

Fiche technique

Panneaux laqués EGGER PerfectSense^{MD} Texture et Feelwood

Description du matériau :

Matériau décoratif à base de bois, recouvert d'un revêtement UV

basé sur les panneaux support EGGER Eurospan – type de panneau conforme à la norme EN 312.

Utilisation : Panneaux décoratifs à base de bois pour l'intérieur



EGGER Eurospan – type de panneau conforme à la norme EN 312

Pour les panneaux laqués PerfectSense^{MD} Texture et Feelwood, nos panneaux support EGGER Eurospan E1E05 TSCA P2 CE ST conformes à la norme EN 312 sont utilisés comme standard. Les informations sur les propriétés mécaniques et les émissions de formaldéhyde sont directement liées au matériau de base utilisé et à l'épaisseur du panneau. Pour en savoir plus, veuillez vous référer aux fiches techniques respectives des matériaux de base, disponibles sur www.egger.com.

PerfectSense^{MD} Texture et Feelwood – Tolérances générales

	Norme d'essai	Unité	Gamme d'épaisseurs*1)		
			< 15 mm	15 bis 20 mm	> 20 mm
Épaisseur Texture Feelwood par rapport à la dimension finie*2)	EN 14323	[mm]	±0,3	±0,3	±0,5
	EN 14323	[mm]	+0,5/-0,3	+0,5/-0,3	±0,5
Longueur et largeur taille commerciale disponible panneaux découpés sur mesure	EN 14323	[mm]	±5	±5	±5
	EN 14323	[mm]	±2,5	±2,5	±2,5
Planéité	EN 14323	[mm/m]	--	≤2*3)	≤2*3)
Dégradation des bords taille commerciale disponible panneaux découpés sur mesure	EN 14323	[mm]	≤10	≤10	≤10
	EN 14323	[mm]	≤3	≤3	≤3

PerfectSense^{MD} Texture et Feelwood – Propriétés de surface

Caractéristique de qualité	Norme d'essai	Classe	Valeur	Unité
Résistance aux rayures				
	EN 438-2	≥ Grade 2	≥ 2*4)	[N]
Résistance aux microrayures				
Texture / Feelwood	conformément à DIN CEN/TS 16611	A	+1	Point de brillance
Texture		B	3	-
Feelwood		B	4	-

Gestion de la qualité ISO 9001

Code : TDPSTFFRCA
 Révision : 1
 Approbation : 01-sept-2022

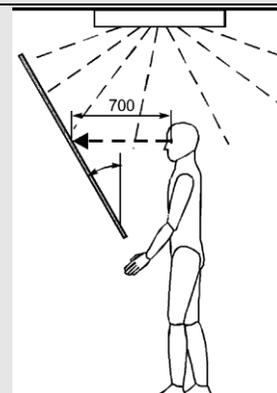
Résistance aux produits chimiques				
	DIN 68861-1 / EN 12720	1B	-	-
Coupe transversale				
	EN ISO 2409	0 - 1	-	-
Niveau de brillance				
	EN ISO 2813	60°	3 ± 2	GU
Résistance à la vapeur				
	EN438-2	≥ Grade 5	-	-
Résistance à la chaleur sèche				
	EN 438-2	≥ Grade 4	140 (284)	°C (°F)
Résistance à la chaleur humide				
	EN 438-2	≥ Grade 4	100 (212)	°C (°F)
Solidité à la lumière				
	EN 438-2	Échelle de gris 4		
Résistance au climat humide ⁵⁾				
Climat 40 ± 2 °C (104 °F); humidité relative 85 ± 5 %; durée 14 jours	AMK-MB-005, module 2	Pas de formation d'interstices ni de cassure des bords		
Résistance au climat en alternance ⁵⁾				
10 cycles : 10 cycles : 1 h climat - 20 ± 2 °C (-4 °F) ; 3 h climat 20 ± 2 °C (68 °F) / humidité 85 ± 5 %; 3 h climat 60 ± 2 °C (140 °F) / humidité 55 ± 5 %	AMK-MB-005, module 3	Pas de fissures superficielles, pas de décoloration, pas de formation d'interstices ni de cassure des bords		

Défauts de surface selon AMK-MB- 009

Sur une surface plane, les défauts ne doivent pas apparaître à une distance de 0,7 mètre. Lorsqu'il n'est pas possible de réaliser des surfaces sans aucun défaut, de petits défauts et irrégularités de surface sont acceptables. Les défauts de surface font uniquement référence à ceux qui sont supérieurs à 1,0 mm² et qui sont reconnus lors de l'examen de la surface à une distance de 0,7 mètre et à un angle de vue d'environ 30°. Le maximum défini est de 1 défaut/m².

Les conditions-cadres suivantes s'appliquent :

- Distance de visionnement : 700 mm
- Intensité de l'éclairage : 1 000 – 2 000 lx
- Angle d'inclinaison : 30° par rapport à la verticale
- Type de lumière (lumière du jour, température de couleur) D 65 : 6 500 K
- Durée d'observation : 20 secondes max.



¹⁾ par rapport à la valeur nominale

²⁾ La dimension finie est l'épaisseur finale du panneau y compris le revêtement sur la face supérieure et inférieure sans film de protection.

³⁾ uniquement avec une construction équilibrée des surfaces

⁴⁾ avec ≥ 90 % de doubles cercles continus et clairement visibles en tant que marques de rayures en N

⁵⁾ se réfère au test des composants avec la bande de chant correspondante EGGER (collée au PU).

Gestion de la qualité ISO 9001

Code : TDPSTFFRCA
Révision : 1
Approbation : 01-sept-2022

Remarques générales

L'inspection minutieuse des marchandises entrantes est une partie essentielle d'un traitement approprié des commandes et fait partie des conditions de paiement et de livraison du Groupe EGGER. EGGER recommande que cette inspection soit effectuée à l'aide de procédés statistiques généraux. Les panneaux laqués PerfectSense doivent être transportés et stockés avec soin. Il est préférable de stocker les panneaux en position couchée sur un sol plat, plan et sec, avec une planche de couverture dans un bâtiment fermé. La hauteur maximale d'empilage est de 1,5 m (4 paquets). Le climat ambiant doit correspondre à une plage de température de 10 °C (50 à 122°F) à 50 °C et à une humidité relative de 65 %. En cas de conditions différentes, il est recommandé d'emballer les produits séparément pour garantir une qualité stable. Avant l'installation, il convient de conditionner le produit au climat d'utilisation prévu. Pour en savoir plus, veuillez consulter le site www.egger.com.

Remarque : Le film de protection des panneaux laqués PerfectSense doit être retiré immédiatement après le traitement, et au plus tard 5 mois après la livraison, afin de garantir un retrait sans résidu du film. Les produits laqués ne doivent pas être exposés à la lumière directe du soleil (rayonnement UV).

Correspondance des couleurs et texture de la surface

Étant donné que de légères variations de couleur se produiront en raison de la variation inhérente des papiers de surfacage et du substrat, nous recommandons que les composants utilisés côte à côte soient sélectionnés dans le même lot de production afin de garantir la compatibilité des couleurs.

Une légère déviation de la couleur et de la finition de surface selon la classe 4 conformément à la norme EN14323 entre l'échantillon de référence EGGER et l'échantillon d'essai est autorisée. Pour les décors nacrés et métalliques, un écart de la classe 3 selon EN14323 est autorisé.

Résistance à la chaleur

La résistance à la chaleur des panneaux laqués PerfectSense diffère selon que l'exposition à la chaleur est longue ou courte. Pour une exposition prolongée et continue à la chaleur, il convient de respecter une température maximale de 50 °C (122 °F). Nous attirons votre attention sur le fait qu'une exposition continue à des températures supérieures à 50 °C (122 °F) peut entraîner des défauts de surface tels que des fissures.

Pour les installations d'équipements techniques qui émettent de la chaleur, par exemple les ordinateurs portables, il est nécessaire de prévoir une distance appropriée entre la source de chaleur et la surface de la mélamine afin d'éviter l'accumulation de chaleur et de permettre la circulation de l'air et de la température.

Autres documents

Fiche technique EGGER Eurospan E1E05 TSCA P2 CE

Instructions de traitement des panneaux laqués EGGER PerfectSense^{MD}

Instructions de nettoyage et d'entretien des panneaux laqués EGGER PerfectSense^{MD}

Note provisoire :

Cette fiche technique a été élaborée avec soin et au meilleur de nos connaissances. Nous n'acceptons aucune responsabilité pour d'éventuelles anomalies, erreurs de normes ou erreurs d'impression. En outre, des modifications techniques peuvent résulter du développement continu des panneaux laqués EGGER PerfectSense^{MD}, ainsi que de l'évolution des normes et des documents relevant du droit public. Le contenu de cette fiche technique ne doit donc pas être considéré comme un mode d'emploi ou comme une obligation légale. Nos conditions générales s'appliquent.