

Management kvality ISO 9001:2008

Kódování: TM ED GFE CZ  
Revize: 05  
Vydání: 14.12.2021

## Technický list

### EGGER Eurodekor GFE

Popis materiálu:

Velkoplošná deska na bázi dřeva potažená melaminovou základovou fólií pro následné lakování.

Oblast použití:

Dekorativní materiál na bázi dřeva pro vnitřní použití.



### Druh výrobku

U přelakovatelné EGGER GFE se jedná o specifický impregnovaný papír, který se po zalisování na desky EGGER MDF, dřevotřískové desky Eurospan nebo Eurolight lehčené konstrukční desky výborně hodí pro následné lakování této povrchové plochy.

### Složení

Přelakovatelná EGGER GFE se skládá ze speciálního nosného papíru, který se impregnuje pryskyřicemi optimalizovanými pro tento typ následného zpracování.

### Oblast použití

Jako nosný materiál jsou vhodné především desky MDF a dřevotřískové desky. Pro prvky silně namáhané v ohybu lze navíc použít Eurolight lehčené konstrukční desky. Desky vynikají homogenním a hladkým povrchem.

### Chování při hoření

Přelakovatelná EGGER GFE splňuje v případě požáru požadavky na interiérovou výstavbu. Při jejím zahoření vzniká málo dýmu, nedochází k měknutí ani odkapávání. Přelakovatelná EGGER GFE neobsahuje chlor ani jiné halogeny a eliminuje proto následné škody po požáru vlivem koroze na strojích a budovách. Přelakovatelná EGGER GFE v nelakovaném stavu dosahuje třídy chování při hoření D-s2, d0 podle normy EN13501-1. Třída chování při hoření se může měnit v závislosti na typu a tloušťce lakování. Z tohoto důvodu je nutné konkrétní kombinaci materiálů pro příslušný účel použití odzkoušet.

### Předchozí úprava povrchu

Díky mimoměrným vlastnostem je přilnavost laku k desce potažené přelakovatelnou EGGER GFE hodnocena jako dobrá. Jelikož na povrchu mohou zůstat zbytky lepidla nebo mastnoty vzniklé následkem opracování, doporučujeme provést čisticí brus. Zvláštní nátěr základovou barvou není zpravidla potřebný.

### Doporučení k lakování

Přelakovatelná EGGER GFE je vhodná zejména jako podklad pro lakování DD, PUR, akrylátovými a vodními laky. U nitrolaků a UV laků je nutné zvláštní odsouhlasení s výrobcem laků. Pro dosažení vynikajícího povrchu s co nejnižšími náklady, doporučujeme odsouhlasit s výrobcem laků nejvhodnější typ laku a postup zpracování.



Zodpovídá:

Zodpovědný: PM nábytek a interiérový design

Doporučujeme:

Hesse GmbH&Co.  
Lacke und Beizfabrik Warendorfer Straße 21  
D-59075 HAMM  
<http://www.hesse-lignal.de>

ADLER-WERK LACKFABRIK Johann Berghofer  
Bergwerkstr. 22  
A-61 30 Schwaz  
Tel: +43 5242 6922 300  
Fax: +43 5242 6922 399  
E-mail: [verkauf@adler-lacke.com](mailto:verkauf@adler-lacke.com)

## Úprava frézovaných a řezných hran

K úpravě frézovaných a řezných hran u dřevovláknitých MDF desek doporučujeme metodu termo-vyhlazování vyvinutou institutem IHD (Institut für Holztechnologie Dresden) ve spolupráci s firmou MAKA.

Kontakt: <http://www.maka.de>

Pro zakrytí řezných hran u dřevotřísky, EGGER nabízí ABS hrany přelakovatelné.

## Standardní povrch

Struktura hedvábný mat (SM)

## Formáty

Standardní délka: 2 800 mm  
Standardní šířka: 2 070 mm  
Standardní tloušťky: 8 – 38 mm

### Předběžná doložka:

Tento technický list byl vyhotoven podle nejlepšího vědomí a s obzvláštní pečlivostí. Údaje se zakládají na zkušenostech z praxe i na vlastních testech a odpovídají současnému stavu vědomostí. Slouží jako informace a neobsahují žádná ujištění o vlastnostech výrobků nebo vhodnosti pro určité účely použití. Za chyby tisku, norem a za omyly nemůže být převzata žádná záruka. Navíc může docházet vlivem neustále pokračujícího vývoje produktů EGGER EURODEKOR® a změn norem a veřejnoprávních dokumentů k technickým změnám. Proto nemůže obsah tohoto Technického listu sloužit ani jako návod k použití, ani jako právně závazný podklad.



Zodpovídá:

Zodpovědný: PM nábytek a interiérový design