

## Dane techniczne

### Błaty robocze Feelwood z obrzeżami EGGER



### Opis

**Opis:** błaty robocze Feelwood z obrzeżami EGGER  
**Model:** 100/1,5  
**Płyta nośna:** surowa płyta wiórowa Eurospan  
**Strona wierzchnia:** laminat dekoracyjny  
**Strona spodnia:** materiał przeciwpęprężny  
**Grubość nominalna:** 38 mm  
**Obrzeża:** obrzeża ABS, 1,5 mm  
**Klejenie obrzeży ABS:** klej termotopliwy PUR

### Dostępność

Błaty robocze Feelwood z obrzeżami EGGER wchodzą w skład **Kolekcji materiałów dekoracyjnych EGGER**. Dostępne w wybranych kombinacjach dekorów/struktur z magazynu od jednego arkusza, zależnie od programu dostaw w danym kraju. Inne wymiary i dekory dostępne są na zamówienie.

### Cechy jakościowe / dane techniczne

Cecha jakościowa	Norma badania	Jednostka lub cecha	Wartość
Odporność na ścieranie powierzchni	EN 438-2	liczba obrotów (min) punkt początkowy	150
Odporność na uderzenie kulką o małej średnicy	EN 438-2	N (min.)	15
Odporność na zarysowania	EN 438-2	Ocena (min.) wykończenia ze strukturą	3
Odporność na parę wodną	EN 438-2	Ocena (min.) wykończenia ze strukturą	4
Odporność na suche gorąco (160 °C)	EN 438-2	Ocena (min.) wykończenia ze strukturą	4

Odporność na plamy	EN 438-2	Ocena (min.) Grupy 1 i 2 Grupa 3	5 4
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa)	EN 438-2	Skala szarości	4 do 5

## Tolerancje / wymiary

Cecha jakościowa	Norma badania	Jednostka lub cecha	Wartość
Wartość tolerancji dla długości	-	mm	-5/+10
Wartość tolerancji dla szerokości	EN ISO 13894	mm >500 mm	± 0,5 dodatkowe ± 0,05 na 100 mm
Wartość tolerancji dla grubości	EN ISO 13894	mm	± 0,4
Prostoliniowość cięcia	EN ISO 13894	mm	± 0,5 na 1000 mm długości
Dokładność kątów	EN ISO 13894	mm	≤ 2,0 na 1000 mm długości
Płaskość	EN ISO 13894	maks. odchylenie <sup>1)</sup> ≤ 600 mm 601 do 700 701 do 800 801 do 900 901 do 1000 1001 do 5 600	0,9 mm 1,1 mm 1,3 mm 1,6 mm 2,0 mm 2,0 mm na metr <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup>Maksymalne odchylenie wklęśte lub wypukłe w odniesieniu do strony wierzchniej blatu roboczego. Liczne czynniki, w tym zmiany temperatury i wilgotności względnej, takie jak spotykane na budowach, mogą powodować nieodwracalne wygięcie i skręcenie desek oraz paneli. Ten wymóg ma zastosowanie tylko w czasie dostawy.

<sup>2)</sup>W przypadku blatów roboczych > 1000 mm należy wykonywać pomiary przy użyciu narzędzia pomiarowego o długości 1000 mm.

## Dokumenty dodatkowe / Informacje o produkcji

Więcej informacji można znaleźć w dokumentach wymienionych poniżej:

- Instrukcje obróbki „Blaty robocze EGGER”
- Instrukcje obróbki „Panele wnątkowe EGGER”
- Dane techniczne „Panele wnątkowe EGGER”
- Dane techniczne „Odporność laminatów EGGER na chemikalia”
- Dane techniczne „Instrukcje dotyczące czyszczenia i użytkowania laminatów EGGER”
- Dane techniczne „Metalowe trawersy EGGER”
- Dane techniczne „Uszczelniacz do połączeń narażonych EGGER”
- Dane techniczne „Listwy przyściennne EGGER”

Uwaga:

Niniejsza dokumentacja techniczna została sporządzona zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych oraz badaniach przeprowadzonych we własnych laboratoriach i odzwierciedlają aktualny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi gwarancji właściwości produktu ani potwierdzenia, że jest on odpowiedni do określonych zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, włączając błędy dotyczące norm i błędy drukarskie. Ponadto modyfikacje techniczne mogą wynikać z ciągłego rozwoju blatów roboczych EGGER oraz ze zmian w normach i dokumentach prawnych. Informacji zawartych w niniejszej ulotce technicznej nie powinno się zatem uważać za oficjalnie wiążącą instrukcję obsługi. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.