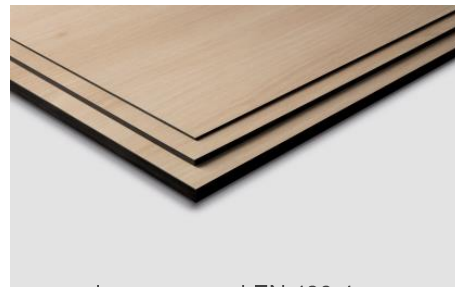


Dane techniczne

Laminaty kompaktowe EGGER z czarnym rdzeniem

Receptura: 960/965



Laminaty kompaktowe z czarnym rdzeniem firmy EGGER to laminaty kompaktowe zgodne z normami EN 438-4 i, odpowiednio, EN 438-8 z czarnym rdzeniem. Płyty te mają wielowarstwową strukturę i składają się z papieru dekoracyjnego impregnowanego melaminą w charakterze warstwy wierzchniej oraz włóknistej środkowej warstwy impregnowanej żywicami utwardzalnymi.

Zastosowanie

Laminaty kompaktowe firmy EGGER cechują się dobrą stabilnością wymiarów i samonośnością przy grubości ≥ 6 mm. Płyty o dużym formacie z dekoracyjnymi, trwałymi powierzchniami i zamkniętymi krawędziami są odpowiednie do wielu różnych zastosowań w aranżacji wnętrz. Zastosowania są zróżnicowane i wymagają użycia laminatów kompaktowych o różnych właściwościach, które należy dobrać odpowiednio do przeznaczenia. Klasyczne obszary zastosowania to między innymi meble biurowe, stoiska wystawiennicze, wyposażenie sklepów oraz wystrój wnętrz.

Magazynowanie / Obróbka

Magazynowanie

Laminaty kompaktowe należy przechowywać w zamkniętych, suchych pomieszczeniach, w temperaturze około 18°C do 25°C przy wilgotności względnej wynoszącej około 50% do 65%. Po usunięciu oryginalnego opakowania laminaty kompaktowe należy przechowywać na poziomych, płaskich i wytrzymałych płytach ochronnych. Należy zawsze unikać bezpośredniego kontaktu z podłogą i/lub narażenia na światło słoneczne. Do przykrycia górnej płyty należy użyć laminowanej płyty ochronnej (nie płyty wiórowej surowej) o co najmniej takim samym rozmiarze. W przypadku gdy składowanie w pozycji poziomej nie jest możliwe, laminat należy przechowywać pod kątem około 80°, na stojaku zapewniającym podparcie dla całej powierzchni z zastosowaniem przeciw-podparcia. Do przechowywania w pozycji pionowej również należy użyć laminowanej płyty ochronnej o co najmniej takim samym rozmiarze.

Obróbka

Laminat kompaktowy jest łatwy w obróbce, podobnie jak inne produkty drewnopochodne. Stosuje się głównie narzędzia metalowe z węglików spiekanych. Narzędzia z nakładkami diamentowymi zalecane są w przypadku dużych ilości, a także w przypadku korzystania z obrabiarek wielooperacyjnych. Pomimo dobrej stabilności wymiarów laminatów kompaktowych, zmiany w warunkach otoczenia mogą mieć wpływ na płyty. Dlatego też należy na początku obróbki i projektowania wziąć pod uwagę zmiany formatu. Zazwyczaj należy uwzględnić luz na rozszerzanie wynoszący 2,0 mm na 1 m.

Bardziej szczegółowe informacje na temat przechowywania i obróbki można znaleźć w instrukcji obróbki „Laminaty kompaktowe EGGER”.

Cechy jakościowe / Dane techniczne

Zgodnie z normą EN 438-4 laminaty kompaktowe EGGER zostały zaklasyfikowane jako CGS (Compact General-purpose Standard). Laminaty kompaktowe z dekokiem perłowym na całej powierzchni są zaklasyfikowane wg normy EN 438-8 jako ACS (Pearlescent laminate Compact Standard grade). Laminaty kompaktowe ACS są odpowiednie jedynie do zastosowania na powierzchniach pionowych.

Właściwość	Norma	Jednostka	Wartość	
			CGS Rec. 960	ACS Rec. 965
Odporność na ścieranie powierzchni	EN 438-2:10	Liczba obrotów (na minutę) Punkt początkowy ścierania	150	-
Wytrzymałość na uderzenia spowodowane kulą o dużej średnicy	EN 438-2:21	Wysokość spadku w mm	1400	800
		$2\text{ mm} \leq t < 6\text{ mm}$	1800	800
		$6\text{ mm} \leq t$	≤ 10	≤ 12
Odporność na zadrapania	EN 438-2:25	Klasa	3	2
Odporność na plamy, grupa 1 i 2	EN 438-2:26	Klasa	5	5
Odporność na plamy, grupa 3	EN 438-2:26	Klasa	4	4
Odporność na działanie światła (lampa ksenonowa o wyładowaniu łukowym, powierzchnia)* ¹	EN 438-2:27	Skala szarości	4 do 5	4
Podatność na pęknięcia naprężeniowe	EN 438-2:24	Klasa	4	4
Płaskość * ²	EN 438-2:9	W zależności od grubości w mm/m		
		$2,0\text{ mm} \leq t < 6,0\text{ mm}$	8,0	8,0
		$6,0\text{ mm} \leq t < 10,0\text{ mm}$	5,0	5,0
Odporność na zanurzenie we wrzącej wodzie	EN 438-2:12	Przyrost masy w %		
		$2\text{ mm} \leq t < 5\text{ mm}$	5,0	5,0
		$t \geq 5\text{ mm}$	2,0	2,0
		Przyrost grubości w %		
		$2\text{ mm} \leq t < 5\text{ mm}$	6,0	6,0
		$t \geq 5\text{ mm}$	2,0	2,0
Wygląd w stopniach	4	4		
Ocena krawędzi (min)	3	3		
Stabilność wymiarów w podwyższonych temperaturach	EN 438-2:17	Łączna zmiana wymiarów w %		
		$2\text{ mm} \leq t < 5\text{ mm}$		
		L ^a	0,4	0,4
		T ^b	0,8	0,8
$t \geq 5\text{ mm}$				
L ^a	0,3	0,3		
T ^b	0,6	0,6		
Odporność na suche gorąco (160 °C)	EN 438-2:16	Klasa	4	-
Odporność na parę wodną	EN 438-2:14	Klasa	4	3
Odporność na wilgotne gorąco (100 °C)	EN 438-2:18	Klasa	4	-
Gęstość	EN ISO 1183-1	g/cm ³	$\geq 1,35$	$\geq 1,35$
Moduł sprężystości dla wyginania	EN ISO 178	MPa	9 000	9 000
Odporność na wyginanie	EN ISO 178	MPa	80	80

*¹ Nadmierna zmiana tonacji i/lub fotochromia jest wynikiem ekspozycji na zbyt intensywne naświetlenie i nie nosi znamion naturalnego narażenia.

*² Ustalane wartości płaskości dotyczą laminatu kompaktowego z dekokiem po obu stronach. Wartości graniczne dla laminatu kompaktowego z dekokiem po jednej stronie wymagają uzgodnienia.

t to grubość nominalna laminatu kompaktowego.

a L to kierunek wzdłużny lub długość laminatu kompaktowego.

a T to kierunek poprzeczny lub szerokość laminatu kompaktowego.

Wykończenie powierzchni zgodnie z EN 13722

Powierzchnia	Jednostki połysku	Maksymalne odchylenie
Powierzchnia błyszcząca	> 70	± 15 GU
Powierzchnia półbłyszcząca	30 – 70	± 10 GU
Powierzchnia półmatowa	10 – 30	± 5 GU
Powierzchnia matowa	<10	± 3 GU

Wymiary / Wartości tolerancji

Wymiary

Zakres grubości: 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 i 13 mm
 Rozmiar standardowy: 2790 x 2060 mm
 Maksymalna długość: 5600 mm
 Maksymalna szerokość: 2060 mm

Wartości tolerancji

Nominalna grubość [mm]	Wartość tolerancji dla grubości [mm]	Wartość tolerancji dla długości [mm]	Wartość tolerancji dla szerokości [mm]
3 i 4	± 0,30	+10/-0	+10/-0
5 i 6	± 0,40	+10/-0	+10/-0
8 i 10	± 0,50	+10/-0	+10/-0
12 i 13	± 0,60	+10/-0	+10/-0


Informacje o dekorach

Dopasowanie koloru i dekoru

Postrzegana barwa dekorów zależy w dużym stopniu od barwy rdzenia. Intensywna czerń rdzenia może powodować różnicę koloru w porównaniu do innych produktów EGGER.

„Nie można zagwarantować stuprocentowego dopasowania kolorów do laminatów i produktów Eurodekor”.

Laminat kompaktowy z dekiem perłowym

Dekory perłowe i laminaty kompaktowe ACS są oznaczane specjalnym symbolem w Kolekcji. Ta ikona  oznacza: „Do stosowania tylko na powierzchniach pionowych — dekor perłowy”.

Laminaty kompaktowe z dekorami perłowymi produkowane są z jednostronnym efektem dekoracyjnym. Nieperłowy dekor po drugiej stronie pełni funkcję stabilizatora.

Zalecenia dotyczące konserwacji i czyszczenia

Z uwagi na swoją odporną i higieniczną oraz zwartą powierzchnię laminaty kompaktowe EGGER nie wymagają szczególnej konserwacji. Powierzchnie te są na ogół łatwe w czyszczeniu. Dotyczy to również powierzchni o strukturze przestrzennej.

Bardziej szczegółowe informacje można znaleźć w ulotce „Zalecenia dotyczące czyszczenia i użytkowania laminatów EGGER”.

Niniejszy arkusz danych technicznych został sporządzony zgodnie z posiadaną przez nas wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych, jak również badaniach we własnych laboratoriach i odzwierciedlają one obecny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi ona gwarancji właściwości produktu ani jego dostosowania do odpowiednich zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, błędy dotyczące norm ani błędy drukarskie. Ponadto zmiany techniczne mogą wynikać z dalszego rozwoju, jak również ze zmian w normach i dokumentach pochodzących od organów statutowych. Informacji zawartych w niniejszym arkuszu danych



MORE FROM WOOD.



technicznych nie powinno się zatem uważać za oficjalnie wiążącą instrukcję obsługi. O ile nie poczyniono odmiennych ustaleń, za obowiązujące uznaje się nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

