

Management kvality ISO 9001:2008

Kódování: TM ED GFE CZ
Revize: 02
Vydání: 12.10.2016

Technický list

Egger Eurodekor E1 GFE

Popis materiálu:
Velkoplošná deska na bázi dřeva potažená melaminovou základovou fólií pro následné lakování.



Potažení základovou fólií

Druh výrobku

U základové fólie EGGER se jedná o kvalitní impregnat, který se po zalisování na desky EGGER MDF, dřevotřískové desky Eurospan nebo EGGER OSB Combiline výborně hodí pro následné lakování této povrchové plochy.

Složení

Základová fólie EGGER se skládá ze speciálního nosného papíru, který se impregnuje pryskyřicemi optimalizovanými pro tento typ následného zpracování.

Oblast použití

Jako nosný materiál jsou vhodné především desky MDF a dřevotřískové desky. Pro prvky silně namáhané v ohybu lze navíc použít desku EGGER OSB Combiline. Zásadně by nosná deska neměla vykazovat prnutí a měla by mít homogenní a rovný povrch.

Chování při hoření

Základová fólie EGGER GFE splňuje v případě požáru požadavky na interiérovou výstavbu. Při jejím zahoření vzniká málo dýmu, nedochází k měknutí ani odkapávání. Základová fólie EGGER neobsahuje chlor ani jiné halogeny a eliminuje proto následné škody po požáru vlivem koroze na strojích a budovách. Základová fólie EGGER v nelakovaném stavu dosahuje třídy chování při hoření D-s2, d0 podle normy EN13501-1. Třída chování při hoření se může měnit v závislosti na typu a tloušťce lakování. Z tohoto důvodu je nutné konkrétní kombinaci materiálů pro příslušný účel použití odsouhlasit.

Předchozí úprava povrchu

Díky mimoměrným vlastnostem je přilnavost laku k desce potažené základovou fólií EGGER hodnocena jako dobrá. Jelikož na povrchu mohou zůstat gumové stopy nebo zbytky mastnoty a lepidla následkem opracovávání, doporučujeme provést čistící obrus. Zvláštní nátěr základovou barvou není zpravidla potřebný.

Doporučení k lakování

Základová fólie EGGER je vhodná zejména jako podklad pro lakování DD, PUR, akrylátovými a vodními laky. U nitrolaků a UV laků je nutné zvláštní odsouhlasení s výrobcem laků. Pro dosažení vynikajícího povrchu s co nejnižšími náklady, doporučujeme odsouhlasit s výrobcem laků nevhodnější typ laku a zpracování.

Doporučujeme:

Hesse GmbH&Co.
Lacke und Beizfabrik Warendorfer Straße 21
D-59075 HAMM
<http://www.hesse-lignal.de>

ADLER-WERK LACKFABRIK Johann Berghofer
Bergwerkstr. 22
A-61 30 Schwaz
Tel: +43 5242 6922 300
Fax: +43 5242 6922 399
E-mail: verkauf@adler-lacke.com



Úprava frézovaných a řezných hran

K úpravě frézovaných a řezných hran u dřevovláknitých MDF desek doporučujeme metodu termo-vyhlazování vyvinutou institutem IHD (Institut für Holztechnologie Dresden) ve spolupráci s firmou MAKA.

Kontakt: <http://www.maka.de>

Standardní povrch

Struktura hedvábný mat (SM)

Formáty

Standardní délka: 2 800 mm

Standardní šířka: 2 070 mm

Standardní tloušťky: 8 – 38 mm

Předběžná doložka:

Tento technický list byl vyhotoven podle nejlepšího vědomí a s obzvláštní pečlivostí. Údaje se zakládají na zkušenostech z praxe i na vlastních testech a odpovídají současnému stavu vědomostí. Slouží jako informace a neobsahují žádná ujištění o vlastnostech výrobků nebo vhodnosti pro určité účely použití. Za chyby tisku, norem a za omyly nemůže být převzata žádná záruka. Navíc může docházet vlivem neustále pokračujícího vývoje produktů EGGER EURODEKOR® a změn norem a veřejnoprávních dokumentů k technickým změnám. Proto nemůže obsah tohoto Technického listu sloužit ani jako návod k použití, ani jako právně závazný podklad.

