

## SCHEMA TECNICA

### Pannelli verniciati EGGER PerfectSense

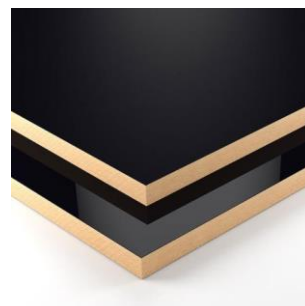
**Descrizione del materiale:**

Pannelli decorativi rivestiti di vernice UV.

Versione con pannello portante tipo EGGER MDF ST E1

**Utilizzo:**

Pannelli decorativi in legno per l'impiego negli ambienti interni.



### EGGER MDF ST E1 - Modelli di pannello secondo EN 622 tipo 5

Caratteristiche meccaniche Valori medi dei pannelli	Unità di misura	Spessori dei pannelli		
		>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
Densità	[kg/m <sup>3</sup> ]	specifica del materiale		
Resistenza alla trazione perpendicolare al piano EN 319	[N/mm <sup>2</sup> ]	>0,60	>0,55	>0,55
Resistenza a flessione EN 310	[N/mm <sup>2</sup> ]	>22	>20	>18
Modulo di elasticità a flessione EN 310	[N/mm <sup>2</sup> ]	>2500	>2200	>2100
Rigonfiamento dopo 24 ore di immersione in acqua EN 317	[%]	<15	<12	<10
Resistenza al distacco degli strati esterni EN 311	[N/mm <sup>2</sup> ]	>1,0		
Estrazione viti superficie	[N]		>1080	>1080
Estrazione viti bordo	[N]		>900	>810
Contenuto di sabbia	[%]	<0,02		
Umidità *1 EN 322	[%]	6±2		
Tasso di formaldeide *2a	Classe	E1		
Emissioni di formaldeide *2b	Classe	CARB 2/TSCA		
Reazione al fuoco EN 13501-1	Classe	D-s2,d0		

### PerfectSense – Tolleranze generali

	Test	Unità	Area di spessore *3)		
			<15 mm	da 15 a 20 mm	>20 mm
<b>Spessore</b>					
• con PerfectSense su un lato	EN 14323	[mm]	±0,3		
<b>Lunghezza e larghezza</b>					
• misura normale	EN 14323	[mm]	±5		
• Tagli			±2,5		
<b>Imbarco</b>					
	EN 14323	[mm/m]	--	≤2*4)	
<b>Distacco dei bordi</b>					
• misura normale	EN 14323	[mm]	≤10		
• Tagli			≤3		

## PerfectSense – Proprietà della superficie

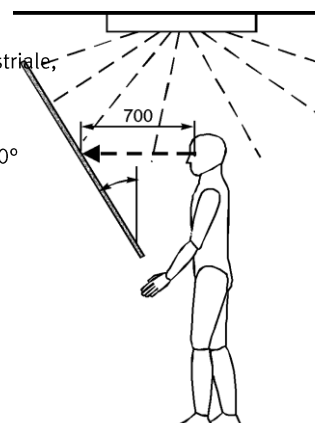
Caratteristica di qualità	Test	Classe	Valore	Unità di misura
<b>Comportamento in caso di sollecitazione a graffi</b>				
Gloss	DIN 68861-4 / DIN EN 15186	4C	≥1,5	[N]
Matt		4B	≥3	
<b>Resistenza agli agenti chimici</b>				
	DIN 68861-1 / DIN EN 12720	1B	-	-
<b>Prova di quadrettatura</b>				
	DIN EN ISO 2409	GT 0-1	-	-
<b>Grado di brillantezza</b>				
Gloss	EN ISO 2813	60°	92 ±5	GE
Matt		60°	3 ±2	GE
<b>Resistenza al calore secco</b>				
	DIN 68861-7 / DIN EN 12722	7C	100	°C
		7B *5)	140	°C
<b>Resistenza al calore umido</b>				
	DIN 68861-8 / DIN EN 12721	8B	70	°C
		8A *5)	100	°C
<b>Resistenza all'abrasione</b>				
	DIN 68861-2	2B	> 350 fino a ≤ 650	WR
<b>Resistenza alla luce</b>				
	EN 15187	Scala lana blu ≥6 Scala lana grigia ≥4		
<b>Resistenza all'umidità*6)</b>				
(clima 40±2°C; umidità dell'aria 85±5%; durata 14 giorni)	AMK-MB-005, modulo 2	Nessuna giunzione visibile o nessun distacco di bordi		
<b>Resistenza ai cambiamenti climatici*6)</b>				
(10 cicli: 1h clima -20±2°C; 3h clima 20±2°C / umidità dell'aria 85±5%; 3h clima 60±2°C / umidità dell'aria 55±5%)	AMK-MB-005, modulo 3	Nessuna incrinatura, nessuna alterazione del colore, nessuna giunzione visibile o nessun distacco di bordi		

### Difetto della superficie secondo AMK-MB- 009

Superficie uniforme; i difetti non dovrebbero risultare fastidiosi da una distanza di 0,7 m. Una superficie priva di difetti non può essere rappresentata a causa del processo di produzione industriale, pertanto sono ammessi piccoli difetti e irregolarità della superficie. Sono considerati difetti della superficie solo i difetti di dimensioni superiori ai 1,0 mm<sup>2</sup> che, in sede di valutazione della superficie, vengono identificati a una distanza di 0,7 m e con un angolo di osservazione di ca. 30° . È ammesso al massimo 1 difetto per m<sup>2</sup>.

Valgono inoltre le seguenti condizioni generali:

- Distanza di osservazione: 700 mm
- Intensità luminosa: 1000 – 2000 lx
- Angolo di inclinazione: 30° rispetto alla verticale
- Tipo di luce (luce diurna, temperatura di colore) D 65: 6500 K
- Tempo di osservazione: max. 20 secondi



\*1) alla consegna

CONTROLLO QUALITÀ ISO 9001

Codifica: TD PS IT  
Revisione 06  
Approvato 14/12/2017

- \*2a) Tasso di formaldeide: In conformità al Decreto sulle sostanze chimiche vietate dell'ottobre del 1993, in combinazione con la direttiva DiBt in materia di classificazione e controllo dei pannelli in legno con riferimento al rilascio di formaldeide del giugno del 1994, i pannelli di truciolato non rivestiti non devono superare un valore limite di formaldeide con metodo perforatore (fotometrico) pari a 8 mg HCHO/100 g sul pannello atro, con umidità del materiale del 6,5%. La media mobile semestrale è di max. 6,5 mg HCHO/100 g sul pannello atro. Valore con metodo perforatore secondo la norma DIN EN 120 come media mobile semestrale.
- \*2b) Verifica conforme al metodo americano della camera. Ai sensi dei requisiti del CARB (California Air Resources Board) tabella 1 § 93120.2 la fase 2 viene ottemperata ( $\leq 0,11$  ppm secondo ASTM 1333 E) e US EPA TSCA TITLE VI approvata dal TPC-4 (WKI) o TPC-17 (FCBA).
- \*3) con riferimento alla misura nominale
- \*4) solo in caso di grammatura bilanciata delle superfici
- \*5) In caso di superfici lucide sono ammesse variazioni minime del grado di lucentezza.
- \*6) si riferisce al rivestimento della superficie

## CARATTERISTICHE DI QUALITÀ

Le principali caratteristiche di qualità delle superfici PerfectSense sono descritte in base alla suddetta tabella. Per determinate applicazioni possono essere richieste proprietà non contemplate in questa scheda tecnica. In caso di necessità e su richiesta, queste proprietà possono essere definite in conformità alle norme vigenti e secondo metodi di prova predefiniti.

## CORRISPONDENZA TRA COLORI E SUPERFICI

Se il cliente richiede la corrispondenza tra colore e superficie, è consentita solo una lieve discrepanza tra il campione originale e il provino. La prova è soggetta al regolamento AMK-MB 009 (tabella dei difetti della superficie).

## AVVERTENZE GENERALI

Dei controlli accurati al ricevimento delle merci sono indispensabili per un'evasione corretta degli ordini. Tali controlli devono essere conformi alle condizioni di pagamento e di consegna del Gruppo Egger. EGGER raccomanda di eseguire il controllo al ricevimento delle merci utilizzando dei procedimenti statistici. I pannelli verniciati PerfectSense di EGGER devono essere trasportati e immagazzinati con cura. Lo stoccaggio deve avvenire appoggiando i pannelli su una superficie piana, orizzontale e asciutta, con un pannello di copertura, in un edificio chiuso. In caso contrario, è necessario sigillare i pannelli, per evitare eventuali rigonfiamenti dei bordi. La temperatura ambiente non deve superare un intervallo compreso tra 10°C e 50°C.

**Attenzione:** Per quanto concerne le superfici PerfectSense la pellicola protettiva deve essere rimossa subito dopo la posa e comunque entro e non oltre 5 mesi dalla data di consegna, per poter garantire una rimozione senza residui. I prodotti rivestiti con una pellicola non devono essere esposti alla luce diretta del sole (raggi UV).

## ALTRI DOCUMENTI

Scheda tecnica: EGGER MDF-ST E1 EPF-S CARB2/TSCA ST CE  
Istruzioni per la lavorazione di pannelli verniciati PerfectSense  
Istruzioni per la manutenzione di pannelli verniciati PerfectSense

### Nota preliminare:

La presente scheda tecnica è stata redatta secondo le conoscenze tecniche disponibili e con particolare cura. Non ci si assume alcuna responsabilità per eventuali errori di stampa, errori ortografici o altre sviste. Inoltre dallo sviluppo continuo della linea PerfectSense e dalle modifiche apportate alle norme e ai documenti di diritto pubblico possono risultare modifiche tecniche. Pertanto i dati contenuti in questa scheda tecnica non devono essere intesi né come istruzioni per l'uso né come dati di base vincolanti.

Persona responsabile: Product management arredi e finiture interne