

Scheda tecnica

Pannelli verniciati PerfectSense Egger

Descrizione del materiale:

materiale decorativo a base di legno rivestito con vernice UV

Pannello portante tipo Egger MDF ST E1 CARB2/TSCA

Applicazione: pannelli decorativi in materiale a base di legno per l'impiego interno



Egger MDF ST E1 CARB2/TSCA - Modelli di pannello secondo EN 622 Tipo 5

Caratteristiche meccaniche Valori medi dei pannelli	Unità di misura	Spessori dei pannelli		
		>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
	[mm]	>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
Densità	[kg/m ³]	specifica del materiale		
Resistenza alla trazione perpendicolare al piano EN 319	[N/mm ²]	>0,60	>0,55	>0,55
Resistenza a flessione EN 310	[N/mm ²]	>22	>20	>18
Modulo di elasticità a flessione EN 310	[N/mm ²]	>2500	>2200	>2100
Rigonfiamento dopo 24 ore di immersione in acqua EN 317	[%]	<15	<12	<10
Resistenza al distacco degli strati esterni EN 311	[N/mm ²]	>1,0		
Estrazione viti superficie	[N]		>1080	>1080
Estrazione viti bordo	[N]		>900	>810
Contenuto di sabbia	[%]	<0,02		
Umidità *1 EN 322	[%]	6±2		
Contenuto di formaldeide *2a	Classe	E1		
Emissioni di formaldeide *2b	Classe	CARB2/TSCA		
Reazione al fuoco EN 13501-1	Classe	D-s2,d0		

PerfectSense – Tolleranze generali

	Test	Unità di misura	Intervallo spessore *3)		
			>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
Spessore					
PerfectSense su un lato	EN 14323	[mm]	±0,3		
Lunghezza e larghezza					
misura normale	EN 14323	[mm]	±5		
Tagli			±2,5		
Imbarcamento					

	EN 14323	[mm/m]	--	$\leq 2^{*4}$
Distacco dei bordi				
misura normale	EN 14323	[mm]	≤ 10	
Tagli			≤ 3	

PerfectSense – Proprietà della superficie

Caratteristica di qualità	Test	Classe	Valore	Unità di misura
Comportamento in caso di sollecitazione a graffi				
Lucido	DIN 68861-4 / DIN EN 15186	4C	$\geq 1,5$	[N]
Opaco		4B	≥ 3	
Resistenza agli agenti chimici				
	DIN 68861-1 / DIN EN 12720	1B	-	-
Prova di quadrettatura				
	DIN EN ISO 2409	GT 0-1	-	-
Grado di brillantezza				
Lucido	EN ISO 2813	60°	92 \pm 5	GE
Opaco		60°	3 \pm 2	GE
Resistenza al calore secco				
	DIN 68861-7 / DIN EN 12722	7C	100	°C
		7B ^{*5)}	140	°C
Resistenza al calore umido				
	DIN 68861-8 / DIN EN 12721	8B	70	°C
		8A ^{*5)}	100	°C
Resistenza all'abrasione				
	DIN 68861-2	2B	da >350 a \leq 650	WR
Resistenza alla luce				
	EN 15187	Scala di blu \geq 6 / Scala di grigi >4		
Resistenza al clima umido ^{*6)}				
(clima 40 \pm 2°C; umidità dell'aria 85 \pm 5%; durata 14 giorni)	AMK-MB-005, modulo 2	Nessuna giunzione visibile o nessun distacco di bordi		
Resistenza al clima variabile ^{*6)}				
(10 cicli: 1h clima -20 \pm 2°C; 3h clima 20 \pm 2°C / umidità dell'aria 85 \pm 5%; 3h clima 60 \pm 2°C / umidità dell'aria 55 \pm 5%)	AMK-MB-005, modulo 3	Nessuna incrinatura, nessuna alterazione del colore, nessuna giunzione visibile o nessun distacco di bordi		

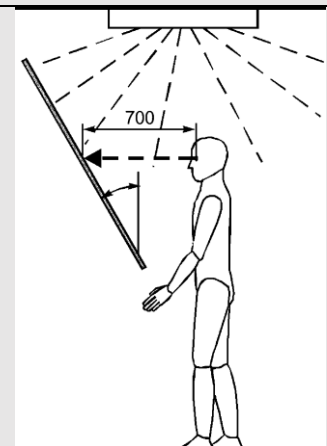
Difetto della superficie secondo AMK-MB- 009

Superficie uniforme, eventuali difetti superficiali non devono disturbare da una distanza di 0,7 m. A causa del processo di produzione industriale realizzare superfici prive di difetti non è possibile, pertanto sono ammessi piccoli difetti e irregolarità della superficie. Sono considerati difetti della superficie solo i difetti di dimensioni superiori ai 1,0 mm² che, al momento della valutazione della superficie, vengono identificati da una distanza di 0,7 m e da un angolo di osservazione di ca. 30°

. È ammesso al massimo 1 difetto per m².

Valgono inoltre le seguenti condizioni generali:

- Distanza di osservazione: 700 mm
- Intensità luminosa: 1000 – 2000 lx
- Angolo di inclinazione: 30° rispetto alla verticale
- Tipo di luce (luce diurna, temperatura di colore) D 65: 6500 K
- Tempo di osservazione: max. 20 secondi



*1) alla consegna

*2a) Contenuto di formaldeide: In conformità al Decreto sulle sostanze chimiche vietate dell'ottobre del 1993, in combinazione con la direttiva DiBt in materia di classificazione e controllo dei pannelli in legno con riferimento al rilascio di formaldeide del giugno del 1994, i pannelli di truciolato non rivestiti non devono superare un valore limite di formaldeide con metodo perforatore (fotometrico) pari a 8 mg HCHO/100 g sul pannello atro, con umidità del materiale del 6,5%. La media mobile semestrale è di max. 6,5 mg HCHO/100 g sul pannello atro. Valore con metodo perforatore secondo la norma DIN EN 120 come media mobile semestrale.

*2b) Verifica conforme al metodo americano della camera. Secondo i requisiti di CARB (California Air Resources Board) tabella 1 § 93120.2 la fase 2 ($\leq 0,11$ ppm ai sensi di ASTM 1333 E) viene soddisfatta e l'US EPA TSCA TITLE VI viene autorizzato da TPC-4 (WKI) o TPC-17 (FCBA).

*3) con riferimento alla misura nominale

*4) solo in caso di struttura equilibrata delle superfici

*5) in caso di superfici lucide sono ammesse minime variazioni del grado di lucentezza.

*6) si riferisce al rivestimento della superficie

Caratteristiche di qualità

Le caratteristiche fondamentali di sicurezza delle superfici verniciate PerfectSense vengono descritte conformemente alla tabella precedentemente menzionata. Per determinate applicazioni possono essere richieste proprietà non contemplate in questa scheda tecnica. In caso di necessità e su richiesta, queste proprietà possono essere definite in conformità alle norme vigenti e secondo metodi di prova predefiniti.

Corrispondenza di colore e superficie

Se il cliente richiede la corrispondenza tra colore e superficie, è consentita solo una lieve discrepanza tra il campione originale e il provino. La prova è soggetta al regolamento AMK-MB 009 (tabella dei difetti della superficie).

Note generali

Per un'evasione corretta degli ordini, al ricevimento delle merci è indispensabile eseguire accurati controlli. Questi controlli sono conformi alle condizioni di pagamento e fornitura del Gruppo Egger. Egger consiglia di eseguire il controllo al ricevimento in conformità al procedimento statistico. I pannelli verniciati PerfectSense devono venire trasportati e immagazzinati con cura. Lo stoccaggio deve avvenire appoggiando i pannelli su una superficie piana, orizzontale e asciutta, con un pannello di copertura, in un edificio chiuso. In caso contrario è necessario sigillarli per prevenire un eventuale rigonfiamento dei bordi. La temperatura ambiente non deve superare un intervallo compreso tra 10°C e 50°C.

Attenzione: per poterne garantire una rimozione ineccepibile, ovvero priva di residui, la pellicola protettiva deve venire rimossa dalle superfici verniciate PerfectSense subito dopo la lavorazione e, comunque, entro e non oltre 5 mesi dalla data di consegna. I prodotti rivestiti con una pellicola non devono essere esposti alla luce diretta del sole (raggi UV).

Altri documenti

Scheda tecnica Egger MDF E1 EPF-S CARB2/TSCA ST CE

Note per la lavorazione dei pannelli verniciati PerfectSense

Indicazioni per la cura e la pulizia dei pannelli verniciati PerfectSense

Nota preliminare:

La presente scheda tecnica è stata redatta secondo le conoscenze tecniche disponibili e con particolare cura. Non ci si assume alcuna responsabilità per eventuali errori di stampa, errori ortografici o altre sviste. Inoltre dal continuo sviluppo dei pannelli verniciati PerfectSense e dalle modifiche apportate agli standard e ai documenti di diritto pubblico possono risultare cambiamenti tecnici. Pertanto i dati contenuti in questa scheda tecnica non devono essere intesi né come istruzioni per l'uso, né come dati di base vincolanti.