminową i kilku warstw papierów nośnych impregnowanych żywicą fenolową.

Klasyfikacja laminatu: HGS (Horizontal General-purpose Standard)
Standardowe wymiary: 2,790 x 2,060
Grubość nominalna: 0,80 mm

Dostępność

Laminat XL stanowi część Kolekcji Materiałów Dekoracyjnych EGGER. W wybranych dekorach i rozmiarach dostępny jest z magazynu od jednego arkusza, zależnie od programu dostaw w danym kraju.

Dodatkowe korzyści

Laminat XL EGGER posiada certyfikat **MED** (Dyrektywa Wyposażenia Morskiego) i spełnia również wymagania IMO (Międzynarodowej Organizacji Morskiej). Potwierdzoną jakością MED można rozpoznać po znaku zgodności nadrukowanym na lewej stronie produktu. Certyfikat ten pozwala na zastosowanie laminatu w przemyśle stoczniowym, gdzie potrzebne są: Certyfikat zgodności EC – moduł D, Certyfikat badania typu EC – moduł B oraz Świadczenie dopuszczenia przeciwpożarowego w celu potwierdzenia jakości produktu. Przy produkcji mebli dla danego materiału potrzeba deklaracji zgodności. Potrzebę uzyskania deklaracji zgodności należy zgłosić w firmie EGGER wraz z zamówieniem laminatu. Numer zlecenia produkcyjnego oraz numer zamówienia zostaną wskazane na deklaracji zgodności.

Dane techniczne

Według normy EN 438-3, laminat XL EGGER klasyfikowany jest jako laminat HGS (Horizontal General-purpose Standard). Oznacza to, że laminat ten może być stosowany w orientacji poziomej, ale nie może podlegać postformingowi.

Właściwość	Norma badania	Jednostka lub cecha	Wartość
Grubość	EN 438-2	mm	± 0.10
Długość ^(b)	EN 438-2	mm	+10/-0
Szerokość ^(b)	EN 438-2	mm	± 10
Płaskość ^(a)	EN 438-2	mm/m (max.)	60
Odporność na ścieranie powierzchni	EN 438-2	Liczba obrotów (min.) punkt początkowy	150

Właściwość	Norma badania	Jednostka lub cecha	Wartość
Odporność na uderzenie kulki o małej średnicy	EN 438-2	N (min)	≥ 20
Odporność na zarysowania	EN 438-2	Ocena (min) wykończenie ze strukturą	3
Odporność na parę wodną	EN 438-2	Ocena (min.) Wykończenia ze strukturą	3 4
Odporność na suche gorąco (160 °C)	EN 438-2	Ocena (min.) Wykończenia ze strukturą	4
Odporność na wilgotne gorąco (100 °C)	EN 438-2	Ocena (min.) Wykończenia ze strukturą	4
Odporność na plamy	EN 438-2	Ocena (min.) Grupy 1 i 2 Grupa 3	5 4
Odporność na działanie światła [ksenonowa lampa łukowa]	EN 438-2	Skala szarości	4 do 5

^a Jeżeli laminat jest przechowywany w sposób i w warunkach określonych w rekomendacjach firmy EGGER.

^b Tolerancje paneli docinanych na wymiar są uzgadniane między firmą EGGER a kupującym.

Reakcja na ogień

Aby uniknąć zbędnych testów, materiały budowlane ze znaną klasą odporności na ogień oraz zdefiniowanymi własnościami materiału, z którego są wykonane, można sklasyfikować bez dodatkowych testów (CWFT - Classification without further testing). Stosownie do normy EN 438-7, płyty drewnopochodne oklejone laminatami Egger mogą być sklasyfikowane jako D-s2,d0 zgodnie z EN13501-1 pod warunkami przedstawionymi w poniższej tabeli.

Produkt	Szczegóły produktu	Gęstość minimalna [kg/m ³]	Minimalna grubość łączna [mm]	Klasa EN 13501-1
Panel z płyty drewnopochodnej oklejony dwustronnie laminatem	Panel zbudowany z rdzenia z płyty drewnopochodnej o grubości min 12mm o nie podwyższonej odporności na ogień, spełniającej normę EN13986 oklejonego obustronnie laminatem - również o nie podwyższonej odporności na ogień, zgodnym z EN 438-3 przy wykorzystaniu kleju PVAc lub termoutwardzalnego, którego aplikacja mieści się w przedziale 60 - 120 g/m ² .	Płyta drewnopochodna o gęstości min 600	Płyta drewnopochodna o grubości min 12mm oklejona obustronnie laminatem ≥ 0.5 mm	D-s2,d0
		Laminat o gęstości min 1 350		

Dokumenty dodatkowe / Informacje o produkcji

Więcej informacji można znaleźć w dokumentach wymienionych poniżej:

- „Instrukcja obróbki laminatów EGGER”
- Ulotka techniczna – „Odporność chemiczna laminatów EGGER”
- Ulotka techniczna – „Instrukcje dot. czyszczenia i użytkowania laminatów EGGER”

Powyższe dane techniczne zostały przygotowane w oparciu o najlepszą wiedzę i ze szczególną starannością. Nie bierzemy odpowiedzialności za błędy w druku, błędy w normach i pomyłki. Ponadto wskutek ciągłego dalszego rozwoju laminatów EGGER oraz zmian w normach i dokumentach prawa publicznego następować mogą techniczne zmiany. Z tego względu treść niniejszego dokumentu nie może służyć jako instrukcja obsługi ani jako prawnie wiążący dokument. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe.