

Technický list

EGGER Postformingové pracovní desky



Popis materiálu

Označení:	EGGER Postformingové pracovní desky
Model:	300/3
Nosný materiál:	Eurospan, 38 mm
Horní strana:	Laminát
Spodní strana:	Protitahový papír

Dostupnost

EGGER Postformingové pracovní desky jsou součástí **EGGER kolekce dekorativních materiálů**. Jsou dostupné ve vybraných kombinacích dekorů a povrchových struktur od jednoho kusu ze skladu dle Dodacího pořádku specifického pro danou zemi.

Kvalitativní ukazatele / Technická data

Kvalitativní vlastnosti pracovních desek jsou v rozhodující míře určeny produktovými vlastnostmi laminátů a dřevotřískové desky. Normativní produktové vlastnosti EGGER Laminátů a desek Eurospan naleznete níže.

Vlastnost	Zkušební norma	Jednotka nebo vlastnost	Hodnota
Odolnost proti otěru povrchu	EN 438-2	Počet otáček (minimálně) Počáteční bod otěru	150
Odolnost proti nárazu malou kuličkou	EN 438-2	N (minimálně)	15
Odolnost proti poškrábání	N 438-2	Stupeň (minimálně) Strukturované povrchy	3
Odolnost proti vodní páře	EN 438-2	Stupeň (minimálně) Ostatní povrchy	4
Odolnost proti suchému teplu (160 °C)	EN 438-2	Stupeň (minimálně) Ostatní povrchy	4
Odolnost proti skvrnám	EN 438-2	Stupeň (minimálně) Skupina 1 a 2 Skupina 3	5 4
Světlostálost (xenon-oblouková lampa)	EN 438-2	Míra šedi	4 až 5

Odchytky / rozměry

Vlastnost	Zkušební norma	Jednotka nebo vlastnost	Hodnota
Odchytky délky	-	mm	-5/+10
Odchytky šířky	EN ISO 13894	mm >500 mm	± 0,5 navíc ±0,05 na 100 mm
Odchytky tloušťky	EN ISO 13894	mm	± 0,4

Rovinnost hran	EN ISO 13894	mm	± 0,5 na 1.000 mm délky
Pravoúhlost hran	EN ISO 13894	mm	≤ 2,0 na 1.000 mm délky
Rovinnost	EN ISO 13894	max. odchylka ³⁾ ≤ 600 mm 601 až 700 701 až 800 801 až 900 901 až 1.000 1.001 až 5.600	0,9 mm 1,1 mm 1,3 mm 1,6 mm 2,0 mm 2,0 mm na metr ⁴⁾

³⁾Maximální odchylka vydatosti nebo vypuklosti, při pohledu od přední strany. Četné faktory včetně změn teploty a relativní vlhkosti, ke kterým může docházet na staveništích, mohou vyvolat nevratnou deformaci a zkroucení pracovních desek. Proto tento požadavek platí pouze v okamžiku dodání.

⁴⁾U pracovních desek > 1.000 mm se musí měření provádět pomocí zařízení na měření průhybu o délce 1.000 mm.

Průvodní dokumenty / Produktové informace

Další informace naleznete v níže uvedených dokumentech:

- Pokyny ke zpracování EGGER Pracovních desek
- Pokyny pro zpracování EGGER Zádové desky ke kuchyňským deskám
- Technický list EGGER Zádové desky ke kuchyňským deskám
- Technický list "Chemická odolnost EGGER Laminátů
- Technický list Doporučení pro čištění a používání EGGER Laminátů
- Technický list EGGER Těsnění rohových spojů
- Technický list EGGER Těsnicí lišty k pracovním deskám
- Technický list EGGER Ocelové traverzy pro spodní skříňky

Předběžná doložka:

Tento technický list byl zpracován podle nejlepšího vědomí a se zvláštní pečlivostí. Údaje se zakládají na zkušenostech z praxe a na vlastních testech a odpovídají našemu současnému stavu vědomostí. Slouží jako informace a neobsahují žádná ujištění o vlastnostech výrobku nebo vhodnosti pro určité účely použití. Za chyby tisku, norem a omyly nemůžeme převzít žádnou záruku. Navíc mohou z dalšího kontinuálního vývoje EGGER Pracovní desky, jakož i ze změn norem a dokumentů veřejného práva vyplynout technické změny. Obsah tohoto technického listu proto nemůže sloužit ani jako návod k použití, ani jako právně závazný podklad. Zásadně platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.