

Technický list

EGGER Lamináty



Popis materiálu

Egger Laminát je dekorativní laminát na bázi vytvrzovatelné pryskyřice. Laminát je vícevrstvě konstruován, skládá se z melaminovou pryskyřicí impregnovaného dekorového papíru a jedné nebo více jádrových vrstev impregnovaných fenolovou pryskyřicí.

Oblasti využití

Aplikace v interiéru se střední až vyšší zátěží. Laminát se používá například pro potažení pracovních desek, nábytkových čel, okenních parapet, dveří, stolových desek, výklenkových desek a bočnic.

Provedení produktu / Dostupnost

Laminát je součástí **EGGER Kolekce dekorativních materiálů**. Vybrané kombinace dekor/struktura a rozměry jsou dostupné ze skladu od jednoho kus, dle dodacích pořádků specifických pro danou zemi.

Standardní jmenovité tloušťky	Standardní rozměry
0,80 mm	2.800 x 1.310 mm
0,80 mm	2.150 x 1.020 / 950 mm *
0,60 mm	variabilní délky od 2.000 do 5.610 x 1.310 *

* vybrané kombinace dekor/struktura

Přehled našich zakázkových dodacích podmínek.

V závislosti na jmenovité tloušťce je možno laminát dodávat ve formátech a/nebo jako zboží v rolích.

Jmenovité tloušťkové spektrum formátového zboží	0,40 až 1,20 mm
Jmenovité tloušťkové spektrum zboží v rolích	0,40 až 0,60 mm
Maximální šířka	1.310 mm
Maximální délka	5.600 mm
Minimální délka	800 mm
Délka role	200 und 400 m
Průměr jádra	150 mm
Individuální šířky	dle poptávky
Minimální množství	260 m ²

Další možnosti využití

EGGER Laminát ve jmenovitých tloušťkách 0,60 a 0,80 mm je certifikován jako MED (Marine Equipment Directive). MED-kvalita, stvrzená Lloyd certifikáty, umožňuje použití laminátu při stavbě lodí.

Kvalitativní ukazatele/Technická data

Podle EN 438-3:2016 je EGGER Laminát klasifikován jako laminát HGP (Horizontal General-purpose Postforming). To znamená, že laminát se může být použit pro horizontální aplikace s požadavky na postformování. Hodnoty v následujících tabulkách platí pro standardní jmenovité tloušťky 0,60 und 0,80 mm.

Vlastnost	Zkušební norma	Jednotka nebo vlastnost	Hodnota
Tloušťka	EN 438-2:2016	mm	± 0,10 Jmenovité tloušťkové ≤ 0,80 mm ± 0,15 Jmenovité tloušťkové ≥ 1,00 mm
Délka ¹⁾ a šířka ^b	EN 438-2:2016	mm	+10/-0
Rovinatost ^a	EN 438-2:2016	mm/m (max.)	60
Odolnost proti ořezu povrchové plochy	EN 438-2:2016	Počet otáček (min.) Počáteční bod ořezu	150
Odolnost proti nárazu malou kuličkou	EN 438-2:2016	N (min)	≥ 20
Odolnost proti poškrábání	EN 438-2:2016	Stupeň (min.) Hladké povrchové plochy Strukturované povrchové plochy	2 3
Odolnost proti vodní páře	EN 438-2:2016	Stupeň (min.) Lesklé povrchové plochy Ostatní povrchové plochy	3 4
Odolnost proti suchému horku (160 °C)	EN 438-2:2016	Stupeň (min.) Lesklé povrchové plochy Ostatní povrchové plochy	3 4
Rozměrová stálost při zvýšené teplotě	EN 438-2:2016	% max. L ^a T ^b	0,55 1,05
Odolnost proti vlhkému horku (100 °C)	EN 438-2:2016	Stupeň (min.) Lesklé povrchové plochy Ostatní povrchové plochy	3 4
Odolnost proti tvorbě skvrn	EN 438-2:2016	Stupeň (min.) Skupina 1 a 2 Skupina 3	5 4
Světelná stálost (xenon-oblouková lampa)	EN 438-2:2016	Míra šedi	4 až 5
Dodatečná tvarovatelnost	EN 438-2:2016	mm (radius) L ^a T ^b	≤ 10 x jmenovitá tloušťka laminátu ≤ 20 x jmenovitá tloušťka laminátu

¹⁾ Délková tolerance neplatí u zboží dodávaného v rolích.

^a Za předpokladu, že se lamináty jsou skladovány za podmínek doporučených firmou EGGER.

^b Mezní odchylky pro přířezy je nutné dohodnout mezi firmou EGGER a kupujícím.

L^a = v podélném směru (nebo po směru vláken) průběhu vláken materiálu (obvykle směr nejdelšího rozměru desky laminátové desky).

T^b = v příčném směru (příčně ke směru vláken) průběhu vláken materiálu (pravoúhle ke směru L).

L^a = osa ohybu paralelně se směrem průběhu vláken materiálu (obvykle paralelně se směrem broušení)

T^b = osa ohybu pravoúhle ke směru vláken materiálu.

Management kvality ISO 9001

Kodování: TD STS CZ
Revize: 01
Uvolnění: 24.04.2017
Strana: 3 z 3

Lamináty s vysokým leskem povrchové plochy se klasifikují jako HGS a lamináty s perlmutovým dekorem jako ATP.

Skladování / Zpracování

Informace ke skladování a zpracování naleznete v "Pokynech ke zpracování EGGER Lamináty"

Doporučení pro údržbu a čištění

EGGER Lamináty nevyžadují v důsledku svých odolných a hygienických, neprodyšných povrchových ploch žádnou zvláštní péči. Povrchové plochy se v zásadě lehce čistí, což platí rovněž pro strukturované povrchy. Je nutno dbát, aby k čištění nebyla nepoužívána žádná sanitární čisticí nebo čistící prostředky s abrazivními složkami, jelikož ty mohou způsobit změnu lesku a poškrábání.

Podrobné informace naleznete v letáku " Čištění a doporučení k používání EGGER Laminátů"

Doprovodné dokumenty / Produktové informace

Další informace naleznete v následně uvedených dokumentech:

- „Pokyny ke zpracování EGGER Laminátů“
- Technický list „EGGER Lamináty s perlmutovým dekorem“
- Technický list "EGGER Laminát s ochrannou folií"
- Technický list "EGGER Laminát povrchová plocha s vysokým leskem - HG"
- Technický list "EGGER Laminátové struktury"
- Technický list „Chemická odolnost EGGER Laminátů“
- Technický list „Doporučení na čištění a používání EGGER Laminátů“

Předběžná doložka:

Tento technický list byl vytvořen podle nejlepšího vědomí a se zvláštní pečlivostí. Údaje spočívají na zkušenostech z praxe, jakož i na vlastních testech a odpovídají našemu současnému stavu vědomostí. Slouží jako informace a nezahmují žádné ujištění o vlastnostech výrobků nebo jejich vhodnosti pro určité účely použití. Za chyby tisku, norem a omyly nemůžeme převzít žádnou odpovědnost. Navíc mohou z dalšího kontinuálního vývoje EGGER Laminátu, jakož i ze změn norem a dokumentů veřejného práva vyplynout technické změny. Obsah tohoto technického listu proto nemůže sloužit ani jako návod k použití ani jako právně závazný podklad. V zásadě platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.