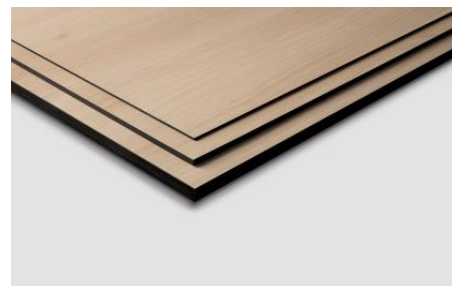


ZARZĄDZANIE JAKOŚCIĄ ISO 9001

Kod: TD CL CGS PL  
Wersja: 03

## Dane techniczne

### Laminaty kompaktów Egger z czarnym rdzeniem



Laminaty kompaktowe z czarnym rdzeniem firmy Egger to laminaty kompaktowe zgodne z normami EN 438-4i, odpowiednio, EN 438-8 z czarnym rdzeniem. Płyty te mają wielowarstwową strukturę i składają się z papieru dekoracyjnego impregnowanego żywicą melaminową oraz wielu warstw papieru pakowego sodowego impregnowanego żywicą fenolową, które są laminowane pod wysokim ciśnieniem i w wysokiej temperaturze.

## Zastosowanie

Laminat kompaktowy firmy Egger cechuje się dobrą stabilnością wymiarów i zdolnością samopodtrzymywania przy grubości  $\geq 6$  mm. Płyty o dużym formacie z dekoracyjnymi, trwałymi powierzchniami i zamkniętymi krawędziami ciętymi są odpowiednie do wielu różnych zastosowań w aranżacji wnętrz. Zastosowania są zróżnicowane i wymagają zastosowania laminatów kompaktowych o różnych właściwościach, które należy dobrać odpowiednio do przeznaczenia. Klasyczne obszary zastosowania to między innymi meble biurowe, stoiska wystawiennicze, wyposażenie sklepów oraz wystrój wnętrz.

## Magazynowanie / obróbka

### Magazynowanie

Laminaty kompaktowe należy przechowywać w zamkniętych, suchych pomieszczeniach, w temperaturze około 18°C do 25°C przy wilgotności względnej wynoszącej około 50% do 65%. Po usunięciu oryginalnego opakowania laminaty kompaktowe należy przechowywać na poziomych, płaskich i wytrzymałych płytach ochronnych. Należy zawsze unikać bezpośredniego kontaktu z podłogą i/lub narażenia na światło słoneczne. Do przykrycia górnej płyty należy użyć laminowanej płyty ochronnej (a nie surowej płyty wiórowej) o co najmniej takim samym rozmiarze. W przypadku, gdy składowanie w pozycji poziomej nie jest możliwe, laminat należy przechowywać pod kątem około 80°, na stojaku zapewniającym podparcie dla całej powierzchni z przeciwpodparciem. Do przechowywania w pozycji pionowej również należy użyć laminowanej płyty ochronnej o co najmniej takim samym rozmiarze.

### Obróbka

Laminat kompaktowy jest łatwy w obróbce, podobnie jak inne materiały drewnopochodne. Stosuje się głównie narzędzia metalowe z węglików spiekanych. Narzędzia z nakładkami diamentowymi zalecane są w przypadku dużych ilości, a także w przypadku korzystania z obrabiarek wielooperacyjnych. Pomimo dobrej stabilności wymiarów laminatów kompaktowych, zmiany w warunkach otoczenia mogą mieć wpływ na płyty. Dlatego też należy na początku obróbki i projektowania wziąć pod uwagę zmiany formatu. Zazwyczaj należy uwzględnić luz na rozszerzenie wynoszący 2 mm na 1 m.

Dalsze informacje na temat przechowywania i obróbki można znaleźć w instrukcji obróbki „Laminaty kompaktowe Egger”.



## Cechy jakościowe / dane techniczne

Zgodnie z normą EN 438-4 laminaty kompaktowe Egger zostały zaklasyfikowane jako CGS (Compact General-purpose Standard). Laminaty kompaktowe z dekokiem perłowym na całej powierzchni są zaklasyfikowane wg normy EN 438-8 jako ACS (Pearlescent laminate Compact Standard grade). Laminaty kompaktowe ACS są odpowiednie jedynie do zastosowania na powierzchniach pionowych.

Właściwość	Wzorzec	Jednostka	Wartość	
			CGS	ACS
Odporność na ścieranie powierzchni	EN 438-2:10	Liczba obrotów (na minutę) Punkt początkowy ścierania	150	-
Odporność na wstrząsy spowodowane kulą o dużej średnicy	EN 438-2:21	Wysokość w mm $2 \text{ mm} \leq t < 6 \text{ mm}$ $6 \text{ mm} \leq t$ Średnica odcisku w mm	1400 1800 $\leq 10$	800 800 $\leq 12$
Odporność na zadrapania	EN 438-2:25	Klasa	3	2
Odporność na grupy barwników 1 i 2	EN 438-2:26	Klasa	5	5
Odporność na grupę barwników 3	EN 438-2:26	Klasa	4	4
Odporność na działanie światła (lampa ksenonowa o wyładowaniu łukowym)*1	EN 438-2:27	Skala szarości	4 do 5	4
Podatność na pęknięcia naprężeniowe	EN 438-2:24	Klasa	4	-
Płaskość *2	EN 438-2:9	W zależności od grubości w mm/m $2,0 \text{ mm} \leq t < 6,0 \text{ mm}$ $6,0 \text{ mm} \leq t < 10,0 \text{ mm}$ $10,0 \text{ mm} \leq t$	8,0 5,0 3,0	8,0 5,0 3,0
Wytrzymałość na zanurzenie we wrzącej wodzie	EN 438-2:12	Przyrost masy w % $2 \text{ mm} \leq t < 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$ Przyrost grubości w % $2 \text{ mm} \leq t < 5 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$ Wygląd w stopniach Ocena krawędzi (min)	5,0 2,0 6,0 2,0 4 3	5,0 2,0 6,0 2,0 4 3
Stabilność wymiarów w podwyższonych temperaturach	EN 438-2:17	Łączna zmiana wymiarów w % $2 \text{ mm} \leq t < 5 \text{ mm}$ L <sup>a</sup> T <sup>b</sup> $t \geq 5 \text{ mm}$ L <sup>a</sup> T <sup>b</sup>	0,4 0,8 0,3 0,6	0,4 0,8 0,3 0,6
Odporność na suche gorąco (160°C)	EN 438-2:16	Klasa	4	-
Odporność na parę wodną	EN 438-2:14	Klasa	4	3
Odporność na wilgotne gorąco (100°C)	EN 438-2:18	Klasa	4	-
Masa właściwa	EN ISO 1183-1	g/cm <sup>3</sup>	$\geq 1,35$	$\geq 1,35$
Moduł sprężystości podłużnej dla zginania	EN ISO 178	MPa	9.000	9.000
Wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178	MPa	80	80

\*1 Ciemnienie od zewnątrz i/lub fotochromizm są spowodowane efektem wstrząsowym na skutek przyspieszonego narażenia i nie są cechami narażenia naturalnego.

\*2 Ustalone wartości płaskości dotyczą laminatu kompaktowego z dekokiem po obu stronach. Wartości graniczne dla laminatu kompaktowego z dekokiem po jednej stronie wymagają uzgodnienia.

t to grubość nominalna laminatu kompaktowego.

a L to kierunek wzdłużny lub długość laminatu kompaktowego.

a T to kierunek poprzeczny lub szerokość laminatu kompaktowego.

## Wykończenie powierzchni zgodnie z EN 13722

Powierzchnia	Jednostki połysku	Maksymalne odchylenie
Powierzchnia błyszcząca	> 70	± 15 GU
Powierzchnia półbłyszcząca	30 – 70	± 10 GU
Powierzchnia półmatowa	10 – 30	± 5 GU
Powierzchnia matowa	<10	± 3 GU

## Wymiary / wartości tolerancji

### Wymiary

Zakres grubości:	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 i 13 mm
Rozmiar standardowy:	2.790 x 2.060 mm
Maksymalna długość:	5.600 mm
Maksymalna szerokość:	2.060 mm

### Tolerancje

Nominalna grubość [mm]	Wartość tolerancji dla grubości [mm]	Wartość tolerancji dla długości [mm]	Wartość tolerancji dla szerokości [mm]
3, 4 i 5	± 0,30	+10/-0	+10/-0
6	± 0,40	+10/-0	+10/-0
8 i 10	± 0,50	+10/-0	+10/-0
12 i 13	± 0,60	+10/-0	+10/-0


## Informacje o dekorach

### Dopasowanie koloru i dekoru

Postrzegana barwa dekorów zależy w dużym stopniu od barwy rdzenia. Intensywna czerń rdzenia może powodować różnicę koloru w porównaniu do innych produktów Egger.

„Nie można zagwarantować 100% dopasowania kolorów z produktami EURODEKOR i laminatem”.

### Laminaty kompaktowe z dekolorem perłowym

Dekory perłowe i laminaty kompaktowe ACS są oznaczane specjalnym symbolem w kolekcji ZOOM®. Ta ikona  oznacza: „Do stosowania tylko na powierzchniach pionowych – dekor perłowy”.

Laminaty kompaktowe z dekorami perłowymi produkowane są z jednostronnym efektem dekoracyjnym. Nieperłowy dekor po drugiej stronie pełni funkcję stabilizatora.

## Zalecenia dotyczące konserwacji i czyszczenia

Z uwagi na swoją odporną i higieniczną oraz zwartą powierzchnię, laminaty kompaktowe Egger nie wymagają żadnych szczególnych form konserwacji. Powierzchnie te są na ogół łatwe do czyszczenia. Dotyczy to również powierzchni o strukturze przestrzennej.

**Bardziej szczegółowe informacje można znaleźć w ulotce „Zalecenia dotyczące czyszczenia i użytkowania laminatów Egger”**

Niniejsze dane techniczne zostały sporządzone zgodnie z posiadaną przez nas wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych, jak również badaniach we własnych laboratoriach i odzwierciedlają one obecny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi ona gwarancji właściwości produktu ani jego dostosowania do odpowiednich zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, błędy dotyczące norm ani błędy drukarskie. Ponadto zmiany techniczne mogą wynikać z dalszego rozwoju, jak również ze zmian w normach i dokumentach pochodzących od organów statutowych. Informacji zawartych w niniejszych danych technicznych nie powinno się zatem uważać za oficjalnie wiążącą instrukcję obsługi. O ile nie poczyniono odmiennych ustaleń, za obowiązujące uznaje się nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.