

技术数据表

爱格 PerfectSense 系列烤漆板

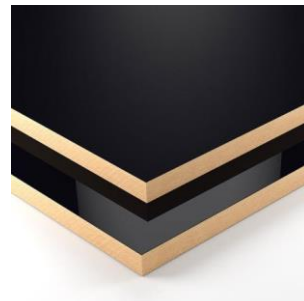
材质说明:

装饰性、UV 涂层木质材料。

芯板版本为爱格中密度板 ST E1

用途:

室内使用的装饰人造板。



符合 EN 622-5 标准的爱格中密度板 ST E1 板类型

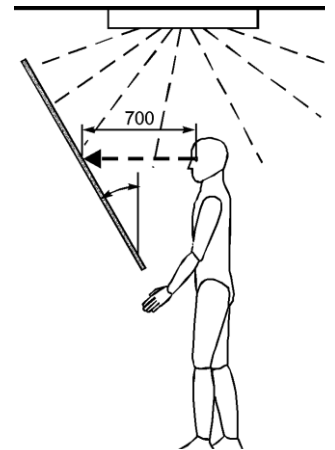
机械性能 板平均值	单位	板厚度		
		>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
密度	[kg/m ³]	特定于工厂		
内部结合强度 EN 319	[N/mm ²]	>0.60	>0.55	>0.55
静曲强度 EN 310	[N/mm ²]	>22	>20	>18
弹性模量 EN 310	[N/mm ²]	>2500	>2200	>2100
24 小时吸水厚度膨胀率 EN 317	[%]	<15	<12	<10
表面结合强度 EN 311	[N/mm ²]	>1.0		
表面握钉力	[N]		>1080	>1080
边缘握钉力	[N]		>900	>810
含砂量	[%]	<0.02		
含水量 ^{*1)} EN 322	[%]	6±2		
甲醛含量 ^{*2a)}	等级	E1		
甲醛释放量 ^{*2b)}	等级	CARB 2		
耐火性 EN 13501-1	等级	D-s2, d0		

PerfectSense 系列 - 一般容差

	测试标准	单位	厚度范围 ^{*3)}		
			<15mm	15 至 20mm	>20 mm
厚度					
• 单面采用 PerfectSense 系列	EN 14323	[mm]	±0.3		
长度和宽度					
• 市售尺寸	EN 14323	[mm]	±5		
• 订制板			±2.5		
平整度					
	EN 14323	[mm/m]	--	≤2 ^{*4)}	
破边					
• 市售尺寸	EN 14323	[mm]	≤10		
• 订制板			≤3		

PerfectSense 系列 - 表面性能

质量特征	测试标准	等级	值	单位
防划				
高光	DIN 68861-4 / DIN EN 15186	4C	≥ 1.5	[N]
哑光		4B	≥ 3	
耐化学品				
	DIN 68861-1 / DIN EN 12720	1B	-	-
横切				
	DIN EN ISO 2409	GT 0-1	-	-
光泽度				
高光	EN ISO 2813	60°	92 ± 5	GU
哑光		60°	3 ± 2	GU
耐干热				
	DIN 68861-7 / DIN EN 12722	7C	100	° C
		7B * ⁵⁾	140	° C
耐湿热				
	DIN 68861-8 / DIN EN 12721	8B	70	° C
		8A * ⁵⁾	100	° C
耐磨				
	DIN 68861-2	2B	> 350 至 ≤ 650	WR
耐光性				
	EN 15187		蓝色等级 ≥ 6 灰度等级 > 4	
耐潮湿气候*⁶⁾				
(气候 40±2°C; 相对湿度为 85±5%; 持续时间 14 天)	AMK-MB-005, 模块 2		无间隙形成或边缘破裂	
耐气候交替*⁶⁾				
(10 个周期: 气候 -20 ± 2° C 下 1 小时; 气候 20 ± 2° C/湿度 85 ± 5% 下 3 小时; 气候 60 ± 2° C/湿度 55 ± 5% 下 3 小时)	AMK-MB-005, 模块 3		无表面开裂、不变色、无缝隙形成或边缘破裂	
按照 AMK-MB-009 判定表面瑕疵				
<p>相距 0.7m 距离时观察不到平滑表面上存在明显瑕疵。如无法实现表面完全无瑕, 允许存在细微裂纹和不平整情况。表面瑕疵仅指面积大于 1.0 m² 且以 30° 角检查相距 0.7m 的表面时可识别出的瑕疵。最大允许存在 1 个瑕疵/m²。</p> <p>表面缺陷仅为大于 0.8 mm² 且在检查 0.7 m 距离的表面和约 30° 视角时确认的那些缺陷。允许的最大缺陷数为 1 个缺陷/m²。</p>				
<p>以下框架条件适用:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 观看距离: 700 mm • 照明亮度: 1000 - 2000 lx • 倾斜角度: 与垂直方向呈 30° • 光线类型 (日光、色温) D 65: 6500 K • 观看持续时间: 最长 20 秒 				



*1) 交货时

*2a) 甲醛含量: 根据 1993 年 10 月的化学禁止规定和 1994 年 6 月有关木质板甲醛释放量分类和监控的德国建筑技术研究所指令, 刨花板素板的穿孔阈值 (光度) 不得超过 8 mg HCHO/100g 湿度为 6.5% 的干燥板。6 个月平均移动值为最大 6.5 mg HCHO/100g 干燥板。符合 DIN EN 120 标准规定的穿孔值为 6 个月平均滑动值。

质量管理 ISO 9001

编码: TD PS EN
修订: 05
页码: 第 3 页, 共 3 页

- *2b) 按照美国测试协会条例进行检查。根据 CARBB (美国加州空气资源委员会) 要求, 满足表 1 § 93120.2 阶段 2 (≤ 0.11 ppm, 符合 ASTM 1333 E)。
- *3) 相对标称值
- *4) 仅适用于均衡构造的表面
- *5) 对于高亮面, 允许略微的光泽度变化
- *6) 指表面涂层

质量特征

PerfectSense 系列烤漆板表面的基本质量特征根据上述表格进行描述。出于某种目的, 可能需要本数据表中未指出的特性。必要时, 可根据相关标准和指定的测试程序确定这些特性。

花色和表面相匹配

如果客户要求花色与表面相匹配, 仅容许原始样品与测试产品间仅允许有轻微的偏差。根据 AMK-MB 009 (表面缺陷表) 规定进行测试。

一般注意事项

仔细检查进货是正确订单处理的重要组成部分, 爱格集团的付款和交货条款中已有规定。爱格建议使用统计过程执行此检查。爱格 PerfectSense 系列烤漆板必须小心运输和存放。最好将板平放在平坦的干燥地面上, 用盖板放在封闭的房间内。否则需要密封, 以免边缘可能膨胀。室温不得超过 10°C 至 50°C 。

备注: PerfectSense 系列烤漆板的保护膜必须在加工后或在交货后的 5 个月内立即除去, 以确保无残留去除保护膜。带有保护膜的产品不得暴露在直射阳光 (紫外线辐射) 下。

附加文件

技术参数表:
爱格中密度板 ST E1

临时性注释:

本技术数据表根据我们所知进行编制。我们对任何错误、标准中的错误或印刷错误概不承担任何责任。另外, 因爱格 PerfectSense 系列烤漆板的不断发展, 以及标准和公共法律文件的变化, 可能需要进行技术改进。因此, 本技术数据表的内容不应视为使用说明或具有法律约束力。