

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

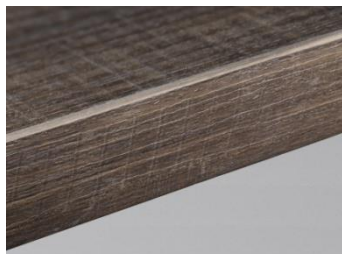
EGGER Plastové hrany ABS s tavným lepidlem



EGGER Plastové hrany ABS s tavným lepidlem jsou termoplastické hrany k dekorativnímu potažení úzkých ploch materiálů na bázi dřeva a přebírají ochrannou a estetickou funkci. EGGER Plastové hrany ABS jsou vyrobeny z ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol) a jsou celoplošně probarveny. Zadní strana je opatřena tavným lepidlem.

Použití/Oblasti použití

EGGER Plastové hrany ABS se používají pro hranění úzkých ploch potahovaných materiálů na bázi dřeva jako jsou dřevotřískové, MDF, HDF a lehké stavební desky a poskytují tím vhodné uzavření ke všem dekorativním potažením. Spektrum použití je rozmanité: Nábytek do kuchyní, koupelen, kanceláří, jakož i ložnic, obývacích a dětských pokojů a prodejen. Vedle běžného použití se EGGER Plastové hrany ABS hodí též pro potahování tvarových dílců.



Zpracování

EGGER Plastové hrany ABS s tavným lepidlem jsou koncipované pro zpracování horkovzdušnou technologií. Hranu je možno zpracovávat na stacionárních nebo mobilních zařízeních (např. Hebrock, Brandt, Kantenknirps, ...) jakož i manuálními nástroji na lepení hran s horkovzdušnou pistolí (např. Virutex, Wegoma, ...). Teplota zpracování je 180 °C - 200 °C, pro dobré slepení je nutná celoplošná aktivace tavného lepidla. Je třeba dbát na dobrý přitlak, popřípadě dotlačení dřevěným špalíkem, aby bylo zajištěno dobré spojení s nosnou deskou.



Stroj na lepení hran pro oblé dílce, Hebrock AKV 88 F



„Kantenknirps“ www.kantenknirps.de
 stroj na lepení hran, Wegoma AG 200N



Upozornění na chyby při zpracování horkým vzduchem

Chyba	Příčina
Hranu lze snadno stáhnout rukou. Tavné lepidlo zůstává na hraně. Struktura rastru lepidla je viditelná.	Příliš nízká teplota Příliš rychlý posuv Příliš malý přtlak Příliš studený hranicí materiál
Hranu lze snadno stáhnout rukou. Tavné lepidlo zůstává na dřevotřískové desce/hraně.	Příliš vysoká teplota Příliš pomalý posuv

ČIŠTĚNÍ

EGGER Plastové hrany ABS lze bezproblémově čistit běžnými čistícími prostředky na umělé hmoty. Použití benzínu, ředidla, kyseliny octové, odstraňovače nehtového laku a podobných substancí bohatě obsahující rozpouštědla a alkoholických substancí vede k narušení povrchové plochy a je proto třeba se ho vyvarovat.

LIKVIDACE

Termická likvidace je v zásadě možná na základě vysoké výhřevnosti. Proto lze zbytky EGGER Plastových hran ABS společně se zbytky dřevotřísek bezproblémově spalovat v zařízeních povolených pro tento účel. Nevznikají žádné sloučeniny chlóru. Mezní hodnoty přísných emisí norem budou dodrženy. Rovněž dřevotřískové desky ohraněné hranami ABS lze takto bezproblémově likvidovat. Namáhavé třídění odpadu popř. oddělování hran díky tomu odpadá.

Další informace k našim EGGER Plastovým hranám ABS naleznete v našem Technickém listu !

Předběžná doložka:

Tyto pokyny ke zpracování byly vyhotoveny s nejlepším vědomím a s obzvláštní pečlivostí. Údaje spočívají na zkušenostech z praxe, jakož i na vlastních zkouškách a odpovídají našemu dnešnímu stavu vědomostí. Slouží jako informace a neobsahují žádná ujištění o vlastnostech výrobků nebo vhodnosti pro určité účely použití. Za chyby tisku, norem a omyly nelze převzít žádnou odpovědnost. Navíc mohou z kontinuíálního dalšího vývoje EGGER Plastových hran ABS, jakož i ze změn norem i veřejnoprávních dokumentů vyplnout technické změny. Proto obsah těchto pokynů ke zpracování nemůže sloužit ani jako návod k použití ani jako právně závazný podklad. V zásadě platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.