

# Umwelt- & Gesundheitsdatenblatt

Anbietererklärung gemäß ISO 14021



## EGGER DHF Unterdeckplatte

EGGER DHF-Platten sind kunstharzgebundene mitteldichte Holzfaserplatten gemäß EN 622-5 (Plattentyp MDF.RWH), die im Trockenverfahren hergestellt werden. Sie basieren hauptsächlich auf Fasern aus Nadelholz. Die Holzwerkstoffplatten sind im Kantenbereich mit Nut- und Feder-Profil versehen. EGGER DHF-Platten werden vorwiegend als diffusionsoffene, wärmedämmende und zum Teil mittragende Beplankung in Dach und Wand eingesetzt.

## Rohstoffe & Ausgangsmaterial

### Holzherkunft

Wir setzen uns für die Förderung der nachhaltigen Forstwirtschaft und die Schonung natürlicher Ressourcen ein. Im Rahmen unseres nach ISO 38200 zertifizierten EGGER Sorgfaltspflichten-systems achten wir auf die Einhaltung der gesetzlichen und sozialen Standards in unseren Lieferketten.

Unsere Produkte können somit zu 100% nach ISO 38200 als durch Dritte verifiziert ausgewiesen werden und erfüllen alle gesetzlichen Anforderungen zur Nachhaltigkeit des eingesetzten Holzes. Auf Anfrage und in Absprache mit Ihrem Ansprechpartner im EGGER Vertrieb können unsere Produkte auf unseren Verkaufsunterlagen auch mit anderen Zertifizierungsansprüchen deklariert werden, abhängig von der Verfügbarkeit am Produktionsstandort:

- [Zertifikat ISO 38200:2018](#)
- Weitere Zertifikate von Drittanbietern für nachhaltige Holzbeschaffung ([PDF](#)).

Eine aktuelle Liste der regionalen Herkunft und der im Produkt verwendeten Holzarten finden Sie in der

- [Herstellererklärung zur nachhaltigen Holzherkunft \(VRG270\)](#)

### Holz aus Kreislaufwirtschaft

	Frische Ressource	Nebenprodukte aus der Sägeindustrie	Recyclingmaterial vor Gebrauch	Recyclingmaterial nach Gebrauch
EGGER DHF	10 %	90 %	0 %	0 %

Durchschnittlicher Recyclinggehalt, bezogen auf den absolut trockenen Holzanteil im Produkt.

### Kreislaufwirtschaft – Gesamtprodukt

	Frische Ressource	Nebenprodukte aus der Sägeindustrie	Vor-Verbraucher Recyclingmaterial	Nach-Verbraucher Recyclingmaterial
EGGER DHF	14 %	86 %	0 %	0 %

Durchschnittlicher Recyclinggehalt, bezogen auf das Trockengewicht aller Bestandteile (einschließlich Holz, Leim und andere). Die Zahlen können je nach Dicke variieren.

### Nachwachsende Rohstoffe

	Erneuerbare Rohstoffe	Rohstoffe fossilen Ursprungs
EGGER DHF	94 %	6 %

Durchschnittlicher Gehalt nachwachsender Rohstoffe, bezogen auf das Trockengewicht aller Bestandteile (einschließlich Holz, Leim und andere). Die Zahlen können je nach Dicke leicht variieren.

### CO<sub>2</sub> – Fußabdruck

	Erderwärmungspotenzial
EGGER DHF	-584 kg / m <sup>3</sup> CO <sub>2</sub> -Äquivalent

Ein negativer Wert bedeutet, dass mehr Kohlenstoff im Produkt gespeichert ist, als bei Transport und der Verarbeitung ausgestoßen wird. Die Daten zur Kohlenstoffspeicherung in Produkten (Kohlenstoff-Fußabdruck) stammen aus der Lebenszyklusbewertung (LCA) in der Umweltproduktdeklaration (EPD). GWP gesamt, Cradle-to-Gate.

### Produktzusammensetzung

EGGER DHF ist ein mitteldichte Holzfasерplatte. Die nachstehende Tabelle enthält 99,9 % der Primärprodukte, gemessen nach Gewicht. Aufgeführt ist der Durchschnitt über alle Dicken in einem Produktionsjahr. Alle Chemikalien wurden bewertet und sind bis zu 1000 ppm angegeben.

Proportion	Funktion	Zusammensetzung/ Zusatzinfo
88 %	Holzfasern	unbehandeltes Sägewerksrestholz sowie teilweise unbehandeltes, frisches Holz aus Durchforstungsmaßnahmen (überwiegend der Holzart Fichte und Kiefer)
7 %	Wasser	Im Holz enthaltene Feuchtigkeit
3 %	Leim	PMDI-Leim (Polymeres Diphenylmethandiisocyanat): Zum Einsatz kommt MDI (Diphenylmethan – Diisocyanat), ein Polyharnstoff-Vorprodukt, welches bei der Plattenherstellung in PUR (Polyurethan) und Polyharnstoff umgewandelt wird. Diese dienen der Bindung der Holzfasern
< 1 %	Hydrophobierungsmittel	Paraffinwachs-Emulsion zur Hydrophobierung (Verbesserung der Feuchtebeständigkeit)
< 1 %	Additiv	Trennmittel zur Vermeidung von Anbackungen am Pressblech

**REACH:** Produkt enthält keine Substanzen in deklarationspflichtigen Mengen (0,1% (w/w)), die die REACH-Kriterien für besonders besorgniserregende Stoffe erfüllen (Stand: 17.01.2023)

Nähere Angaben verfügbar unter Bestätigung zur Einhaltung der [REACH-Verordnung](#).

## Herstellung

### Produktionsstätten und Zertifizierung

Das Produkt wird an den folgenden Standorten hergestellt. Die Adressen und Zertifizierungen entnehmen Sie bitte den Fußnoten am Ende dieses Dokuments.

Werk <sup>1</sup>	Zertifizierungen für dieses Werk			
	Qualität	Umwelt	Energie	Herkunft des Holzes
Wismar, DE	ISO 9001	ISO 14001	ISO 50001	ISO 32800

## Nutzungsphase

### Produktemissionen und Wohngesundheit

Natürliche Holzinhaltstoffe können in geringen Mengen freigesetzt werden. Geringe Mengen an Formaldehyd können nachgewiesen werden. Während des Herstellungsprozesses der EGGER DHF werden Hitze und Druck in einer kontinuierlichen Presse angewendet. Alle Leime härten vollständig zu einem festen Material aus. In der Gebrauchsphase ist das Produkt unter normalen Bedingungen chemisch stabil. Bei bestimmungsgemäßem Gebrauch sind unter normalen Bedingungen keine Gesundheitsgefahren oder gesundheitlichen Auswirkungen zu erwarten.

Die folgende Tabelle enthält eine Übersicht über die Anforderungen, bei denen das Produkt durch einen unabhängigen Dritten geprüft wurde und die Emissionsanforderungen erfüllt. Für weitere Details siehe Anhang.

Substanz / Indikator	Details zur Anforderung	Anforderung <sup>2</sup>	Das Produkt wurde geprüft und erfüllt die Emissionsanforderungen
Formaldehyd	Formaldehydklasse E1, gemäß EN 13986+A1:2015-a04, externe Prüfung	E1	✓
Formaldehyd	Deutsche ChemVerbotsVO Formaldehydklasse E1 ab 1.1.2020, externe Prüfung	E1 (Deutschland) $\cong$ E1E05	✓
VOC, Karzinogene	Bewertungsschema Innenraumluftqualität vom Ausschuss der gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten	AgBB 2012	✓

## Ökobilanz

Das Produkt verfügt über eine verifizierte Umweltproduktdeklaration (EPD) gemäß ISO 14025 und EN 15804. EPD DHF verfügbar unter: [DHF Unterdeckplatte | EGGER](#)

## Eignung für Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG)

Die EGGER DHF entspricht den Anforderungen des *Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude*. Die Anforderungen an die Schadstoffvermeidung in Baumaterialien unterscheiden sich nicht für die beiden Label-Stufe *QNG-PLUS* und *QNG-PREMIUM*. Die folgende Tabelle zeigt alle Anforderungen des QNG-Systems, die auf unser Produkt anwendbar sind, wie das Produkt diesen Anforderungen entspricht und wo die Nachweise zu finden sind.

Kapitel	Anforderung QNG Siegel	Beitrag des Produktes
ANF1 Treibhausgas und Primärenergie	Für das Wohngebäude müssen die Treibhausgasemissionen und der ermittelte Primärenergiebedarf im Gebäudelebenszyklus bestimmt werden. Maximaler Anteil von 20-24 kg CO <sub>2</sub> äqu./m <sup>2</sup> a	Für die EGGER DHF liegen für die Gebäudebilanzierung verwertbare LCA-Daten in Form einer spezifischen IBU-EPD sowie als digitaler Datensatz in der Ökobaudat vor: <ul style="list-style-type: none"> <li>zur IBU- EPD EGGER DHF</li> <li><a href="#">EGGER DHF in der Ökobaudat</a></li> </ul>
ANF2-WG1 Nachhaltige Materialgewinnung	Abhängig von der Gebäudeklasse und Labelstufe muss ein Mindestanteil von 50-85% der neu eingebauten Holzwerkstoffe aus nachweislich nachhaltiger Forstwirtschaft stammen (PEFC, FSC oder vergleichbar).	EGGER DHF kann aus zertifiziertem Holz erworben werden. Bitte fragen Sie Ihren Kontakt in unserem Vertriebsteam. Als Nachweis bewahren Sie bitte die Lieferdokumente auf.
313 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien 0.5 Allgemeine Anwendungsregeln	Einzelverbindungsgruppen A-G mit besonders besorgniserregenden Eigenschaften.	Die gelisteten Stoffgruppen werden nicht im Produkt eingesetzt. Siehe Produktzusammensetzung auf S. 2 dieses Dokumentes sowie als Nachweis
313 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien 1. Übergreifende Anforderungen	Deklaration enthaltener SVHC > 0,1 %	Das Produkt gilt als Erzeugnis im Sinne von REACH und enthält keine SVHC > 0,1 %. <ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">Herstellererklärung REACH</a></li> </ul>
313 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien 3.1 VOC/ Formaldehyd/ gefährliche Stoffe	Formaldehyd-Ausgleichskonzentration in der Luft eines Prüfraums ≤ 0,08 ppm (0,096 mg/m <sup>3</sup> )	Der Formaldehydgrenzwert wird vom Produkt eingehalten. Als Nachweis nutzen Sie bitte <ul style="list-style-type: none"> <li><a href="#">EPD DHE</a></li> </ul>
313 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien 3.3 gefährliche Einzelstoffe	reproduktionstoxische Borverbindungen ≤ 0,1 % (Einzelverbindungen Gruppe F)	Das Produkt ist nicht biozidhaltig und nicht flammhemmend ausgerüstet. Siehe Produktzusammensetzung auf S. 2.

## Einhaltung von LEED v4.1 – Projekte außerhalb der USA

EGGER DHF erfüllt die Voraussetzungen für den Einsatz in *LEED-zertifizierten Gebäuden* außerhalb der USA. Darüber hinaus trägt die Verwendung von EGGER DHF dazu bei, zusätzliche Punkte im Rahmen des LEED-Bewertungssystems zu sammeln. Die folgende Tabelle zeigt alle LEED-Credits, die auf die Verwendung unseres Produktes anwendbar sind. Da die tatsächlich erreichbare Punktzahl von den Eigenschaften aller im LEED-Gebäudeprojekt verwendeten Materialien und weiteren Maßnahmen des Bauherrn abhängt, können wir nicht garantieren, die maximale Punktzahl zu erreichen. Die vollständigen Anforderungsbedingungen finden Sie in der LEED-Kreditbibliothek unter [www.usbc.org](http://www.usbc.org).

LEED v4.1-Anforderungen für Gebäudeplanung und -bau (BD+C) Neubau, Rohbau, Schulen, Einzelhandel, Gesundheitswesen, Rechenzentren, Hotel- und Gaststättengewerbe, Lager und Vertriebszentren			Beitrag des Produktes
LEED v4.1-Anforderungen für Innenarchitektur und Konstruktion (ID+C) Kommerzielle Innenräume, Einzelhandel, Gastgewerbe			
Kapitel	Anforderungsübersicht	Maximale Punkte	
Material und Ressourcen	Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten - Umweltproduktdeklarationen Möglichkeit 1. Umweltproduktdeklaration (EPD)	1 Punkt	Dieses Produkt verfügt über eine verifizierte Umweltproduktdeklaration (EPD) gemäß ISO 14025 und EN 15804. Siehe: ▪ <a href="#">EPD DHF</a>
Material und Ressourcen	Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten - Beschaffung von Rohstoffen Option 1: Berichterstattung über die Herkunft und Gewinnung von Rohstoffen Durch Dritte verifizierte Nachhaltigkeitsberichte von Unternehmen (CSR) gemäß einem anerkannten Rahmen.	2 Punkte	Jährlich wird ein Nachhaltigkeitsbericht veröffentlicht, der den GRI-Standards dieser "Kern"-Option entspricht und von einer unabhängigen Partei geprüft wird. Siehe: ▪ <a href="#">Nachhaltigkeitsbericht</a>
Material und Ressourcen	Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten - Beschaffung von Rohstoffen Option 2.3: Holzprodukte müssen vom Forest Stewardship Council oder einem vom USGBC anerkannten Äquivalent zertifiziert sein.		Das Produkt ist durch die ISO 38200 : 2018 zertifiziert. Zusätzlich kann das Produkt auf Anfrage in anderen zertifizierten Qualitäten erworben werden. Verwenden Sie den Lieferschein als Nachweisdokument. Siehe auch Kapitel "Holzherkunft" in diesem Dokument.
Material und Ressourcen	Bauproduktoffenlegung und -optimierung - Materielle Inhaltsstoffe Option 1: Deklarieren.	1 Punkt	Der Hersteller hat das Produkt auf mindestens 1.000 ppm geprüft und ein öffentlich zugängliches Verzeichnis vorgelegt. Weitere Informationen finden Sie im obigen Abschnitt "Inhaltsstoffe".
Umweltqualität im Innenraum	Emissionsarme Materialien - Bewertung der VOC-Emissionen Das Produkt entspricht den LCI-Werten des deutschen AgBB-Prüf- und Bewertungsschemas	3 Punkte	Das Produkt entspricht den LCI-Werten des deutschen AgBB-Systems. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt "Produktmissionen und Gesundheitsaspekte" oben. Verwenden Sie ▪ <a href="#">EPD DHF</a> als Nachweisdokument.
Umweltqualität im Innenraum	Emissionsarme Materialien - Bewertung der Formaldehydemissionen Für Projekte außerhalb der USA muss nachgewiesen werden, dass die Formaldehydkonzentration von 0,05 ppm bei Verbundholz nicht überschritten wird.		Das Produkt wurde gemäß EN 717-1:2014 auf Formaldehydemissionen getestet und entspricht der Emissionsklasse E1E05. Verwenden Sie ▪ <a href="#">EPD DHF</a> als Nachweisdokument.

## Übereinstimmung mit dem BREEAM International New Construction Version 6

EGGER DHF erfüllt die Voraussetzungen für den Einsatz in *BREEAM Version 6* zertifizierten Gebäuden und erfüllt die Emissionsanforderungen auf vorbildlichem Niveau („exemplary level“). Darüber hinaus kann die Verwendung dieses Produkts dazu beitragen, zusätzliche Punkte im Rahmen des BREEAM-Bewertungssystems zu sammeln. Die folgende Tabelle zeigt alle BREEAM-Punkte, die für den Einsatz unseres Produktes in Frage kommen. Da die tatsächlich erreichbare Anzahl von Punkten von den Eigenschaften aller im BREEAM-Gebäude verwendeten Materialien und weiteren Maßnahmen des Bauherrn abhängt, können wir nicht garantieren, dass die maximale Punktzahl erreicht wird. Die vollständigen Anforderungsbedingungen finden Sie im BREEAM-Handbuch unter [www.breeam.com](http://www.breeam.com).

Kapitel	Anforderungen Anforderungsübersicht	Maximale Punkte	Beitrag des Produktes
Mat 01 Auswirkungen auf den Lebenszyklus	Umweltproduktdeklarationen (EPD) - für Produkte, die in der Phase nach dem Bau installiert werden, liegt eine geprüfte EPD vor.	1 Punkt	Dieses Produkt verfügt über eine verifizierte Umweltproduktdeklaration (EPD) gemäß ISO 14025 und EN 15804. Siehe: <ul style="list-style-type: none"> <li>EGGER DHF</li> </ul>
Mat 03 Verantwortungsvolle Beschaffung von Bauprodukten	Alle für das Projekt verwendeten Holzprodukte stammen aus legalem Holzeinschlag und -handel.	Voraussetzung	Die Produkte werden durch die ISO 38200 : 2018 Aussagen verifiziert. Diese Norm berücksichtigt alle gesetzlichen Anforderungen im jeweiligen Einkaufs- oder Produktionsland und alle im ISO-System bekannten Umwelt- und Sozialkriterien. Zusätzlich kann das Produkt auf Anfrage auch in anderen zertifizierten Qualitäten erworben werden. Verwenden Sie den Lieferschein als Nachweisdokument. Siehe auch Kapitel "Holzherkunft" in diesem Dokument.
Hea 02 Qualität der Innenraumluft	Vermeidung von Asbest.	Voraussetzung	Das Produkt erfüllt diese Voraussetzung. Siehe: <ul style="list-style-type: none"> <li>Herstellereklärung – Asbest</li> </ul>
Hea 02 Qualität der Innenraumluft	Minimierung von Schadstoffquellen - Emissionen von Bauprodukten. Das Produkt sollte die Emissionskriterien des exemplarischen Niveaus erfüllen Formaldehyd $\leq 0,01 \text{ mg/m}^3$ TVOC $\leq 0,3 \text{ mg/m}^3$ TSVOC $\leq 0,1 \text{ mg/m}^3$ Krebserregende Stoffe der Kategorien 1A und 1B $\leq 0,001 \text{ mg/m}^3$	1 Punkt	Das Produkt ist formaldehydfrei verleimt und erfüllt die Kriterien für das „exemplary level“. Als Nachweis fordern sie den Prüfbericht bei <a href="mailto:bauprodukte@egger.com">bauprodukte@egger.com</a> an.

## Einhaltung des DGNB Systems Version 2020 International – Kriterienkatalog für neue Gebäude

Die DGNB Bewertungen Silber, Gold und Platin ergeben sich aus dem Gesamterfüllungsgrad des Bauvorhabens. Welche Qualitätsstufen EGGER DHF nach dem DGNB-System erfüllt und wo Sie die geforderten Nachweise finden, können Sie der folgenden Tabelle entnehmen. Die sich daraus ergebenden Beiträge zum Gesamterfüllungsgrad nach dem DGNB Punktesystem sind u.a. abhängig von der Relevanz der Produktgruppe für das Gesamtgebäude. Bitte beachten Sie, dass auch andere Kriterien für die Gesamtbewertung des Gebäudes relevant sind. Wir können daher nicht garantieren, dass durch die Verwendung von EGGER DHF eine bestimmte Punktzahl erreicht wird.

Thema	Anforderungen		Beitrag des Produktes
	Anforderungsübersicht	Qualitätsstufe	
ENV1.1 Ökobilanz des Gebäudes	Für die Ökobilanz eines Gebäudes werden Daten über Baumaterialien benötigt. Grundsätzlich sollen spezifische und verifizierte Ökobilanzdaten (z. B. Umweltproduktdeklaration – engl. Environmental Product Declaration, EPD) allgemeinen, generischen Ökobilanzdaten vorgezogen werden.	Allgemeine Anforderung	Dieses Produkt verfügt über eine verifizierte Umweltproduktdeklaration (EPD) gemäß ISO 14025 und EN 15804. Siehe: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <a href="#">EPD DHF</a></li> </ul>
ENV1.2 Risiken für die lokale Umwelt	Holzwerkstoffe, die mit Flammenschutzmitteln ausgerüstet sind: Borverbindungen ≤ 0,1%	4	Das Produkt ist nicht biozidhaltig und nicht flammhemmend ausgerüstet. Siehe Produktzusammensetzung auf S. 2.
ENV1.2 Risiken für die lokale Umwelt	Bestätigung (nicht älter als 5 Jahre) durch ein nach ISO 17025 akkreditiertes Labor, dass das Produkt oder System bei einer Emissionsprüfung nach ISO 16000-9, prEN 16516 oder EN 16402 die AgBB-Kriterien (außer sensorische Eigenschaften) einhält.	4	Das Produkt entspricht den LCI-Werten des deutschen AgBB-Systems. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt "Produktemissionen und Gesundheitsaspekte" oben. Als Nachweis verwenden Sie bitte: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <a href="#">EPD DHF</a></li> </ul>
ENV1.2 Risiken für die lokale Umwelt	Keine chemisches Holzschutzmittel im Innenraum.	4	Bei der Herstellung von EGGER OSB-Platten werden keine Holzschutzmittel zugesetzt. Siehe: <a href="#">Herstellereklärung Holzschutzmittel</a>
ENV1.3 Verantwortungsbewusste Ressourcengewinnung	Zertifizierte verantwortungsbewusste Ressourcengewinnung	1.3	Das Produkt ist durch die ISO 38200 : 2018 Aussagen verifiziert. Siehe auch Kapitel "Holzherkunft" in diesem Dokument. Zusätzlich kann das Produkt auf Anfrage auch in anderen von Dritten zertifizierten Qualitäten erworben werden. Als Nachweis ist der Lieferschein zu verwenden.

## Übereinstimmung mit dem Nordic Swan Ecolabel: Kleine Häuser, Wohnhäuser und Gebäude für Schulen und Kindergärten

Das Produkt EGGER DHF ist in der Datenbank für Bauprodukte, die in Gebäuden mit dem Umweltzeichen Nordic Swan verwendet werden können (Portal Nordic Ecolabelling) unter dem Herstellernamen Egger, Fritz GmbH & Co. Als Antragsteller für ein Gebäude mit dem Umweltzeichen informieren Sie bitte Ihren Nordic Swan-Zertifizierer über die Listung des Produktes. Für die Verwendung von EGGER DHF sind keine weiteren Dokumente für Ihren Antrag erforderlich.

## Übereinstimmung mit anderen Labels und Vorschriften

Weitere Informationen in Form von Herstellererklärungen, EPDs und Broschüren finden Sie unter

- [www.egger.com/environment](http://www.egger.com/environment)

Ihr Label oder Ihre Vorschrift fehlt? Das EGGER Produktnachhaltigkeits- & Compliance-Team unterstützt Sie gerne mit geeigneten Informationen zu den Anforderungen. Bitte kontaktieren Sie uns unter:

- [environment@egger.com](mailto:environment@egger.com)

oder wenden Sie sich an Ihren EGGER Ansprechpartner im Vertrieb, der die Anfrage gerne weiterleitet.

## Fußnoten

1

Produktionsort	Adresse
Wismar, Deutschland	EGGER Holzwerkstoffe Wismar GmbH & Co. KG, Am Haffeld 1, 23974 Wismar

2

Inhaltsstoff	Norm	Grenzwert	Testmethode	Akkreditiertes Testinstitut
TVOC TSVOC Formaldehyd CMR Substanzen 1A & 1B R-Wert TVOC ohne LCI	Anforderungen an die Innenraumluftqualität in Gebäuden: Gesundheitliche Bewertung der Emissionen von Flüchtigen organischen Verbindungen (VOC, VOC und SVOC) aus Bauprodukten vom Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB, 2012)	$\leq 1,0 \text{ mg/m}^3$ $\leq 0,1 \text{ mg/m}^3$ $0,120 \text{ mg/m}^3$ *) $\leq 0,001 \text{ mg/m}^3$ $\leq 1$ $\leq 0,1 \text{ mg/m}^3$ *) NIK, LCI, CLI	DIN ISO 16000-3, -6, -9	EPH Dresden
Formaldehyd	E1 Deutsche Chemikalien-Verbotsverordnung, ChemVerbotsV, Anlage 1 zu § 3, Eintrag 1: „Formaldehyd“ 2(1)	0.1 ppm	DIN EN 16516	EPH Dresden
Formaldehyd	E1 DE 2020 $\cong$ E1E05 Deutsche Chemikalien-Verbotsverordnung, ChemVerbotsV, Anlage 1 zu § 3, Eintrag 1: „Formaldehyd“ 2(1)	0.1 ppm [test result x factor 2]	DIN EN 717-1	EPH Dresden