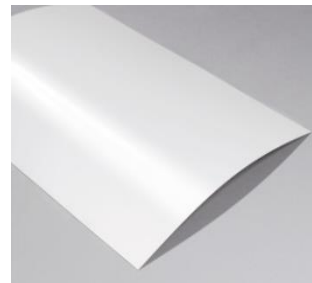


TECHNICKÝ LIST

Egger Laminát s povrchovou strukturou HG HighGloss



Popis materiálu

EGGER Laminát s povrchovou strukturou HG je dekorativní laminát na bázi vytvrzovatelné pryskyřice. Je vícevrstvě konstruován a skládá se z dekorového papíru impregnovaného melaminovou pryskyřicí a několika jádrových vrstev impregnovaných fenolovou pryskyřicí. U povrchové struktury HG se jedná o plochý a hladký povrch s vysokým leskem.

Provedení produktu / Dostupnost

Laminát s povrchovou strukturou HG je součástí **EGGER Kolekce dekorativních materiálů**. Vybrané dekory a rozměry jsou dostupné ze skladu od 1 kusu, v souladu s dodacími podmínkami pro danou zemi.

Označení povrchové struktury	HG HighGloss
Standardní jmenovitá tloušťka	0,80 mm
Standardní rozměry	2.800/3.050 x 1.310 mm
Ochranná fólie	výhradně s ochrannou folií

Přehled našich dodacích možností na zakázku

Jmenovitá tloušťka zboží ve formátech	0,80 mm
Šířka	1.310 mm
Maximální délka	5.600 mm
Minimální délka	800 mm
Individuální šířky	dle poptávky; ≥ 900 mm možná
Minimální množství	260 m ²

Další možnosti využití

EGGER Laminát s povrchovou strukturou HG ve jmenovité tloušťce 0,80 mm je certifikován **MED (Marine Equipment Directive)**. MED kvalita potvrzená certifikáty Lloyd umožňuje používání laminátu při stavbě lodí.

Kvalitativní ukazatele / Technická data

U laminátu s povrchovou strukturou HG HighGloss se podle normy EN 438-3:2016 jedná o typ laminátu HGS -Horizontal General-Purpose Standard grade. Typ HGS lze použít pro horizontální aplikace a není postformovatelný.

Vlastnost	Zkušební norma	Jednotka nebo vlastnost	Hodnota
Tloušťka	EN 438-2:2016	mm	± 0,10
Délka a šířka ^b	EN 438-2:2016	mm	+10/-0
Rovinatost ^a	EN 438-2:2016	mm/m (max.)	60
Odolnost proti otěru povrchové plochy	EN 438-2:2016	Počet otáček (min.) Počáteční bod otěru	150
Odolnost proti nárazu malou kuličkou	EN 438-2:2016	N (min)	≥ 20
Odolnost proti poškrábání	EN 438-2:2016	Stupeň (min.) Hladké povrchové plochy	2
Odolnost proti vodní páře	EN 438-2:2016	Stupeň (min.) Lesklé povrchové plochy	3
Odolnost proti suchému horku (160 °C)	EN 438-2:2016	Stupeň (min.) Lesklé povrchové plochy	3
Rozměrová stálost při zvýšené teplotě	EN 438-2:2016	% max. L ^a T ^b	0,55 1,05
Odolnost proti vlhkému horku (100 °C)	EN 438-2:2016	Stupeň (min.) Lesklé povrchové plochy	3
Odolnost proti tvorbě skvrn	EN 438-2:2016	Stupeň (min.) Skupina 1 a 2 Skupina 3	5 4
Světelná stálost (xenon-oblouková lampa)	EN 438-2:2016	Míra šedi	4 až 5
Stupeň lesku ¹⁾	EN 13722	GE (jednotky lesku)	114 ±4

^a Za předpokladu, že lamináty budou skladovány za podmínek doporučených firmou EGGER.

^b Mezní odchylky pro připezované desky je třeba dohodnout mezi firmou EGGER a kupujícím.

L^a = v podélném směru (nebo po směru vláken) průběhu vláken materiálu (obvykle směr nejdelšího rozměru desky laminátového výtlisku).

T^b = v příčném směru (příčně ke směru vláken) průběhu vláken materiálu (pravoúhle ke směru L).

¹⁾ měřeno pod úhlem dopadu světla 60°.

Technické pokyny k používání

Protitah

Zásadně je třeba při výrobě laminátem potažených desek dbát na vyrovnání pnutí prostřednictvím vhodného protitahu. V této souvislosti se také hovoří o symetrické konstrukci sendvičových elementů, to znamená použití stejného laminátu na přední a zadní straně. Nesymetrická konstrukce všeobecně způsobuje deformaci elementu.

Ochranná fólie

Snímatelná ochranná fólie musí být nejpozději do 12 měsíců po vyrobení laminátu z tohoto odstraněna, jinak mohou zůstat na povrchové ploše zbytky lepidla. S ohledem na skladování laminátů platí: v uzavřených a suchých prostorách, chránit před vlhkem, v originálních obalech, na paletě za normálních klimatických podmínek.

Pokud po otevření originálního balení nejsou všechny laminátové přířezy zpracovány, to znamená, že zbylé množství musí být opětovně uskladněno, je nutné lamináty celoplošně zakrýt deskou. Krycí deska pozitivně ovlivňuje rovinnost laminátu a UV stálost ochranné fólie.

Tepelná stálost ochranné fólie je ca. 200°C. Proto je třeba dbát na následující lisovací parametry:

- maximální lisovací teplota 200°C při lisovací době 20 vteřin
- lisovací tlak 3,5 kg/cm²

Podrobné informace ke skladování a zpracování naleznete v "Pokyny ke zpracování EGGER Laminátů".

Vlastnosti povrchové plochy:

V zásadě odpovídají vlastnosti povrchové plochy EGGER Laminátů vysokému kvalitativnímu standardu, jakož i platným normám a regulativům. Při vysokém mechanickém namáhání může docházet na povrchové ploše HG k tvorbě stop opotřebení. Plochy povrch s vysokým leskem není "strukturovaný", ale právě strukturovaný povrch činí stopy po ořezu a poškrábání méně viditelné. Proto by měla být, při koncipování pracovních ploch, nábytku nebo v interiérových výstavbách s povrchovou strukturou HG, brána v potaz uvedená specifikace a měla by být přiměřena volena plánovaná oblast finálního použití těchto výrobků.

Použití jako tabule whiteboard

Odolná a nepropustná povrchová plocha EGGER Laminátu s povrchovou strukturou HG je vhodná pro použití jako tabule whiteboard. Testy s běžnými tabulovými popisovači, jako např. STAEDTLER Lumocolor Whiteboardmarker a Pentel Maxiflo Boardmarker, ukázaly, že tyto jsou beze zbytku stíratelné. Je třeba zohlednit, aby k čištění nebyla nepoužívána žádná sanitární čisticí prostředky nebo čistící prostředky s abrazivními složkami, jelikož ty mohou způsobit změnu lesku a poškrábání.

Předběžná doložka:

Tento technický list byl vyhotoven s nejlepším vědomím a obzvláštní pečlivostí. Údaje spočívají na zkušenostech z praxe, jakož i na vlastních testech a odpovídají našemu současnému stavu vědomostí. Slouží jako informace a nezahmují žádné ujištění o vlastnostech výrobků nebo jejich vhodnosti pro určité účely použití. Za chyby tisku, norem a omyly nemůžeme převzít žádnou odpovědnost. Navíc může vlivem dalšího kontinuálního vývoje EGGER Laminátu, jakož i změn norem a dokumentů veřejného práva docházet k technickým změnám. Proto nemůže obsah tohoto technického listu sloužit ani jako návod na použití ani jako právně závazný podklad. V zásadě platí naše Všeobecné obchodní a dodací podmínky.