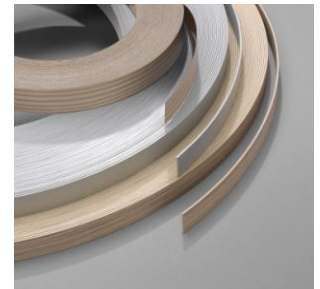


VERARBEITUNGSHINWEISE

EGGER Sicherheitskanten ABS mit Schmelzkleber



EGGER Sicherheitskanten ABS mit Schmelzkleber sind thermoplastische Kanten zur dekorativen Schmalflächenbeschichtung von Holzwerkstoffen und übernehmen eine Schutz- und Designfunktion. EGGER Sicherheitskanten werden aus ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol) hergestellt und sind vollflächig durchgefärbt. Die Rückseite ist mit einem Schmelzkleber versehen.

Anwendungen / Einsatzgebiete

EGGER Sicherheitskanten ABS werden für die Bekantung von Schmalflächen beschichteter Holzwerkstoffe, wie Span-, MDF-, HDF- und Leichtbauplatten eingesetzt und bieten somit den passenden Abschluss zu allen dekorativen Beschichtungen. Das Einsatzspektrum ist vielfältig: Möbel für Küchen, Bäder, Büros sowie Schlaf-, Wohn- und Jugendzimmer, im Messe- und Ladenbau. Neben dem herkömmlichen Einsatz eignen sich EGGER Sicherheitskanten ABS auch zur Beschichtung von Freiformteilen.



Verarbeitung

EGGER Sicherheitskanten ABS mit Schmelzkleber sind für die Verarbeitung mit Heißlufttechnologie konzipiert. Die Kante kann auf stationären oder mobilen Anlagen (z.B. Hebrock, Brandt, Kantenknirps, ...), sowie mit manuellen Kantenanleimgeräten mit Heißluftpistole (z.B. Virutex, Wegoma, ...) verarbeitet werden. Die Verarbeitungstemperatur liegt bei 180 °C – 200 °C, für eine gute Verklebung ist die vollflächige Aktivierung des Schmelzklebers erforderlich. Es ist auf eine gute Verpressung zu achten, gegebenenfalls mit einem Holzklötz nachdrücken um eine gute Verbindung zur Trägerplatte sicherzustellen.

MEHR AUS HOLZ.

Qualitätsmanagement ISO 9001



Kodierung: VH ABSPRE DE
Revision: 01
Freigabe: 30.11.2017
Seite: 2 von 3



Kantenanleimmaschine für geschweifte Teile, Hebrock AKV 88 F



„Kantenknirps“ www.kantenknirps.de



Kantentenanleimgerät, Wegoma AG 200N

Hinweise zu Verarbeitungsfehlern mit Heißluft

Fehler	Ursache
Kante lässt sich von Hand leicht abziehen. Schmelzkleber verbleibt auf der Kante. Die Rasterstruktur des Klebers ist sichtbar.	Temperatur zu niedrig Vorschub zu hoch Anpressdruck zu gering Kantenmaterial zu kalt
Kante lässt sich von Hand leicht abziehen. Schmelzkleber verbleibt auf der Spanplatte/Kante.	Temperatur zu hoch Vorschub zu gering

REINIGUNG

EGGER Sicherheitskanten ABS können mit handelsüblichen Kunststoffreinigern problemlos gereinigt werden. Der Einsatz von Benzin, Verdünnung, Essigsäure, Nagellackentferner und ähnlich stark lösemittelhaltigen und alkoholischen Substanzen führt zum Anlösen der Oberfläche und ist daher zu vermeiden.

ENTSORGUNG

Eine thermische Verwertung ist grundsätzlich aufgrund des hohen Heizwertes möglich. Somit können Reste der EGGER Sicherheitskanten ABS zusammen mit Späneresten in den dafür genehmigten Anlagen problemlos verbrannt werden. Es entstehen keine Chlorverbindungen. Die Grenzwerte der strengen TA-Luft werden eingehalten. Auch Spanplatten mit angefahrenen ABS-Kanten können so problemlos entsorgt werden. Ein mühsames Sortieren der Abfälle bzw. Trennung von Kante entfällt somit.

Weitere Informationen zu unseren EGGER Sicherheitskanten ABS entnehmen Sie bitte unserem technischen Datenblatt!

Vorläufigkeitsvermerk:

Diese Verarbeitungshinweise wurden nach bestem Wissen mit und besonderer Sorgfalt erstellt. Die Angaben beruhen auf Praxiserfahrungen sowie eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Sie dienen als Information und beinhalten keine Zusicherung von Produkteigenschaften oder Eignung für bestimmte Verwendungszwecke. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung von EGGER Sicherheitskanten ABS sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieser Verarbeitungshinweise weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen. Es gelten grundsätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.