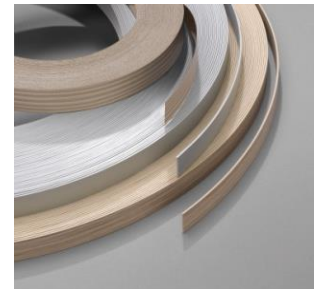


VERWERKINGSRICHTLIJNEN

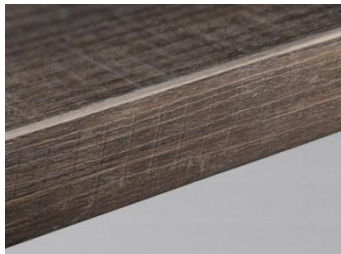
EGGER ABS-kantenband met smeltlijm



EGGER ABS-kantenband met smeltlijm is thermoplastische kantenband voor de bekleding van smalle stroken van plaatmateriaal uit hout en hebben zowel een beschermende als een decoratieve functie. EGGER-ABS kantenband wordt uit acrylonitril-butadieen-styreen vervaardigd en zijn in de massa gekleurd. De rugzijde is voorzien van smeltlijm.

Gebruik / toepassingsgebieden

EGGER ABS-kantenband wordt voor de bekleding van smalle stroken van plaatmateriaal uit hout zoals spaan- MDF, HDF- en lichtgewichtplaten gebruikt en biedt zo de passende afwerking voor alle decoratieve bekledingen. Het toepassingsgebied is veelzijdig: meubels voor keukens, badkamers, kantoren, slaap-, jeugd- en woonkamers, winkelinrichting en standenbouw. Naast de gebruikelijke toepassingen, is EGGER ABS-kantenband ook geschikt voor de afwerking van vrije vormdelen.



Verwerking

EGGER ABS-kantenband met smeltlijm werd geconcentreerd voor verwerking met hete lucht. De kantenband kan zowel verwerkt worden op stationaire of mobiele installaties (bijv. Hebrock, Brandt, Kantenknirps, ...), als met manuele kantenlijmmachines met heteluchtpistolen (bijv. Virutex, Wegoma, ...). De verwerkingstemperatuur ligt om en bij de 180 °C – 200 °C, voor een goede verlijming is de activatie van de smeltlijm op het gehele oppervlak noodzakelijk. Bovendien moet de kantenband goed aangedrukt worden, eventueel met een houtblok nadrukken om een goede vasthechting aan de dragerplaat te verzekeren.



Kantenlijmmachine voor gebogen delen, Hebrock AKV 88 F



„Kantenknirps“ www.kantenknirps.de



Kantenlijmmachine, Wegoma AG 200N

Richtlijnen i.v.m. verwerkingsfouten met hete lucht

Fout	Oorzaak
Kantenband kan gemakkelijk met de hand worden afgetrokken. Smeltlijm blijft achter op de kantenband. De rasterstructuur van de lijm is zichtbaar.	Temperatuur te laag Aanvoersnelheid te hoog Persdruk te laag Kantenmateriaal te koud
Kantenband kan gemakkelijk met de hand worden afgetrokken. Smeltlijm blijft achter op de spaanplaat/kantenband.	Temperatuur te hoog Aanvoersnelheid te laag

Aanbrengen met strijkijzer

EGGER-ABS kantenband kan in enkele gevallen ook met een klassiek strijkijzer worden aangebracht. Het is echter niet te vergelijken met het verwerken van melaminekantenband. De kleefkracht is duidelijk geringer dan met een heteluchtstelsel en het vergt enige oefening om met een strijkijzer ABS-kantenband aan te brengen. Daarom raden wij aan, indien mogelijk, toch liefst een heteluchtstelsel te gebruiken.

Bij het gebruik van een strijkijzer is het aan te raden, gebruik te maken van een textielbeschermingszool met een PTFE (Teflon)-oppervlak ter bescherming van de kantenband. Die kantenband met het decoratieve oppervlak naar boven op het smalle gedeelte van de plaat leggen. Het verhitte strijkijzer (stand "katoen", ca. 180 – 200°C) met gelijkmatige druk en langzaam over de kantenband laten glijden. Voor het afkoelen de kantenband nog aandrukken met een houten blok. Na het afkoelen de resten voorzichtig met een steekijzer, een cuttermes of een speciaal kantenmes afsnijden en de snijkanten met een fijn schuurpapier gladschuren.

Indien de kantenband van een beschermfolie voorzien is, dient die voor het aanbrengen verwijderd te worden.

Richtlijnen i.v.m. verwerkingsfouten met strijkijzer

Fout	Oorzaak
Kantenband kan gemakkelijk met de hand worden afgetrokken. Smeltlijm blijft achter op de kantenband. De rasterstructuur van de lijm is zichtbaar.	Temperatuur te laag Aanvoersnelheid te hoog Persdruk te laag Kantenmateriaal te koud
Oppervlak van de kantenband verbrand / gesmolten / verandering glansgraad	Temperatuur te hoog Aanvoersnelheid te laag

REINIGING

EGGER ABS-kantenband kan probleemloos met gangbare kunststofreinigers schoongemaakt worden.

Benzine, azijnzuur, nagellakverwijderaars en sterke oplosmiddelen en alcoholische substanties zijn te vermijden omdat het oppervlak kan beschadigd worden.

AFVALVERWERKING

Op basis van de hoge verwarmingswaarde is thermisch gebruik in principe mogelijk. De resten van EGGER ABS-kantenband kunnen samen met de spaanresten in daarvoor geschikte installaties probleemloos verbrand worden. Er ontstaan geen chloorverbindingen. Aan de strenge grenswaarden van de TA (Technische Anleitung zur Reinhaltung der Luft) luchtnorm wordt voldaan. Ook spaanplaten met kantenband kunnen daardoor zonder problemen verwerkt worden. Het arbeidsintensieve sorteren, resp. verwijderen van de kantenband is zo van de baan.

Voor meer informatie, gelieve de technische fiche ABS-kantenband te raadplegen.

Deze technische fiche werd naar eer en geweten en uiterst zorgvuldig opgesteld. De informatie die op dit gegevensblad wordt vermeld, is zowel op praktische ervaring als op interne tests gebaseerd en geeft onze huidige kennis weer. Dit wordt alleen ter informatie gegeven en biedt geen garantie met betrekking tot de eigenschappen van de producten of hun geschiktheid voor specifieke toepassingen. Onder voorbehoud van drukfouten, normfouten en vergissingen. Bovendien kunnen uit de voortdurende ontwikkeling van EGGER laminaat en uit de wijzigingen van normen en documenten van het publieke recht technische wijzigingen voortvloeien. Daarom kan de inhoud van deze technische fiche niet als gebruiksaanwijzing of als wettelijke basis worden gebruikt. Behoudens andersluidende bepalingen zijn onze algemene voorwaarden van toepassing.