

Технически информационен лист

EGGER ABS кант безшевен



Технически данни

Никакви свързани с материала или процеса неравномерности не трябва да се виждат на разстояние от 0,5 m.

Свойства	Мерна единица	Стойност	Стандарт
Светлоустойчивост (за вътрешни приложения)	Сива скала	4	EN 438-2
Температура на размекване по Vicat (50 °C/h, В 50N)	°C	прибл. 98	ISO 306
Химическа устойчивост	-	1 В	DIN 68861

Характеристики на обработка

Механична обработка	Пригодност
Активиране	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Лазър-,</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Горещ въздух-,</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>NIR-технология</p> </div> </div>
Рязане	добре
Посока на фрезозане	Насрещна посока ¹⁾
Предварително фрезозане	добре
Обработка на радиуса	добре
Изрязване на профили	добре
Обработка с цикли	добре
Полиране	добре
Свързване	могат да се използват всички стандартни разтопяеми лепила, подходящи за кантове
Способност за полиране	добре
Образуване на бели ивици	средно
Способност за лакиране	добре
Обработка на обработващ център	добре

¹ При работа с всички видове термопластични кантове се препоръчва насрещно фрезозане.

Толеранси

Широчина на канта

Широчина [mm]	Толеранс [mm]
12 - 54	± 0,45

Дебелина на канта ²⁾

Дебелина [mm]	Толеранс [mm]
0,8 - 1,0	+ 0,15 / - 0,10
1,1 - 2,0	+ 0,10 / - 0,20

²⁾ ABS безшевните кантове се предлагат с дебелина от 0,8 mm и нагоре. Дадените стойности се отнасят за необработен кант без функционалния слой.

Предварително напъвагене

Дебелина [mm]	Толеранс [mm]	
	Дебелина до 30 mm	Дебелина над 30 mm
0,8 - 1,0	0,00 - 0,40	0,00 - 0,50
1,1 - 2,0	0,00 - 0,30	0,00 - 0,40

Равнинна успоредност

Дебелина [mm]	Максимално отклонение [mm]
0,8 - 2,0	0,10

Разтягане по дължина

Дебелина [mm]	Максимално разтягане до 1m дължина [mm]
0,8 - 2,0	3,0

Функционален слой

Дебелина [mm]	Дебелина на слоя [mm]
0,8 - 2,0	~ 0,2

Информация относно обработката на EGGER ABS кантове безшевени може да намерите в нашите инструкции за обработка.

Условна забележка:

Настоящият технически лист е изготвен надлежно, използвайки цялата налична информация. Предоставената информация се основава на практически опит и собствени изпитвания и отразява известните ни към момента данни. Информацията има единствено информативен характер и не представлява гаранция по отношение на характеристиките на продукта или пригодността му за определени приложения. Не носим отговорност за евентуални грешки или пропуски в стандартите или печатни грешки. Освен това в резултат на непрекъснатата работа по усъвършенстването на EGGER ABS кантове безшевени и на промени в стандарти и документи на публичното право са възможни технически промени. Ето защо съдържанието на настоящия технически информационен лист не трябва да се разглежда като указание за употреба или като правно обвързващ документ. Важат нашите общи условия.